



Brosses industrielles

Sommaire



Contenu	Page	
■ Informations générales	3	
■ L'outil idéal en un clin d'œil	4	
■ Consignes de sécurité et dimensions	6	
■ Vitesses de coupe et recommandations d'utilisation	7	
■ Matériaux de garniture et leur utilisation	8	
■ Indications concernant l'usinage d'aciers spéciaux (INOX)	9	
■ Emballage et présentation soignés	10	
Entraînement	Contenu	Page
	Brosses plates	
	Brosses plates non torsadées	11
	Brosses plates torsadées	15
	Brosses stationnaires	
	Brosses plates	19
	Brosses plates avec support en plastique	21
	Brosses plates	
	Brosses plates pour satineuses	23
	Brosses pinceau sur tige	
	Brosses plates sur tige	
	Brosses plates sur tige	24
	Brosses coniques sur tige	
	Brosses boisseau sur tige	
	Brosses coniques sur tige	30
	Brosses boisseau sur tige	31

Entraînement	Contenu	Page
	Assortiments de brosses	
	Assortiments de brosses	31
	Brosses boisseau à filetage	
	Brosses coniques à filetage	
	Brosses coniques à filetage	35
	Brosses INOX-TOTAL	
	Brosses à tubes	
	Brosses à tubes	40
	Brosses à main	
	Brosses à main	
	Brosses à main	42
	Accessoires	
	Porte-outils et adaptateurs	
	Porte-outils et adaptateurs	44
	Brosses conditionnées pour vente en magasin (POS)	
	Vue d'ensemble	
	Vue d'ensemble	47
	Meuleuse d'angle	
	Transmission flexible	
	Transmission flexible	
	Utilisation stationnaire	
	Perceuse	
	Utilisation sur robot	
	Utilisation manuelle	

Brosses industrielles

L'outil idéal en un clin d'œil



❶ Choix du matériau de garniture Matériau de garniture			❷ Choix de l'exécution De l'application à l'exécution		❸ Choix de l'outil				
Matériaux à usiner ▼	Matériaux de garniture ▼	Avantages/Propriétés ▼	Application ▼	Exécutions ▼	Cordon de soudure	Structuration des surfaces			
Acier de construction, acier au carbone, aciers alliés, aciers non alliés, matières plastiques	Fil en acier (ST) Code couleur : gris	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tenace, très résistant à la traction ■ Longue durée de vie ■ Permet des vitesses de rotation élevées ■ Utilisation universelle ■ Économique 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Usinage de surface léger ■ Élimination de bavures sur des contours, ouvertures et tubes ainsi que de rouille, de peintures, de calamine et d'isolant 	Non torsadée	 HBU 42	 HBK 42	 WBU 23	 RBU 11–14	 RBU SC 14
				Torsadée	 RBG 29	 RBG PIPE 17	 RBG PIPE CT 18		
			Dérouillage, ébavurage et nettoyage très précis	Vulcanisée	 RBV 30				
Aciers spéciaux (INOX), aluminium, autres métaux non ferreux	Fil en acier spécial (INOX) Code couleur : bleu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inoxydable ■ Supporte des contraintes thermiques élevées ■ Ne laisse pas de résidus corrosifs sur la pièce ■ Utilisation à des vitesses de rotation plus faibles que le fil en acier ■ Les brosses avec garniture INOX sont généralement exemptes de graisse 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Usinage de surface léger ■ Élimination de bavures sur des contours, ouvertures et tubes ainsi que de rouille, de peintures, de calamine et d'isolant sur des matériaux inoxydables 	Non torsadée	 HBU 42	 HBK 42	 WBU 23	 RBU 11–14	
				Torsadée	 RBG 38	 RBG PIPE 17	 RBG PIPE CT 39		
Laiton, cuivre, autres métaux non ferreux	Fil en laiton (MES) Code couleur : jaune	<ul style="list-style-type: none"> ■ Produit très peu d'étincelles ■ Flexible ■ Finition de surface parfaite sur l'aluminium 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Usinage de surface léger ■ Élimination de corrosion, de peintures, de calamine et d'isolant ■ Nettoyage d'assemblage brasé CU 	Non torsadée	 HBU 42				
Métaux non ferreux, acier spécial (INOX), aluminium, titane, bois, matières plastiques, acier, fonte	Garniture synthétique (SiC, CO, nylon) Code couleur : rouge	<ul style="list-style-type: none"> ■ Élasticité et flexibilité élevées ■ Effet de ponçage régulier ■ Sensible à la chaleur, utiliser éventuellement une huile de refroidissement 	<ul style="list-style-type: none"> ■ La flexibilité permet également de traiter des endroits difficiles d'accès ■ Ébavurage, nettoyage et ponçage ■ Matifiage, structuration et satinage de surfaces 	Non torsadée			 RBU 11, 20	 RBUP 21	 WBU 23

③ Choix de l'outil									
Ébavurage					Nettoyage				
Arête		Surface		Intérieur	Surface		Intérieur		
Page		Page		Page	Page		Page		
 KBU	30, 35	 RBU	28	 PBU	24	 RBU	11–14 28	 PBU	24
 RBU	11–13, 20	 RBU	11–14 , 20	 PBUR	26	 TBU	31–32	 PBUR	26
		 TBU	31–32	 IBU	40–41	 HBUP	42 42	 IBU	40–41
 KBG	35	 RBG	15, 19 16	 PBGS	26	 RBG	29	 PBGS	26
 KBG CT	36	 RBG CT	33	 PBG	27	 RBG CT	15, 19 16	 PBG	27
		 TBG	34			 KBG CT	35 36		
						 TBG CT	33 34		
 RBV	30			 PBV	25			 PBV	25
 KBU	30, 35	 RBU RBUIT	28 38	 PBU PBUIT	24 37	 RBU RBUIT	11–14, 28 38	 PBU PBUIT	24 37
 KBUIT	38	 RBU	11–14, 20	 IBU	40–41	 TBU	32–33	 IBU	40–41
 RBU	11–13, 20	 TBU	31–32	 PBUR	26	 KBU KBUIT	30, 35 38	 PBUR	26
						 HBUP	42 42		
 KBG	35	 RBG RBG CT RBGIT CT	15 16 39	 PBGS PBGSIT	26 37	 RBG	29	 PBGS PBGSIT	26 37
 KBG CT	36	 TBG TBG CT	33 34	 PBG	27	 RBG/RGB CT RBGIT CT	15, 16 39	 PBG	27
						 KBG CT	35 36		
						 TBG CT	33 34		
		 RBU	28	 PBU	24	 RBU	28	 PBU	24
				 IBU	40–41	 HBUP	42 42	 IBU	40–41
 RBU RBUP	11, 20 21	 RBU RBUP	11, 20, 28–29 21	 PBU	24	 RBU RBUP	11, 20, 28–29 21	 PBU	24
 RBU	28–29	 TBU	31–32	 IBU	40–41	 TBU	31–32	 IBU	40–41
		 DBU	22			 DBU	22		

PFERD – Votre partenaire pour un outillage sûr

Les brosses industrielles PFERD respectent un niveau élevé de qualité et de sécurité. Elles sont contrôlées et développées en permanence dans les laboratoires de la société. Considéré comme un des grands fabricants de brosses industrielles, PFERD remplit les exigences de la norme EN 1083.

Les consignes de sécurité et d'utilisation économique des brosses PFERD sont jointes à chaque unité d'emballage. Elles vous aident à augmenter votre sécurité au travail.



Consignes de sécurité :



= Porter des gants !



= Porter des protections auditives !



= Respecter les consignes de sécurité !



= Porter un masque anti-poussière !



= Porter des lunettes de protection !

Utiliser un carter de protection !

Vitesse de rotation maximale autorisée

Pour des raisons de sécurité, il convient de ne jamais dépasser la vitesse maximale recommandée, indiquée sur les brosses, les étiquettes et dans le catalogue !

A respecter avant utilisation :

La vitesse de rotation de la machine motrice ne doit pas être supérieure à la vitesse maximale recommandée de la brosse.

Vous trouverez d'autres recommandations relatives aux vitesses de rotation optimales dans nos informations sur les produits et nos tableaux. Nous y indiquons les vitesses de rotation recommandées [t/min.] pour un résultat optimal.

Diamètre de brosse

Le diamètre de la brosse ne doit pas dépasser 180 mm avec tous les matériaux de garniture et sur toutes les machines à main.

Diamètre minimum de l'alésage selon la norme EN 1083

En fonction de leur diamètre total (d_1), les brosses doivent présenter les diamètres minimums d'alésage indiqués ci-dessous ($d_{2\ min.}$).

\varnothing total d_1 de la brosse [mm]	\varnothing min. de l'alésage $d_{2\ min.}$ [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Tableau de conversion [mm – pouce]

Diamètre de brosse		Diamètre d'alésage		Largeur de garniture		Diamètre du fil	
d_1 [mm]	d_1 [pouce]	d_2 [mm]	d_2 [pouce]	b [mm]	b [pouce]	d_6 [mm]	d_6 [pouce]
40	1-1/2	6,4	1/4	3	1/8	0,10	.004
50	2	9,5	3/8	6	1/4	0,15	.006
70	2-3/4	12,7	1/2	10	3/8	0,20	.008
76	3	15,9	5/8	13	1/2	0,25	.010
90	3-1/2	19,0	3/4	16	5/8	0,30	.012
100	4	22,2	7/8	19	3/4	0,35	.014
125	5	25,4	1	22	7/8	0,40	.016
150	6	28,6	1-1/8	25	1	0,45	.018
178	7	31,8	1-1/4	29	1-1/8	0,50	.020
200	8	38,1	1-1/2	32	1-1/4	0,55	.022
250	10	44,5	1-3/4	38	1-1/2	0,60	.023
300	12	50,8	2	50	2	0,65	.026
350	14	56,2	3	60	2-3/8	0,80	.032
380	15	107,9	4-1/4	75	3	0,90	.035
400	16	133,3	5-1/4	100	4	1,00	.039

Détermination de la vitesse de rotation recommandée

- ① Choisir le type de brosse
- ② Repérer la vitesse de coupe recommandée
- ③ Déterminer la vitesse de rotation par rapport au ø de la brosse et à la vitesse de coupe

Les plages de vitesse de coupe recommandées [m/s] sont fonction de l'application et sont inférieures à la vitesse de coupe maximale admise.

① Type de brosse	② Vitesse de coupe
Brosses pinceau	5–15 m/s
Brosses boisseau	15–45 m/s
Brosses plates sur tige	15–40 m/s
Brosses plates/coniques à alésage/filetage	Voir tableau ci-dessous

② Vitesse de coupe recommandée [m/s] pour les brosses plates/coniques à alésage/filetage

Utilisation	[m/s]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Ébavurer/ Chanfreiner	Torsadée						35–45 m/s				
	Non torsadée					30–40 m/s					
Enlèvement de scories/ Croûtes de laminage	Torsadée					25–40 m/s					
Nettoyage de surfaces/ Surfaçages rugueux	Torsadée					15–30 m/s					
	Non torsadée				15–30 m/s						
Nettoyage de cordons de soudure	Torsadée					35–40 m/s					
	Non torsadée					30–45 m/s					
						25–40 m/s					

La couleur des barres correspond au code couleur des matériaux de garniture (voir page 3).

③ Vitesses de rotation recommandées [t/min.]

n [t/min.]	ø de la brosse d ₁ [mm]																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1 000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1 250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1 500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24
1 750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2 000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2 500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3 000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3 500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4 000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4 500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5 000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5 500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6 000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6 500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7 000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7 500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8 000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10 000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12 000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14 000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16 000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20 000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22 000	12	17	23	29	35	46	58	69										
25 000	13	20	26	33	39	52	65	79										

Exemple :

RBG 11512 Acier

Nettoyage de surfaces

ø de la brosse d₁ : 115 mm

Vitesse de coupe : 39 m/s

Vitesse de rotation : 6 500 t/min.

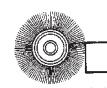
$$\text{Vitesse de coupe (v)} = \frac{\phi(d_1) \times \pi \times \text{vit. de rot. (n)}}{1\ 000 \times 60}$$

Recommandations d'utilisation :

Pression d'appui et position de travail



Incorrect (1)



Correct (2)

Utiliser uniquement les pointes de fils (fig. 2).

Exception

Dans le cas des brosses à garniture synthétique, il est possible d'utiliser non seulement les pointes de fils, mais aussi 2–3 mm de la longueur des brins. Avec des brosses utilisées sur des machines stationnaires, travaillez sous le centre de la brosse (cf. fig. 2).

Longueurs de garniture

Une garniture courte présente une surface plus rigide avec une agressivité plus forte. Une garniture longue est flexible, c'est-à-dire qu'elle présente une caractéristique plus tendre et permet un effet de brossage régulier, même sur des surfaces irrégulières.

Effet d'auto-affûtage

Un changement du sens de la brosse en cours de travail favorise l'effet d'auto-affûtage.

Épaisseur des fils

Fil épais

Effet de brossage agressif avec une structure de surface plus grossière car le nombre de pointes de fils agissant simultanément est plus faible

Fil mince

Effet de brossage doux avec une structure de surface plus fine car le nombre de pointes de fils agissant simultanément est plus important

Durée de vie plus longue des brosses en raison de la flexibilité des fils plus importante

Problèmes et solutions

Problèmes	Solutions possibles
Effet de brossage trop faible	<ul style="list-style-type: none"> Augmenter la vitesse de rotation ou utiliser un diamètre de brosse plus grand en maintenant la même vitesse de rotation Choisir une garniture plus courte Choisir des fils plus épais
Effet de brossage trop fort	<ul style="list-style-type: none"> Réduire la vitesse de rotation ou utiliser un diamètre de brosse plus petit en maintenant la même vitesse de rotation Réduire la pression d'appui Choisir une garniture plus longue Choisir des fils plus fins
Surface trop rugueuse et irrégulière	<ul style="list-style-type: none"> Utiliser une brosse plus large Choisir des fils plus fins Réduire la vitesse de rotation
Surface trop fine et brillante	<ul style="list-style-type: none"> Choisir des fils plus épais Choisir une garniture plus courte Réduire la vitesse de rotation
Formation de bavures secondaires	<ul style="list-style-type: none"> Modifier la position de travail de la brosse par rapport à la pièce Choisir une garniture plus courte Choisir des fils plus épais



Brosses industrielles

Matériaux de garniture et leur utilisation

Fil en acier (ST)		PFERD utilise une série de fils spéciaux de qualité présentant une grande flexibilité et une très bonne résistance aux torsions. Associée à une épaisseur de garniture importante, cette exécution assure une durée de vie plus longue que celle des brosses classiques et, par conséquent, elle permet de réduire les coûts d'utilisation par pièce.
		Pour la fabrication des brosses non torsadées, des fils torsadés sont utilisés et, pour la fabrication des brosses torsadées, des fils lisses.
Fil en acier spécial (INOX)		Pour remplir les exigences particulières lors de l'usinage de l'acier spécial (INOX), PFERD utilise la qualité de fil 1.4310 (V2A) pour toutes ses brosses INOX.
		Les expériences pratiques acquises dans le secteur industriel confirment que cette qualité de fil présente une résistance à la corrosion très élevée avec une durée de vie optimale.
Fil en laiton (MES)		Par rapport aux fils en acier et en acier spécial, les fils en laiton sont très tendres. Ils sont principalement utilisés pour l'usinage du cuivre, du laiton et des métaux non ferreux.
Garniture synthétique		Pour la solution optimale des différents travaux d'usinage, le choix du grain abrasif approprié est essentiel. Pour les différentes applications et les divers matériaux, PFERD propose des brosses industrielles avec des exécutions de garniture en carbure de silicium (SiC), grain céramique (CO) et nylon (sans grain).
		Dans les exécutions de garniture SiC et CO, des grains abrasifs sont incorporés à des brins synthétiques souples. Avec l'usure du matériau support, de nouveaux grains abrasifs sont libérés en permanence garantissant une agressivité constante des brosses.
		Selon l'application, il est possible de choisir entre une garniture circulaire ou rectangulaire. Pour les applications qui nécessitent une agressivité plus élevée de la brosse, il est recommandé d'utiliser des brosses avec garniture rectangulaire SiC (REC). Pour les applications qui nécessitent une flexibilité plus élevée de la brosse, il est recommandé d'utiliser des brosses avec garniture circulaire.
Avec grain abrasif en carbure de silicium (SiC)		Pour les divers travaux d'usinage, PFERD propose les granulométries 80 et 320.
Avec grain abrasif céramique (CO)		Comparées aux exécutions en carbure de silicium ou en oxyde d'aluminium, les brosses fabriquées avec des grains céramiques (CO) se distinguent par une ténacité élevée et une excellente capacité de coupe. Elles sont particulièrement adaptées lorsqu'un enlèvement de matière important et un effet de brossage agressif sont requis.
Sans grain abrasif (nylon)		Le matériau de garniture flexible rend les brosses à garniture en nylon moins agressives que les brosses à fils en acier ou SiC/CO. Elles conviennent tout particulièrement à l'usinage de matériaux qui risquent davantage d'être endommagés ou « éraflés », tels que les matières synthétiques souples.

Matériau de garniture	Matériau à usiner						
	Acier	Acier spécial (INOX)	Métaux non ferreux			Fonte	Matières plastiques
			Aluminium	Métaux non ferreux tendres Laiton, cuivre, zinc	Métaux non ferreux durs Titane, bronze, alliages à base de nickel et de cobalt		
Fil en acier (ST)	●	–	–	–	–	●	○
Fil en acier spécial (INOX)	○	●	●	○	○	–	–
Fil en laiton (MES)	–	–	–	●	–	–	–
Garniture synthétique							
Avec grain abrasif en carbure de silicium (SiC)	●	●	●	–	○	●	●
Avec grain abrasif céramique (CO)	●	●	●	–	●	○	○
Sans grain abrasif (nylon)	–	–	○	○	–	–	●

● = parfaitement adapté

○ = bien adapté

– = inadapté

PRATIQUES PFERD



Les documents PRATIQUES PFERD contiennent des informations utiles sur les caractéristiques des matériaux ainsi que des conseils et astuces pour utiliser les outils PFERD.



VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez www.pferd.com

En raison de son aptitude au façonnage et à la soudure, de sa résistance à la corrosion et de son aspect attrayant, l'acier spécial (INOX) est de plus en plus souvent utilisé. Ces caractéristiques imposent également des exigences et des contraintes spécifiques aux outils.

Les qualités de fil chez PFERD

Pour remplir les exigences particulières lors de l'usinage de l'acier spécial (INOX), PFERD utilise la qualité de fil 1.4310 (V2A) pour toutes ses brosses INOX. Les expériences acquises dans le secteur industriel confirment que cette qualité de fil présente une résistance à la corrosion très élevée avec une durée de vie optimale.

La qualité de fil 1.4310 utilisée pour les brosses INOX a tendance, après l'écrouissage, à présenter un comportement ferromagnétique (attiré par les aimants). Ceci est dû aux changements structurels provoqués par la déformation du fil lors du tréfilage par exemple. Cette modification structurelle et les caractéristiques ferromagnétiques qui en résultent n'ont aucun impact sur la qualité et la résistance à la corrosion de la garniture INOX. Celle-ci conserve ses propriétés de résistance à la corrosion.

Toutes les brosses PFERD avec une garniture INOX sont signalées en bleu et conviennent pour une utilisation sur tous les aciers spéciaux (INOX), comme V4A par exemple.

