abra Beta

FR

www.abrabeta.it

Catalogue 2022

STOP

www.abrabeta.it

Abra Beta représente depuis **1975** une référence incontournable pour les professionnels des abrasifs. Qualité du produit et soin du client sont depuis toujours à la base de la passion et de l'engagement qui caractérisent notre réalité industrielle.

Au cours des années, l'entreprise s'est développée, consolidant sa présence sur le marché italien et à l'étranger et s'est construit une position de leader dans la production d'abrasifs rigides.

GRUPPO Beta

PRÉSENTS DANS PLUS DE **100 PAYS** DANS LE MONDE AVEC PLUS DE 250 IMPORTATEURS

En **2018** Abra Beta a rejoint le groupe Beta Utensili, entreprenant un projet ambitieux de croissance industrielle.

La stratégie de développement continu que Abra Beta et le groupe poursuivent, a amené à l'acquisition en **2019** de **Elpa Abrasivi**, entreprise leader dans la production d'abrasifs appliqués. Cette union a assuré à notre entreprise les compétences techniques, productives et commerciales pour être un partenaire compétent et complet sur le marché.

ELPA ABRASIVI

Le catalogue Abra Beta 2022 comprend plus de 200 nouveaux produits, qui témoignent du processus continu de croissance et de développement entrepris par l'entreprise.

Plus de 1400 références composent notre offre de produits et garantissent à nos partenaires un service sérieux et complet.

La mission de Abra Beta est de se confirmer en tant que fabricant fiable et de qualité absolue pour chaque produit de notre gamme.

Tous les produits de marque **Abra Beta** présents dans ce catalogue sont expédiés du centre logistique Beta Utensili.

L'établissement, situé à Massalengo (Lodi), s'étend sur plus de **22.000 m²** et gère quotidiennement **plus de 1400 articles** de la gamme de Abra Beta.

L'objectif de Abra Beta est de garantir à tous ses partenaires des livraisons rapides et soignées.

Visitez le nouveau site Web d'**Abra Beta**,
simple et intuitif à utiliser,
pour toutes les dernières nouvelles
sur les produits et services de l'entreprise!

www.abrabeta.it

NOUVEAU **PRÉSENTOIR C68**

Avec le **présentoir C68**, Abra Beta offre une solution d'exposition polyvalente et efficace pour le point de vente.

Le Présentoir peut toujours être personnalisé avec tous les produits du catalogue Abra Beta en fonction des demandes spécifiques de nos partenaires.

Toujours avec **VOUS!**

Les camions Abra Beta ont été mis en place avec les **meilleurs produits** de notre catalogue.
Sur demande de nos partenaires, les techniciens démonstrateurs se rendront sur les lieux de travail pour réaliser des tests d'utilisation de nos articles et trouver les **meilleures solutions** pour chaque type d'usinage.

L'objectif d'Abra Beta est d'offrir un support technique **hautement compétent** pour aligner l'offre commerciale de l'entreprise sur les demandes spécifiques du marché.

Sommaire

LIGNE SMART

Disques Rigides pour Acier
DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE 18
DISQUES À TRONÇONNER 18
DISQUES D'ÉBARBAGE 19
DISQUES D'ÉBARBAGE EN ZIRCONIUM 19

Disques Rigides pour Acier Inoxydable
DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE 20
DISQUES À TRONÇONNER 21
DISQUES D'ÉBARBAGE 21

Disques Rigides pour Pierre
DISQUES À TRONÇONNER 22

Disques à Lamelles
....23

LIGNE SILVER

Disques Rigides pour Acier
DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE 28
DISQUES À TRONÇONNER 29
DISQUES D'ÉBARBAGE 31
DISQUES STATIONNAIRES 34

Disques Rigides pour Acier Inoxydable
DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE 36
DISQUES À TRONÇONNER 37
DISQUES D'ÉBARBAGE 38

Disques Rigides pour Acier Inoxydable/Acier
DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE 39
DISQUES À TRONÇONNER 41
DISQUES D'ÉBARBAGE 41

Disques Rigides pour Pierre
DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE 42
DISQUES À TRONÇONNER 42
DISQUES D'ÉBARBAGE 43
DISQUES A TRONCONNER 43

Disques Rigides pour Granit
DISQUES À TRONÇONNER 44

Disques Rigides pour Fonte
DISQUES D'ÉBARBAGE 44

Disques à Lamelles
....46

Roues à Lamelles sur Tige
....50

LIGNE PLATINUM

Disques Rigides pour Acier Inoxydable/Acier
DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE **TWINCUT PLUS LIGNE** 54

Disques Rigides en Zirconium
DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE POUR ACIER 56
DISQUES À TRONÇONNER POUR ACIER 56
DISQUES D'ÉBARBAGE POUR ACIER 57
DISQUES D'ÉBARBAGE POUR ACIER ET ACIER INOXYDABLE 58
DISQUES D'ÉBARBAGE POUR ACIER 58

Disques à Lamelles 59

Roues à Lamelles sur Tige 63

LIGNE DIAMOND

Disques Rigides pour Aluminium
DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE 66
DISQUES À TRONÇONNER 66
DISQUES D'ÉBARBAGE 67

Disques à Lamelles 68

Roues à Lamelles sur Tige 75

ROUES AVEC ALÉSAGE

ROUES À FLASQUE 78
ROUES SATINEUSES 81

OUTILS EN TISSU NON TISSÉ

ROUES SUR TIGE 84
ROUES À FLASQUE 86
ROUES SATINEUSES 87
DISQUES À SURFACER À LAMELLES 89
ROULEAUX D'ATELIER 90
FEUILLES ABRASIVES 91

OUTILS DE POLISSAGE

DISQUES ET ROUES À LAMELLES EN FEUTRE 94
MEULES SUR TIGE EN FEUTRE 95

DISQUES VELCRO

DISQUES VELCRO 98
SUPPORTS POUR DISQUES VELCRO 102

DISQUES FLEXIBLES

DISQUES FIBRES 104
SUPPORTS POUR DISQUES FIBRES 106
DISQUES SEMI-FLEXIBLES 107

PRODUITS DE DECAPAGE

ROUES DECAPAGE AVEC TIGE 110
DISQUES DECAPAGE AVEC TIGE 110
DISQUES UNITISSÉS AVEC ALÉSAGE 111
DISQUES DÉCAPAGE AVEC ALÉSAGE 112

MANCHONS ABRASIFS

MANCHONS 114
PORTE-MANCHONS 115

ROULEAUX D'ATELIER

..... 118

BANDES ABRASIVES

..... 122

FEUILLES ABRASIVES

..... 124

MEULES SUR TIGE POUR ACIER

FIGURE 1 CYLINDRIQUES 126
FIGURE 2 CYLINDRIQUES À BOUT TRONC-CONIQUE 127
FIGURE 3 TRONC-CONIQUES 127
FIGURE 5 CONIQUES À BOUT ARRONDI 128
FIGURE 6 CYLINDRIQUES À BOUT OGIVE 128
FIGURE 7 CYLINDRIQUES À BOUT CONIQUE POINTU 128
FIGURE 8 CYLINDRIQUES À BOUT ARRONDI 129
FIGURE 9 SPHÉRIQUES 129
FIGURE 11 BISEAUTÉES 129
FIGURE 1 CYLINDRIQUES TIGE LONGUE 130
FIGURE 9 SPHÉRIQUES TIGE LONGUE 130

MEULES SUR TIGE POUR ACIER INOX

FIGURE 1 CYLINDRIQUES 132
FIGURE 5 CONIQUES À BOUT ARRONDI 132
FIGURE 6 CYLINDRIQUES À BOUT OGIVE 132

MEULES SUR TIGE POUR FONTE

FIGURE 1 CYLINDRIQUES 134
FIGURE 5 CONIQUES À BOUT ARRONDI 134
FIGURE 6 CYLINDRIQUES À BOUT OGIVE 134

Guide aux spécifications des Disques Rigides

230x3,2x22,23
Dimensions en millimètres diamètre x épaisseur x alésage

9"x1/8"x7/8"
Dimensions en pouces diamètre x épaisseur x alésage

A30S
Spécification

ACIER
Matériau sur lequel utiliser le disque

MAX SPEED
Vitesse d'utilisation maximum en m/sec et tours/minute

DATE DE VALIDITÉ
Imprimée sur la bague

A
Corindon

C
Carbure de silicium

Code à barres du produit

Consignes pour une utilisation sécurisée

AB000050230
Code Article

Z
Zirconium

30
Grain

S
Dureté

BF
Bakélite renforcée

Conformité aux normes

Ne pas utiliser pour ébarber

Utiliser seulement pour ébarber

Exempt de traces de: Fer/Soufre/Chlore

Ne pas utiliser avec un outil électroportatif

Guide aux Spécifications des Disques à Lamelles

115x22mm

Dimensions en millimètres diamètre x alésage

MAX SPEED

Vitesse d'utilisation maximum en m/sec et tours/minute

AB001141004

Code Article

Code à barres du produit

Consignes pour une utilisation sécurisée

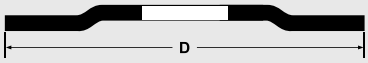
EN 13743

Conformité aux normes

SUPPORT DE LA TOILE

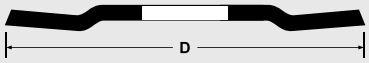
COTON	POLYCOTON	POLYESTER
Toile robuste et flexible, convient particulièrement aux opérations de dégrossissage qui ne sont pas excessivement lourdes et aux opérations de finition.	Toile plus robuste par rapport au coton classique, convient aux opérations plus lourdes et difficiles. Adaptée à supporter une pression plus grande sur la pièce lors de l'usinage.	Toile extrêmement robuste, adaptée aux opérations particulièrement lourdes qui comportent une pression très élevée sur la pièce lors de l'usinage.

PROFIL PLAT



Le Disque à profil plat s'utilise avec un angle de 15° maximum et permet l'usinage de surfaces planes et d'angles.
En outre, en utilisant la partie externe du disque, des travaux plus précis peuvent être effectués.

PROFIL CONIQUE



Le Disque conique s'utilise avec un angle entre 15° à 25° et simplifie les opérations sur les surfaces accidentées. Il assure une plus grande surface de contact entre le disque et la surface d'usinage.
Il permet l'utilisation des lamelles jusqu'à leur complet épuisement.

SUPPORT EN NYLON

La structure du support en nylon transmet de l'élasticité au disque en atténuant et réduisant les vibrations durant l'utilisation.

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE

Le support en fibre de verre a une structure plus rigide qui permet de plus fortes pressions sur le disque. En outre, le support réduit la possibilité d'éventuelles traces résiduelles accidentelles laissées par le support sur le matériau lors de l'usinage.

Guide aux Spécifications des Disques à Lamelles

LIGNE SMART - LIGNE SILVER - LIGNE PLATINUM	
DIAMÈTRE/ALÉSAGE (mm)	**TOURS PAR MINUTE MAXIMUM (Rpm)**
115 x 22,23	13.300
125 x 22,23	12.200
180 x 22,23	8.600

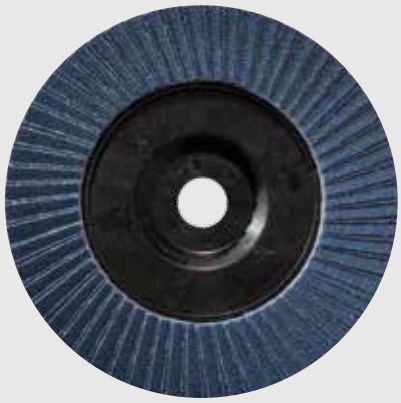
LIGNE DIAMOND	
DIAMÈTRE/ALÉSAGE (mm)	**TOURS PAR MINUTE MAXIMUM (Rpm)**
115 x 22,23	10.500
125 x 22,23	9.650

MONO-LAMELLE

La disposition à simple lamelles permet un usinage moins agressif et plus précis.

Convient particulièrement aux opérations ciblées qui nécessitent une plus grande précision dans la finition de la surface d'usinage.

BI-LAMELLE



La disposition à double lamelles assure une plus grande capacité d'enlèvement et d'agressivité du disque.

Convient particulièrement aux opérations plus lourdes qui nécessitent une pression élevée sur la surface d'usinage.

La Boîte de Abra Beta

230x3,2x22,23
Dimensions en millimètres diamètre x épaisseur x alésage

9”x1/8”x7/8”
Dimensions en pouces diamètre x épaisseur x alésage

A30S
Spécification

ACIER
Matériau sur lequel utiliser le disque

000050230
Code Article

Validité
Date de validité

A
Corindon

C
Carbure de silicium

Z
Zirconium

30
Grain

S
Dureté

BF
Bakélite renforcée

Code à barres du produit

Profil du produit

Consignes pour une utilisation sécurisée

Pièces par boîte

CERTIFICATIONS

www.abrabeta.it

Les disques de la Ligne Smart
sont conçus pour une utilisation
moins lourde et spécialisée,
mais professionnelle.
100% Fabriqué en Italie.

LIGNE SMART

A36R

APPLICATION

Utilisation universelle pour la coupe d'aciers non traités.

Tronçonnage précis et concentré de matière entraînant une faible absorption de puissance de l'outil électroportatif.

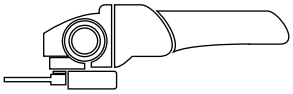
Production réduite de bavures.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

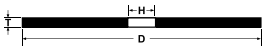
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



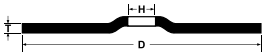
Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000700115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000700116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000700118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000700125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000700126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000700128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000700230	230	2,0	22,23	6600	25

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000701230	230	2,0	22,23	6600	25

A30R

APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers normaux et moyennement alliés.

Adapté aussi pour la coupe de fontes aciérées.

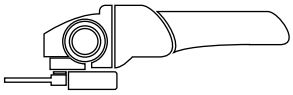
Pour la coupe de sections moyennes-grandes, l'utilisation de meuleuses puissantes est conseillée.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

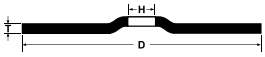
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



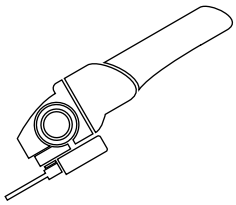
Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000720115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000720125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000720233	230	3,0	22,23	6600	25

A24P	APPLICATION	CARACTÉRISTIQUES	UTILISATION CONSEILLÉE

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers avec grande surface de meulage et de fontes aciérées.

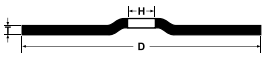
VITESSE D'ENLÈVEMENT

DURÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES A ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000730115	115	6,4	22,23	13300	50
AB000730125	125	6,4	22,23	12200	50
AB000730230	230	6,4	22,23	6600	25

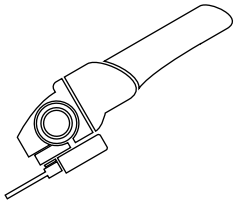
ZA20RE	APPLICATION	CARACTÉRISTIQUES	UTILISATION CONSEILLÉE

Utilisation universelle pour l'ébarbage d'aciers et de fontes.

L'utilisation de meuleuses puissantes est conseillée.

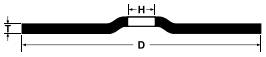
VITESSE D'ENLÈVEMENT

DURÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES D'ÉBARBAGE EN ZIRCONIUM - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000750115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000750125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000750230	230	7,0	22,23	6600	25

Disques Rigides pour Acier Inoxydable

A36M

APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers inoxydables, aciers alliés et aciers traités.

Tronçonnage précis et concentré de matière entraînant une faible absorption de puissance de l'outil électroportatif.

Échauffement limité du disque.

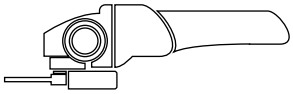
Production réduite de bavures.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

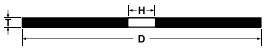
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



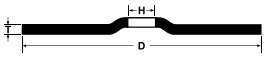
Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000760115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000760116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000760118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000760125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000760126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000760128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000760230	230	2,0	22,23	6600	25

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000761230	230	2,0	22,23	6600	25

A30M

APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers inoxydables, aciers alliés.

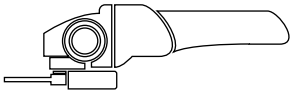
Adapté aussi pour la coupe de fontes dures.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

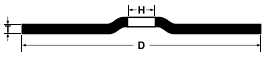
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000770115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000770125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000770233	230	3,0	22,23	6600	25

A24O

APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers inoxydables.

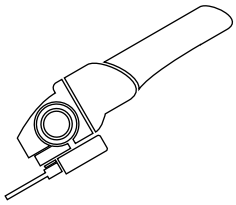
Adapté aussi pour l'ébarbage de fontes dures.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE D'ENLÈVEMENT

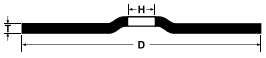
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES A ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000780115	115	6,4	22,23	13300	50
AB000780125	125	6,4	22,23	12200	50
AB000780230	230	6,4	22,23	6600	25

Disques Rigides pour Pierre

C30R

APPLICATION

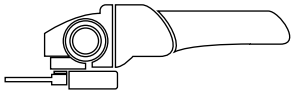
Utilisation pour la coupe de pierres, marbres et béton.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

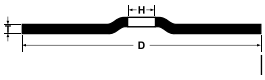
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000790115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000790230	230	3,0	22,23	6600	25

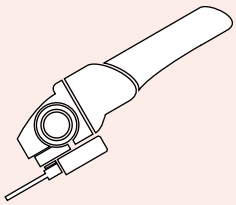
La nouvelle Ligne Smart de Disques à Tronçonner et d'Ébarbage garantit une compétitivité et rentabilité sur une large gamme de produits de qualité adaptés à tous les principaux types d'usinage.

TOILE EN ZIRCONIUM
Support en coton

APPLICATION

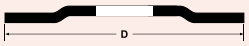
Utilisation pour une grande variété d'opérations qui ne sont pas excessivement lourdes sur les aciers inoxydables, les métaux ferreux et non ferreux.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN NYLON - Profil Plat



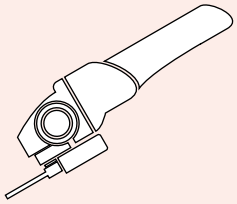
Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001000004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001000006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001000008	115	80	MONO-LAMELLE	20
AB001000012	115	120	MONO-LAMELLE	20
AB001000024	115	40	BI-LAMELLE	20
AB001000026	115	60	BI-LAMELLE	20
AB001000028	115	80	BI-LAMELLE	20
AB001000032	115	120	BI-LAMELLE	20
AB001000104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001000106	125	60	MONO-LAMELLE	20
AB001000108	125	80	MONO-LAMELLE	20
AB001000112	125	120	MONO-LAMELLE	20
AB001000124	125	40	BI-LAMELLE	20
AB001000126	125	60	BI-LAMELLE	20
AB001000128	125	80	BI-LAMELLE	20
AB001000132	125	120	BI-LAMELLE	20

TOILE EN ZIRCONIUM
Support en coton

APPLICATION

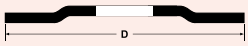
Utilisation pour une grande variété d'opérations qui ne sont pas excessivement lourdes sur les aciers inoxydables, les métaux ferreux et non ferreux.

UTILISATION CONSEILLÉE



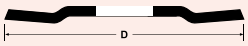
Meuleuse d'angle

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001000304	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001000306	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001000308	115	80	MONO-LAMELLE	20
AB001000312	115	120	MONO-LAMELLE	20
AB001000324	115	40	BI-LAMELLE	20
AB001000326	115	60	BI-LAMELLE	20
AB001000328	115	80	BI-LAMELLE	20
AB001000332	115	120	BI-LAMELLE	20
AB001000404	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001000406	125	60	MONO-LAMELLE	20
AB001000408	125	80	MONO-LAMELLE	20
AB001000412	125	120	MONO-LAMELLE	20
AB001000424	125	40	BI-LAMELLE	20
AB001000426	125	60	BI-LAMELLE	20
AB001000428	125	80	BI-LAMELLE	20
AB001000432	125	120	BI-LAMELLE	20

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Conique



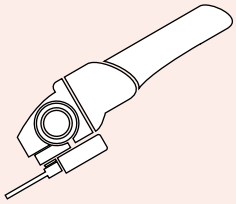
Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001000504	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001000506	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001000508	115	80	MONO-LAMELLE	20
AB001000512	115	120	MONO-LAMELLE	20
AB001000604	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001000606	125	60	MONO-LAMELLE	20
AB001000608	125	80	MONO-LAMELLE	20
AB001000612	125	120	MONO-LAMELLE	20

TOILE EN CORINDON
Support en coton

APPLICATION

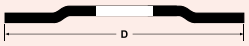
Utilisation universelle pour des opérations qui ne sont pas excessivement lourdes sur les métaux ferreux et non ferreux et le bois.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN NYLON - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001100004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001100006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001100024	115	40	BI-LAMELLE	20
AB001100026	115	60	BI-LAMELLE	20
AB001100104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001100106	125	60	MONO-LAMELLE	20
AB001100124	125	40	BI-LAMELLE	20
AB001100126	125	60	BI-LAMELLE	20

La ligne de Disques à Lamelles Smart, conçue pour des opérations de meulages qui ne sont pas excessivement lourds, propose des produits extrêmement compétitifs et rentables toujours garantis par la qualité du Fabriqué en Italie par Abra Beta.

www.abrabeta.it

La ligne de Disques Silver garantit un excellent compromis entre prix et qualité.
La grande variété de produits proposés la rend particulièrement polyvalente et adaptée à tous les usinages nécessitant des performances élevées.

LIGNE SILVER

Disques Rigides pour Acier

A36S

APPLICATION

Utilisation universelle pour la coupe d'aciers non traités.

Enlèvement précis et concentré de matière entraînant une faible absorption de puissance de l'outil électroportatif.

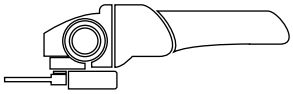
Production réduite de bavures.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

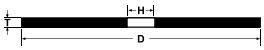
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



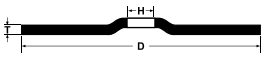
Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000010062	65	1,0	10,00	23500	50
AB000010066	65	1,5	10,00	23500	50
AB000010069	65	2,0	10,00	23500	50
AB000010070	76	1,0	6,00	20100	50
AB000010072	76	1,0	10,00	20100	50
AB000010076	76	1,5	10,00	20100	50
AB000010079	76	2,0	10,00	20100	50
AB000010100	100	1,2	15,88	15300	50
AB000010115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000010117	115	1,2	22,23	13300	50
AB000010119	115	1,6	22,23	13300	50
AB000010125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000010127	125	1,2	22,23	12200	50
AB000010129	125	1,6	22,23	12200	50
AB000010150	150	1,6	22,23	10200	50
AB000010180	180	2,0	22,23	8500	25
AB000010230	230	2,0	22,23	6600	25

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000020230	230	2,0	22,23	6600	25

A30S

APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers normaux et moyennement alliés.

Adaptés aussi pour la coupe de fontes aciérées.

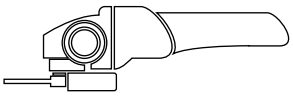
Pour la coupe de sections moyennes-grandes, l'utilisation de meuleuses puissantes est conseillée.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

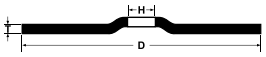
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000050076	76	3,2	10,00	20100	50
AB000050100	100	3,2	15,88	15300	50
AB000050115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000050125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000050150	150	3,2	22,23	10200	50
AB000050180	180	3,2	22,23	8500	25
AB000050230	230	3,2	22,23	6600	25

A30T

APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers normaux et moyennement alliés.

Pour la coupe de sections moyennes-grandes, l'utilisation de meuleuses puissantes est conseillée.

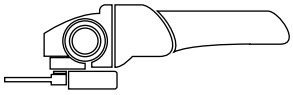
La plus grande dureté de l'abrasif assure au disque une plus longue durée de vie opérationnelle.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

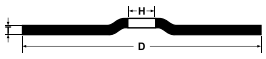
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000051115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000051118	115	3,2	22,23	13300	50
AB000051125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000051128	125	3,2	22,23	12200	50
AB000051150	150	2,5	22,23	10200	50
AB000051180	180	2,5	22,23	8500	25
AB000051230	230	2,5	22,23	6600	25
AB000051233	230	3,2	22,23	6600	25

A30S

APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers normaux et moyennement alliés.

Adaptés aussi pour la coupe de fontes aciérées.

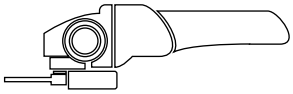
Pour la coupe de sections moyennes-grandes, l'utilisation de meuleuses puissantes est conseillée.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

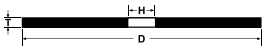
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000040076	76	3,2	10,00	20100	50
AB000040115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000040125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000040230	230	3,2	22,23	6600	25

A30T

APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers normaux et moyennement alliés.

Pour la coupe de sections moyennes-grandes, l'utilisation de meuleuses puissantes est conseillée.