Qualités de fil INOX selon norme

AISI	N° abrégé selon EN 10027-1	N° du matériau selon EN 10027-2
304	X5CrNi18-10	1.4301 (V2A)
301	X10CrNi18-8 (Norme actuelle)	1.4310 (V2A)
302	X12CrNi 17-7 (Norme antérieure)	1.4310 (V2A)
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401 (V4A)
316	X3CrNiMo17-13-3	1.4436 (V4A)
316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 (V4A)

Remarque

Des essais de résistance à la corrosion sur la pièce sont recommandés afin de prévenir d'éventuels problèmes.

Reprise

Il est recommandé de faire un nettoyage complet de la pièce après le brossage afin de supprimer les particules restantes. Pour les pièces usinées dans un milieu propice à la corrosion, réaliser de préférence un usinage au moyen d'outils à meuler, à décaper ou à passer. Il en va de même lorsque des aciers non alliés sont travaillés en plus de l'acier spécial (INOX) et qu'il ne peut être exclu que des résidus de meulage parviennent sur l'acier spécial. Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des outils de ponçage et de polissage, se reporter au catalogue 204.

Brosses PFERD

Exécution INOX-TOTAL

Pour les conditions d'utilisation les plus difficiles, PFERD propose une gamme de brosses PFERD en exécution « INOX TOTAL » (IT). Ces brosses ont été développées tout spécialement pour l'usinage de l'acier spécial (INOX) et se distinguent par le fait que toutes les parties des brosses sont constituées d'acier spécial de qualité 1.4310 (V2A) et présentent par conséquent une protection optimale contre la corrosion.

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande, se reporter aux pages 37 à 39.

Savoir-faire lors de l'usinage de l'acier spécial (INOX)

PFERD propose une gamme d'outils complète qui répond aux exigences imposées par l'usinage de l'acier spécial (INOX). Nos conseillers commerciaux expérimentés se tiennent à votre disposition pour répondre à toutes vos questions. N'hésitez pas à nous consulter.



Le document PRATIQUE « Outils PFERD pour l'usinage des aciers spéciaux (INOX) » contient des informations utiles sur les caractéristiques des matériaux ainsi que des conseils d'utilisation.



VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez www.pferd.com

Eviter la corrosion lors de l'utilisation de brosses sur pièces en INOX

Cause de la corrosion	Solution
Modification de la structure en raison d'un apport de chaleur excessif	Éviter l'échauffement : <ul style="list-style-type: none"> ■ en réduisant la vitesse de rotation ■ en réduisant la pression d'appui ■ en faisant osciller la brosse
En général, tous les composants de la brosse hormis la garniture sont en acier ; il est donc possible qu'une corrosion se développe au contact de la pièce travaillée. Les brosses en exécution INOX-TOTAL constituent l'exception à la règle.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Utiliser des brosses en exécution INOX-TOTAL ■ Éviter le contact de la pièce usinée avec les disques latéraux ■ Utiliser des brosses pinceau avec une protection en matière synthétique
Travaux combinés sur acier et acier spécial (INOX)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ne pas utiliser de brosses ayant déjà servi à l'usinage sur de l'acier, du cuivre ou d'autres métaux ■ Ne pas travailler l'acier à proximité d'applications en acier spécial (INOX)
Pénétration de particules de fil dans la surface (corrosion en fissures)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Éviter une pression d'appui trop forte ■ Appliquer une vitesse de rotation plus faible
Enlèvement de matière insuffisant	Suppression en profondeur des modifications de structure : <ul style="list-style-type: none"> ■ en augmentant le temps de brossage, ■ en utilisant des outils abrasifs



Brosses industrielles

Emballage et présentation soignés



Emballage industriel

PFERD propose de série les brosses industrielles dans un emballage industriel.

Toutes les brosses fournies dans un emballage industriel (IP) sont signalées par ce pictogramme dans ce catalogue.



Emballage POS

PFERD propose les brosses plates, boisseau, pinceau et coniques dans un emballage individuel. Ces emballages assurent une présentation impeccable sur le TOOL-CENTER PFERD. Les brosses sur tige emballées individuellement sont fournies dans un carton d'emballage.

Toutes les brosses fournies dans un emballage POS sont signalées avec ce pictogramme dans ce catalogue et leur désignation est accompagnée de la mention « POS ».



Assortiments de brosses

PFERD propose trois assortiments de brosses dans un carton de présentation pour les comptoirs de magasin. D'un encombrement réduit, ce carton est d'une grande efficacité.



TOOL-CENTER de PFERD

Toutes les brosses fournies dans un emballage POS peuvent être présentées de manière avantageuse sur le TOOL-CENTER de PFERD.

Le TOOL-CENTER donne à l'utilisateur toutes les informations importantes dont il a besoin pour choisir l'outil le mieux adapté. En outre, les fiches d'information contiennent des conseils utiles pour une utilisation correcte des outils PFERD.

Avantages :

- Emballage résistant et assurant une protection contre les dommages
- Étiquette d'emballage comprenant toutes les informations importantes telles que le numéro d'article, la désignation, le code EAN et les indications techniques
- Consignes pour une utilisation sûre des brosses fournies dans chaque emballage

Avantages :

- Euro-perforation pour une présentation optimale du produit sur votre mur d'exposition
- Étiquette d'emballage comprenant toutes les informations importantes telles que le numéro d'article, la désignation, le code EAN et les indications techniques
- Bonne reconnaissance du produit grâce à la fenêtre

Vous trouverez une vue d'ensemble de toutes les brosses fournies dans un emballage POS aux pages 47 et 48.

Pour les assortiments de brosses, se reporter à la page 31.



Étiquette d'emballage

Avantages :

- Pictogrammes pour expliquer les principales caractéristiques du produit
- Informations pour une utilisation sûre et optimale des brosses



ø de la brosse d_1 [mm]

		Brosses plates non torsadées/torsadées
		Brosses plates sur tige non torsadées/torsadées
		Brosses coniques et brosses boisseau sur tige non torsadées
		Brosses pinceau sur tige non torsadées/torsadées
		Brosses boisseau à filetage non torsadées/torsadées
		Brosses coniques à filetage non torsadées/torsadées
		Brosses disque/Brosses à tubes

Largeur de la garniture b [mm]

		Brosses plates non torsadées/torsadées
Fixation		
		Alésage/tige
		Filetage

ø du matériau de garniture d_6 [mm]

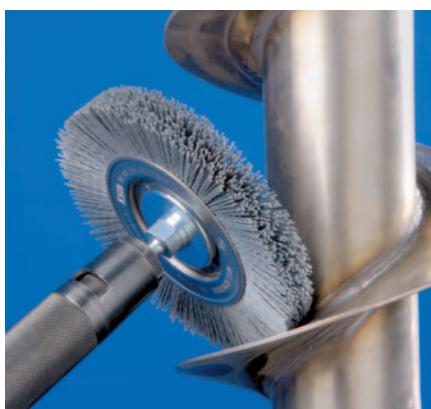
		ø du matériau de garniture d_6
--	--	----------------------------------

Longueur totale l_1 [mm]

		Brosses à tubes/Brosses à main
--	--	--------------------------------

Nombre de rangs Z

		Brosses à main
--	--	----------------



Parfaites pour le brossage à contraintes moyennes de grandes surfaces de pièce. Pour une utilisation manuelle et mécanique.

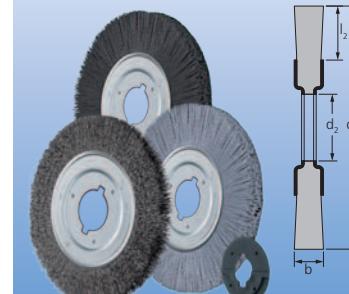
Recommandations d'utilisation :

- Travailler avec une faible pression d'appui
- Veiller à ce que seules les pointes soient en prise
- Utilisation possible sur toutes les machines motrices et meuleuses stationnaires grâce au diamètre d'alésage variable
- Vous trouverez les informations concernant la sélection du bon grain abrasif à la page 8

Consignes de commande :

Le set d'adaptateurs AK 32 doit être commandé séparément.

RBU = brosses plates, non torsadées, exécution mince



Désignation	Emballage	ø des brosses d [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Avec adaptateur	ø d' alésage max. d ₂ [mm]	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	2 EAN 4007220								

Fil en acier (ST)

RBU 10012/14,0 ST 0,15	597866	100	12	24	-	14,0	0,15	4 000–6 000	8 000
RBU 10012/14,0 ST 0,30	597873	100	12	24	-	14,0	0,30	4 000–6 000	8 000
RBU 12512/14,0 ST 0,30	806791	125	12	32	-	14,0	0,30	4 000–6 000	8 000
RBU 15012/22,2 ST 0,25	530412	150	12	28	22,2	31,8	0,25	3 000–4 500	6 000
RBU 18012/22,2 ST 0,30	658734	180	12	43	22,2	31,8	0,30	3 000–4 500	6 000
RBU 20016/22,2 ST 0,25	530436	200	16	44	22,2	31,8	0,25	3 000–4 500	6 000
RBU 25020/22,2 ST 0,25	530443	250	20	70	22,2	31,8	0,25	1 800–2 700	3 600

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

RBU 12512/14,0 INOX 0,30	806807	125	12	32	-	14,0	0,30	3 200–5 200	8 000
RBU 15012/22,2 INOX 0,30	597880	150	12	28	22,2	31,8	0,30	2 400–3 900	6 000
RBU 18012/22,2 INOX 0,30	658796	180	12	43	22,2	31,8	0,30	2 400–3 900	6 000
RBU 20016/22,2 INOX 0,30	597910	200	16	44	22,2	31,8	0,30	2 400–3 900	6 000
RBU 25020/22,2 INOX 0,30	597927	250	20	70	22,2	31,8	0,30	1 400–2 300	3 600

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00	597903	100	12	22	-	12,0	1,00	3 200–5 200	8 000
RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90	220870	100	12	22	-	12,0	0,90	3 200–5 200	8 000
RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00	530467	150	16	32	12,0	31,8	1,00	2 400–3 900	8 000
RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90	220894	150	16	32	12,0	31,8	0,90	2 400–3 900	8 000
RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00	530474	200	16	32	22,2	31,8	1,00	1 800–2 900	4 500
RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90	220917	200	16	32	22,2	31,8	0,90	1 800–2 900	4 500
RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00	530481	250	16	38	22,2	31,8	1,00	1 400–2 300	3 600
RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90	220948	250	16	38	22,2	31,8	0,90	1 400–2 300	3 600

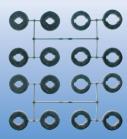
Garniture synthétique grain céramique CO

RBU 10012/12,0 CO 120 1,10	837269	100	12	22	-	12,0	1,10	3 200–5 200	8 000
RBU 15016/12,0 CO 120 1,10	837276	150	16	28	12,0	31,8	1,10	2 400–3 900	6 000
RBU 20016/22,2 CO 120 1,10	837283	200	16	38	22,2	31,8	1,10	1 800–2 900	4 500

Garniture synthétique nylون

RBU 10012/12,0 Nylon 0,40	899298	100	12	22	-	12,0	0,40	3 200–5 200	8 000
RBU 15016/12,0 Nylon 0,40	899304	150	16	32	12,0	31,8	0,40	3 200–5 200	8 000
RBU 20016/22,2 Nylon 0,40	899311	200	16	32	22,2	31,8	0,40	2 400–3 900	6 000

Vous trouverez d'autres brosses plates non torsadées avec alésage pour utilisation stationnaire en pages 20–21.



Kit d'adaptateurs AK 32

(EAN 4007220608593)
Le kit se compose des ø d'alésage en mm (pouce) : 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Remarque : Les brosses plates avec un ø de 100 et 125 mm ne peuvent pas être utilisées avec le kit d'adaptateurs AK 32.



Porte-outils BO 8/12-22,2 5-18

(EAN 4007220751923)
Pour toutes les brosses plates jusqu'au ø 150 mm avec alésage. **Consigne de sécurité :** Pour des raisons de sécurité, l'utilisation de porte-outils est limitée aux brosses jusqu'à un ø max. de 150 mm.

Informations complémentaires :

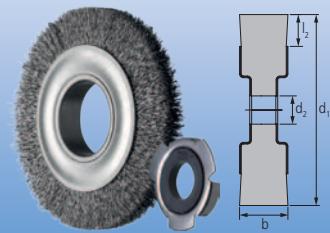
Pour plus d'informations et les références de commande concernant les kits d'adaptateurs préconisés et des porte-outils, se reporter aux pages 44 à 46.



Brosses plates

Brosses plates, non torsadées

RBU = brosses plates, non torsadées, exécution large, utilisation universelle



Parfaites pour des travaux brossage à contraintes moyennes de grandes surfaces de pièce. Pour une utilisation manuelle et mécanique. Développées pour une utilisation universelle en atelier.

Recommendations d'utilisation :

- Travailler avec une faible pression d'appui
- Veiller à ce que seules les pointes soient en prise
- Utilisation possible sur toutes les machines motrices et meuleuses stationnaires courantes grâce au diamètre d'alésage variable.

Exemple de commande :

EAN 4007220**956236**
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30

Désignation	Emballage 1 EAN 4007220	Ø des brosses d_1 [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l_2 [mm]	Avec adaptateur	Ø d'alésage max. d_2 [mm]	Mat. de garn. ø d_6 [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
Fil en acier (ST)									
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30	956236	100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	4 000–6 000	8 000
POS RBU 10028/14,0 ST 0,30	956243	100	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	4 000–6 000	8 000
POS RBU 12520/14,0 ST 0,30	956250	125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3 000–4 500	6 000
POS RBU 12528/14,0 ST 0,30	956274	125	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3 000–4 500	6 000
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20	956281	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	3 000–4 500	6 000
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	956304	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3 000–4 500	6 000
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20	956298	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	3 000–4 500	6 000
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	956311	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3 000–4 500	6 000
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20	956335	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	3 000–4 500	6 000
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	956342	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3 000–4 500	6 000
POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30	956359	180	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	3 000–4 500	6 000
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20	956366	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	2 300–3 400	4 500
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	956373	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	2 300–3 400	4 500
POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	956380	200	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	2 300–3 400	4 500
Fil en acier inoxydable (INOX)									
POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30	956397	100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3 200–5 200	8 000
POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30	956403	100	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3 200–5 200	8 000
POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30	956410	125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	2 400–3 900	6 000
POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30	956434	125	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	2 400–3 900	6 000
POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20	956441	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	2 400–3 900	6 000
POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	956465	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2 400–3 900	6 000
POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20	956458	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	2 400–3 900	6 000
POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	956472	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2 400–3 900	6 000
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20	956489	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	2 400–3 900	6 000
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	956496	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2 400–3 900	6 000
POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30	956502	180	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	2 400–3 900	6 000
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20	956519	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	1 800–2 900	4 500
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	956526	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 800–2 900	4 500
POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	956533	200	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 800–2 900	4 500

Vous trouverez d'autres brosses plates non torsadées avec alésage pour utilisation stationnaire en pages 20–21.



Emballage POS

Emballage individuel encourageant à l'achat pour le TOOL-CENTER PFERD. Vous trouverez la gamme complète des brosses dans des emballages POS sur les pages 47 à 48.

Emballage IP

Emballage industriel robuste.



Kit d'adaptateurs AK 32-2 (EAN 4007220**806890**)

Le kit se compose des ø d'alésage en mm (pouce) : 31,75/ 20/18/14/12/25,4 (1)/22,2 (7/8)/19,2 (.750)/16 (5/8)/12,7 (1/2). Fait partie de l'étenue de la livraison pour les brosses plates avec ø 150 à 200. **Remarque :** Les paires d'adaptateurs AM 51 peuvent également être utilisées pour les travaux d'usinage générant un échauffement élevé et de fortes charges. **Exception :** Les brosses plates avec un ø de 100 et 125 mm ne peuvent pas être utilisées avec les paires d'adaptateurs AM 51.



Kit d'adaptateurs BO 8/12-22,2 5-18

Pour RBU 10020 et 12520

BO 8/22,2 5-10

Pour RBU 10028 et 12528

BO 12/22,2 10-30

Pour RBU 15025 et 15038

Consigne de sécurité : L'utilisation de porte-outils est limitée aux brosses jusqu'à un ø max de 150 mm. Pour plus d'informations et les réfs de commande, se reporter aux pages 44-46.



Parfaites pour des travaux brossage à contraintes moyennes de grandes surfaces. Pour une utilisation manuelle et mécanique. Développées pour une utilisation industrielle.

Avantages :

- Durée de vie élevée et brossage agressif grâce aux fils de qualité spéciale et à la densité de garnissage élevée.

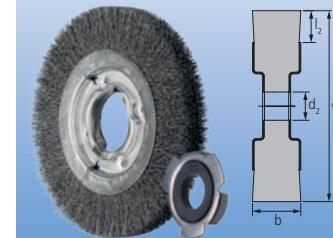
Recommandations d'utilisation :

- Travailler avec une faible pression d'appui
- Veiller à ce que seules les pointes soient en prise
- Utilisation possible sur toutes les machines motrices et meuleuses stationnaires courantes grâce au diamètre d'alésage variable

Exemple de commande :

EAN 4007220**658710**
RBU 10020/14,0 ST 0,30

RBU = brosses plates, non torsadées, exécution large, utilisation industrielle



Désignation	Emballage	ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Avec adaptateur	ø d'alésage max. d ₂ [mm]	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	1 EAN 4007220								

Fil en acier (ST)

RBU 10020/14,0 ST 0,30	658710	100	20	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4 000–6 000	8 000
RBU 10028/14,0 ST 0,30	153604	100	28	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4 000–6 000	8 000
RBU 12520/14,0 ST 0,30	806852	125	20	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4 000–6 000	8 000
RBU 12528/14,0 ST 0,30	806869	125	28	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4 000–6 000	8 000
RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	658727	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3 000–4 500	6 000
RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	153628	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3 000–4 500	6 000
RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	658741	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3 000–4 500	6 000
RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	658765	200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	2 300–3 400	4 500
RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	153635	200	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	2 300–3 400	4 500
RBU 25030/AK32-2 ST 0,30	658772	250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 800–2 700	3 600
RBU 25048/AK32-2 ST 0,30	220924	250	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 800–2 700	3 600
RBU 30040/50,8 ST 0,30	616086	300	40	40	50,8	117,5	0,30	1 500–2 500	3 000

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

RBU 12520/14,0 INOX 0,30	806876	125	20	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	3 200–5 200	8 000
RBU 12528/14,0 INOX 0,30	806883	125	28	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	3 200–5 200	8 000
RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	658789	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2 400–3 900	6 000
RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	220887	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2 400–3 900	6 000
RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	658871	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2 400–3 900	6 000
RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	658895	200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	1 800–2 900	4 500
RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	220900	200	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	1 800–2 900	4 500
RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30	658901	250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 400–2 300	3 600
RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30	220931	250	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 400–2 300	3 600

Vous trouverez d'autres brosses plates non torsadées avec alésage pour utilisation stationnaire en pages 20–21.

	Kit d'adaptateurs AK 32-2 (EAN 4007220 806890)
Le kit se compose des ø d'alésage en mm (pouce) : 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2). Fait partie de l'étendue de la livraison pour les brosses plates avec ø 150 à 250.	

Remarque :

Les **paires d'adaptateurs AM 51** peuvent également être utilisées pour les travaux d'usinage générant un échauffement élevé et de fortes charges.

Exception : Les brosses plates avec un ø de 100 et 125 mm ne peuvent pas être utilisées avec les paires d'adaptateurs AM 51.

L'utilisation de la paire d'adaptateurs AM 51 est possible pour les brosses plates avec un ø de 300 mm.