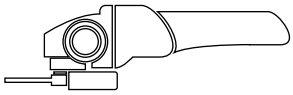
La plus grande dureté de l'abrasif assure au disque une plus longue durée de vie opérationnelle.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Plat

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000041115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000041125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000041180	180	2,5	22,23	8500	25
AB000041230	230	2,5	22,23	6600	25

A24N

APPLICATION

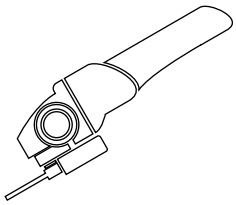
Utilisation pour l'ébarbage d'aciers avec grande surface de meulage et de fontes aciérées.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE D'ENLÈVEMENT

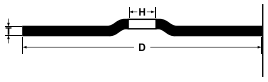
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES A ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000070076	76	6,5	10,00	20100	50
AB000070106	100	6,5	15,88	15300	50
AB000070115	115	4,5	22,23	13300	50
AB000070118	115	6,5	22,23	13300	50
AB000070126	125	4,5	22,23	12200	50
AB000070128	125	6,5	22,23	12200	50
AB000070154	150	4,5	22,23	10200	25
AB000070156	150	6,5	22,23	10200	25
AB000070184	180	4,5	22,23	8500	25
AB000070186	180	6,5	22,23	8500	25
AB000070234	230	4,5	22,23	6600	20
AB000070236	230	6,5	22,23	6600	25
AB000070238	230	8,0	22,23	6600	20

A24R

APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers sur cordons de soudure et angles.

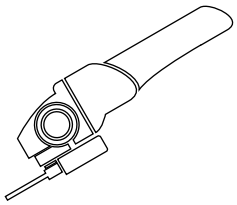
La plus grande dureté de l'abrasif assure au disque une plus longue durée de vie opérationnelle.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE D'ENLÈVEMENT

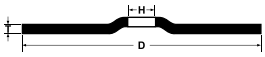
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES A ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000071115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000071125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000071150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000071180	180	6,5	22,23	8500	25
AB000071230	230	6,5	22,23	6600	25

A24S

APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers sur cordons de soudure et angles.

L'extrême dureté de l'abrasif maximise la vie opérationnelle du disque.

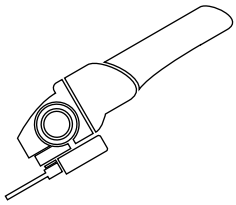
L'utilisation de meuleuses puissantes est conseillée.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE D'ENLÈVEMENT

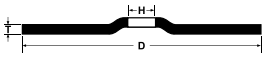
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES A ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000072115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000072150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000072230	230	6,5	22,23	6600	25

A24N

APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers avec grande surface de meulage et de fontes aciérées.

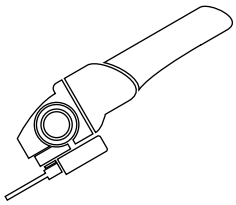
L'utilisation de meuleuses équipées pour le profil conique est nécessaire.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE D'ENLÈVEMENT

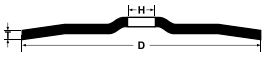
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES A ÉBARBER - Moyeu Déporté Conique



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000080125	125	6,5	22,23	12200	40
AB000080230	230	6,5	22,23	6600	20

A46N

APPLICATION

Utilisation pour le tronçonnage d'aciers de petites ou moyennes sections.

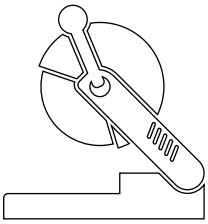
L'utilisation de machines d'établi monophasées est nécessaire.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

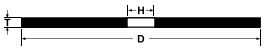
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Tronçonneuse d'établi avec moteur monophasé

TRONÇONNAGE 63 M/SEC - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000090300	300	2,5	25,40	4010	25
AB000090350	350	3,0	25,40	3440	10
AB000090400	400	3,2	25,40	3010	10

A24N

APPLICATION

Utilisation universelle pour le tronçonnage d'aciers.

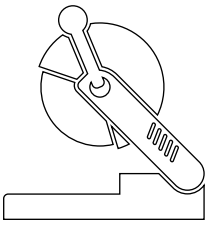
L'utilisation de tronçonneuses fixes à moyenne et/ou haute puissance est nécessaire.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Tronçonneuse d'établi avec moteur triphasé

TRONÇONNAGE 80 M/SEC - Plat

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000091300	300	3,8	22,23	5100	25
AB000091303	300	3,8	25,40	5100	25
AB000091306	300	3,8	30,00	5100	25
AB000091350	350	4,2	25,40	4400	10
AB000091353	350	4,2	30,00	4400	10
AB000091400	400	4,5	25,40	3800	10
AB000091403	400	4,5	30,00	3800	10
AB000091406	400	4,5	40,00	3800	10

A30S

APPLICATION

Utilisation universelle pour le tronçonnage d'aciers.

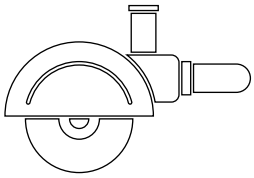
L'utilisation de machines portatives avec moteur à explosion est nécessaire.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Tronçonneuse portative avec moteur à explosion

MEULES À TRONÇONNAGE 100 M/SEC - Plat

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000092300	300	3,8	20,00	6370	25
AB000092350	350	4,2	20,00	5460	10
AB000092356	350	4,2	25,40	5460	10
AB000092400	400	4,5	25,40	4800	10

Disques Rigides pour Acier Inoxydable

A36N

APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers inoxydables, aciers alliés et aciers traités.

Enlèvement précis et concentré de matière entraînant une faible absorption de puissance de l'outil électroportatif.

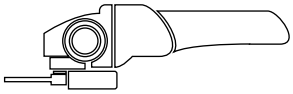
Échauffement limité du disque. Production réduite de bavures.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

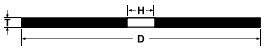
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



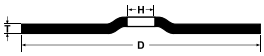
Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000200071	76	1,0	10,00	20100	50
AB000200074	76	1,6	10,00	20100	50
AB000200100	100	1,2	15,88	15300	50
AB000200105	100	1,6	15,88	15300	50
AB000200115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000200116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000200118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000200125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000200126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000200128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000200150	150	1,6	22,23	10200	50
AB000200180	180	2,0	22,23	8500	25
AB000200230	230	2,0	22,23	6600	25

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000210230	230	2,0	22,23	6600	25

A36N

APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers inoxydables et d'aciers alliés.

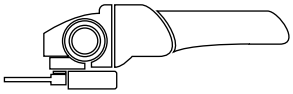
Adaptés aussi pour la coupe de fontes dures.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

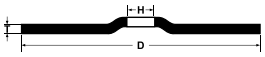
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



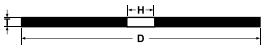
Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000240102	100	3,2	15,88	15300	50
AB000240115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000240117	115	3,2	22,23	13300	50
AB000240125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000240127	125	3,2	22,23	12200	50
AB000240150	150	2,5	22,23	10200	50
AB000240152	150	3,2	22,23	10200	50
AB000240230	230	2,5	22,23	6600	25
AB000240232	230	3,2	22,23	6600	25

DISQUES À TRONÇONNER - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000230115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000230125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000230230	230	2,5	22,23	6600	25

Disques Rigides pour Acier Inoxydable

A30P

APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers inoxydables.

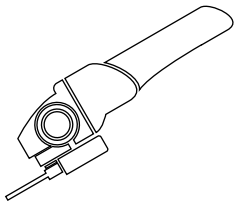
Adaptés aussi pour l'ébarbage de fontes dures.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE D'ENLÈVEMENT

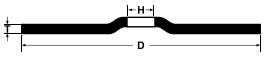
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES A ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000260100	100	6,5	15,88	15300	50
AB000260115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000260125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000260150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000260180	180	6,5	22,23	8500	25
AB000260230	230	6,5	22,23	6600	25

A46Q

APPLICATION

Utilisation universelle pour la coupe d'aciers inoxydables, aciers alliés, aciers traités et non traités.

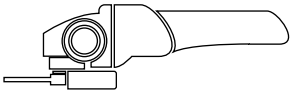
Production de bavures réduite.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Plat

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000300115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000300116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000300118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000300125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000300126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000300128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000300150	150	1,6	22,23	10200	50

A36Q

APPLICATION

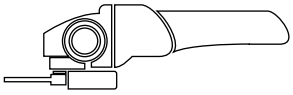
Utilisation universelle pour la coupe d'aciers inoxydables, aciers alliés, aciers traités et non traités.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Plat

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000300230	230	2,0	22,23	6600	25

A46S

APPLICATION

Utilisation universelle pour la coupe d'aciers inoxydables, aciers alliés, aciers traités et non traités.

Échauffement limité du disque.

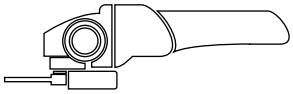
Coupe extrêmement rapide et précise.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

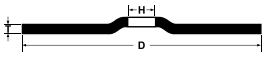
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000310115	115*	0,9	22,23	13300	50
AB000310125	125*	0,9	22,23	12200	50

***L'application de la flasque de sécurité sur le disque est conseillée.**

A36Q

APPLICATION

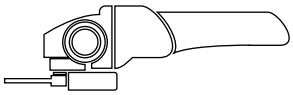
Utilisation universelle pour la coupe d'aciers inoxydables, aciers alliés, aciers traités et non traités.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

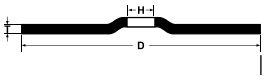
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000310230	230	2,0	22,23	6600	25

A30Q

APPLICATION

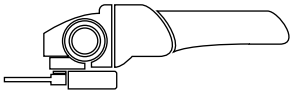
Utilisation pour la coupe d'aciers, aciers inoxydables, aciers alliés et moyennement alliés, fontes aciérées et dures.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

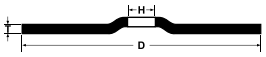
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000370115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000370125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000370150	150	3,2	22,23	10200	50
AB000370180	180	3,2	22,23	8500	25
AB000370230	230	3,2	22,23	6600	25

A24Q

APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers, aciers inoxydables et fontes aciérées.

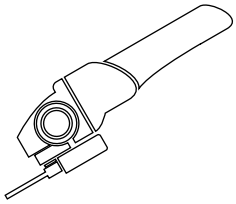
Adaptés pour l'ébarbage de grande surface.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE D'ENLÈVEMENT

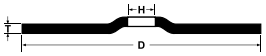
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES A ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000380115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000380125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000380150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000380180	180	6,5	22,23	8500	25
AB000380230	230	6,5	22,23	6600	25

C36S

APPLICATION

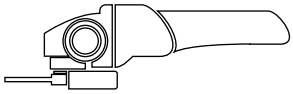
Utilisation pour la coupe de pierres, marbres et béton.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

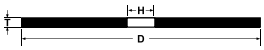
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE POUR PIERRE - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000500115	115	1,6	22,23	13300	50
AB000500230	230	2,0	22,23	6600	25

C30S

APPLICATION

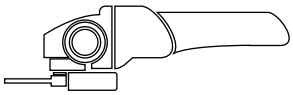
Utilisation pour la coupe de pierres, marbres et béton.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

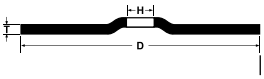
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER POUR PIERRE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000560115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000560118	115	3,2	22,23	13300	50
AB000560128	125	3,2	22,23	12200	50
AB000560233	230	3,2	22,23	6600	25

C24R

APPLICATION

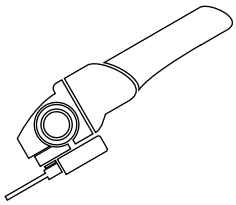
Utilisation pour l'ébarbage de pierres, marbres et béton.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE D'ENLÈVEMENT

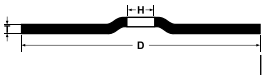
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES D'ÉBARBAGE POUR PIERRE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000570115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000570125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000570230	230	6,5	22,23	6600	25

C30S

APPLICATION

Utilisation pour la coupe de pierres, marbres et béton.

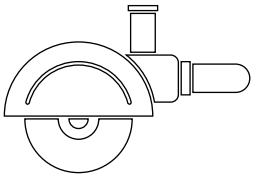
L'utilisation de tronçonneuses portatives avec moteur thermique est nécessaire.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

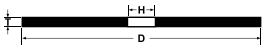
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Tronçonneuse portative avec moteur thermique

DISQUES A TRONCONNER POUR PIERRE 100 M/SEC - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000581300	300	3,8	20,00	6370	25
AB000581302	300	3,8	22,23	6370	25
AB000581350	350	4,2	20,00	5460	10

Disques Rigides pour Granit

C30P

APPLICATION

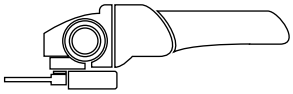
Utilisation pour la coupe de granit et béton.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

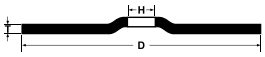
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER POUR GRANIT - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000561230	230	3,2	22,23	6600	25

Disques Rigides pour Fonte

C24Q

APPLICATION

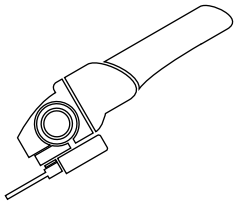
Utilisation pour l'ébarbage de toutes typologies de fontes.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE D'ENLÈVEMENT

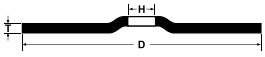
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES A ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000670115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000670125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000670230	230	6,5	22,23	6600	25

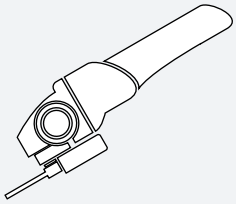
TOILE EN ZIRCONIUM
Support en coton

APPLICATION

Utilisation pour des opérations sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et de dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN NYLON - Profil Plat

Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001010004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001010006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001010008	115	80	MONO-LAMELLE	20
AB001010012	115	120	MONO-LAMELLE	20
AB001010024	115	40	BI-LAMELLE	20
AB001010026	115	60	BI-LAMELLE	20
AB001010028	115	80	BI-LAMELLE	20
AB001010032	115	120	BI-LAMELLE	20
AB001010104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001010106	125	60	MONO-LAMELLE	20
AB001010108	125	80	MONO-LAMELLE	20
AB001010124	125	40	BI-LAMELLE	20
AB001010126	125	60	BI-LAMELLE	20
AB001010128	125	80	BI-LAMELLE	20
AB001010204	180	40	BI-LAMELLE	10
AB001010206	180	60	BI-LAMELLE	10

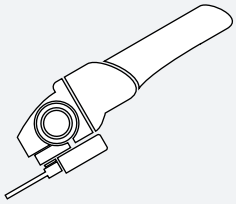
TOILE EN ZIRCONIUM
Support en coton

APPLICATION

Utilisation pour des opérations sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et de dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat

Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001010304	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001010306	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001010308	115	80	MONO-LAMELLE	20
AB001010312	115	120	MONO-LAMELLE	20
AB001010324	115	40	BI-LAMELLE	20
AB001010326	115	60	BI-LAMELLE	20
AB001010404	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001010406	125	60	MONO-LAMELLE	20
AB001010408	125	80	MONO-LAMELLE	20
AB001010412	125	120	MONO-LAMELLE	20
AB001010424	125	40	BI-LAMELLE	20
AB001010426	125	60	BI-LAMELLE	20
AB001010504	180	40	MONO-LAMELLE	10
AB001010506	180	60	MONO-LAMELLE	10

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Conique

Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001020004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001020006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001020008	115	80	MONO-LAMELLE	20
AB001020012	115	120	MONO-LAMELLE	20
AB001020104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001020106	125	60	MONO-LAMELLE	20
AB001020108	125	80	MONO-LAMELLE	20
AB001020112	125	120	MONO-LAMELLE	20
AB001020204	180	40	MONO-LAMELLE	10
AB001020206	180	60	MONO-LAMELLE	10

TOILE EN ZIRCONIUM
Support en polycoton

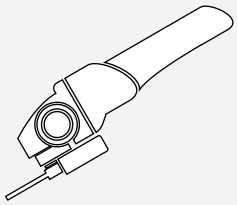
APPLICATION

Disques professionnels avec lamelles de plus grandes dimensions et en plus grand nombre pour 35% de matériel abrasif en plus présent sur le disque.

Utilisation pour des opérations particulièrement lourdes sur aciers inoxydables.

Adaptés aussi pour des opérations lourdes sur métaux ferreux et non ferreux.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

LIGNE BIGGER – SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat

Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001010804	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001010806	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001010808	115	80	MONO-LAMELLE	20

Lamelles Bigger

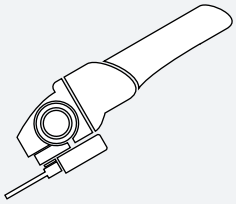
Lamelles Standard

TOILE EN CORINDON
Support en coton

APPLICATION

Utilisation universelle sur mètaux ferreux et non ferreux et bois.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN NYLON - Profil Plat

Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001110004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001110006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001110008	115	80	MONO-LAMELLE	20
AB001110012	115	120	MONO-LAMELLE	20
AB001110024	115	40	BI-LAMELLE	20
AB001110026	115	60	BI-LAMELLE	20
AB001110028	115	80	BI-LAMELLE	20
AB001110032	115	120	BI-LAMELLE	20
AB001110104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001110106	125	60	MONO-LAMELLE	20
AB001110124	125	40	BI-LAMELLE	20
AB001110126	125	60	BI-LAMELLE	20
AB001110204	180	40	MONO-LAMELLE	10
AB001110206	180	60	MONO-LAMELLE	10

Roues à Lamelles sur Tige

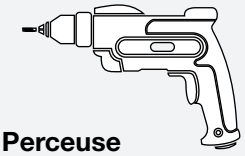
TOILE EN CORINDON

APPLICATION

Utilisation pour l'usinage particulier d'aciers ferreux et non ferreux.

Conviennent spécialement à l'usinage sur matériaux avec des surfaces irrégulières et accidentées, ou compliquées à atteindre.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse

Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	
AB001201063	10 - MICRO	10	3	60	25
AB001201563	15 - MICRO	15	3	60	25

Micro-roues particulièrement adaptées pour les usinages qui demandent un niveau maximum de précision.

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	
AB001203046	30	10	6	40	25
AB001203066	30	10	6	60	25
AB001203086	30	10	6	80	25
AB001203096	30	10	6	120	25
AB001203098	30	10	6	220	25
AB001203146	30	15	6	40	25
AB001203166	30	15	6	60	25
AB001203186	30	15	6	80	25
AB001203196	30	15	6	120	25
AB001203198	30	15	6	220	25
AB001203246	30	20	6	40	25
AB001203266	30	20	6	60	25
AB001203286	30	20	6	80	25
AB001203296	30	20	6	120	25
AB001203298	30	20	6	220	25
AB001204146	40	15	6	40	25
AB001204166	40	15	6	60	25
AB001204186	40	15	6	80	25
AB001204196	40	15	6	120	25
AB001204198	40	15	6	220	25
AB001204246	40	20	6	40	25
AB001204266	40	20	6	60	25
AB001204286	40	20	6	80	25
AB001204296	40	20	6	120	25
AB001204298	40	20	6	220	25
AB001204346	40	30	6	40	25
AB001204366	40	30	6	60	25
AB001204386	40	30	6	80	25
AB001204396	40	30	6	120	25
AB001204398	40	30	6	220	25

AB001205246	50	20	6	40	25
AB001205266	50	20	6	60	25
AB001205286	50	20	6	80	25
AB001205296	50	20	6	120	25
AB001205298	50	20	6	220	25
AB001205346	50	30	6	40	25
AB001205366	50	30	6	60	25
AB001205386	50	30	6	80	25
AB001205396	50	30	6	120	25
AB001205398	50	30	6	220	25
AB001206246	60	20	6	40	25
AB001206266	60	20	6	60	25
AB001206286	60	20	6	80	25
AB001206296	60	20	6	120	25
AB001206298	60	20	6	220	25
AB001206346	60	30	6	40	25
AB001206366	60	30	6	60	25
AB001206386	60	30	6	80	25
AB001206396	60	30	6	120	25
AB001206398	60	30	6	220	25
AB001206446	60	40	6	40	25
AB001206466	60	40	6	60	25
AB001206486	60	40	6	80	25
AB001206496	60	40	6	120	25
AB001206498	60	40	6	220	25
AB001208364	80	30	6	40	25
AB001208366	80	30	6	60	25
AB001208386	80	30	6	80	25
AB001208396	80	30	6	120	25
AB001208398	80	30	6	220	25
AB001208546	80	50	6	40	25
AB001208566	80	50	6	60	25
AB001208586	80	50	6	80	25
AB001208596	80	50	6	120	25
AB001208598	80	50	6	220	25

www.abrabeta.it

La ligne de Disques Platinum propose des articles d'une qualité incontenstable, destinés aux utilisateurs professionnels extrêmement exigeants qui souhaitent disposer de produits idéaux pour des usinages particulièrement lourds et complexes.

LIGNE PLATINUM

A46U

APPLICATION

Très haute performance des disques.

Utilisables sur aciers inoxydables, aciers alliés, aciers traités et non traités.

Performance de coupe élevée et durée de vie exceptionnelle.
Echauffement minime du disque lors du tronçonnage.
Production réduite de bavures.

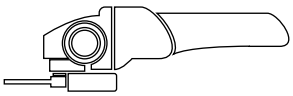
Absorption limitée de puissance de l'outil électroportatif.
L'utilisation d'outils électroportatifs puissants est conseillée.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE
■■■■■

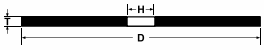
DURÉE
■■■■■

UTILISATION CONSEILLÉE



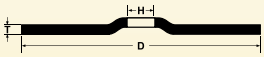
Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000330115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000330116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000330118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000330125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000330126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000330128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000330150	150	1,6	22,23	10200	50
AB000330180	180	2,0	22,23	8500	25
AB000330230	230	2,0	22,23	6600	25

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000340230	230	2,0	22,23	6600	25

TWINCUT Plus

MORE CUTS ...LESS TIME!

ZA46T

APPLICATION

Utilisation universelle pour le tronçonnage d'aciers.

Enlèvement précis et concentré de matière entraînant une faible absorption de puissance de l'outil électroportatif.

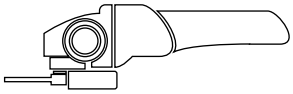
Échauffement limité du disque. Production réduite de bavures.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

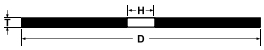
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE POUR ACIER - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000100115	115	1,6	22,23	13300	50
AB000100125	125	1,6	22,23	12200	50

ZA30S

APPLICATION

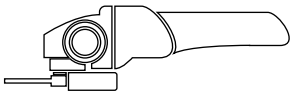
Utilisation universelle pour la coupe d'aciers et de fontes.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

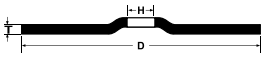
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER POUR ACIER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000110115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000110125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000110233	230	3,2	22,23	6600	25

ZA24R

APPLICATION

Utilisation universelle pour l'ébarbage d'aciers et de fontes.

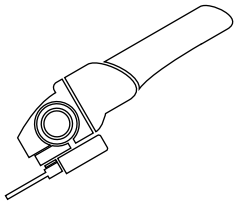
L'utilisation de meuleuses puissantes est conseillée.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE D'ENLÈVEMENT

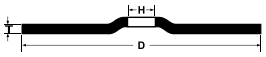
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES A ÉBARBER POUR ACIER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000120115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000120125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000120150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000120180	180	7,0	22,23	8500	20
AB000120236	230	7,0	22,23	6600	25

ZA24P4 SOFT

APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers, d'aciers inoxydables et de fontes.

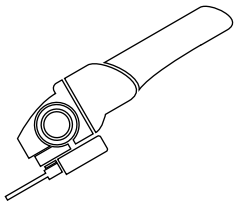
La plus grande souplesse de l'abrasif assure une vitesse d'enlèvement élevée.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE D'ENLÈVEMENT

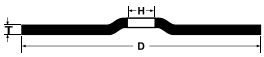
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES A ÉBARBER POUR ACIER et ACIER INOX - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000121230	230	7,0	22,23	6600	25

ZA24R4 MEDIUM

APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers et de fontes.

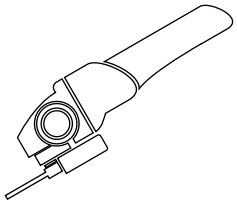
Excellent compromis entre capacité d'enlèvement et vie opérative du disque.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE D'ENLÈVEMENT

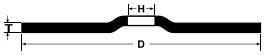
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES A ÉBARBER POUR ACIER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000122230	230	7,0	22,23	6600	25

ZA24S4 STRONG

APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers et de fontes.