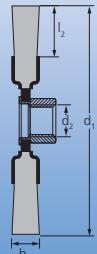
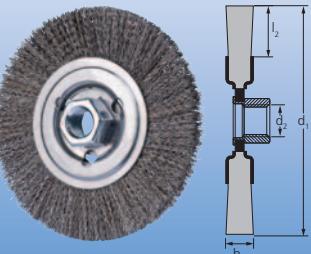
	Kit d'adaptateurs BO 8/12-22,2 5-18 Pour RBU 10020 et 12520
BO 8/22,2 5-10 Pour RBU 10028 et 12528	
BO 12/22,2 10-30 Pour RBU 15025 et 15038	
Consigne de sécurité : L'utilisation de porte-outils est limitée aux brosses jusqu'à un ø max de 150 mm. Pour plus d'informations et les réfs de commande, se reporter aux pages 44–46.	



Brosses plates

Brosses plates, non torsadées

RBU = brosses plates non torsadées, exécution pour meuleuses d'angle



Pour les travaux de brossages à contraintes moyennes tels que le décalaminage, le dérouillage et le nettoyage des cordons de soudure ainsi que les petits travaux débavurage. Le fil non torsadé permet un travail flexible et la réalisation de surfaces fines.

Recommandations d'utilisation :

- Convient pour une utilisation sur des meuleuses d'angle
- Meilleurs résultats obtenus sur des meuleuses d'angle à variateur de vitesse

Exemple de commande :

EAN 4007220806968
POS RBU 11512/M14 ST 0,30



Désignation	Emballage	ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Vit. optimale [t/min.]		Vit. maxi adm. [t/min.]
	1 EAN 4007220								

Fil en acier (ST)

POS RBU 11512/M14 ST 0,30	806968	115	12	25	M14x2	0,30	6 300–12 500	12 500
POS RBU 12512/M14 ST 0,30	806975	125	12	15	M14x2	0,30	5 500–11 000	11 000

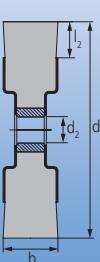
Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

POS RBU 11512/M14 INOX 0,30	806982	115	12	25	M14x2	0,30	5 000–12 500	12 500
POS RBU 12512/M14 INOX 0,30	806999	125	12	15	M14x2	0,30	4 400–11 000	11 000

Brosses avec filetages différents disponibles sur demande.

RBU = brosses plates, non torsadées, exécution POLISCRATCH



Idéale pour traiter et éliminer les matériaux tendres comme la protection des bas de caisse / châssis et de mastic insonorisant. Convient très bien pour l'obtention de surfaces brutes comme obtenues par sablage, en raison de la géométrie spéciale de la garniture.

Avantages :

- Effet de refroidissement et aucun encrassement ou obturation de la brosse grâce à une conception ouverte de la garniture
- Durée de vie plus élevée du fait que la brosse peut être réaffûtée à l'aide d'un bâton d'affûtage

Recommandations d'utilisation :

- Convient pour une utilisation sur des meuleuses d'angle et droites à variateur de vitesse

Exemple de commande :

EAN 4007220892459
POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60

PFERDERGONOMICS®:



Vibration Filter Haptic Filter

Désignation	Emballage	ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Vit. optimale [t/min.]		Vit. maxi adm. [t/min.]
	5 EAN 4007220								

Fil en acier (ST)

POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60	892459	100	20	18	M14x2	0,60	1 200–3 500	6 000
------------------------------	--------	-----	----	----	-------	------	-------------	-------



Emballage POS

Emballage individuel encourageant à l'achat pour le TOOL-CENTER PFERD. Vous trouverez la gamme complète des brosses dans des emballages POS sur les pages 47 à 48.



Emballage IP

Emballage industriel robuste.



Porte-outils BO 8/M14 (EAN 4007220900482)

Peut-être utilisé pour le serrage des brosses POLISCRATCH sur les meuleuses droites, les transmissions flexibles ou les perceuses.

Consigne de sécurité : uniquement pour l'utilisations des brosses POLISCRATCH.

Informations complémentaires : Pour plus d'informations et les références de commande des porte-outils, se reporter aux pages 44 à 46.



Bâton d'affûtage DSB

Les brosses POLISCRATCH peuvent être réaffûtées jusqu'à dix fois. Pour ce faire veuillez appliquer les pointes des fils env. 2 à 3 secondes sur une meule à aiguiser ce en quoi les pointes des fils doivent être orientées vers l'arrière dans le sens de rotation.



Brosses très agressives. Appropriées pour les travaux de brossage contraints en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle.

Recommandations d'utilisation :

■ Meilleurs résultats obtenus avec des meuleuses d'angle performantes

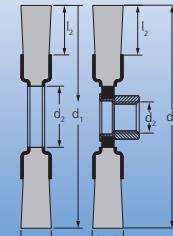
Exemple de commande :

EAN 4007220**153512**

POS RBG 11512/22,2 ST 0,50

Pour la désignation unité d'emballage
10 pièces, indiquer « POS » sans ajout.

RBG = brosses plates, torsadées



Désignation	Emballage	Ø des brosses d_1 [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l_2 [mm]	Ø d'alés./filetage d_2 [mm]	Mat. de garn. Ø d_6 [mm]	Nb. torsades	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	1 10 EAN 4007220								

Fil en acier (ST)

POS RBG 10012/M14 ST 0,50	658970	-	100	12	28	M14x2	0,50	22	10 000–15 000	20 000
POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	153512	954966	115	12	22	22,2	0,50	24	6 300–12 500	12 500
POS RBG 11512/M14 ST 0,50	658987	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	6 300–12 500	12 500
POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	530597	952702	125	12	28	22,2	0,50	24	5 500–11 000	11 000
POS RBG 12512/M14 ST 0,50	658994	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	5 500–11 000	11 000
POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	597996	-	150	13	26	22,2	0,60	30	5 000–10 000	10 000
POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	153413	954973	178	13	38	22,2	0,50	30	4 500–8 500	9 000
POS RBG 17813/M14 ST 0,50	659007	-	178	13	38	M14x2	0,50	30	4 500–8 500	9 000
POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	578940	-	178	13	38	22,2	0,80	30	4 500–8 500	9 000

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	220795	954980	115	12	22	22,2	0,35	24	5 000–12 500	12 500
POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	659014	-	115	12	22	M14x2	0,35	24	5 000–12 500	12 500
POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	530788	954997	125	12	28	22,2	0,35	24	4 400–11 000	11 000
POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	659021	-	125	12	28	M14x2	0,35	24	4 400–11 000	11 000
POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	220733	955000	178	13	38	22,2	0,35	30	3 600–8 500	9 000
POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	659038	-	178	13	38	M14x2	0,35	30	3 600–8 500	9 000

Brosses avec filetages différents disponibles sur demande.

	Porte-outils BO 8/22,2 5-10 (EAN 4007220 751930) Pour toutes les brosses plates torsadées jusqu'au Ø 125 mm avec Ø d'alésage 22,2 mm.
	BO 12/22,2 10-30 (EAN 4007220 561317) Pour toutes les brosses plates torsadées jusqu'au Ø 150 mm avec Ø d'alésage 22,2 mm. Consigne de sécurité : L'utilisation de porte-outils est limitée aux brosses jusqu'à un Ø max. de 150 mm.

Informations complémentaires :

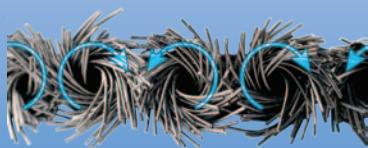
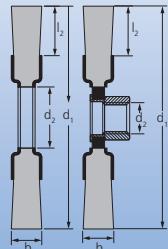
Pour plus d'informations et les références de commande concernant les kits d'adaptateurs préconisés et des porte-outils, se reporter aux pages 44 à 46.



Brosses plates

Brosses plates, torsadées

RBG CT = brosses plates, torsadées, exécution COMBITWIST®



Brosses très agressives. Appropriées pour les travaux de brossage contrignants en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle.

Avantages :

- Mouvement calme, même dans les angles et sur les arêtes
- Pas d'à-coups de la brosse en utilisation dans les angles
- Durée de vie élevée
- Rendement élevé d'enlèvement de matière
- Détorsion réduite des tresses en cours d'utilisation

Recommandations d'utilisation :

- Meilleurs résultats obtenus avec des meuleuses d'angle performantes

Exemple de commande :

EAN 4007220**593356**

POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50

Pour la désignation unité d'emballage 10 pièces, indiquer « POS » sans ajout.

PFERDERGONOMICS®:



Vibration Filter Haptic Filter



Désignation	Emballage	ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	ø d'alésé./filetage d ₂ [mm]	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Nb. torsades	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	 EAN 4007220								

Fil en acier (ST) – exécution COMBITWIST®

POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	593356	955017	115	12	22	22,2	0,50	24	6 300–12 500	12 500
POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	806814	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	6 300–12 500	12 500
POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	593363	955024	125	12	28	22,2	0,50	24	5 500–11 000	11 000
POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	806821	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	5 500–11 000	11 000
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	593370	955031	178	13	38	22,2	0,50	30	4 500–8 500	9 000
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	593394	-	178	13	38	22,2	0,80	30	4 500–8 500	9 000

Fil en acier inoxydable (INOX) – exécution COMBITWIST®

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	593400	955048	115	12	22	22,2	0,35	24	5 000–12 500	12 500
POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	806838	-	115	12	22	M14x2	0,35	24	5 000–12 500	12 500
POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	593417	955055	125	12	28	22,2	0,35	24	4 400–11 000	11 000
POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	806845	-	125	12	28	M14x2	0,35	24	4 400–11 000	11 000
POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	593424	955062	178	13	38	22,2	0,35	30	3 600–8 500	9 000

Brosses avec filetages différents disponibles sur demande.



Emballage POS

Emballage individuel encourageant à l'achat pour le TOOL-CENTER PFERD. Vous trouverez la gamme complète des brosses dans des emballages POS sur les pages 47 à 48.



Emballage IP

Emballage industriel robuste.



Porte-outils

BO 8/22,2 5-10

(EAN 4007220**751930**)
Pour toutes les brosses plates torsadées jusqu'au ø 125 mm avec ø d'alésage 22,2 mm.

Consigne de sécurité :

Pour des raisons de sécurité, l'utilisation de porte-outils est limitée aux brosses jusqu'à un ø max. de 150 mm.

Informations complémentaires :

Pour plus d'informations et les références de commande concernant les kits d'adaptateurs préconisés et des porte-outils, se reporter aux pages 44 à 46.



VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez www.pferd.com



Brosse agressive et stable, résistant aux contraintes mécaniques élevées. Utilisation idéale pour les travaux de brossage à fortes sollicitations en construction de tuyauterie, de pipelines et de réservoirs. L'exécution extrêmement fine de cette brosse convient parfaitement au traitement des endroits difficilement accessibles, par ex. passe après soudage.

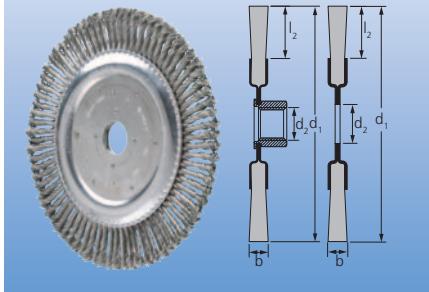
Recommandations d'utilisation :

- Meilleurs résultats obtenus avec des meuleuses d'angle performantes

Exemple de commande :

EAN 4007220**750810**
RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50

RBG PIPE = brosses plates, torsadées, pipelines



Désignation	Emballage	Ø des brosses d_1 [mm]	Lar-geur de garniture b [mm]	Lon-gueur de garniture l_2 [mm]	Ø d'alés./filetage d_2 [mm]	Nb. torsades	Mat. de garn. Ø d_6 [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	10	EAN 4007220							

Fil en acier (ST)

RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50	750810	100	6	19	16,0	32	0,50	10 000–15 000	20 000
RBG 10006/M14 PIPE ST 0,50	750872	100	6	19	M14x2	32	0,50	10 000–15 000	20 000
RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50	750926	115	6	21	22,2	36	0,50	6 300–12 500	12 500
RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50	750933	115	6	21	M14x2	36	0,50	6 300–12 500	12 500
RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50	750957	125	6	18	22,2	48	0,50	5 500–11 000	11 000
RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50	750995	125	6	18	M14x2	48	0,50	5 500–11 000	11 000
RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50	751015	150	6	27	22,2	56	0,50	5 000–10 000	10 000
RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50	751022	150	6	27	M14x2	56	0,50	5 000–10 000	10 000
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z	751077	178	6	28	22,2	56	0,50	4 500–8 500	9 000
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z	751084	178	6	28	M14x2	56	0,50	4 500–8 500	9 000
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z	751107	178	6	28	22,2	76	0,50	4 500–8 500	9 000
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z	751114	178	6	28	M14x2	76	0,50	4 500–8 500	9 000

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50	751220	100	6	19	16,0	32	0,50	8 000–15 000	20 000
RBG 10006/M14 PIPE INOX 0,50	751237	100	6	19	M14x2	32	0,50	8 000–15 000	20 000
RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50	751275	115	6	21	22,2	36	0,50	5 000–12 500	12 500
RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50	751305	115	6	21	M14x2	36	0,50	5 000–12 500	12 500
RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50	751329	125	6	18	22,2	48	0,50	4 400–11 000	11 000
RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50	751343	125	6	18	M14x2	48	0,50	4 400–11 000	11 000
RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50	751367	150	6	27	22,2	56	0,50	4 000–10 000	10 000
RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50	751374	150	6	27	M14x2	56	0,50	4 000–10 000	10 000
RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z	751398	178	6	28	22,2	76	0,50	3 600–8 500	9 000
RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z	751404	178	6	28	M14x2	76	0,50	3 600–8 500	9 000

Brosses avec filetages différents disponibles sur demande.



Vous trouverez d'autres outils spécialement appropriés à la construction de pipelines dans le brochure « Outils PFERD pour l'industrie du pipeline ».



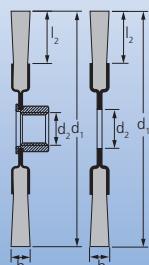
Pour plus d'informations et les références de commande concernant les disques à ébarber PFERD pour la construction de pipelines, se reporter au catalogue 206.



Brosses plates

Brosses plates pipelines

RBG PIPE CT = brosses plates, torsadées, pipeline, exécution COMBITWIST®



Brosse agressive et stable, résistant aux contraintes mécaniques élevées. Utilisation idéale pour les travaux de brossage à fortes sollicitations en construction de tuyauterie, de pipelines et de réservoirs. L'exécution extrêmement fine de cette brosse convient parfaitement au traitement des endroits difficilement accessibles, par ex. passe après soudage.

Avantages :

- Mouvement calme, même dans les angles et sur les arêtes
- Pas d'à-coups de la brosse en utilisation dans les angles
- Durée de vie élevée
- Rendement élevé d'enlèvement de matière
- «Détorsion» réduite des tresses en cours d'utilisation

Recommendations d'utilisation :

- Meilleurs résultats obtenus avec des meuleuses d'angle performantes.

Exemple de commande :

EAN 4007220**751138**
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z

PFERDERGONOMICS®:



Désignation	Emballage	\varnothing des brosses d_1 [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l_2 [mm]	\varnothing d'alés./filetage d_2 [mm]	Nb. torsades	Mat. de garn. $\varnothing d_6$ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	EAN 4007220								

Fil en acier (ST) – exécution COMBITWIST®

RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z	751138	178	6	28	22,2	56	0,50	4 500–8 500	9 000
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 56Z	751169	178	6	28	M14x2	56	0,50	4 500–8 500	9 000
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z	751190	178	6	28	22,2	72	0,50	4 500–8 500	9 000
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z	751206	178	6	28	M14x2	72	0,50	4 500–8 500	9 000

Brosses avec filetages différents disponibles sur demande.



Emballage IP
Emballage industriel robuste.



Vous trouverez d'autres outils spécialement appropriés à la construction de pipelines dans le brochure « Outils PFERD pour l'industrie du pipeline ».



Pour plus d'informations et les références de commande concernant les disques à ébarber PFERD pour la construction de pipelines, se reporter au catalogue 206.



VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez www.pferd.com



Brosse agressive et stable, résistant aux contraintes mécaniques élevées. Utilisation stationnaire ou automatisée pour tous les travaux de brossage à contraintes élevées, par ex. travaux d'ébavurage.

Recommandations d'utilisation :

- Pour une utilisation sur machines stationnaires et centres d'usinage.

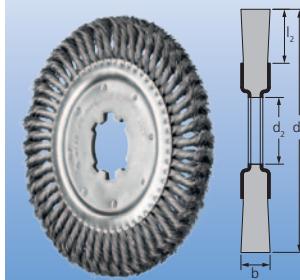
Exemple de commande :

EAN 4007220**956557**

RBG 20016/50,8 ST 0,50

Compléter la désignation en indiquant le ø de matériau de garniture souhaité.

RBG = brosses plates, torsadées



Désignation	Mat. de garn. ø d _g [mm]		ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	ø d'alés. d ₂ [mm]	Nb. torsades	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	0,35	0,50								
	EAN 4007220									

Fil en acier (ST)

RBG 20016/50,8 ST	956540	956557	200	16	44	50,8	34	4 000–6 500	8 500	1
RBG 25016/50,8 ST	956564	956571	250	16	41	50,8	54	2 000–3 400	4 500	1



Paire d'adaptateurs

APM 50,8

Réduit le ø de l'alésage à la dimension requise.

Appropriée pour l'utilisation de brosses plates torsadées sur toutes les machines motrices courantes.

Informations complémentaires :

Pour plus d'informations et les références de commande concernant les kits d'adaptateurs préconisés et des porte-outils, se reporter aux pages 44 à 46.

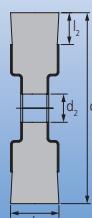




Brosses stationnaires

Brosses plates, non torsadées

RBU = brosses plates, non torsadées, exécution brosses d'ébavurage



Pour l'ébavurage des tubes, des arêtes de coupe et des petites pièces. L'exécution avec garniture en fil ondulé torsadé (LIT) convient aux travaux de brossage à contraintes élevées.

Recommendations d'utilisation :

- Pour une utilisation sur les machines à ébavurer stationnaires courantes.

Exemple de commande :

EAN 4007220**807040**

RBU 25060/50,8 ST 0,20

Compléter la désignation en indiquant le ø de matériau de garniture souhaité.



Désignation	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]			ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	ø d'alés. d ₂ [mm]	ø d'alésage max. d ₂ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	IP
	0,20	0,35	0,50								
	EAN 4007220										

Fil en acier (ST)

LIT ST = fil en acier toronné, laitonné

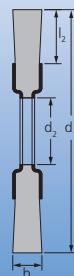
RBU 25060/50,8 ST	807040	807057	807064	250	60	50	50,8	100,0	1 800–2 700	3 600	1
RBU 25060/50,8 LIT ST	-	807118	-	250	60	50	50,8	100,0	1 800–2 700	3 600	1
RBU 25080/50,8 ST	-	807071	807088	250	80	50	50,8	100,0	1 800–2 700	3 600	1
RBU 25080/50,8 LIT ST	-	807125	-	250	80	50	50,8	100,0	1 800–2 700	3 600	1
RBU 250100/50,8 ST	-	807095	807101	250	100	50	50,8	100,0	1 800–2 700	3 600	1

Fil en acier inoxydable (INOX)

LIT INOX = fil INOX toronné

RBU 25060/50,8 INOX	807132	807149	807156	250	60	50	50,8	100,0	1 400–2 300	3 600	1
RBU 25060/50,8 LIT INOX	-	807200	-	250	60	50	50,8	100,0	1 400–2 300	3 600	1
RBU 25080/50,8 INOX	-	807163	807170	250	80	50	50,8	100,0	1 400–2 300	3 600	1
RBU 25080/50,8 LIT INOX	-	807217	-	250	80	50	50,8	100,0	1 400–2 300	3 600	1
RBU 250100/50,8 INOX	-	807187	807194	250	100	50	50,8	100,0	1 400–2 300	3 600	1

RBU = brosses plates, non torsadées, exécution brosses d'ébavurage



Les brosses avec une garniture synthétique conviennent particulièrement pour l'ébavurage des pièces complexes comme les culasses et les roues dentées. Du fait d'une plus grande longueur de la garniture et d'une flexibilité plus élevée, elle convient de manière optimale pour l'usinage de l'aluminium.