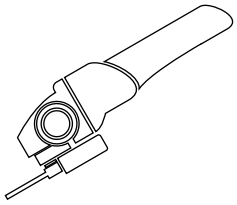
La plus grande dureté de l'abrasif assure au disque une plus longue vie opérationnelle.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE D'ENLÈVEMENT

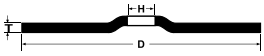
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES A ÉBARBER POUR ACIER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000123230	230	7,0	22,23	6600	25

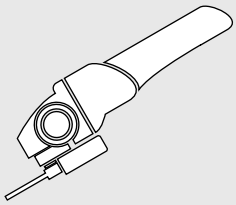
TOILE EN ZIRCONIUM
Support en coton

APPLICATION

Disques professionnels utilisables pour des opérations sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

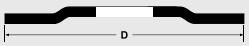
Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et de dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN NYLON - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001050004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001050006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001050008	115	80	MONO-LAMELLE	20
AB001050012	115	120	MONO-LAMELLE	20
AB001050024	115	40	BI-LAMELLE	20
AB001050026	115	60	BI-LAMELLE	20
AB001050028	115	80	BI-LAMELLE	20
AB001050032	115	120	BI-LAMELLE	20
AB001050104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001050106	125	60	MONO-LAMELLE	20
AB001050108	125	80	MONO-LAMELLE	20
AB001050124	125	40	BI-LAMELLE	20
AB001050126	125	60	BI-LAMELLE	20
AB001050128	125	80	BI-LAMELLE	20
AB001050204	180	40	BI-LAMELLE	10
AB001050206	180	60	BI-LAMELLE	10

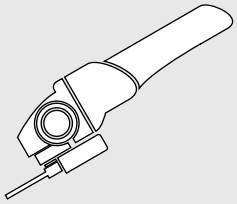
TOILE EN ZIRCONIUM
Support en coton

APPLICATION

Disques professionnels utilisables pour des opérations sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

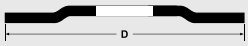
Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et de dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



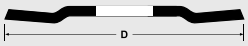
Meuleuse d'angle

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001050304	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001050306	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001050308	115	80	MONO-LAMELLE	20
AB001050312	115	120	MONO-LAMELLE	20
AB001050324	115	40	BI-LAMELLE	20
AB001050326	115	60	BI-LAMELLE	20
AB001050404	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001050406	125	60	MONO-LAMELLE	20
AB001050408	125	80	MONO-LAMELLE	20
AB001050412	125	120	MONO-LAMELLE	20
AB001050424	125	40	BI-LAMELLE	20
AB001050426	125	60	BI-LAMELLE	20
AB001050504	180	40	MONO-LAMELLE	10
AB001050506	180	60	MONO-LAMELLE	10

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Conique



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001060004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001060006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001060008	115	80	MONO-LAMELLE	20
AB001060012	115	120	MONO-LAMELLE	20
AB001060104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001060106	125	60	MONO-LAMELLE	20
AB001060108	125	80	MONO-LAMELLE	20
AB001060112	125	120	MONO-LAMELLE	20
AB001060124	125	40	BI-LAMELLE	20
AB001060126	125	60	BI-LAMELLE	20
AB001060128	125	80	BI-LAMELLE	20
AB001060204	180	40	MONO-LAMELLE	10
AB001060206	180	60	MONO-LAMELLE	10

TOILE EN ZIRCONIUM
Support en coton

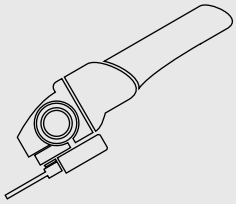
APPLICATION

Disques professionnels à utiliser pour des opérations lourdes sur les aciers inoxydables, les métaux ferreux et non ferreux.

Le support renforcé et les grandes lamelles donnent au disque une résistance exceptionnelle à la pression d'utilisation et une capacité d'enlèvement très élevée.

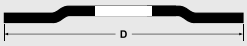
L'utilisation de meuleuses puissantes est conseillée.

UTILISATION CONSEILLÉE



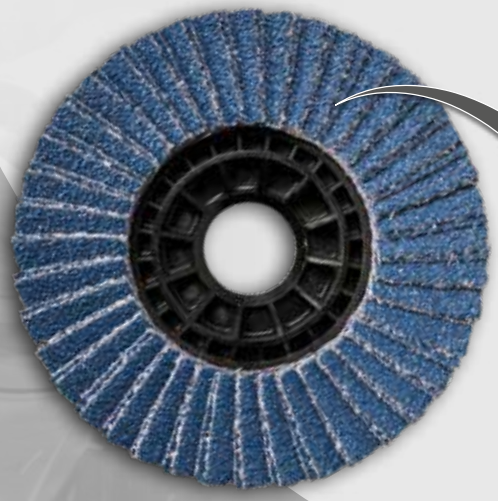
Meuleuse d'angle

SUPPORT EN NYLON RENFORCÉ - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001070304	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001070306	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001070308	115	80	MONO-LAMELLE	20
AB001070324	115	40	BI-LAMELLE	20
AB001070326	115	60	BI-LAMELLE	20
AB001070328	115	80	BI-LAMELLE	20

Support renforcé «Real Flat» parfaitement plat



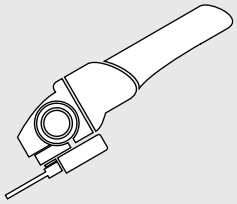
***80** grandes **lamelles**, qui donnent au disque **35%** d'abrasif en plus par rapport à un disque traditionnel.*

TOILE EN CORINDON
Support en coton

APPLICATION

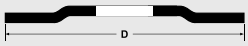
Utilisation universelle sur métaux ferreux et non ferreux et bois.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001120004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001120006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001120008	115	80	MONO-LAMELLE	20
AB001120012	115	120	MONO-LAMELLE	20
AB001120024	115	40	BI-LAMELLE	20
AB001120026	115	60	BI-LAMELLE	20
AB001120104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001120106	125	60	MONO-LAMELLE	20

Garantissent une qualité d'usinage plus grande sur toutes les surfaces donc l'Oxyde d'Aluminium est l'abrasif optimal.

Roues à Lamelles sur Tige

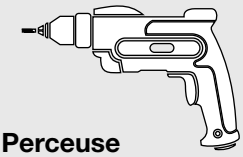
TOILE EN ZIRCONIUM

APPLICATION

Utilisation pour l'usinage particulier d'aciers ferreux et non ferreux. Adaptées aussi pour les opérations sur aciers inoxydables.

Conviennent spécialement à l'usinage sur matériaux avec des surfaces irrégulières et accidentées, ou compliquées à atteindre.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse

Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	
AB001213046	30	10	6	40	25
AB001213066	30	10	6	60	25
AB001213086	30	10	6	80	25
AB001213246	30	20	6	40	25
AB001213266	30	20	6	60	25
AB001213286	30	20	6	80	25
AB001214246	40	20	6	40	25
AB001214266	40	20	6	60	25
AB001214286	40	20	6	80	25
AB001214346	40	30	6	40	25
AB001214366	40	30	6	60	25
AB001214386	40	30	6	80	25
AB001215246	50	20	6	40	25
AB001215266	50	20	6	60	25
AB001215286	50	20	6	80	25
AB001215346	50	30	6	40	25
AB001215366	50	30	6	60	25
AB001215386	50	30	6	80	25
AB001216346	60	30	6	40	25
AB001216366	60	30	6	60	25
AB001216386	60	30	6	80	25
AB001218346	80	30	6	40	25
AB001218366	80	30	6	60	25
AB001218386	80	30	6	80	25

Conviennent particulièrement à l'usinage plus lourd d'aciers inoxydables et d'aciers communs ferreux et non ferreux.

www.abrabeta.it

La ligne de Disques Diamond offre une vaste sélection d'articles ultra-professionnels conçus pour des usinages spécialisés qui nécessitent des produits spécifiques de qualité élevée.

LIGNE DIAMOND

Disques Rigides pour Aluminium

A30N

APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aluminium, de laiton et de bronze.

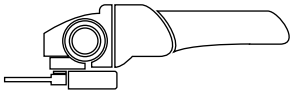
La lubrification de l'abrasif prévient l'encrassement durant le tronçonnage.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE DE COUPE

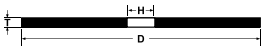
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



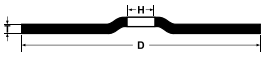
Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Plat



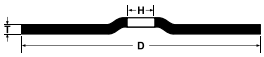
Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000400112	115	1,2	22,23	13300	50
AB000400115	115	1,6	22,23	13300	50
AB000400125	125	1,6	22,23	12200	50
AB000400230	230	2,0	22,23	6600	25

DISQUES À TRONÇONNER D'ÉPAISSEUR MINCE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000410230	230	2,0	22,23	6600	25

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000450117	115	3,2	22,23	13300	50
AB000450125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000450230	230	2,5	22,23	6600	25
AB000450233	230	3,2	22,23	6600	25

A30N

APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aluminium, de laiton et de bronze.

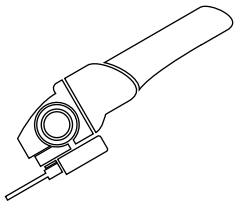
La lubrification de l'abrasif prévient l'encrassement durant le tronçonnage.

CARACTÉRISTIQUES

VITESSE D'ENLÈVEMENT

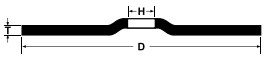
DURÉE

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES A ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM	
AB000460115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000460125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000460230	230	6,5	22,23	6600	25

TOILE EN ZIRCONIUM
Support en coton

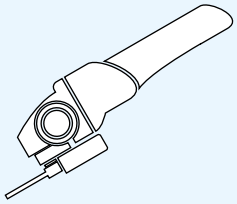
APPLICATION

Disques professionnels utilisables pour des opérations sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

Conseillé pour l'usinage de surfaces profilées et à angle.

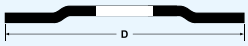
La plus grande flexibilité des lamelles "Soft" permet une surchauffe plus faible du Disque et garantit une agressivité plus faible par rapport au disque traditionnel.

UTILISATION CONSEILLÉE



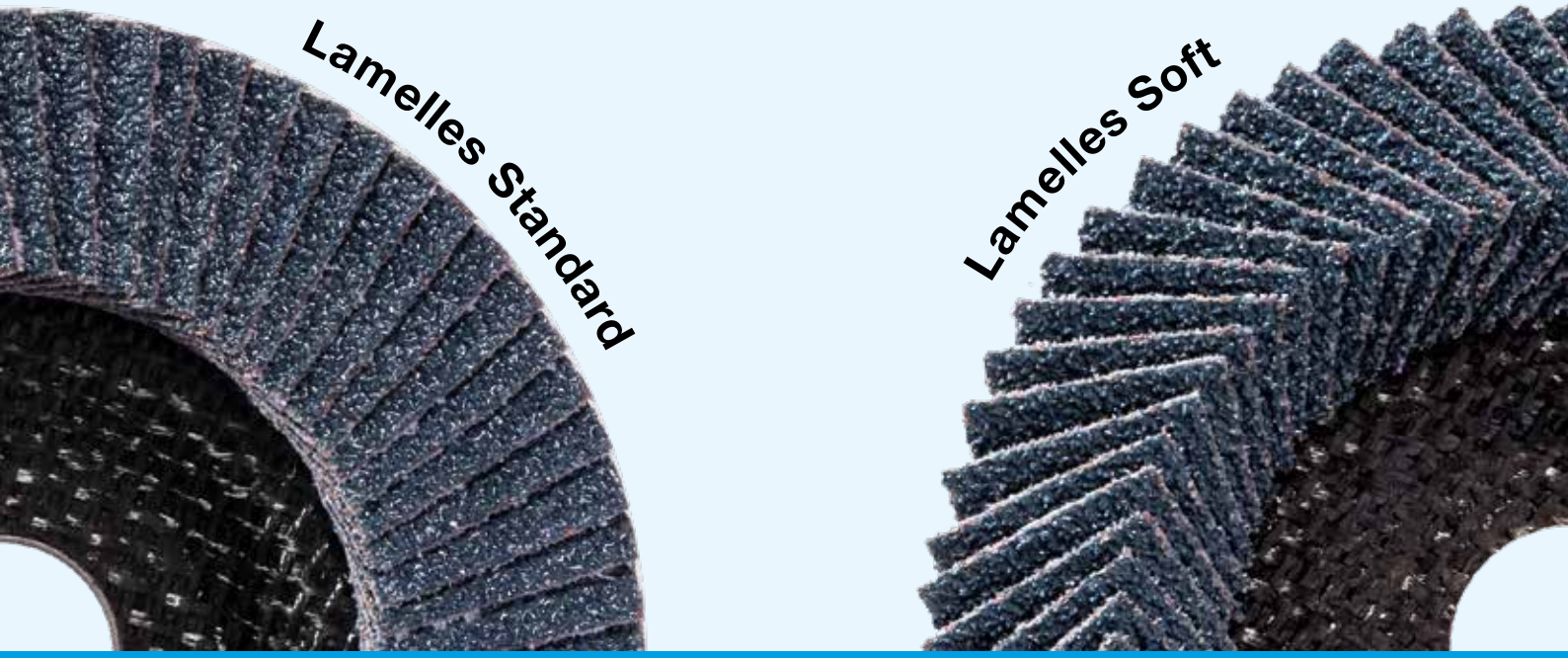
Meuleuse d'angle

LIGNE SOFT – SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001080004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001080006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001080008	115	80	MONO-LAMELLE	20
AB001080104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001080106	125	60	MONO-LAMELLE	20
AB001080108	125	80	MONO-LAMELLE	20

La disposition spécifique des lamelles en Toile de Zirconium flexibilisée permet aux disques à lamelles Soft d'exécuter des opérations précises et ciblées sur des surfaces de travail sinon difficilement atteignables.