Recommendations d'utilisation :

- Essentiellement en utilisation sur des machines stationnaires, des centres d'usinage et des robots
- Vous trouverez les informations concernant la sélection du bon grain abrasif à la page 8



Désignation	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]				ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	ø d'alés. d ₂ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	IP
	120 0,55	120 1,10	180 0,90	320 0,55							
	EAN 4007220										

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

RBU 20013/50,8 SiC	807248	-	807255	807262	200	13	43	50,8	2 400–3 900	6 000	1
RBU 25015/50,8 SiC	807279	-	807286	807293	250	15	55	50,8	1 400–2 300	3 600	1

Garniture synthétique grain céramique CO

RBU 20013/50,8 CO	-	837290	-	-	200	13	46	50,8	2 400–3 900	6 000	1
RBU 25015/50,8 CO	-	837306	-	-	250	15	63	50,8	1 400–2 300	3 600	1

Paire d'adaptateurs APM 50,8

Réduit le ø de l'alésage à la dimension requise. Appropriée pour l'utilisation



de brosses rondes, exécution ébavurage, sur toutes les machines motrices courantes.

Informations complémentaires :

Pour plus d'informations et les références de commande concernant les kits d'adaptateurs préconisés et des porte-outils, se reporter aux pages 44 à 46.

Brosses plates avec corps en plastique, non torsadées

Les brosses avec une garniture synthétique conviennent particulièrement pour l'ébavurage des pièces complexes comme les culasses et les roues dentées. Développées spécialement pour une utilisation industrielle.

Avantages :

- Durée de vie élevée et effet de brossage agressif grâce à la densité élevée de la garniture
- Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à une répartition homogène du matériau de garniture

Recommandations d'utilisation :

- Essentiellement en utilisation sur des machines stationnaires, des centres d'usinage et des robots.
- Vous trouverez les informations concernant la sélection du bon grain abrasif à la page 8

Exemple de commande :

EAN 4007220**956588**

RBUP 15025/50,8 REC SIC 80 1,14

Compléter la désignation en indiquant le ø de matériau de garniture souhaité.

PFERD ERGONOMICS®:



RBUP = brosses plates, non torsadées exécution avec corps en plastique



Désignation	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]				ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de gar- niture b [mm]	Lon- gueur de gar- niture l ₂ [mm]	ø d'alés. d ₂ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	IP
	80 1,10	80 1,14	120 1,10	320 0,55							
	EAN 4007220										

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

RBUP 15025/50,8 REC SIC	-	956588	-	-	150	25	32	50,8	900-1 500	3 600	1
RBUP 15025/50,8 SiC	956618	-	956649	956670	150	25	32	50,8	900-1 500	3 600	1
RBUP 20025/50,8 REC SiC	-	956595	-	-	200	25	32	50,8	900-1 500	3 600	1
RBUP 20025/50,8 SiC	956625	-	956656	956687	200	25	32	50,8	900-1 500	3 600	1
RBUP 25025/50,8 REC SiC	-	956601	-	-	250	25	38	50,8	900-1 500	3 600	1
RBUP 25025/50,8 SiC	956632	-	956663	956694	250	25	38	50,8	900-1 500	3 600	1

Garniture synthétique grain céramique CO

RBUP 15025/50,8 CO	956700	-	-	-	150	25	32	50,8	900-1 500	3 600	1
RBUP 20025/50,8 CO	956717	-	-	-	200	25	32	50,8	900-1 500	3 600	1
RBUP 25025/50,8 CO	956724	-	-	-	250	25	38	50,8	900-1 500	3 600	1



Emballage IP

Emballage industriel robuste.



Paire d'adaptateurs AM 51

Réduit le ø de l'alésage à la dimension requise.

Appropriée pour l'utilisation de brosses rondes, exécution ébavurage, sur toutes les machines motrices courantes.

Informations complémentaires :

Pour plus d'informations et les références de commande concernant les kits d'adaptateurs préconisés et des porte-outils, se reporter aux pages 44 à 46.

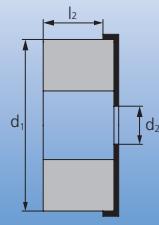




Brosses stationnaires

Brosses disque avec corps en plastique, non torsadées

DBU = brosses boisseau, non torsadées



Convient particulièrement bien à l'ébauchage et à l'usinage de surfaces sur des machines stationnaires.

Avantages :

- Durée de vie élevée et effet de brossage agressif grâce à la densité élevée de la garniture
- Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à une répartition homogène du matériau de garniture

Recommendations d'utilisation :

- Adaptées en utilisation stationnaire sur des machines CNC, des centres d'usinage et des robots
- Les brosses avec un ø de 75 mm sont livrées avec un filetage M14 et une bague d'appui. Pour une utilisation sur meuleuse d'angle à variateur de vitesse. L'écartement de la garniture est réduite grâce à la bague d'appui et l'agressivité de la brosse en est augmentée. Lorsque la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, celle-ci peut être retirée, libérant ainsi le reste de la garniture qui peut être totalement utilisée
- Les informations relatives à la sélection correcte du grain abrasif : pg 8
- Toutes les brosses boisseau avec un ø d'alésage de 22,2 mm sont livrées avec deux alésages d'entraînement de 6,5 mm de ø. Diamètre de la perforation 31 mm

d'angle à variateur de vitesse. L'écartement de la garniture est réduite grâce à la bague d'appui et l'agressivité de la brosse en est augmentée. Lorsque la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, celle-ci peut être retirée, libérant ainsi le reste de la garniture qui peut être totalement utilisée

- Les informations relatives à la sélection correcte du grain abrasif : pg 8
- Toutes les brosses boisseau avec un ø d'alésage de 22,2 mm sont livrées avec deux alésages d'entraînement de 6,5 mm de ø. Diamètre de la perforation 31 mm

PFERD ERGONOMICS®:



Désignation	Emballage	ø des brosses d ₁ [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	ø d'alés./ filetage d ₂ [mm]	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	1 EAN 4007220						

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

DBUR 75/M14 REC SiC 80 1,14	899373	75	25	M14x2	1,14 x 2,30	2 400–3 900	6 000
DBUR 75/M14 SiC 80 1,10	899380	75	25	M14x2	1,10	2 400–3 900	6 000
DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14	808740	100	38	22,2	1,14 x 2,30	1 400–2 300	3 500
DBU 100/22,2 SiC 80 1,10	808757	100	38	22,2	1,10	1 400–2 300	3 500
DBU 100/22,2 SiC 120 1,10	808764	100	38	22,2	1,10	1 400–2 300	3 500
DBU 100/22,2 SiC 320 0,55	808771	100	38	22,2	0,55	1 400–2 300	3 500
DBU 125/22,2 REC SiC 80 1,14	808795	125	38	22,2	1,14 x 2,30	1 200–2 000	3 000
DBU 125/22,2 SiC 80 1,10	808788	125	38	22,2	1,10	1 200–2 000	3 000
DBU 125/22,2 SiC 120 1,10	808801	125	38	22,2	1,10	1 200–2 000	3 000
DBU 125/22,2 SiC 320 0,55	808818	125	38	22,2	0,55	1 200–2 000	3 000
DBU 150/22,2 REC SiC 80 1,14	808825	150	38	22,2	1,14 x 2,30	1 000–1 600	2 500
DBU 150/22,2 SiC 80 1,10	808849	150	38	22,2	1,10	1 000–1 600	2 500
DBU 150/22,2 SiC 120 1,10	808856	150	38	22,2	1,10	1 000–1 600	2 500
DBU 150/22,2 SiC 320 0,55	808863	150	38	22,2	0,55	1 000–1 600	2 500

Garniture synthétique grain céramique CO

DBU 100/22,2 CO 120 1,10	837221	100	38	22,2	1,10	1 400–2 300	3 500
DBU 125/22,2 CO 120 1,10	837245	125	38	22,2	1,10	1 200–2 000	3 000
DBU 150/22,2 CO 120 1,10	837252	150	38	22,2	1,10	1 000–1 600	2 500



**Porte-outils
BO 12/22,2 6-13**
(EAN 4007220**808887**)
Pour toutes les brosses
boisseau avec ø 100 mm.



**Porte-outils
BO 12/22,2 6-16**
(EAN 4007220**808894**)
Pour toutes les brosses boisseau avec ø 125 et 150 mm
Informations complémentaires : Pour plus
d'informations et les références de commande
concernant les kits d'adaptateurs préconisés et
des porte-outils, se reporter aux pages 44 à 46.



Vous trouverez d'autres outils PFERD et de nombreuses recommandations utiles d'applications pour l'usinage de l'aluminium dans la brochure PRATIQUES « Outilage PFERD pour l'usinage de l'aluminium ». N'hésitez pas à nous contacter.



Conviennent particulièrement pour la structuration des grandes surfaces de pièces.

En fonction des exigences, PFERD propose trois matériaux de garniture :

Fil en acier (fil ondulé torsadé)

Des brosses avec du fil ondulé torsadé conviennent parfaitement pour le brossage à contraintes très élevées. La disposition particulière des fils entraîne un effet de brossage agressif.

Fil en acier inoxydable (INOX)

Conviennent pour la structuration des pièces en acier inoxydable (INOX).

Garniture synthétique (SiC)

Conviennent pour la structuration de l'acier, de l'acier inoxydable (INOX) et du bois ainsi que pour l'ébavurage de finition d'alésages et d'ouvertures sur des pièces à usiner à grandes surfaces.

Recommandations d'utilisation :

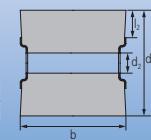
■ Utilisation optimale avec des satinuseuses.

Exemple de commande :

EAN 4007220773086

WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27

WBU = brosses rouleau, non torsadées



Désignation	Emballage	ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	ø d'alés. d ₂ [mm]	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	1 EAN 4007220							

Fil en acier (LIT ST)

Alésage avec quatre rainures à clavette. LIT ST = fil en acier toronné, laitonné

WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27	773086	100	100	26	19,1	0,27	3 000–4 500	6 000
-----------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------

Fil en acier inoxydable (INOX)

Alésage avec quatre rainures à clavette.

WBU 100100/19,1 INOX 0,20	773079	100	100	26	19,1	0,20	2 400–3 900	6 000
---------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

Alésage avec quatre rainures à clavette.

WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27	773062	100	100	26	19,1	1,27	2 400–3 900	6 000
-----------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------



Emballage IP

Emballage industriel robuste.



Pour plus d'informations et les références de commande d'autres outils et assortiment de rouleaux, se reporter au catalogue 204.



Pour plus d'informations et les références de commande concernant les entraînements de rouleaux, se reporter au catalogue 209.

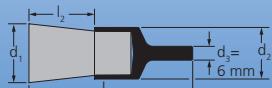




Brosses pinceau sur tige

Brosses pinceau sur tige, non torsadées

PBU = brosses pinceau, non torsadées



Adaptées au brossage à faibles contraintes comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Grâce à l'écartement des fils de la brosse en rotation, elles sont particulièrement utilisées dans des endroits difficilement accessibles comme les alésages et les cavités.

Recommandations d'utilisation :

■ Puissance min. recommandée 300 Watt

Exemple de commande :

EAN 4007220530894

PBU 1515/6 ST 0,20

Pour l'exécution POS, indiquer « POS » dans la désignation.



Désignation	Emballage	ø des brosses d ₁ [mm]	ø de tête d ₂ [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	10 10							
	EAN 4007220							
Fil en acier (ST)								
PBU 1010/6 ST 0,20	-	530887	10	10	20	0,20	65	10 000–15 000
PBU 1010/6 ST 0,35	-	153277	10	10	20	0,35	65	10 000–15 000
PBU 1212/6 ST 0,20	-	562574	13	12	20	0,20	65	10 000–15 000
PBU 1212/6 ST 0,35	-	562581	13	12	20	0,35	65	10 000–15 000
PBU 1516/6 ST 0,20	894491	530894	15	16	22	0,20	65	9 000–13 500
PBU 1516/6 ST 0,35	532256	153253	15	16	22	0,35	65	9 000–13 500
PBU 2020/6 ST 0,20	894514	530900	20	22	25	0,20	70	9 000–13 500
PBU 2020/6 ST 0,50	532263	153222	20	22	25	0,50	70	9 000–13 500
PBU 3029/6 ST 0,20	-	530917	30	29	25	0,20	70	7 500–11 300
PBU 3029/6 ST 0,50	-	153192	30	29	25	0,50	70	7 500–11 300
Fil en acier inoxydable (INOX)								
Livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.								
PBU 1010/6 INOX 0,15	-	598023	10	10	20	0,15	65	8 000–13 000
PBU 1010/6 INOX 0,20	-	530924	10	10	20	0,20	65	8 000–13 000
PBU 1010/6 INOX 0,35	-	153291	10	10	20	0,35	65	8 000–13 000
PBU 1212/6 INOX 0,15	-	598030	13	12	20	0,15	65	8 000–13 000
PBU 1212/6 INOX 0,20	-	562598	13	12	20	0,20	65	8 000–13 000
PBU 1212/6 INOX 0,35	-	562604	13	12	20	0,35	65	8 000–13 000
PBU 1516/6 INOX 0,15	-	598047	15	16	22	0,15	65	7 200–11 700
PBU 1516/6 INOX 0,20	894545	530931	15	16	22	0,20	65	7 200–11 700
PBU 1516/6 INOX 0,35	532287	153260	15	16	22	0,35	65	7 200–11 700
PBU 2020/6 INOX 0,15	-	598054	20	22	25	0,15	70	7 200–11 700
PBU 2020/6 INOX 0,20	894552	530948	20	22	25	0,20	70	7 200–11 700
PBU 2020/6 INOX 0,50	532294	153246	20	22	25	0,50	70	7 200–11 700
PBU 3029/6 INOX 0,15	-	598061	30	29	25	0,15	70	6 000–9 800
PBU 3029/6 INOX 0,20	-	530955	30	29	25	0,20	70	6 000–9 800
PBU 3029/6 INOX 0,50	-	153215	30	29	25	0,50	70	6 000–9 800
Fil en laiton (MES)								
PBU 1010/6 MES 0,30	-	153284	10	10	20	0,30	65	8 000–13 000
PBU 1212/6 MES 0,30	-	562611	13	12	20	0,30	65	8 000–13 000
PBU 1516/6 MES 0,30	-	220672	15	16	22	0,30	65	7 200–11 700
PBU 2020/6 MES 0,50	-	153239	20	22	25	0,50	70	7 200–11 700
PBU 3029/6 MES 0,50	-	153208	30	29	25	0,50	70	6 000–9 800
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)								
PBU 1010/6 SiC 180 0,90	-	220696	10	10	20	0,90	65	8 000–13 000
PBU 1212/6 SiC 180 0,90	-	562628	13	12	20	0,90	65	8 000–13 000
PBU 1516/6 SiC 180 0,90	532348	220689	15	16	22	0,90	65	7 200–11 700
PBU 2020/6 SiC 180 0,90	532355	220665	20	22	25	0,90	70	7 200–11 700
PBU 3029/6 SiC 180 0,90	-	220658	30	29	25	0,90	70	6 000–9 800



PFERD propose deux exécutions spéciales pour des applications spécifiques :

■ **PBUL**

Exécution particulièrement longue pour une utilisation dans les endroits très difficiles d'accès.

■ **PBUS**

Forme pointue pour travaux minutieux dans des endroits difficilement accessibles.

Recommandations d'utilisation :

- Puissance min. recommandée 300 Watt

Exemple de commande :

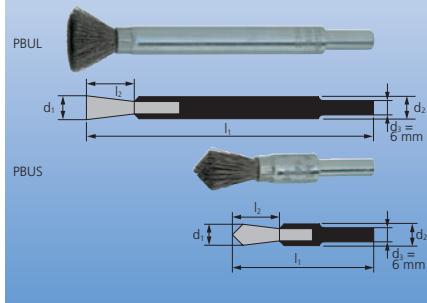
EAN 4007220**659199**

PBUL 1010/6 ST 0,20

Compléter la désignation en indiquant le ø de matériau de garniture souhaité.

PBUL = brosses pinceau, non torsadées, exécution longue

PBUS = brosses pinceau, non torsadées, exécution pointue



Désignation	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]		ø des brosses d ₁ [mm]	ø de tête d ₂ [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	
	0,20	0,30							
	EAN 4007220								

Fil en acier (ST)

PBUL 1010/6 ST	659199	659205	10	10	20	120	4 000–9 500	20 000	10
PBUS 1010/6 ST	-	659243	10	10	20	60	10 000–15 000	20 000	10

Fil en acier inoxydable (INOX)

Livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

PBUL 1010/6 INOX	659212	659229	10	10	20	120	3 500–9 000	20 000	10
PBUS 1010/6 INOX	-	659250	10	10	20	60	8 000–13 000	20 000	10

Brosses pinceau sur tige, vulcanisées



Adaptées au brossage à contraintes moyennes. Travail plus précis par points possible grâce aux fils d'acier noyés dans une matière synthétique. Particulièrement utilisées pour les évidements et les alésages.

Recommandations d'utilisation :

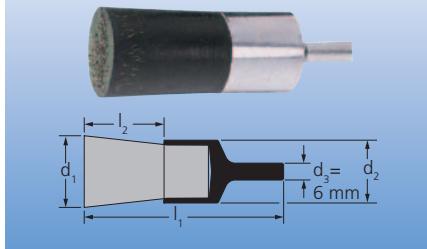
- La brosse s'utilise de face. Ceci intensifie l'effet de brossage
- Puissance minimale recommandée 300 Watt

Exemple de commande :

EAN 4007220**153321**

PBV 2222/6 ST 0,25

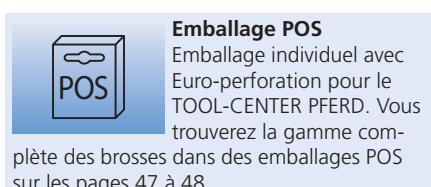
PBV = brosses pinceau, vulcanisées



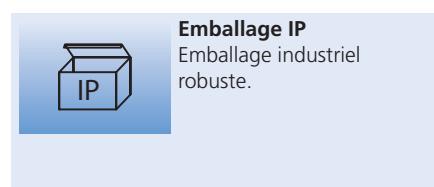
Désignation	Emballage	ø des brosses d ₁ [mm]		ø de tête d ₂ [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
		10	20						
		EAN 4007220							

Fil en acier (ST)

PBV 2222/6 ST 0,25	153321	22	22	25	0,25	70	6 500–9 800	13 000
PBV 3030/6 ST 0,35	531112	30	29	25	0,35	70	6 500–9 800	13 000



Emballage POS
Emballage individuel avec Euro-perforation pour le TOOL-CENTER PFERD. Vous trouverez la gamme complète des brosses dans des emballages POS sur les pages 47 à 48.



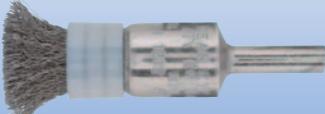
Emballage IP
Emballage industriel robuste.



Brosses pinceau sur tige

Brosses pinceau sur tige avec bague, non torsadées

PBUR = brosses pinceau, non torsadées, à bagues de limitation amovibles



Adaptées au brossage à faibles contraintes et idéales pour l'ebavurage, le nettoyage et le dérouillage. Les bagues de limitation amovibles en matière synthétique permettent de réguler parfaitement l'écartement et la flexibilité de la garniture de la brosse et d'atteindre de manière contrôlée des endroits difficilement accessibles tels que des surfaces intérieures d'alésages et de cavités.

Recommendations d'utilisation :

- Puissance recommandée 300 Watt

Exemple de commande :

EAN 4007220530962

PBUR 1212/6 ST 0,20

Compléter la désignation en indiquant le ø de matériau de garniture souhaité.



Désignation	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]		ø des brosses d ₁ [mm]	ø de tête d ₂ [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	IP
	0,20	0,35							
	EAN 4007220								

Fil en acier (ST)

PBUR 1212/6 ST	530962	530979	13	16	25	70	7 500–11 300	15 000	10
PBUR 2020/6 ST	530986	530993	20	22	25	70	6 300–9 400	12 500	10
PBUR 2525/6 ST	531006	531013	25	30	25	70	6 300–9 400	12 500	10

Fil en acier inoxydable (INOX)

Livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

PBUR 1212/6 INOX	531020	-	13	16	25	70	6 000–9 800	15 000	10
PBUR 2020/6 INOX	531037	-	20	22	25	70	5 000–8 100	12 500	10
PBUR 2525/6 INOX	531044	-	25	30	25	70	5 000–8 100	12 500	10

Brosses pinceau sur tige, torsadées

PBGS = brosses pinceau, torsadées, exécution SINGLETWIST®



Brosse à torsade unique particulièrement flexible développée pour des opérations spéciales. Adaptée essentiellement pour l'usinage des angles fermés. La torsade étant conçue dans le sens inverse de rotation de la brosse, ceci empêche l'écartement de la garniture pendant l'utilisation.

Recommendations d'utilisation :

- Meilleurs résultats obtenus sur machines motrices à variateur de vitesses
- Puissance recommandée 500 Watt



Fil en acier (ST) – exécution SINGLETWIST®

Désignation	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]			ø des brosses d ₁ [mm]	ø de tête d ₂ [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]	IP
	0,20	0,35	0,50							
	EAN 4007220									
PBGS 1010/6 ST	659267	659274	659281	10	10	25	65	5 000–7 500	10 000	10
PBGS 1212/6 ST	807002	-	-	12	10	28	71	5 000–7 500	10 000	10

Fil en acier inoxydable (INOX) – exécution SINGLETWIST®

Livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

PBGS 1010/6 INOX	659298	659304	659311	10	10	25	65	4 000–6 500	10 000	10
PBGS 1212/6 INOX	807019	-	-	12	10	28	71	4 000–6 500	10 000	10



VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations,
scannez ce code QR ou
consultez www.pferd.com



Brosses agressives. Adaptées au brossage à contraintes moyennes et idéales pour l'ébauvrage, le nettoyage et le dérouillage. Les fils s'écartent en rotation. Ceci permet d'atteindre des endroits difficilement accessibles tels que des surfaces intérieures d'alésages et de cavités.

Recommandations d'utilisation :

- Utilisez de préférence des machines motrices à vitesses réglables de manière à contrôler l'écartement de la garniture de la brosse
- Puissance minimale recommandée 500 Watt

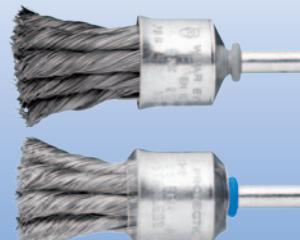
Exemple de commande :

EAN 4007220153314

PBG 1919/6 ST 0,35

Pour l'exécution POS, indiquer « POS » dans la désignation.

PBG = brosses pinceau, torsadées



Désignation	Emballage		\varnothing des brosses d_1 [mm]	\varnothing de tête d_2 [mm]	Longueur de garniture l_2 [mm]	Mat. de garn. $\varnothing d_6$ [mm]	Long. totale l_1 [mm]	Nb. torsades	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
EAN 4007220										

Fil en acier (ST)

PBG 1919/6 ST 0,25	-	936580	19	19	28	0,25	68	6	10 000–15 000	20 000
PBG 1919/6 ST 0,35	532416	153314	19	19	28	0,35	68	6	10 000–15 000	20 000
PBG 1919/6 ST 0,50	894361	531051	19	19	28	0,50	68	6	10 000–15 000	20 000
PBG 2323/6 ST 0,25	-	936603	23	23	28	0,25	68	8	10 000–15 000	20 000
PBG 2323/6 ST 0,35	-	936610	23	23	28	0,35	68	8	10 000–15 000	20 000
PBG 2323/6 ST 0,50	-	936627	23	23	28	0,50	68	8	10 000–15 000	20 000
PBG 3030/6 ST 0,25	-	936672	30	28	25	0,25	68	12	8 000–11 300	20 000
PBG 3030/6 ST 0,35	532423	531068	30	28	25	0,35	68	12	8 000–11 300	20 000
PBG 3030/6 ST 0,50	894422	531075	30	28	25	0,50	68	12	8 000–11 300	20 000

Fil en acier inoxydable (INOX)

Livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

PBG 1919/6 INOX 0,15	-	598078	19	19	28	0,15	68	6	8 000–13 000	20 000
PBG 1919/6 INOX 0,25	-	936597	19	19	28	0,25	68	6	8 000–13 000	20 000
PBG 1919/6 INOX 0,35	532430	220702	19	19	28	0,35	68	6	8 000–13 000	20 000
PBG 1919/6 INOX 0,60	894460	531082	19	19	28	0,60	68	6	8 000–13 000	20 000
PBG 2323/6 INOX 0,15	-	936634	23	23	28	0,15	68	8	8 000–13 000	20 000
PBG 2323/6 INOX 0,25	-	936641	23	23	28	0,25	68	8	8 000–13 000	20 000
PBG 2323/6 INOX 0,35	-	936658	23	23	28	0,35	68	8	8 000–13 000	20 000
PBG 2323/6 INOX 0,60	-	936665	23	23	28	0,60	68	8	8 000–13 000	20 000
PBG 3030/6 INOX 0,15	-	598085	30	28	25	0,15	68	12	6 000–9 800	20 000
PBG 3030/6 INOX 0,25	-	936689	30	28	25	0,25	68	12	6 000–9 800	20 000
PBG 3030/6 INOX 0,35	532447	531099	30	28	25	0,35	68	12	6 000–9 800	20 000
PBG 3030/6 INOX 0,60	894484	531105	30	28	25	0,60	68	12	6 000–9 800	20 000



Emballage POS

Emballage individuel avec Euro-perforation pour le TOOL-CENTER PFERD. Vous trouverez la gamme complète des brosses dans des emballages POS sur les pages 47 à 48.



Emballage IP

Emballage industriel robuste.



VIDÉO PFERD

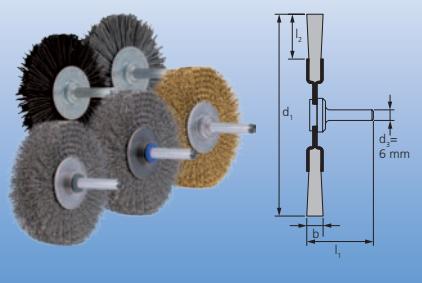
Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez www.pferd.com



Brosses plates sur tige

Brosses plates sur tige, non torsadées

RBU = brosses plates, non torsadées



Utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage, le lissage, le décalaminage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination de la corrosion et des peintures.

Recommandations d'utilisation :

- Puissance minimale recommandée 300 Watt
- Vous trouverez les informations concernant la sélection du bon grain abrasif à la page 8

Exemple de commande :

EAN 4007220153017

RBU 3006/6 ST 0,20

Pour l'exécution POS, indiquer « POS » dans la désignation.



Désignation	Emballage	Ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. max. adm. [t/min.]
Fil en acier (ST)								
RBU 2004/6 ST 0,20	-	152980	20	4	3	0,20	37	10 000–15 000
RBU 3006/6 ST 0,20	531808	153017	30	6	7	0,20	40	10 000–15 000
RBU 3009/6 ST 0,20	-	899250	30	9	7	0,20	42	10 000–15 000
RBU 4009/6 ST 0,20	-	153048	40	9	9	0,20	46	9 000–13 500
RBU 5004/6 ST 0,20	-	806593	50	4	9	0,20	41	7 500–11 300
RBU 5015/6 ST 0,20	531822	153079	50	15	13	0,20	50	7 500–11 300
RBU 6015/6 ST 0,20	-	658437	60	15	15	0,20	50	7 500–11 300
RBU 7004/6 ST 0,20	-	806609	70	4	9	0,20	41	7 500–11 300
RBU 7010/6 ST 0,30	-	658444	70	10	19	0,30	50	7 500–11 300
RBU 7015/6 ST 0,30	894606	153109	70	15	19	0,30	50	7 500–11 300
RBU 8004/6 ST 0,20	-	806616	80	4	10	0,20	41	6 000–9 000
RBU 8015/6 ST 0,30	-	153130	80	15	19	0,30	50	6 000–9 000
RBU 10010/6 ST 0,30	894613	658451	100	10	20	0,30	50	6 000–9 000
Fil en acier inoxydable (INOX)								
RBU 2004/6 INOX 0,20	-	153000	20	4	3	0,20	37	8 000–13 000
RBU 3006/6 INOX 0,20	531884	153031	30	6	7	0,20	40	8 000–13 000
RBU 3009/6 INOX 0,20	-	899267	30	9	7	0,20	42	8 000–13 000
RBU 4009/6 INOX 0,20	-	153062	40	9	9	0,20	46	7 200–11 700
RBU 5004/6 INOX 0,20	-	806623	50	4	9	0,20	41	6 000–9 800
RBU 5015/6 INOX 0,20	531891	153093	50	15	13	0,20	50	6 000–9 800
RBU 6015/6 INOX 0,20	-	658468	60	15	15	0,20	50	6 000–9 800
RBU 7004/6 INOX 0,20	-	806630	70	4	9	0,20	41	6 000–9 800
RBU 7010/6 INOX 0,20	-	597835	70	10	19	0,20	50	6 000–9 800
RBU 7015/6 INOX 0,15	-	597842	70	15	19	0,15	50	6 000–9 800
RBU 7015/6 INOX 0,30	894620	153123	70	15	19	0,30	50	6 000–9 800
RBU 8004/6 INOX 0,20	-	806647	80	4	10	0,20	41	4 800–7 800
RBU 8010/6 INOX 0,20	-	578919	80	10	19	0,20	50	4 800–7 800
RBU 8015/6 INOX 0,15	-	597859	80	15	19	0,15	50	4 800–7 800
RBU 8015/6 INOX 0,30	-	153154	80	15	19	0,30	50	4 800–7 800
RBU 10010/6 INOX 0,30	894637	658475	100	10	20	0,30	50	4 800–7 800
Fil en laiton (MES)								
RBU 2004/6 MES 0,20	-	152997	20	4	3	0,20	37	8 000–13 000
RBU 3006/6 MES 0,20	-	153024	30	6	7	0,20	40	8 000–13 000
RBU 4009/6 MES 0,20	-	153055	40	9	9	0,20	46	7 200–11 700
RBU 5015/6 MES 0,20	-	153086	50	15	13	0,20	50	6 000–9 800
RBU 7015/6 MES 0,30	-	153116	70	15	19	0,30	50	6 000–9 800
RBU 8015/6 MES 0,30	-	153147	80	15	19	0,30	50	4 800–7 800
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)								
RBU 5004/6 SiC 120 0,55	-	936511	50	4	13	0,55	50	6 000–9 800
RBU 5015/6 SiC 180 0,90	531945	220610	50	15	13	0,90	50	6 000–9 800

Suite voir page suivante

Désignation	Emballage		\varnothing des brosses d_1 [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l_2 [mm]	Mat. de garn. $\varnothing d_6$ [mm]	Long. totale l_1 [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	EAN 4007220								
RBU 7008/6 SiC 120 0,55	-	936528	70	8	19	0,55	50	6 000–9 800	15 000
RBU 7015/6 SiC 180 0,90	894644	220627	70	15	19	0,90	50	6 000–9 800	15 000
RBU 8008/6 SiC 120 0,55	-	936535	80	8	19	0,55	50	4 800–7 800	12 000
RBU 8015/6 SiC 180 0,90	-	220634	80	15	19	0,90	50	4 800–7 800	12 000
Garniture synthétique grain céramique CO									
RBU 5004/6 CO 120 0,55	-	936542	50	4	13	0,55	50	6 000–9 800	15 000
RBU 5015/6 CO 120 1,10	-	899342	50	15	13	1,10	50	6 000–9 800	15 000
RBU 7008/6 CO 120 0,55	-	936559	70	8	19	0,55	50	6 000–9 800	15 000
RBU 7015/6 CO 120 1,10	-	899359	70	15	19	1,10	50	6 000–9 800	15 000
RBU 8008/6 CO 120 0,55	-	936566	80	8	19	0,55	50	4 800–7 800	12 000
RBU 8015/6 CO 120 1,10	-	899366	80	15	19	1,10	50	4 800–7 800	12 000

Brosses plates sur tige, torsadées



Brosses agressives. Pour le brossage des rainures et cavités difficilement accessibles, pour le nettoyage et le dérouillage ainsi que pour l'usinage des cordons de soudure.

Recommandations d'utilisation :

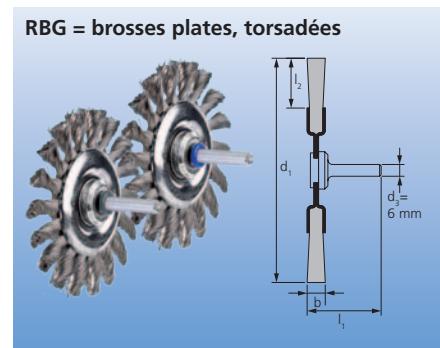
■ Puissance minimale recommandée 500 Watt

Exemple de commande :

EAN 4007220**153161**

RBG 7006/6 ST 0,35

Pour l'exécution POS, indiquer « POS » dans la désignation.



Désignation	Emballage		\varnothing des brosses d_1 [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longue gueur de garniture l_2 [mm]	Mat. de garn. $\varnothing d_6$ [mm]	Long. totale l_1 [mm]	Nb. torsades	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	EAN 4007220									
Fil en acier (ST)										
RBG 7006/6 ST 0,35	531969	153161	76	6	16	0,35	42	18	12 500–18 800	25 000
RBG 7006/6 ST 0,50	894569	530177	76	6	16	0,50	42	18	12 500–18 800	25 000
RBG 7012/6 ST 0,35	-	658482	76	12	16	0,35	42	18	12 500–18 800	25 000
RBG 7012/6 ST 0,50	-	658680	76	12	16	0,50	42	18	12 500–18 800	25 000
RBG 10012/6 ST 0,35	-	530351	100	12	19	0,35	42	22	10 000–15 000	20 000
RBG 10012/6 ST 0,50	-	530399	100	12	19	0,50	42	22	10 000–15 000	20 000
Fil en acier inoxydable (INOX)										
Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.										
RBG 7006/6 INOX 0,35	531976	220641	76	6	16	0,35	42	18	10 000–16 300	25 000
RBG 7006/6 INOX 0,50	894576	530603	76	6	16	0,50	42	18	10 000–16 300	25 000
RBG 7012/6 INOX 0,35	-	658697	76	12	16	0,35	42	18	10 000–16 300	25 000
RBG 7012/6 INOX 0,50	-	659472	76	12	16	0,50	42	18	10 000–16 300	25 000
RBG 10012/6 INOX 0,35	-	530405	100	12	19	0,35	42	22	8 000–13 000	20 000
RBG 10012/6 INOX 0,50	-	530610	100	12	19	0,50	42	22	8 000–13 000	20 000

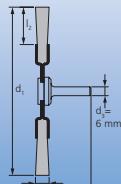
Emballage POS
Emballage individuel avec Euro-perforation pour le TOOL-CENTER PFERD. Vous trouverez la gamme complète des brosses dans des emballages POS sur les pages 47 à 48.

Emballage IP
Emballage industriel robuste.

Brosses plates sur tige

Brosses plates sur tige, vulcanisées

RBV = brosses plates, vulcanisées



Pour des brossages à contraintes moyennes nécessitant une mise en œuvre précise. Les fils d'acier sont noyés dans une matière synthétique.

Recommandations d'utilisation :

- Puissance minimale recommandée 300 Watt

Exemple de commande :

EAN 4007220220955

RBV 6307/6 ST 0,30



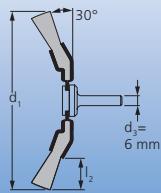
Désignation	Emballage	ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
Fil en acier (ST) ST = fil d'acier laitonné	1 EAN 4007220	220955	63	7	20	0,30	40	7 500–11 300

RBV 6307/6 ST 0,30

Brosses coniques

Brosses coniques sur tige, non torsadées

KBU = brosses coniques, non torsadées



Idéale pour le brossage, l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage à contraintes moyennes. La forme conique du corps de la brosse facilite le travail dans des endroits difficilement accessibles.

Recommandations d'utilisation :

- Meilleurs résultats obtenus sur machines motrices à variateur de vitesse
- Adaptées pour l'utilisation de meuleuses droites et de transmissions flexibles

Exemple de commande :

EAN 4007220899397

KBU 9510/6 ST 0,30



Désignation	Emballage	ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
Fil en acier (ST)	10 EAN 4007220						

Fil en acier (ST)

KBU 5010/6 ST 0,20	936351	50	10	10	0,20	7 500–11 300	15 000
KBU 7010/6 ST 0,30	936368	70	10	15	0,30	7 500–11 300	15 000
KBU 8010/6 ST 0,30	936375	80	10	20	0,30	6 000–9 000	12 000
KBU 9510/6 ST 0,30	899397	95	10	25	0,30	6 000–9 000	12 000

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

KBU 5010/6 INOX 0,20	936382	50	10	10	0,20	6 000–9 800	15 000
KBU 7010/6 INOX 0,15	936399	70	10	15	0,15	6 000–9 800	15 000
KBU 7010/6 INOX 0,20	936405	70	10	15	0,20	6 000–9 800	15 000
KBU 8010/6 INOX 0,30	936412	80	10	20	0,30	4 800–7 800	12 000
KBU 9510/6 INOX 0,30	899403	95	10	25	0,30	4 800–7 800	12 000



Emballage POS

Emballage individuel avec Euro-perforation pour le TOOL-CENTER PFERD. Vous trouverez la gamme complète des brosses dans des emballages POS sur les pages 47 à 48.



Emballage IP

Emballage industriel robuste.



Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le décalaminage et l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

Recommandations d'utilisation :

■ Puissance minimale recommandée 300 Watt

Exemple de commande :

EAN 4007220**153345**

TBU 5010/6 ST 0,30

Pour l'exécution POS, indiquer « POS » dans la désignation.

TBU = brosses boisseau, non torsadées



Désignation	Emballage		ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	5	10	EAN 4007220						

Fil en acier (ST)

TBU 5010/6 ST 0,30	532171	153345	50	10	20	0,30	75	5 300–7 900	10 500
TBU 6015/6 ST 0,30	-	153352	60	15	20	0,30	85	2 200–3 400	4 500

Fil en acier inoxydable (INOX)

Livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique.