TOILE EN ABRASIF CÉRAMIQUE
Support en polyester

APPLICATION

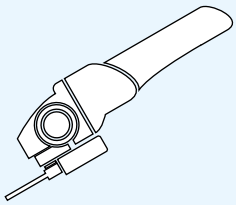
Disques professionnels utilisables pour des opérations sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

Conseillé pour l'usinage de surfaces profilées et à angle.

La plus grande flexibilité des lamelles "Soft" permet une surchauffe plus faible du Disque et garantit une agressivité plus faible par rapport au disque traditionnel.

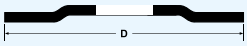
Toile traitée avec un additif réfrigérant pour éviter la surchauffe de la surface d'usinage.

UTILISATION CONSEILLÉE



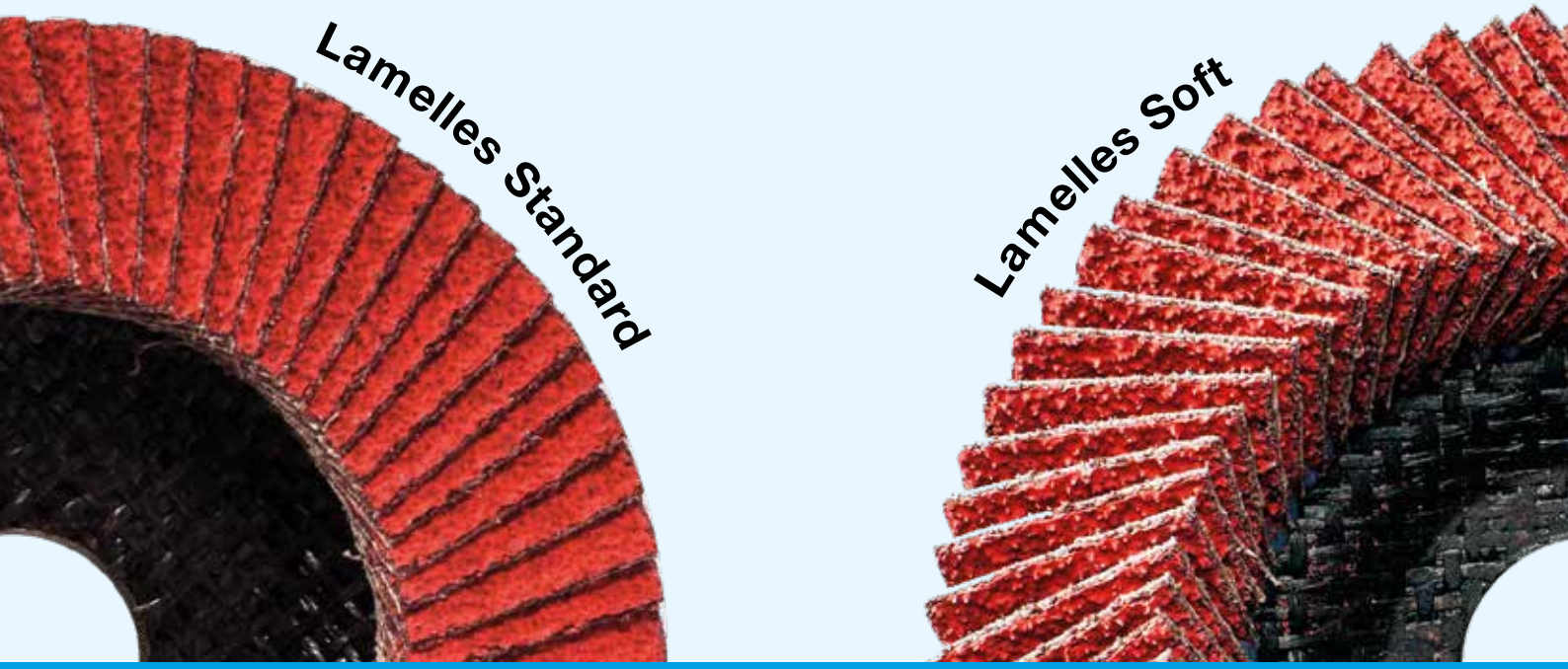
Meuleuse d'angle

LIGNE SOFT – SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001080504	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001080506	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001080604	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001080606	125	60	MONO-LAMELLE	20

La disposition spécifique des lamelles en Toile en Abrasif Céramique flexibilisée permet aux disques à lamelles Soft d'exécuter des opérations précises et ciblées sur des surfaces de travail sinon difficilement atteignables.



TOILE EN ZIRCONIUM
Support en polycoton

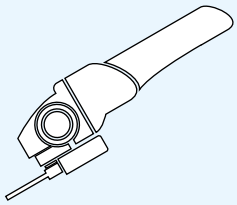
APPLICATION

Disques professionnels avec lamelles de plus grandes dimensions et en plus grand nombre pour 35% de matériel abrasif en plus présent sur le disque.

Utilisation pour des opérations particulièrement lourdes sur aciers inoxydables.

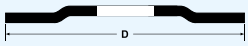
Adaptés aussi pour des opérations lourdes sur métaux ferreux et non ferreux.

UTILISATION CONSEILLÉE



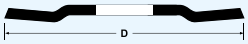
Meuleuse d'angle

LIGNE BIGGER – SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001090004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001090006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001090104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001090106	125	60	MONO-LAMELLE	20
AB001090204	180	40	MONO-LAMELLE	10
AB001090206	180	60	MONO-LAMELLE	10

LIGNE BIGGER – SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Conique



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001090304	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001090306	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001090404	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001090406	125	60	MONO-LAMELLE	20

Lamelles Bigger

Lamelles Standard

TOILE EN ZIRCONIUM CÉRAMIQUE
Support en polycoton

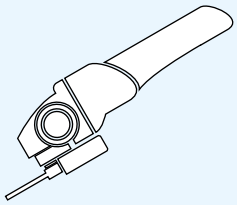
APPLICATION

Disques professionnels pour opérations lourdes d'enlèvement de bavures et de cordons de soudure sur métaux durs et aciers inoxydables.

Adaptés pour supporter une haute pression sur la surface d'usinage.

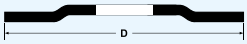
Toile traitée avec un additif anti – échauffement.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN NYLON - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001140004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001140006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001140104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001140106	125	60	MONO-LAMELLE	20

TOILE EN ZIRCONIUM CÉRAMIQUE
Support en polycoton

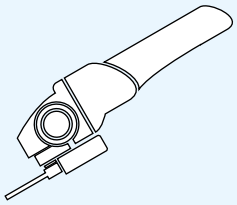
APPLICATION

Disques professionnels pour opérations lourdes d'enlèvement de bavures et de cordons de soudure sur métaux durs et aciers inoxydables.

Adaptés pour supporter une haute pression sur la surface d'usinage.

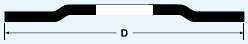
Toile traitée avec un additif anti – échauffement.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001141004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001141006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001141104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001141106	125	60	MONO-LAMELLE	20

TOILE EN ABRASIF CÉRAMIQUE
Support en polyester

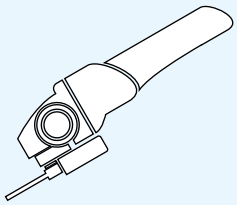
APPLICATION

Disques professionnels pour opérations lourdes d'enlèvement de cordons de bavures et soudures sur métaux extrêmement durs.

Adaptés pour supporter une pression sur la surface de travail extrêmement élevée.

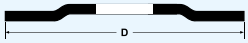
Toile traitée avec un additif réfrigérant pour éviter la surchauffe de la surface d'usinage.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN NYLON - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001150004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001150006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001150104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001150106	125	60	MONO-LAMELLE	20

Les disques à lamelles Abra Beta en Abrasif Céramique représentent le plus haut niveau de qualité de notre gamme.

La très haute qualité des matériaux et l'extrême professionnalisme employés dans leur production rendent ces disques idéals pour satisfaire pleinement les professionnels les plus exigeants.

TOILE EN ABRASIF CÉRAMIQUE
Support en polyester

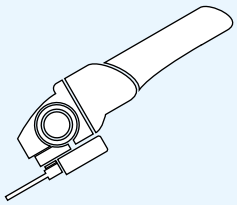
APPLICATION

Disques professionnels pour opérations lourdes d'enlèvement de cordons de bavures et soudures sur métaux extrêmement durs.

Adaptés pour supporter une pression sur la surface de travail extrêmement élevée.

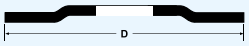
Toile traitée avec un additif réfrigérant pour éviter la surchauffe de la surface d'usinage.

UTILISATION CONSEILLÉE



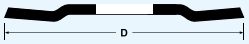
Meuleuse d'angle

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001151004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001151006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001151104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001151106	125	60	MONO-LAMELLE	20

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Conique



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001152004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001152006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001152104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001152106	125	60	MONO-LAMELLE	20

TOILE EN CORINDON STÉARATE
Support en polyester

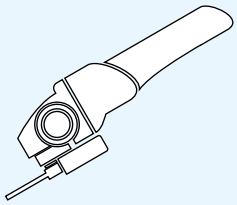
APPLICATION

Utilisation pour l'usinage de surfaces d'aluminium.

Le stéaratage de la toile en corindon prévient les problèmes d'encrassement du disque et assure une meilleure évacuation des résidus d'usinage.

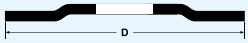
Toile traitée avec un additif anti – échauffement.

UTILISATION CONSEILLÉE



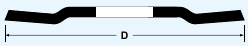
Meuleuse d'angle

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001160004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001160006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001160104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001160106	125	60	MONO-LAMELLE	20

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Conique



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	
AB001161004	115	40	MONO-LAMELLE	20
AB001161006	115	60	MONO-LAMELLE	20
AB001161104	125	40	MONO-LAMELLE	20
AB001161106	125	60	MONO-LAMELLE	20

Roues à Lamelles sur Tige

TOILE EN ABRASIF CÉRAMIQUE

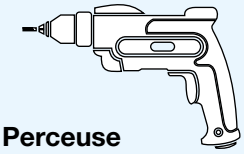
APPLICATION

Utilisation pour l'usinage particulier d'aciers ferreux et non ferreux.

Conviennent spécialement à l'usinage sur matériaux avec des surfaces irrégulières et accidentées, ou compliquées à atteindre.

Toile traitée avec un additif réfrigérant pour éviter la surchauffe de la surface d'usinage.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse

Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	
AB001223246	30	20	6	40	25
AB001223266	30	20	6	60	25
AB001224346	40	30	6	40	25
AB001224366	40	30	6	60	25
AB001225346	50	30	6	40	25
AB001225366	50	30	6	60	25
AB001226346	60	30	6	40	25
AB001226366	60	30	6	60	25
AB001228346	80	30	6	40	25
AB001228366	80	30	6	60	25

Conviennent particulièrement à l'usinage extrêmement lourd d'aciers inoxydables et d'aciers communs ferreux et non ferreux. La plus grande rigidité de la toile garantit une excellente résistance au frottement de la pièce lors de l'usinage.

www.abrabeta.it

ROUES AVEC ALÉSAGE

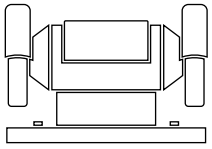
LAMELLES STANDARD TOILE EN CORINDON

APPLICATION

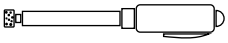
Utilisation pour des opérations de ponçage, finition et nettoyage sur des surfaces de métal et aciers inoxydables.