TBU 5010/6 INOX 0,30	894651	579107	50	10	20	0,30	75	4 200–6 800	10 500
TBU 6015/6 INOX 0,30	-	579114	60	15	20	0,30	85	1 800–2 900	4 500

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

TBU 5010/6 SiC 180 0,90	894668	220719	50	10	20	0,90	75	4 200–6 800	10 500
TBU 6015/6 SiC 180 0,90	-	220726	60	15	20	0,90	85	1 800–2 900	4 500

Assortiments de brosses

BSO 5500 ST

Contenu : 80 pièces

- 10 x RBU 3006/6 ST 0,20
- 10 x RBU 4009/6 ST 0,20
- 10 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 10 x RBU 7015/6 ST 0,30
- 10 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 1010/6 ST 0,35
- 10 x PBU 1516/6 ST 0,35
- 10 x PBU 2020/6 ST 0,50

BSO 5600 ST

Contenu : 23 pièces

- 4 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 2020/6 ST 0,50
- 5 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 4 x RBG 7006/6 ST 0,35

BSO 5600 INOX

Contenu : 23 pièces

- 4 x TBU 5010/6 INOX 0,30
- 10 x PBU 2020/6 INOX 0,50
- 5 x RBU 5015/6 INOX 0,20
- 4 x RBG 7006/6 INOX 0,35

Assortiments de brosses



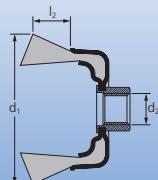
Désignation	EAN	IP
BSO 5500 ST	4007220	220962
BSO 5600 ST		808368
BSO 5600 INOX		808375



Brosses boisseau à filetage

Brosses boisseau à filetage, non torsadées

TBU = brosses boisseau, non torsadées



Parfaitement adaptées au brossage à contraintes moyennes comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

Recommandations d'utilisation :

- Meilleurs résultats obtenus sur machines motrices à variateur de vitesses

Exemple de commande :

EAN 4007220153543

POS TBU 60/M14 ST 0,30

Pour la désignation unité d'emballage 5 pièces, indiquer « POS » sans ajout.



Désignation	Emballage	Ø des brosses d ₁ [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	1 5 EAN 4007220						

Fil en acier (ST)

POS TBU 60/M14 ST 0,30	153543	955192	60	20	M14x2	0,30	6 300–9 400	12 500
POS TBU 75/M14 ST 0,30	220849	955208	75	25	M14x2	0,30	6 300–9 400	12 500
POS TBU 100/M14 ST 0,30	153574	-	100	25	M14x2	0,30	4 300–6 400	8 500

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

POS TBU 60/M14 INOX 0,30	721742	955215	60	20	M14x2	0,30	5 000–8 100	12 500
POS TBU 75/M14 INOX 0,30	220856	955222	75	25	M14x2	0,30	5 000–8 100	12 500
POS TBU 100/M14 INOX 0,30	220863	-	100	25	M14x2	0,30	3 400–5 500	8 500

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00	530856	-	100	46	M14x2	1,00	2 400–3 900	6 000
POS TBU 100/M14 SiC 180 0,90	530870	-	100	46	M14x2	0,90	2 400–3 900	6 000

Brosses avec filetages différents disponibles sur demande.



Emballage POS

Emballage individuel avec Euro-perforation pour le TOOL-CENTER PFERD. Vous trouverez la gamme complète des brosses dans des emballages POS sur les pages 47 à 48.



Emballage IP

Emballage industriel robuste.





Brosses agressives. Parfaitement adaptées au brossage à contraintes élevées comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

Recommandations d'utilisation :

- Meilleurs résultats obtenus sur des meuleuses d'angle performantes

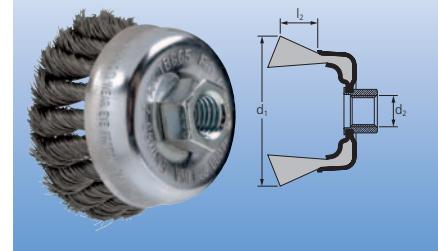
Exemple de commande :

EAN 4007220**153437**

POS TBG 65/M14 ST 0,35

Pour la désignation unité d'emballage 5 pièces, indiquer « POS » sans ajout.

TBG = brosses boisseau, torsadées



Désignation	Emballage		\varnothing des brosses d_1 [mm]	Longueur de garniture l_2 [mm]	Filetage d_2	Mat. de garn. $\varnothing d_6$ [mm]	Nb. torsades	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	1	5							
EAN 4007220									

Fil en acier (ST)

POS TBG 65/M14 ST 0,35	153437	955079	65	22	M14x2	0,35	18	6 300–12 500	12 500
POS TBG 65/M14 ST 0,50	579121	955086	65	22	M14x2	0,50	18	6 300–12 500	12 500
POS TBG 65/M14 ST 0,80	579138	-	65	22	M14x2	0,80	18	6 300–12 500	12 500
POS TBG 80/M14 ST 0,50	806654	955093	80	20	M14x2	0,50	20	5 000–10 000	10 000
POS TBG 100/M14 ST 0,50	806661	955109	100	25	M14x2	0,50	24	4 500–9 000	9 000

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

POS TBG 65/M14 INOX 0,35	220740	955116	65	22	M14x2	0,35	18	5 000–12 500	12 500
POS TBG 65/M14 INOX 0,50	598016	955123	65	22	M14x2	0,50	18	5 000–12 500	12 500
POS TBG 80/M14 INOX 0,35	806678	955130	80	20	M14x2	0,35	20	4 000–10 000	10 000
POS TBG 100/M14 INOX 0,35	806685	955147	100	25	M14x2	0,35	24	3 600–9 000	9 000

Brosses avec filetages différents disponibles sur demande.



VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations,
scannez ce code QR ou
consultez www.pferd.com

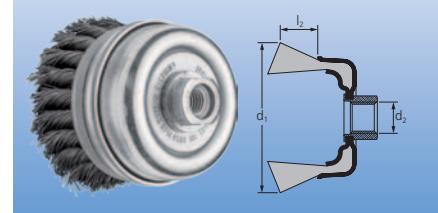
Brosses agressives. Parfaitement adaptées au brossage à contraintes élevées comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces. L'exécution avec bague d'appui empêche les fils de s'échapper latéralement.

Exemple de commande :

EAN 4007220**153482**

TBGR 80/M14 ST 0,50

TBGR = brosses boisseau, torsadées, avec bague d'appui



Désignation	Emballage		\varnothing des brosses d_1 [mm]	Longueur de garniture l_2 [mm]	Filetage d_2	Mat. de garn. $\varnothing d_6$ [mm]	Nb. torsades	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	1	5							
EAN 4007220									

Fil en acier (ST)

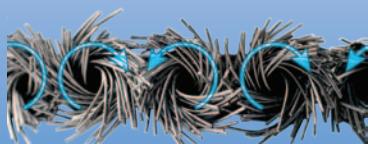
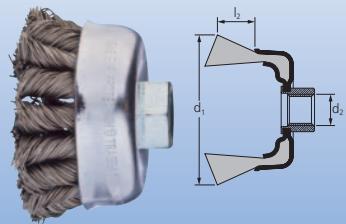
TBGR 80/M14 ST 0,50	153482	80	25	M14x2	0,50	22	4 300–8 500	8 500
TBGR 100/M14 ST 0,50	153505	100	25	M14x2	0,50	26	4 300–8 500	8 500
TBGR 100/5/8 ST 0,50	598009	100	25	5/8-11	0,50	26	4 300–8 500	8 500
TBGR 125/5/8 ST 0,50	584811	125	25	5/8-11	0,50	32	3 300–6 500	6 500
TBGR 150/5/8 ST 0,50	584828	150	20	5/8-11	0,50	40	2 800–5 500	5 500



Brosses boisseau à filetage

Brosses boisseau à filetage, torsadées

TBG CT = brosses boisseau, torsadées, exécution COMBITWIST®



Brosses agressives. Parfaitement adaptées au brossage à contraintes élevées comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

Avantages :

- Mouvement calme, même dans les angles et sur les arêtes
- Pas d'à-coups de la brosse en utilisation sur les arêtes
- Durée de vie élevée
- Rendement élevé d'enlèvement de matière
- «Ouverture» moindre du tressage

Recommandations d'utilisation :

- Meilleurs résultats obtenus sur des meuleuses d'angle performantes

Exemple de commande :

EAN 4007220**806692**

POS TBG 65/M14 CT ST 0,35

Pour la désignation unité d'emballage 5 pièces, indiquer « POS » sans ajout.

PFERDERGONOMICS®:



Désignation	Emballage	Ø des brosses d ₁ [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Mat. de garn. Ø d ₆ [mm]	Nb. torsades	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	1 5 EAN 4007220							

Fil en acier (ST) – exécution COMBITWIST®

POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	806692	955154	65	22	M14x2	0,35	18	6 300–12 500	12 500
POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	806708	955161	65	22	M14x2	0,50	18	6 300–12 500	12 500
POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	806715	955178	80	20	M14x2	0,50	20	5 000–10 000	10 000
POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	806722	955185	100	25	M14x2	0,50	24	4 500–9 000	9 000

Fil en acier inoxydable (INOX) – exécution COMBITWIST®

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	806739	-	65	22	M14x2	0,35	18	5 000–12 500	12 500
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	806746	-	65	22	M14x2	0,50	18	5 000–12 500	12 500
POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	806753	-	80	20	M14x2	0,35	20	4 000–10 000	10 000
POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	806760	-	100	25	M14x2	0,35	24	3 600–9 000	9 000

Brosses avec filetages différents disponibles sur demande.



Emballage POS

Emballage individuel avec Euro-perforation pour le TOOL-CENTER PFERD. Vous trouverez la gamme complète des brosses dans des emballages POS sur les pages 47 à 48.



Emballage IP

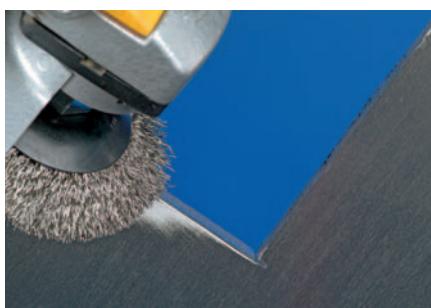
Emballage industriel robuste.



VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez www.pferd.com

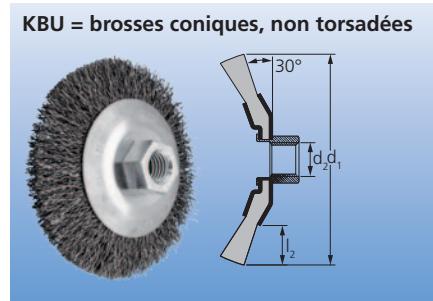




Idéale pour le brossage, l'ebavurage, le nettoyage et le dérouillage à contraintes moyennes. La forme conique du corps de la brosse facilite le travail dans des endroits difficilement accessibles tels que les angles rentrants, les rainures et les gorges.

Recommandations d'utilisation :

- Pour utilisation sur des meuleuses d'angle jusqu'à 80 m/s
- Meilleurs résultats obtenus sur des meuleuses d'angle à variateur de vitesse



Exemple de commande :

EAN 4007220**220832**

POS KBU 10010/M14 ST 0,35

Pour la désignation unité d'emballage 5 pièces, indiquer « POS » sans ajout.

Désignation	Emballage		ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	1	5	EAN 4007220						

Fil en acier (ST)

POS KBU 10010/M14 ST 0,35	220832	955314	100	10	22	M14x2	0,35	6 300–12 500	12 500
POS KBU 11510/M14 ST 0,35	806777	-	115	10	30	M14x2	0,35	6 300–12 500	12 500

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

POS KBU 10010/M14 INOX 0,35	531129	955321	100	10	22	M14x2	0,35	5 000–12 500	12 500
POS KBU 11510/M14 INOX 0,35	806784	-	115	10	30	M14x2	0,35	5 000–12 500	12 500

Brosses avec filetages différents disponibles sur demande.

Brosses coniques à filetage, torsadées



Brosse agressive. Idéale pour le brossage, l'ebavurage, le nettoyage et le dérouillage à contraintes élevées. La forme conique du corps de la brosse facilite le travail dans des endroits difficilement accessibles tels que les angles rentrants, les rainures et les gorges.

Recommandations d'utilisation :

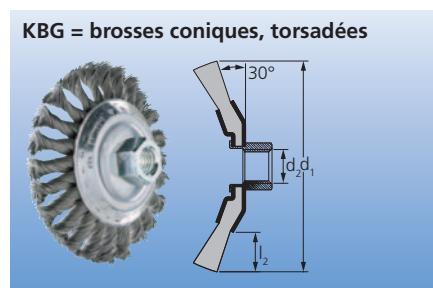
- Meilleurs résultats obtenus sur des meuleuses d'angle performantes

Exemple de commande :

EAN 4007220**153529**

POS KBG 10013/M14 ST 0,50

Pour la désignation unité d'emballage 5 pièces, indiquer « POS » sans ajout.



Désignation	Emballage		ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Nb. torsades	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	1	5	EAN 4007220							

Fil en acier (ST)

POS KBG 10013/M14 ST 0,50	153529	955239	100	13	22	M14x2	0,50	22	10 000–15 000	20 000
POS KBG 11515/M14 ST 0,50	220818	955246	115	15	26	M14x2	0,50	22	7 500–12 500	15 000
POS KBG 12515/M14 ST 0,50	531167	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	7 500–12 000	15 000

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	220801	955253	100	13	22	M14x2	0,35	22	8 600–15 000	20 000
POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	220825	955260	115	15	26	M14x2	0,35	22	6 000–12 500	15 000
POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	531174	-	125	15	19	M14x2	0,35	28	6 000–12 000	15 000

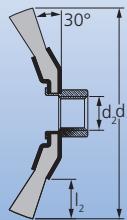
Brosses avec filetages différents disponibles sur demande.



Brosses coniques à filetage

Brosses coniques à filetage, torsadées

KBG CT = brosses coniques, torsadées, exécution COMBITWIST®



Parfaitement adaptées au brossage, à l'ébavurage, au nettoyage et au dérouillage à contraintes élevées. La forme conique du corps de la brosse facilite le travail dans des endroits difficilement accessibles tels que les angles rentrants, les rainures et les gorges.

Avantages :

- Mouvement calme, même dans les angles et sur les arêtes
- Pas d'à-coups de la brosse en utilisation sur les arêtes
- Durée de vie élevée
- Rendement élevé d'enlèvement de matière
- « Ouverture » moindre du tressage

Recommandations d'utilisation :

- Meilleurs résultats obtenus sur des meuleuses d'angle performantes

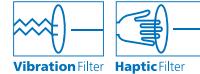
Exemple de commande :

EAN 4007220**593431**

POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50

Pour la désignation unité d'emballage 5 pièces, indiquer « POS » sans ajout.

PFERDERGONOMICS®:



Désignation	Emballage	ø des brosses d ₁ [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Nb. torsades	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	1 5 EAN 4007220								

Fil en acier (ST) – exécution COMBITWIST®

POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	593431	955277	100	13	22	M14x2	0,50	22	10 000–15 000	20 000
POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	593448	955284	115	15	26	M14x2	0,50	22	7 500–12 500	15 000
POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	593455	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	7 500–12 000	15 000

Fil en acier inoxydable (INOX) – exécution COMBITWIST®

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	593462	955291	100	13	22	M14x2	0,35	22	8 000–15 000	20 000
POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	593479	955307	115	15	26	M14x2	0,35	22	6 000–12 500	15 000
POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	593486	-	125	15	19	M14x2	0,35	28	6 000–12 000	15 000

Brosses avec filetages différents disponibles sur demande.



Emballage POS

Emballage individuel avec Euro-perforation pour le TOOL-CENTER PFERD. Vous trouverez la gamme complète des brosses dans des emballages POS sur les pages 47 à 48.



Emballage IP

Emballage industriel robuste.



VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez www.pferd.com

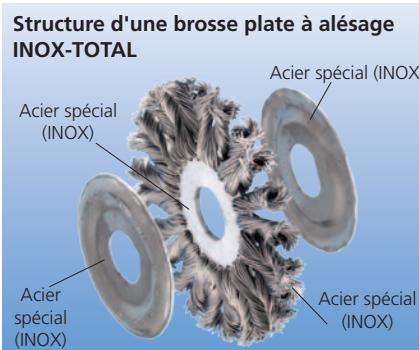


Brosses PFERD Exécution INOX-TOTAL

Pour l'usinage de l'acier spécial (INOX), PFERD propose également, en complément des brosses à garniture en acier spécial (INOX), des brosses en exécution INOX-TOTAL.

Cette exécution se distingue par le fait que la garniture mais aussi toutes les autres pièces de la brosse sont en acier spécial (INOX) de qualité 1.4310 (V2A). Ces brosses conviennent parfaitement dans des environnements critiques et des conditions d'utilisation extrêmes, particulièrement dans l'industrie chimique et la construction d'installations technologiques, dans l'industrie alimentaire ou nucléaire.

Pour de plus amples informations relatives à l'usinage de l'acier spécial (INOX) et aux brosses PFERD en exécution INOX-TOTAL, se reporter à la page 9.



Pour de plus amples informations sur d'autres outils PFERD et de nombreux conseils d'utilisation très utiles pour l'usinage des aciers spéciaux (INOX), consultez le document PRAXIS « Outils PFERD pour l'usinage des aciers spéciaux (INOX) ». N'hésitez pas à nous consulter.



Adaptées aux travaux dans des endroits difficilement accessibles tels que des alésages, des cavités et des angles rentrants.

PBUIT

Convient pour tous les brossages à faibles contraintes. Les fils s'écartent en rotation. Grâce à l'écartement des fils en rotation elles peuvent être spécialement utilisées dans des endroits difficilement accessibles tels que les alésages et les cavités.

PBGSIT

Parfaitement adaptées pour l'usinage des angles rentrants. La torsade conçue dans le sens inverse de rotation de la brosse empêche l'écartement de la garniture de la brosse pendant l'utilisation.

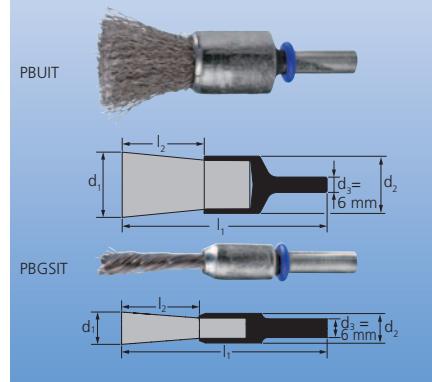
Exemple de commande :

EAN 4007220**808382**

PBUIT 1516/6 INOX 0,15

PBUIT = brosses pinceau avec tige, non torsadées

PBGSIT = brosses pinceau avec tige, torsadées, exécution SINGLETWIST®



Désignation	Emballage	\varnothing des brosses d_1 [mm]	\varnothing de tête d_2 [mm]	Longueur de garniture l_2 [mm]	Mat. de garn. $\varnothing d_6$ [mm]	Long. totale l_1 [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse. non torsadée(s)

PBUIT 1516/6 INOX 0,15	808382	15	16	22	0,15	65	7 200–11 700	18 000
PBUIT 1516/6 INOX 0,20	808399	15	16	22	0,20	65	7 200–11 700	18 000
PBUIT 2020/6 INOX 0,15	808405	20	22	25	0,15	70	7 200–11 700	18 000
PBUIT 2020/6 INOX 0,20	808412	20	22	25	0,20	70	7 200–11 700	18 000

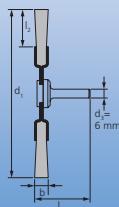
torsadé – Tressage SINGLETWIST®

PBGSIT 1010/6 INOX 0,20	808429	10	10	25	0,20	65	4 000–6 500	10 000
PBGSIT 1010/6 INOX 0,35	808436	10	10	25	0,35	65	4 000–6 500	10 000

Brosses INOX-TOTAL

RBUIT = brosses plates sur tige, non torsadées

RBGK = brosses plates sur tige, torsadées



Utilisation universelle pour le nettoyage, l'ébavurage et l'élimination des traces d'oxydation.

L'exécution avec des fils torsadés assurent un brossage plus agressif.

Exemple de commande :

EAN 4007220**808443**

RBUIT 3006/6 INOX 0,20



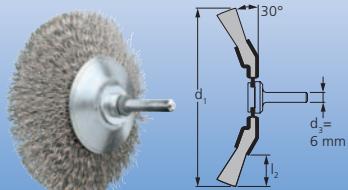
Désignation	Emballage	\varnothing des brosses d_1 [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l_2 [mm]	Mat. de garn. $\varnothing d_6$ [mm]	Nb. torsades	Long. totale l_1 [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
								10	20

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.
non torsadée(s)

RBUIT 3006/6 INOX 0,20	808443	30	6	7	0,20	-	40	8 000–13 000	20 000
RBUIT 5015/6 INOX 0,20	808450	50	15	13	0,20	-	50	6 000–9 800	15 000
RBUIT 7015/6 INOX 0,15	808467	70	15	19	0,15	-	50	6 000–9 800	15 000
RBUIT 7015/6 INOX 0,30	808474	70	15	19	0,30	-	50	6 000–9 800	15 000
RBUIT 8015/6 INOX 0,15	808481	80	15	19	0,15	-	50	4 800–7 800	12 000
RBUIT 8015/6 INOX 0,30 torsadé	808498	80	15	19	0,30	-	50	4 800–7 800	12 000
RBGK 7006/6 INOX 0,35	808504	76	6	16	0,35	18	42	10 000–16 300	25 000

KBUT = brosses coniques sur tige, non torsadées



Parfaitement adaptées au brossage, à l'ébavurage, au nettoyage et au dérouillage à contraintes moyennes. La forme conique du corps de la brosse facilite le travail dans des endroits difficilement accessibles tels que les angles rentrants, les rainures et les gorges.

Recommandations d'utilisation :

- Appropriées pour une utilisation sur meuleuses droites et transmissions flexibles
- Meilleurs résultats obtenus avec des machines motrices à variateur de vitesse



Exemple de commande :

EAN 4007220**936474**

KBUT 5010/6 INOX 0,20

Désignation	Emballage	\varnothing des brosses d_1 [mm]	Largeur de garniture b [mm]	Longueur de garniture l_2 [mm]	Mat. de garn. $\varnothing d_6$ [mm]	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

KBUT 5010/6 INOX 0,20	936474	50	10	10	0,20	6 000–9 800	15 000
KBUT 7010/6 INOX 0,15	936481	70	10	15	0,15	6 000–9 800	15 000
KBUT 7010/6 INOX 0,20	936498	70	10	15	0,20	6 000–9 800	15 000
KBUT 8010/6 INOX 0,30	936504	80	10	20	0,30	4 800–7 800	12 000

Emballage IP

Emballage industriel robuste.



RBGIT CT

Brosses agressives. Convient au brossage à contraintes élevées, comme le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle.

RBGIT PIPE CT

Brosses agressives, résistant aux contraintes mécaniques élevées. Convient pour les travaux de brossage à fortes sollicitations dans la construction de tuyauterie, de pipelines et de réservoirs. L'exécution de cette brosse convient parfaitement au brossage des endroits difficilement accessibles, par ex. passe après soudage.

Avantages :

- Mouvement calme même dans les angles et sur les arêtes
- Pas d'â-coups de la brosse en utilisation sur les arêtes
- Durée de vie élevée
- Rendement élevé d'enlèvement de matière
- Faible «détorsion» des tresses en cours d'utilisation

Recommandations d'utilisation :

- Meilleurs résultats obtenus avec des meuleuses d'angle performantes à variateur de vitesse

Exemple de commande :

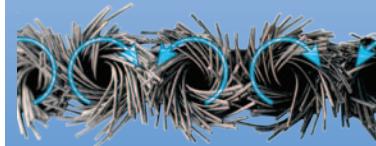
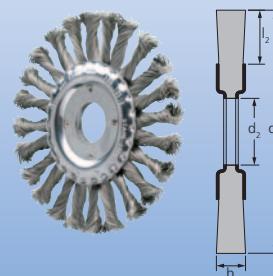
EAN 4007220**808511**
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50

PFERDERGONOMICS®:



RBGIT = brosses plates torsadées,
RBGIT PIPE = brosses plates, torsadées,
pipelines

CT = exécution COMBITWIST®



Désignation	Emballage	ø des brosses d ₁ [mm]	Lar-geur de garniture b [mm]	Lon-gueur de garniture l ₂ [mm]	ø d'alés. d ₂ [mm]	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Nb. tor-sades	Vit. optimale [t/min.]	Vit. maxi adm. [t/min.]
	1 EAN 4007220								

Fil en acier inoxydable (INOX) – exécution COMBITWIST®

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35	808528	115	12	22	22,2	0,35	24	5 000–12 500	12 500
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50	808511	115	6	21	22,2	0,50	36	5 000–12 500	12 500



Emballage POS

Emballage individuel avec Euro-perforation pour le TOOL-CENTER PFERD. Vous trouverez la gamme complète des brosses dans des emballages POS sur les pages 47 à 48.



Porte-outils BO 8/22,2 5-10 (EAN 4007220751930)

Pour toutes les brosses plates torsadées jusqu'au ø 125 mm avec ø d'alésage 22,2 mm. **Consigne de sécurité :** Pour des raisons de sécurité, l'utilisation de porte-outils est limitée aux brosses jusqu'à un ø max. de 150 mm. **Informations complémentaires :** Pour plus d'informations et les références de commande concernant les kits d'adaptateurs préconisés et des porte-outils, se reporter aux pages 44 à 46.



VIDÉO PFERD

Pour plus d'informations, scannez ce code QR ou consultez www.pferd.com

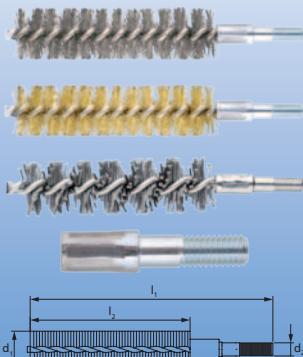




Brosses à tubes

Brosses à tubes

IBU = brosses à tubes, non torsadées, exécution avec filetage



Outre le filetage, les brosses à tubes jusqu'à 20 mm sont pourvues d'une tige lisse qui permet le montage sur une pince de serrage de 6 mm. Les brosses à tubes avec un filetage de 3/8 sont également pourvues d'une tige lisse de 10 mm.

Recommandations d'utilisation :

■ Conception pour utilisation à petites vitesses jusqu'à 1 000 t/min.

Consignes de commande :

ø de matériau de garniture brosses à tubes SiC 1,00 mm

Exemple de commande :

EAN 4007220659533

IBU 0880/M6 ST 0,15

Compléter la désignation en indiquant le matériau de garniture et le ø de matériau de garniture souhaités.



Désignation	Garniture				ø des brosses d ₁ [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Mat. de garn. ø d ₆ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	IP
	Acier	INOX	Laiton	SiC 180						
	EAN 4007220									
IBU 0880/M6	659533	659540	659557	659564	8	80	M6	0,15	120	10
IBU 1080/M6	659571	659588	659595	659601	10	80	M6	0,15	120	10
IBU 1280/M6	659618	659625	659632	659649	12	80	M6	0,15	120	10
IBU 1380/M6	660447	660454	660461	660478	13	80	M6	0,20	120	10
IBU 1580/M6	660485	660515	660522	660539	15	80	M6	0,20	120	10
IBU 1680/M6	660546	660553	660560	660577	16	80	M6	0,20	120	10
IBU 1880/M6	660584	660591	660607	660614	18	80	M6	0,20	120	10
IBU 2080/M6	660621	660638	660645	660652	20	80	M6	0,20	120	10
IBU 22100/3/8 BSW	660669	660676	660683	660690	22	100	3/8	0,20	170	10
IBU 25100/3/8 BSW	660706	660713	660720	660737	25	100	3/8	0,20	170	10
IBU 30100/3/8 BSW	660744	660751	660768	660775	30	100	3/8	0,20	170	10
IBU 32100/1/2 BSW	749425	749449	749456	-	32	100	1/2	0,25	170	10
IBU 38100/1/2 BSW	749463	749470	749487	-	38	100	1/2	0,30	170	10
IBU 40100/1/2 BSW	749494	749500	749517	-	40	100	1/2	0,30	170	10
IBU 44100/1/2 BSW	749524	749531	749548	-	44	100	1/2	0,30	170	10
IBU 50100/1/2 BSW	749555	-	-	-	50	100	1/2	0,35	170	5
IBU 57100/1/2 BSW	749562	-	-	-	57	100	1/2	0,35	170	5
IBU 63100/1/2 BSW	749579	-	-	-	63	100	1/2	0,35	170	5
IBU 69100/1/2 BSW	749586	-	-	-	69	100	1/2	0,35	170	5
IBU 75100/1/2 BSW	749593	-	-	-	75	100	1/2	0,35	170	1
IBU 82100/1/2 BSW	749609	-	-	-	82	100	1/2	0,35	170	1
IBU 101100/1/2 BSW	749616	-	-	-	101	100	1/2	0,50	170	1

SWG = manche à serrage rapide



Pour des applications manuelles avec des brosses à tubes. Les manches à serrage rapide peuvent être combinés et complétés avec des prolongateurs IBUV. Vous trouverez les combinaisons de longueurs possibles dans le tableau des « Combinaisons possibles » à la page 41.

Le manche à serrage rapide SWG-6 est pourvu d'une pince de serrage, dans laquelle des outils avec une tige de ø 6 mm de peuvent

être fixés. Toutes les pinces de serrage du groupe 10 peuvent être utilisées. Pour plus d'informations et les références de commande, se reporter au catalogue 209.

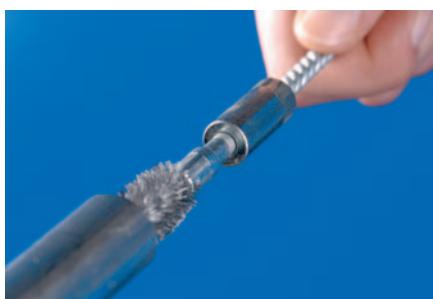
Exemple de commande :

EAN 4007220721803

SWG-M6

Compléter la désignation en indiquant le filetage souhaité.

Désignation	Filetage				Long. totale l ₁ [mm]	IP
	M6	3/8	1/2	Pince de serrage 6 mm		
	EAN 4007220					
SWG-	721803	723036	749333	-	135	1
SWG-6	-	-	-	723043	150	1



Pour atteindre des endroits difficiles d'accès avec des brosses à tubes, il convient d'utiliser des prolongateurs (IBUV), des manches métalliques (IBUS) et des manches à serrage rapide (SWG).

Vous trouverez les différentes combinaisons de longueurs possibles dans le tableau « Combinations possibles ».

Veuillez respecter le ø extérieur du manchon fileté

M6 = 12 mm

3/8 = 12 mm

1/2 = 16 mm

Exemple de commande :

EAN 4007220**726884**

IBUV M6 300

Compléter la désignation en indiquant le filetage souhaité.

IBUV = prolongateur pour brosses à tubes

IBUS = manche métallique pour brosses à tubes

IBUV



IBUS



Désignation	Filetage			Long. totale l ₁ [mm]	IP
	M6	3/8	1/2		
	EAN 4007220				
IBUV ... 300	726884	726891	750032	300	1
IBUV ... 1000	660782	660799	750049	1 000	1
IBUS ... 300	726907	726914	750094	300	1
IBUS ... 1000	660805	660812	750100	1 000	1

Combinations possibles

Les prolongateurs (IBUV) et les manches métalliques (IBUS) offrent différentes combinaisons possibles pour obtenir la longueur souhaitée. Plusieurs prolongateurs (IBUV) peuvent être assemblés entre eux.

Exemple :

IBUV 1000 (prolongateur) + IBUS 300

(manche métallique)

= longueur totale souhaitée 1 300 mm

Prolongateur	SWG [mm]	IBUS 300 [mm]	IBUS 1000 [mm]
sans	135	300	1 000
IBUV 300	435	600	1 300
IBUV 1000	1 135	1 300	2 000



Spécialement appropriées en utilisation manuelle pour les travaux de brossage dans des endroits difficilement accessibles tels que les surfaces internes des tubes et les alésages.

Consignes de commande :

Garniture nylon sans grain abrasif

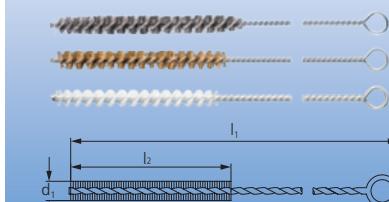
Exemple de commande :

EAN 4007220**748923**

IBU 06100 ST 0,15

Compléter la désignation en indiquant le matériau de garniture et le ø de matériau de garniture souhaités.

IBU = brosses à tubes, non torsadées, exécution sans filetage



Désignation	Garniture					ø des brosses d ₁ [mm]	Longueur de garniture l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	IP
	Acier 0,15	INOX 0,15	Laiton 0,15	Nylon 0,20	Nylon 0,30				
	EAN 4007220								
IBU 06100	748923	748930	748947	748961	-	6	100	300	10
IBU 08100	748985	748992	749005	749012	-	8	100	300	10
IBU 10100	749036	749050	749043	749067	-	10	100	300	10
IBU 12100	749074	749081	749098	-	749104	12	100	300	10
IBU 15100	749111	749128	749142	-	749159	15	100	300	10
IBU 20100	749166	749173	749180	-	749197	20	100	300	10
IBU 25100	749203	749210	749227	-	749708	25	100	300	10
IBU 30100	749241	749258	749265	-	749272	30	100	300	10



Emballage IP

Emballage industriel robuste.



Brosses à main

Brosses à main

HBU = brosses à main pour utilisation universelle

Utilisation universelle pour tous les travaux simples de nettoyage et de décapage.

HBU LH = brosses à main Long Handle (LH)

Pour le nettoyage, le décapage, le nettoyage de cordons de soudure et d'états de surface. Manche allongé.

HBUP = brosses à main avec corps en plastique

Utilisation universelle pour tous les travaux simples de nettoyage et de décapage. Le manche bi-composé recourbé assure des conditions de travail sûres et ergonomiques. La garniture en acier spécial (INOX) convient pour l'utilisation de l'industrie alimentaire.



HBK = brosses à main pour soudures d'angle

La forme en V est conçue pour le nettoyage, le décapage et le dérouillage de soudures d'angle et de rainures en V.

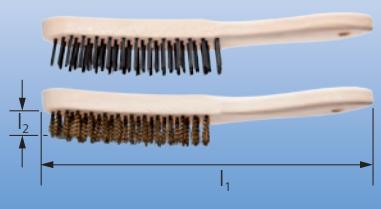
Exemple de commande :

EAN 4007220 **659489**

HBU 10 ST 0,35

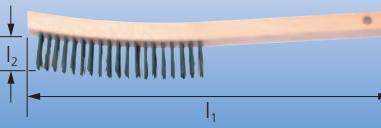
Veuillez compléter la désignation en indiquant le matériau et le diamètre de garniture souhaités.

HBU = brosses à main pour utilisation universelle



Désignation	Garniture			Nombre de rangs	Longueur de garniture l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	IP
	Acier 0,35	INOX 0,30	Laiton 0,30				
	EAN 4007220						
HBU 10	659489	659496	-	1	25	290	10
HBU 20	572191	572221	572528	2	25	290	10
HBU 30	572207	572238	572535	3	25	290	10
HBU 40	572214	572245	572542	4	25	290	10
HBU 50	153741	572252	572559	5	25	290	10
HBU 60	713341	713365	-	6	25	290	10
Grand emballage							
HBU 30 GP	808320	-	-	3	25	290	50
HBU 40 GP	808337	808351	-	4	25	290	50
HBU 50 GP	808344	-	-	5	25	290	50

HBU LH = brosses à main Long Handle (à manche long) (LH)



Désignation	Garniture		Nombre de rangs	Longueur de garniture l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	IP
	Acier 0,35	EAN 4007220				
HBU LH 30	616840		3	25	350	10
HBU LH 40	616857		4	25	350	10

HBUP = brosses à main avec corps en plastique



Désignation	Garniture			Nombre de rangs	Longueur de garniture l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	IP
	Acier 0,40	INOX 0,40	Laiton 0,30				
	EAN 4007220						
HBUP 10	906583	906743	-	1	25	290	10
HBUP 20	906590	906750	906712	2	25	290	10
HBUP 30	906644	906767	906729	3	25	290	10
HBUP 40	906651	906774	906736	4	25	290	10
HBUP 50	906705	906781	-	5	25	290	10

HBK = brosses à main pour soudures d'angle



Désignation	Garniture		Nombre de rangs	Longueur de garniture l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	IP
	Acier 0,35	INOX 0,35				
	EAN 4007220					
HBK 30	572481	572498	3	35	290	10



Emballage IP
Emballage industriel robuste.

Remarque : Toutes les brosses à main sont fournies avec un trou et sont donc idéales pour la présentation sur le TOOL-CENTER PFERD. Pour faciliter l'identification, toutes les brosses à main sont marquées avec le code EAN, la désignation et le type de matériau de remplissage.

HBG = brosses à main exécution

coudée pour le nettoyage des endroits difficilement accessibles tels que les angles, coins, tuyaux.

Acier = fil d'acier laitonné

HBZ = brosses à main pour bougies d'allumage

Pour le nettoyage des bougies d'allumage, le décapage de petites pièces mécaniques et d'outils.

Désignation	Garniture			Nombre de rangs	Longueur de garniture l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	
	Acier 0,30	INOX 0,30	Laiton 0,30				
	EAN 4007220						
HBG 10	153727	153734	572672	1	25	265	10

HBB = brosses à main, forme violon

Parfaitement adaptées pour le nettoyage et le dérouillage de surfaces.

HBF = brosses à main pour limes

Pour le nettoyage des limes

HBFM = brosses à main pour mécanique de précision

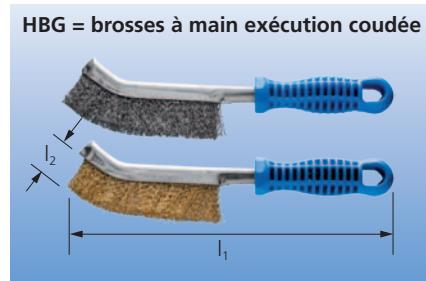
Pour le brossage léger sur surfaces usinées. La garniture d'un Ø de 0,15mm assure la souplesse de la brosse des états de surface fins.

Exemple de commande :

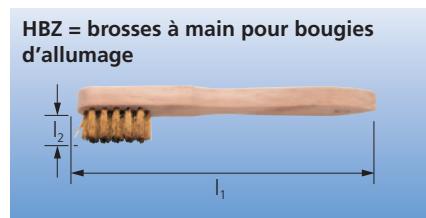
EAN 4007220153727

HBG 10 ST 0,30

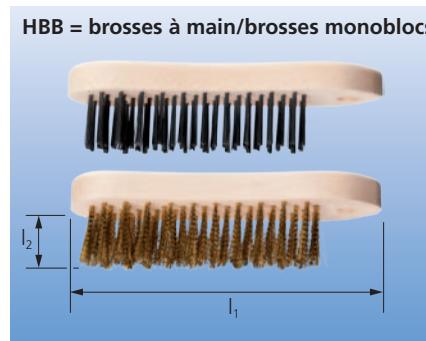
Compléter la désignation en indiquant le matériau de garniture et le x de matériau de garniture souhaités.