Adaptées aussi pour des opérations de ponçage sur des surfaces ligneuses et de nettoyage sur surfaces plastiques.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'établi



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	
AB001300004	165	30	54	40	3
AB001300006	165	30	54	60	3
AB001300008	165	30	54	80	3
AB001300012	165	30	54	120	3
AB001300018	165	30	54	180	3
AB001300022	165	30	54	220	3
AB001300104	165	50	54	40	2
AB001300106	165	50	54	60	2
AB001300108	165	50	54	80	2
AB001300112	165	50	54	120	2
AB001300118	165	50	54	180	2
AB001300122	165	50	54	220	2
AB001300204	200	30	54	40	3
AB001300206	200	30	54	60	3
AB001300208	200	30	54	80	3
AB001300212	200	30	54	120	3
AB001300218	200	30	54	180	3
AB001300304	200	50	54	40	2
AB001300306	200	50	54	60	2
AB001300308	200	50	54	80	2
AB001300312	200	50	54	120	2
AB001300318	200	50	54	180	2
AB001300322	200	50	54	220	2
AB001300404	250	30	100	40	3
AB001300406	250	30	100	60	3
AB001300408	250	30	100	80	3
AB001300412	250	30	100	120	3
AB001300504	250	50	100	40	2
AB001300506	250	50	100	60	2
AB001300508	250	50	100	80	2
AB001300512	250	50	100	120	2
AB001300518	250	50	100	180	2
AB001300522	250	50	100	220	2
AB001300604	300	50	100	40	2
AB001300606	300	50	100	60	2
AB001300608	300	50	100	80	2

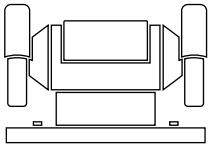
LAMELLES DENTELÉES TOILE EN CORINDON

APPLICATION

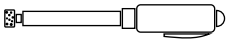
Utilisation pour des opérations délicates de ponçage, finition et nettoyage sur des surfaces de métal et aciers inoxydables.

Adaptées aussi pour des opérations de ponçage sur des surfaces ligneuses et de nettoyage sur surfaces plastiques.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'établi



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	
AB001310006	165	30	54	60	3
AB001310008	165	30	54	80	3
AB001310106	165	50	54	60	2
AB001310108	165	50	54	80	2
AB001310206	200	30	54	60	3
AB001310208	200	30	54	80	3
AB001310306	200	50	54	60	2
AB001310308	200	50	54	80	2
AB001310406	250	30	100	60	3
AB001310408	250	30	100	80	3
AB001310506	250	50	100	60	2
AB001310508	250	50	100	80	2
AB001310606	300	50	100	60	2
AB001310608	300	50	100	80	2

Conviennent particulièrement aux surfaces irrégulières ou profilées.
Garantissent un usinage uniforme même en cas d'assemblage multiple.

TOILE EN CORINDON ÉCROU M14

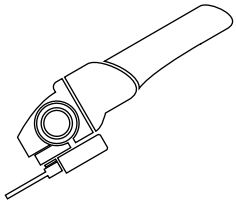
APPLICATION

Utilisation pour des opérations de ponçage, de finition et nettoyage de surfaces de métal et d'acier inoxydable.

L'épaisseur réduite des roues permet d'atteindre toutes les surfaces d'usinage.

L'écrou M14 permet l'utilisation de la pièce sur les meuleuses d'angle.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	
AB001331204	125	20	M-14	40	10
AB001331206	125	20	M-14	60	10
AB001331208	125	20	M-14	80	10
AB001331212	125	20	M-14	120	10
AB001331224	125	20	M-14	240	10

TOILE EN CORINDON

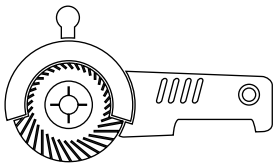
APPLICATION

Utilisation pour des opérations sur métaux ferreux et non ferreux.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de satinage plus lourdes.

Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicates.

UTILISATION CONSEILLÉE



Satineuse d'angle

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	
AB001351104	100	100	19	40	4
AB001351106	100	100	19	60	4
AB001351108	100	100	19	80	4
AB001351112	100	100	19	120	4
AB001351124	100	100	19	240	4

TOILE EN ZIRCONIUM

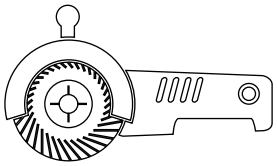
APPLICATION

Utilisation pour des opérations sur métaux ferreux et non ferreux.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de satinage plus lourdes.

Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicates.

UTILISATION CONSEILLÉE



Satineuse d'angle

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	
AB001361104	100	100	19	40	4
AB001361106	100	100	19	60	4

Conviennent particulièrement aux opérations plus lourdes sur aciers inoxydables, aciers, métaux ferreux et non ferreux.

www.abrabeta.it

TOILE TISSU NON TISSÉ

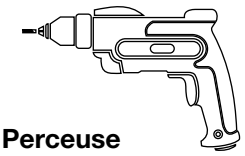
ROUES EN TISSU NON TISSÉ

APPLICATION

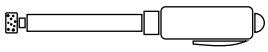
Utilisation pour des opérations de meulage, de satinage et de nettoyage d'aciers communs alliés ferreux et non ferreux.

Conviennent spécialement à l'usinage sur matériaux avec des surfaces irrégulières et accidentées, ou compliquées à atteindre.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	
AB001243206	30	20	6	DUR	25
AB001243216	30	20	6	MOYEN	25
AB001243226	30	20	6	FIN	25
AB001243236	30	20	6	TRÈS FIN	25
AB001243306	30	30	6	DUR	25
AB001243316	30	30	6	MOYEN	25
AB001243326	30	30	6	FIN	25
AB001243336	30	30	6	TRÈS FIN	25
AB001244206	40	20	6	DUR	25
AB001244216	40	20	6	MOYEN	25
AB001244226	40	20	6	FIN	25
AB001244236	40	20	6	TRÈS FIN	25
AB001244306	40	30	6	DUR	25
AB001244316	40	30	6	MOYEN	25
AB001244326	40	30	6	FIN	25
AB001244436	40	30	6	TRÈS FIN	25
AB001245306	50	30	6	DUR	25
AB001245316	50	30	6	MOYEN	25
AB001245326	50	30	6	FIN	25
AB001245336	50	30	6	TRÈS FIN	25
AB001246306	60	30	6	DUR	25
AB001246316	60	30	6	MOYEN	25
AB001246326	60	30	6	FIN	25
AB001246336	60	30	6	TRÈS FIN	25
AB001246506	60	50	6	DUR	25
AB001246516	60	50	6	MOYEN	25
AB001246526	60	50	6	FIN	25
AB001246536	60	50	6	TRÈS FIN	25
AB001248306	80	30	6	DUR	25
AB001248316	80	30	6	MOYEN	25
AB001248326	80	30	6	FIN	25
AB001248336	80	30	6	TRÈS FIN	25
AB001248506	80	50	6	DUR	25
AB001248516	80	50	6	MOYEN	25
AB001248526	80	50	6	FIN	25
AB001248536	80	50	6	TRÈS FIN	25

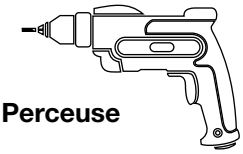
ROUES MIXTES: TOILE EN CORINDON ET TISSU NON TISSÉ

APPLICATION

Utilisation pour des opérations de meulage, de satinage et de nettoyage d'aciers communs alliés ferreux et non ferreux.

Conviennent spécialement à l'usinage sur matériaux avec des surfaces irrégulières et accidentées, ou compliquées à atteindre.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse

Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	
AB001253266	30	20	6	DUR - 60	25
AB001253286	30	20	6	MOYEN - 80	25
AB001253296	30	20	6	FIN - 120	25
AB001253366	30	30	6	DUR - 60	25
AB001253386	30	30	6	MOYEN - 80	25
AB001253396	30	30	6	FIN - 120	25
AB001254266	40	20	6	DUR - 60	25
AB001254286	40	20	6	MOYEN - 80	25
AB001254296	40	20	6	FIN - 120	25
AB001254366	40	30	6	DUR - 60	25
AB001254386	40	30	6	MOYEN - 80	25
AB001254396	40	30	6	FIN - 120	25
AB001255366	50	30	6	DUR - 60	25
AB001255386	50	30	6	MOYEN - 80	25
AB001255396	50	30	6	FIN - 120	25
AB001256366	60	30	6	DUR - 60	25
AB001256386	60	30	6	MOYEN - 80	25
AB001256396	60	30	6	FIN - 120	25
AB001256566	60	50	6	DUR - 60	25
AB001256586	60	50	6	MOYEN - 80	25
AB001256596	60	50	6	FIN - 120	25
AB001258366	80	30	6	DUR - 60	25
AB001258386	80	30	6	MOYEN - 80	25
AB001258396	80	30	6	FIN - 120	25
AB001258566	80	50	6	DUR - 60	25
AB001258586	80	50	6	MOYEN - 80	25
AB001258596	80	50	6	FIN - 120	25

Variante plus agressive que la Roue Tissu non Tissé, utile pour enlever les imperfections de la surface de travail plus résistantes.

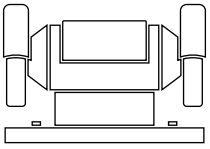
ROUES EN TISSU NON TISSÉ

APPLICATION

Utilisation pour des opérations de satinage et d'opacification des métaux.

Adaptées aussi pour des opérations sur surfaces céramiques et en bois.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'établi

Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	
AB001320004	200	50	76,2	DUR	2
AB001320006	200	50	76,2	MOYEN	2
AB001320008	200	50	76,2	FIN	2
AB001320012	200	50	76,2	TRÈS FIN	2

ROUES EN TISSU NON TISSÉ

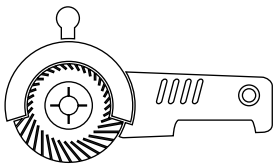
APPLICATION

Utilisation pour des opérations de satinage sur surfaces comprenant aluminium, cuivre, laiton et aciers alliés.

Adaptées aussi pour des opérations d'enlèvement de couches d'oxyde, usinage de matériaux plastiques durs et de surfaces en bois.

Garantissent un résultat de finition de qualité et homogène.

UTILISATION CONSEILLÉE



Satineuse d'angle

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	
AB001371519	100	50	19	DUR	8
AB001371529	100	50	19	MOYEN	8
AB001371539	100	50	19	FIN	8
AB001371549	100	50	19	TRÈS FIN	8
AB001372519	100	100	19	DUR	4
AB001372529	100	100	19	MOYEN	4
AB001372539	100	100	19	FIN	4
AB001372549	100	100	19	TRÈS FIN	4
AB001373519	110	50	19	DUR	8
AB001373529	110	50	19	MOYEN	8
AB001373539	110	50	19	FIN	8
AB001373549	110	50	19	TRÈS FIN	8
AB001374519	110	100	19	DUR	4
AB001374529	110	100	19	MOYEN	4
AB001374539	110	100	19	FIN	4
AB001374549	110	100	19	TRÈS FIN	4

ROUES MIXTES: TOILE EN CORINDON ET TISSU NON TISSÉ

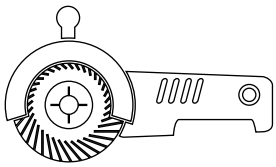
APPLICATION

Utilisation pour des opérations de satinage sur surfaces comprenant aluminium, cuivre, laiton et aciers alliés.

Adaptées aussi pour des opérations d'enlèvement de couches d'oxyde, usinage de matériaux plastiques durs et de surfaces en bois.

Garantissent un résultat de finition de qualité et homogène.

UTILISATION CONSEILLÉE



Satineuse d'angle

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	
AB001381519	100	50	19	DUR - 60	8
AB001381529	100	50	19	MOYEN - 80	8
AB001381539	100	50	19	FIN - 120	8
AB001381549	100	50	19	TRÈS FIN - 240	8
AB001382519	100	100	19	DUR - 60	4
AB001382529	100	100	19	MOYEN - 80	4
AB001382539	100	100	19	FIN - 120	4
AB001382549	100	100	19	TRÈS FIN - 240	4
AB001383519	110	50	19	DUR - 60	8
AB001383529	110	50	19	MOYEN - 80	8
AB001383539	110	50	19	FIN - 120	8
AB001383549	110	50	19	TRÈS FIN - 240	8
AB001384519	110	100	19	DUR - 60	4
AB001384529	110	100	19	MOYEN - 80	4
AB001384539	110	100	19	FIN - 120	4
AB001384549	110	100	19	TRÈS FIN - 240	4

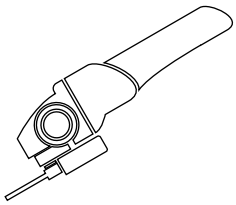
Variante plus agressive que la Roue en Tissu non Tissé, convient spécialement aux métaux particulièrement durs. Adaptées aussi pour les opérations d'enlèvement de couches d'oxyde.