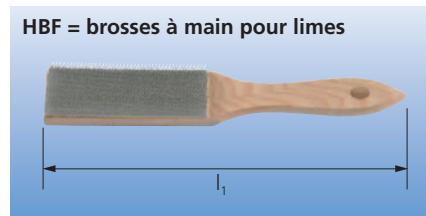
Désignation	Garniture		Nombre de rangs	Longueur de garniture l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	
	Laiton 0,15					
	EAN 4007220					
HBZ 30	572566		3	15	145	10



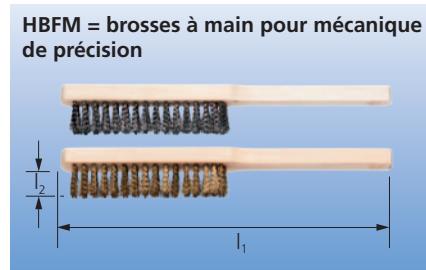
Désignation	Garniture		Nombre de rangs	Longueur de garniture l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	
	Acier 0,35	Laiton 0,30				
	EAN 4007220					
HBB 50	572504	573020	5	35	200	10



Désignation	Garniture		Nombre de rangs	Longueur de garniture l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	
	Acier 0,15					
	EAN 4007220					
HBF 10	015315		1	7	232	5



Désignation	Garniture			Nombre de rangs	Longueur de garniture l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	
	Acier 0,15	INOX 0,15	Laiton 0,15				
	EAN 4007220						
HBFM 40	659502	659519	659526	4	20	220	10



Accessoires

Porte-outils

Pour pouvoir utiliser les brosses plates torsadées et non torsadées ainsi que les brosses disque à alésage sur des machines motrices avec des pinces de serrage, PFERD propose le porte-outil adapté à chaque type de brosse.

Vous trouverez le porte-outil adapté à votre brosse dans les tableaux ci-dessous.

Exemples de brosses avec un porte-outil



Porte-outils



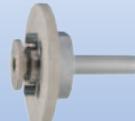
BO 8/12-22,2 5-18



BO 8/22,2 5-10



BO 12/22,2 10-30



BO 12/22,2 6-13



BO 12/22,2 6-16



Permet l'utilisation de brosses plates avec alésage sur les machines motrices avec mandrin de serrage par ex. meuleuse électrique et transmissions flexibles.

Pour plus d'informations et les références de commande concernant les machines motrices, se reporter au catalogue 209.

Consignes de sécurité :

- Les porte-outils peuvent être utilisés uniquement pour les ø de brosse jusqu'à max. 150 mm.

Désignation	EAN 4007220	ø de tige [mm]	Plage de serrage [mm]	Adapté aux limes	Page	IP
BO 8/12-22,2 5-18	751923	8	5-18	Brosses plates non torsadées (RBU) jusqu'à un ø de 150 mm, exécution étroite Brosses plates non torsadées (RBU) 10020, exécution large, Brosses plates non torsadées (RBU) 12520, exécution large	11 12, 13 12, 13	1
BO 8/22,2 5-10	751930	8	5-10	Brosses plates non torsadées (RBU) 10028, exécution large Brosses plates non torsadées (RBU) 12528, exécution large Brosses plates torsadées (RBG) jusqu'à un ø de 125 mm avec alésage 22,2 mm	12, 13 12, 13 15, 16	1
BO 12/22,2 10-30	561317	12	10-30	Brosses plates non torsadées (RBU) ø 150 mm, exécution large Brosses plates torsadées (RBG) ø 150 mm	12, 13 15	1
BO 12/22,2 6-13	808887	12	6-13	Brosses disque (DBU) avec ø 100 mm	22	1
BO 12/22,2 6-16	808894	12	6-16	Brosses disque (DBU) avec ø 125 à 150 mm	22	1

Porte-outils pour brosses POLISCRATCH BO 8/M14



Approprié pour la fixation de brosses POLISCRATCH sur des meuleuses droites, des transmissions flexibles ou des perceuses.

Consignes de sécurité :
■ A n'utiliser qu'avec des brosses POLISCRATCH.

Désignation	EAN 4007220	Filetage	ø de tige [mm]	Adapté aux limes	Page	IP
BO 8/M14	900482	M14	8	Brosses plates non torsadées (RBU), exécution POLISCRATCH	14	1



Emballage IP
Emballage industriel robuste.



Afin de réduire l'alésage au diamètre voulu, PFERD propose pour les brosses plates non torsadées à alésage en exécution :

- Mince,
 - Large,
 - Avec brosses d'ébavurage et
 - Avec corps en plastique
- le set d'adaptateurs optimal.

La forme du dispositif évite le patinage de la brosse lors de l'utilisation.

Les diamètres d'alésage compris dans le set sont indiqués dans les tableaux ci-dessous.

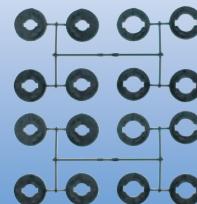


Avec le kit d'adaptateurs AK 32, il est possible d'utiliser les brosses plates d'exécution fine sur toutes les machines motrices courantes.

Recommandations d'utilisation :

- Convient particulièrement pour une application peu contraignante générant un échauffement faible

Set d'adaptateurs AK 32



Désignation	EAN 4007220	Ø d'alésage inclus dans le set [mm]	Adapté aux limes	Page
AS AK 32	608593	20,0 / 18,0 / 14,0 / 12,0 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16,0 (5/8) / 12,7 (1/2)	RBU, exécution étroite $\geq \varnothing 150$ mm	11 1

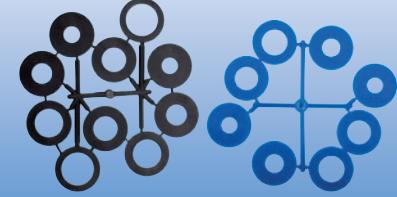


Avec le kit d'adaptateurs AK 32-2, il est possible d'utiliser les brosses plates d'exécution fine sur toutes les machines motrices courantes.

Recommandations d'utilisation :

- Convient particulièrement pour une application peu contraignante générant un échauffement faible
- Dans le cas d'une application très contraignante générant un échauffement élevé, le kit d'adaptateurs AM 51 peut également être utilisé

Set d'adaptateurs AK 32-2



Désignation	EAN 4007220	Ø d'alésage inclus dans le set [mm]	Adapté aux limes	Page
AS AK 32-2	806890	31,75 / 20,0 / 18,0 / 14,0 / 12,0 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16,0 (5/8) / 12,7 (1/2)	RBU, exécution large $\geq \varnothing 150$ mm	12, 13 1

Accessoires

Adaptateur

Paires d'adaptateurs AM 51



Avec la paire d'adaptateurs AM 51, il est possible d'utiliser les brosses plates dans les exécutions larges et corps en matière synthétique à partir d'un ø de brosse de 150 mm sur toutes les machines motrices courantes. Un kit est composée de deux adaptateurs individuels.

Recommandations d'utilisation :

- Convenant particulièrement pour une application très contraignante générant un échauffement élevé
- Dans le cas d'une application peu contraignante générant un échauffement faible, le kit d'adaptateurs AK 32-2 peut également être utilisé

Exemple de commande :

EAN 4007220**549803**

AP AM 51/14,0



Désignation	EAN 4007220	ø d'alésage inclus dans le set [mm]	Adapté aux limes	Page	Emballage IP
AP AM 51/14,0	549803	14,0	RBU, exécution large, ≥ ø 150 mm RBUP avec corps en plastique, ≥ ø 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/16,0	548486	16,0	RBU, exécution large, ≥ ø 150 mm RBUP avec corps en plastique, ≥ ø 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/20,0	549834	20,0	RBU, exécution large, ≥ ø 150 mm RBUP avec corps en plastique, ≥ ø 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/22,2	806906	22,2	RBU, exécution large, ≥ ø 150 mm RBUP avec corps en plastique, ≥ ø 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/25,4	548509	25,4	RBU, exécution large, ≥ ø 150 mm RBUP avec corps en plastique, ≥ ø 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/30,0	806913	30,0	RBU, exécution large, ≥ ø 150 mm RBUP avec corps en plastique, ≥ ø 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/32,0	606605	32,0	RBU, exécution large, ≥ ø 150 mm RBUP avec corps en plastique, ≥ ø 150 mm	12, 13 21	1

Paires d'adaptateurs APM 50,8



Avec la paire d'adaptateurs APM 50,8 il est possible d'utiliser les brosses plates dans les exécutions brosses d'ébavurage et brosses stationnaires torsadées sur toutes les machines motrices courantes. Un kit se compose de trois paires d'adaptateurs.

Recommandation d'utilisation :

- Convenant particulièrement pour une application très contraignante générant un échauffement élevé



Exemple de commande :

EAN 4007220**900376**

APM 50,8/16-20

Désignation	EAN 4007220	ø d'alésage inclus dans le set [mm]	Adapté aux limes	Page	Emballage IP
APM 50,8/16-20	900376	16,0/18,0/20,0	RGB, brosses stationnaires torsadées RBU, exécution brosses d'ébavurage	19 20	1
APM 50,8/22,2-30	900390	22,2/25,4/30,0	RGB, brosses stationnaires torsadées RBU, exécution brosses d'ébavurage	19 20	1
APM 50,8/32-40	900406	32,0/35,0/40,0	RGB, brosses stationnaires torsadées RBU, exécution brosses d'ébavurage	19 20	1



Emballage IP
Emballage industriel robuste.

Désignation	EAN 4007220	Figure	Désignation	EAN 4007220	Figure			
RBU = brosses plates, non torsadées								
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30	956236	12	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	593356	16			
POS RBU 10028/14,0 ST 0,30	956243	12	POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	806814	16			
POS RBU 12520/14,0 ST 0,30	956250	12	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	593363	16			
POS RBU 12528/14,0 ST 0,30	956274	12	POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	806821	16			
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20	956281	12	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	593370	16			
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	956304	12	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	593394	16			
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20	956298	12	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	593400	16			
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	956311	12	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	806838	16			
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20	956335	12	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	593417	16			
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	956342	12	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	806845	16			
POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30	956359	12	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	593424	16			
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20	956366	12	PBU = brosses pinceau, non torsadées					
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	956373	12	POS PBU 1516/6 ST 0,20	894491	24			
POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	956380	12	POS PBU 1516/6 ST 0,35	532256	24			
POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30	956397	12	POS PBU 2020/6 ST 0,20	894514	24			
POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30	956403	12	POS PBU 2020/6 ST 0,50	532263	24			
POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30	956410	12	POS PBU 1516/6 INOX 0,20	894545	24			
POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30	956434	12	POS PBU 1516/6 INOX 0,35	532287	24			
POS RBU 15025/AK 32-2 INOX 0,20	956441	12	POS PBU 2020/6 INOX 0,20	894552	24			
POS RBU 15025/AK 32-2 INOX 0,30	956465	12	POS PBU 2020/6 INOX 0,50	532294	24			
POS RBU 15038/AK 32-2 INOX 0,20	956458	12	POS PBU 1516/6 SiC 180	532348	24			
POS RBU 15038/AK 32-2 INOX 0,30	956472	12	POS PBU 2020/6 SiC 180	532355	24			
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20	956489	12	PBG = brosses pinceau, torsadées					
POS RBU 18025/AK 32-2 INOX 0,30	956496	12	POS PBG 1919/6 ST 0,35	532416	27			
POS RBU 18038/AK 32-2 INOX 0,30	956502	12	POS PBG 1919/6 ST 0,50	894361	27			
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20	956519	12	POS PBG 3030/6 ST 0,35	532423	27			
POS RBU 20025/AK 32-2 INOX 0,30	956526	12	POS PBG 3030/6 ST 0,50	894422	27			
POS RBU 20038/AK 32-2 INOX 0,30	956533	12	POS PBG 1919/6 INOX 0,35	532430	27			
RBU = brosses plates, non torsadées, exécution pour meuleuse d'angle								
POS RBU 11512/M14 ST 0,30	806968	14	POS PBG 1919/6 INOX 0,60	894460	27			
POS RBU 12512/M14 ST 0,30	806975	14	POS PBG 3030/6 INOX 0,35	532447	27			
POS RBU 11512/M14 INOX 0,30	806982	14	POS PBG 3030/6 INOX 0,60	894484	27			
POS RBU 12512/M14 INOX 0,30	806999	14	RBU = brosses plates sur tige, non torsadées					
Exécution POLISCRATCH								
POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60	892459	14	POS RBU 3006/6 ST 0,20	531808	28			
RBG = brosses plates, torsadées								
POS RBG 10012/M14 ST 0,50	658970	15	POS RBU 5015/6 ST 0,20	531822	28			
POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	153512	15	POS RBU 7015/6 ST 0,30	894606	28			
POS RBG 11512/M14 ST 0,50	658987	15	POS RBU 10010/6 ST 0,30	894613	28			
POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	530597	15	POS RBU 3006/6 INOX 0,20	531884	28			
POS RBG 12512/M14 ST 0,50	658994	15	POS RBG 5015/6 INOX 0,20	531891	28			
POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	597996	15	POS RBG 7015/6 INOX 0,30	894620	28			
POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	153413	15	POS RBG 10010/6 INOX 0,30	894637	28			
POS RBG 17813/M14 ST 0,50	659007	15	POS RBG 5015/6 SiC 180 0,90	531945	28			
POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	578940	15	POS RBG 7015/6 SiC 180 0,90	894644	29			
POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	220795	15	RBG = brosses plates sur tige, torsadées					
POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	659014	15	POS RBG 7006/6 ST 0,35	531969	29			
POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	530788	15	POS RBG 7006/6 ST 0,50	894569	29			
POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	659021	15	POS RBG 7006/6 INOX 0,35	531976	29			
POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	220733	15	POS RBG 7006/6 INOX 0,50	894576	29			
POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	659038	15	TBU = brosses boisseau sur tige, non torsadées					
Suite voir page suivante								
POS TBU 5010/6 ST 0,30	532171	31	POS TBU 5010/6 INOX 0,30	894651	31			
POS TBU 5010/6 SiC 180 0,90	894668	31						



Brosses conditionnées pour vente en magasin

Aperçu

Désignation	EAN 4007220	Figure	Désignation	EAN 4007220	Figure			
TBU = brosses boisseau à filetage, non torsadées								
POS TBU 60/M14 ST 0,30	153543	32	HBU 10 ST 0,35	659489	42			
POS TBU 75/M14 ST 0,30	220849	32	HBU 20 ST 0,35	572191	42			
POS TBU 100/M14 ST 0,30	153574	32	HBU 30 ST 0,35	572207	42			
POS TBU 60/M14 INOX 0,30	721742	32	HBU 40 ST 0,35	572214	42			
POS TBU 75/M14 INOX 0,30	220856	32	HBU 50 ST 0,35	153741	42			
POS TBU 100/M14 INOX 0,30	220863	32	HBU 60 ST 0,35	713341	42			
POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00	530856	32	HBU 10 INOX 0,30	659496	42			
POS TBU 100/M14 SiC 180 0,90	530870	32	HBU 20 INOX 0,30	572221	42			
TBG = brosses boisseau à filetage, torsadées								
POS TBG 65/M14 ST 0,35	153437	33	HBU 30 INOX 0,30	572238	42			
POS TBG 65/M14 ST 0,50	579121	33	HBU 40 INOX 0,30	572245	42			
POS TBG 65/M14 ST 0,80	579138	33	HBU 50 INOX 0,30	572252	42			
POS TBG 80/M14 ST 0,50	806654	33	HBU 60 INOX 0,30	713365	42			
POS TBG 100/M14 ST 0,50	806661	33	HBU 20 MES 0,30	572528	42			
POS TBG 65/M14 INOX 0,35	220740	33	HBU 30 MES 0,30	572535	42			
POS TBG 65/M14 INOX 0,50	598016	33	HBU 40 MES 0,30	572542	42			
POS TBG 80/M14 INOX 0,35	806678	33	HBU 50 MES 0,30	572559	42			
POS TBG 100/M14 INOX 0,35	806685	33	Exécution grand emballage					
Exécution COMBITWIST®								
POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	806692	34	HBU 30 GP ST 0,35	808320	42			
POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	806708	34	HBU 40 GP ST 0,35	808337	42			
POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	806715	34	HBU 50 GP ST 0,35	808344	42			
POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	806722	34	HBU 40 GP INOX 0,35	808351	42			
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	806739	34	HBU LH = brosses à main Long Handle (LH)					
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	806746	34	HBU LH 30 ST 0,35	616840	42			
POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	806753	34	HBU LH 40 ST 0,35	616857	42			
POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	806760	34	HBUP = brosses à main avec corps en plastique					
KBU = brosses coniques, non torsadées								
POS KBU 10010/M14 ST 0,35	220832	35	HBUP 10 ST 0,40	906583	42			
POS KBU 11510/M14 ST 0,35	806777	35	HBUP 20 ST 0,40	906590	42			
POS KBU 10010/M14 INOX 0,35	531129	35	HBUP 30 ST 0,40	906644	42			
POS KBU 11510/M14 INOX 0,35	806784	35	HBUP 40 ST 0,40	906651	42			
KBG = brosses coniques, torsadées								
POS KBG 10013/M14 ST 0,50	153529	35	HBUP 50 ST 0,40	906705	42			
POS KBG 11515/M14 ST 0,50	220818	35	HBUP 10 INOX 0,40	906743	42			
POS KBG 12515/M14 ST 0,50	531167	35	HBUP 20 INOX 0,40	906750	42			
POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	220801	35	HBUP 30 INOX 0,40	906767	42			
POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	220825	35	HBUP 40 INOX 0,40	906774	42			
POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	531174	35	HBUP 50 INOX 0,40	906781	42			
Exécution COMBITWIST®								
POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	593431	36	HBUP 20 MES 0,30	906712	42			
POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	593448	36	HBUP 30 MES 0,30	906729	42			
POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	593455	36	HBUP 40 MES 0,30	906736	42			
POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	593462	36	HBK = brosses à main pour soudures d'angle					
POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	593479	36	HBK 30 ST 0,35	572481	42			
POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	593486	36	HBK 30 INOX 0,35	572498	42			
RBGIT CT = brosses plates INOX-TOTAL, exécution COMBITWIST®								
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50	808511	39	HBG = brosses à main, exécution coudée					
POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35	808528	39	HBG 10 ST 0,30	153727	43			
Remarque : Toutes les brosses à main sont dotées d'un manche perforé garantissant une présentation optimale sur le TOOL-CENTER de PFERD. Pour une identification aisée, toutes les brosses à main sont signalées avec le code EAN, la désignation et le matériau de garniture.								
La qualité PFERD est certifiée ISO 9001.								
HBZ = brosses à main pour bougies d'allumage								
HBZ 30 MES 0,15	572566	43	HBB = brosses à main/brosses monoblocs					
HBF = brosses à main pour limes								
HBB 50 ST 0,35	572504	43	HBF 10 ST 0,15	015315	43			
HBB 50 MES 0,30	573020	43	HBFM = brosses à main pour mécanique de précision					
HBFM = brosses à main pour mécanique de précision								
HBFM 40 ST 0,15	659502	43	HBFM 40 INOX 0,15	659519	43			
HBFM 40 MES 0,15	659526	43						

Imprimé en Allemagne.

Sous réserve de modifications techniques.
05/2014

831 208