DISQUES RADIAUX EN TISSU NON TISSÉ

APPLICATION

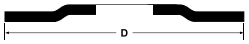
Utilisation pour des opérations de nettoyage ou ponçage ferreux et non ferreux.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Grain	
AB001400015	115	20	DUR	4
AB001400025	115	20	MOYEN	4
AB001400035	115	20	FIN	4
AB001400045	115	20	TRÈS FIN	4

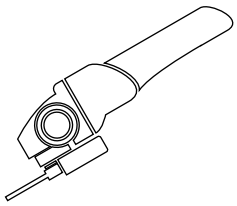
DISQUES RADIAUX MIXTES TOILE EN CORINDON ET TISSU NON TISSÉ

APPLICATION

Utilisation pour des opérations de nettoyage ou de ponçage ferreux et non ferreux.

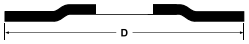
Les lamelles mixtes donnent plus d'agressivité au disque pendant l'usinage.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Grain	
AB001410015	115	20	MOYEN - 80	4
AB001410025	115	20	MOYEN - 120	4
AB001410035	115	20	FIN - 150	4
AB001410045	115	20	FIN - 180	4

TISSU NON TISSÉ

APPLICATION

Utilisation pour des opérations manuelles d'enlèvement d'oxydation et de vernis.

Adaptés aussi pour des opérations de nettoyage sur surfaces métalliques et aciéreuses, plastiques ou en fibre de verre.

La structure en Tissu non Tissé garantit une résistance élevée à l'encrassement de tous types de surfaces.

UTILISATION CONSEILLÉE

Manuelle

Cod. Art.	Hauteur	Longueur	Grain	
AB001571100	100	10000	MOYEN	1
AB001571110	100	10000	FIN	1
AB001571120	100	10000	TRÈS FIN	1
AB001571130	100	10000	EXTRA FIN	1
AB001571200	115	10000	MOYEN	1
AB001571210	115	10000	FIN	1
AB001571220	115	10000	TRÈS FIN	1
AB001571230	115	10000	EXTRA FIN	1
AB001571300	120	10000	MOYEN	1
AB001571310	120	10000	FIN	1
AB001571320	120	10000	TRÈS FIN	1
AB001571330	120	10000	EXTRA FIN	1

TOILE TISSU NON TISSÉ FIBRES EN CORINDON

APPLICATION

Utilisation pour des opérations manuelles d'enlèvement d'oxydation et de vernis.

Adaptés aussi pour des opérations de nettoyage sur surfaces métalliques et aciéreuses, plastiques ou en fibre de verre.

La structure en Toile Tissu non Tissé garantit une résistance élevée à l'encrassement de tous types de surfaces.

UTILISATION CONSEILLÉE

Manuelle

Cod. Art.	Largeur	Longueur	Grain	
AB001580018	120	280	MOYEN	20
AB001580028	120	280	FIN	20
AB001580038	120	280	TRÈS FIN	20
AB001580119	152	229	MOYEN	20
AB001580129	152	229	FIN	20
AB001580139	152	229	TRÈS FIN	20

TOILE TISSU NON TISSÉ FIBRES EN CARBURE DE SILICIUM

APPLICATION

Utilisation pour des opérations manuelles d'enlèvement d'oxydation et de vernis.

Adaptés aussi pour des opérations de nettoyage sur surfaces métalliques et aciéreuses, plastiques ou en fibre de verre.

La structure en Toile Tissu non Tissé garantit une résistance élevée à l'encrassement de tous types de surfaces

UTILISATION CONSEILLÉE

Manuelle

Cod. Art.	Largeur	Longueur	Grain	
AB001580218	120	280	EXTRA FIN	20
AB001580319	152	229	EXTRA FIN	20

www.abrabeta.it

PRODUITS POLISSAGE

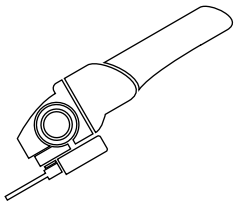
DISQUES LAMELLES EN FEUTRE

APPLICATION

Utilisation pour des opérations de polissage sur tous types d'aciers, combinés aux pâtes abrasives pour le polissage.

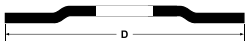
Conviennent particulièrement à l'usinage des carrosseries dans l'industrie automobile.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Typologie	
AB001170004	115	MONO-LAMELLE	20
AB001170104	125	MONO-LAMELLE	20

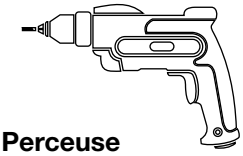
ROUES À LAMELLES EN FEUTRE

APPLICATION

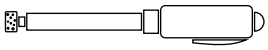
Utilisation pour des opérations de polissage sur tous types d'aciers, combinées aux pâtes abrasives pour le polissage.

Conviennent particulièrement à l'usinage des carrosseries dans l'industrie automobile.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	
AB001234306	40	30	6	25
AB001235306	50	30	6	25
AB001236306	60	30	6	25

Meules sur Tige en Feutre

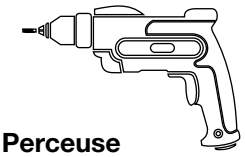
MEULES SUR TIGE EN FEUTRE

APPLICATION

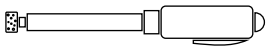
Utilisation pour des opérations de polissage très précises sur tous types d'aciers, combinées aux pâtes abrasives pour le polissage.

Conviennent particulièrement à l'usinage des carrosseries dans l'industrie automobile.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



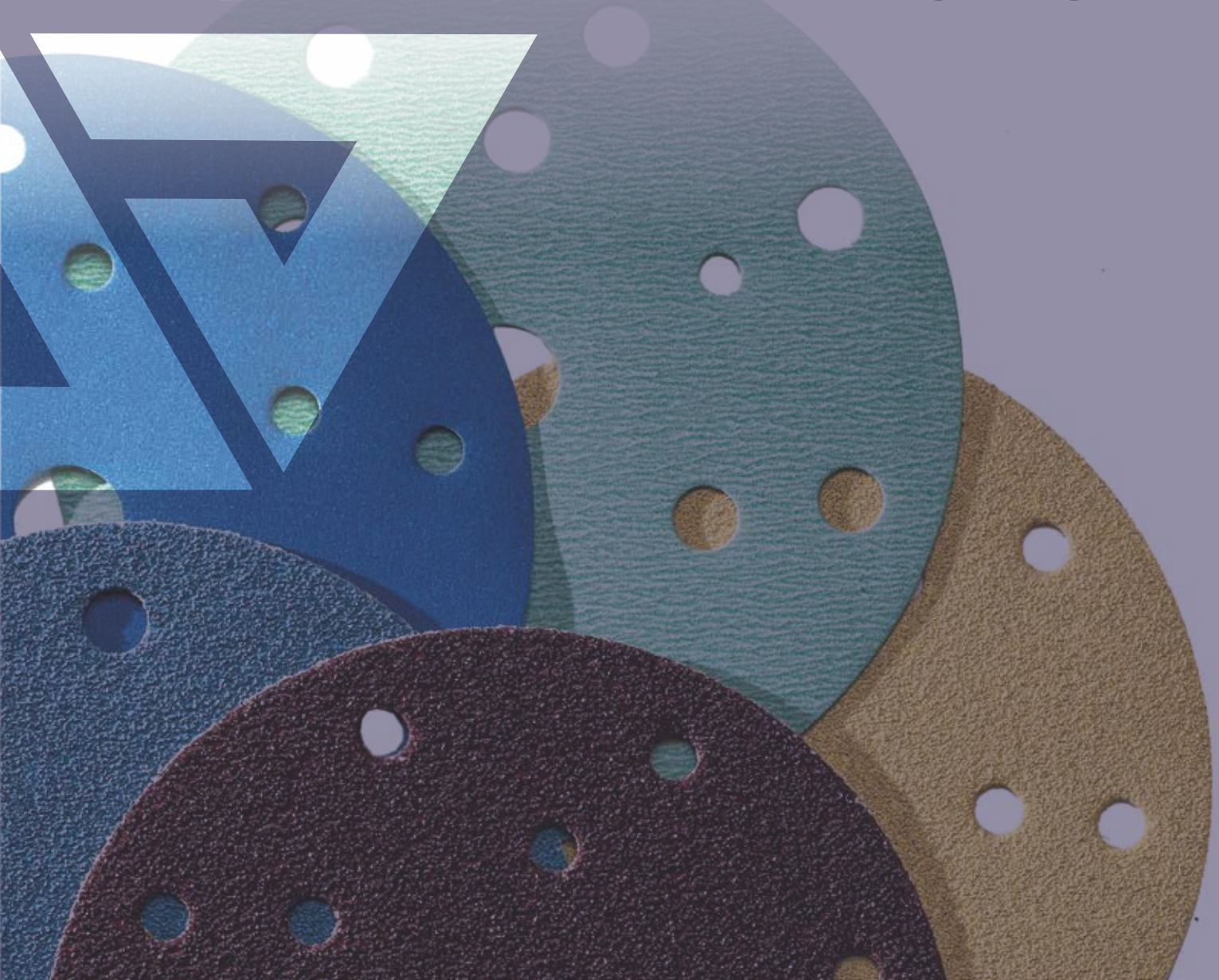
Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Forme	
AB001236100	6	10	3	Cylindrique	10
AB001236110	10	20	3	Cylindrique	10
AB001236120	10	14	6	Cylindrique	10
AB001236130	15	20	6	Cylindrique	10
AB001236140	20	25	6	Cylindrique	10
AB001236150	25	30	6	Cylindrique	10
AB001236160	30	30	6	Cylindrique	10

www.abrabeta.it

Abra Beta

DISQUES VELCRO



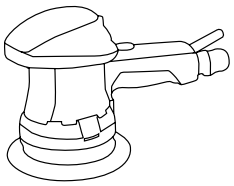
PAPIER EN CORINDON

APPLICATION

Utilisation pour des opérations de ponçage
sur des surfaces de bois et des métaux en général.

Les grains plus gros conviennent pour des opérations de ponçage agressives, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux opérations de ponçage délicates.

UTILISATION CONSEILLÉE



Ponceuse orbitale

Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Grain	
AB001700104	115	-	40	50
AB001700106	115	-	60	50
AB001700108	115	-	80	50
AB001700110	115	-	100	100
AB001700112	115	-	120	100
AB001700118	115	-	180	100
AB001700122	115	-	220	100
AB001700204	125	8	40	50
AB001700206	125	8	60	50
AB001700208	125	8	80	50
AB001700210	125	8	100	100
AB001700212	125	8	120	100
AB001700218	125	8	180	100
AB001700222	125	8	220	100
AB001700304	150	-	40	50
AB001700306	150	-	60	50
AB001700308	150	-	80	50
AB001700310	150	-	100	100
AB001700312	150	-	120	100
AB001700318	150	-	180	100
AB001700322	150	-	220	100
AB001700404	150	6	40	50
AB001700406	150	6	60	50
AB001700408	150	6	80	50
AB001700410	150	6	100	100
AB001700412	150	6	120	100
AB001700418	150	6	180	100
AB001700422	150	6	220	100
AB001700504	150	8+1	40	50
AB001700506	150	8+1	60	50
AB001700508	150	8+1	80	50
AB001700510	150	8+1	100	100
AB001700512	150	8+1	120	100
AB001700518	150	8+1	180	100
AB001700522	150	8+1	220	100

PAPIER RÉSINE EN CORINDON

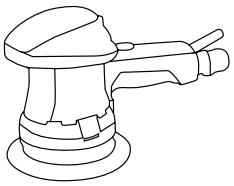
APPLICATION

Utilisation pour des opérations de ponçage sur des surfaces de bois, vernis, résines et métaux en général.

Les grains plus gros conviennent pour des opérations de ponçage agressives, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux opérations de ponçage délicates.

La résinage de la toile empêche l'encrassement de la surface d'usinage.

UTILISATION CONSEILLÉE



Ponceuse orbitale

Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Grain	
AB001710208	125	-	80	50
AB001710210	125	-	100	100
AB001710212	125	-	120	100
AB001710218	125	-	180	100
AB001710222	125	-	220	100
AB001710228	125	-	280	100
AB001710232	125	-	320	100
AB001710240	125	-	400	100
AB001710308	125	8	80	50
AB001710310	125	8	100	100
AB001710312	125	8	120	100
AB001710318	125	8	180	100
AB001710322	125	8	220	100
AB001710328	125	8	280	100
AB001710332	125	8	320	100
AB001710340	125	8	400	100
AB001710408	150	-	80	50
AB001710410	150	-	100	100
AB001710412	150	-	120	100
AB001710418	150	-	180	100
AB001710422	150	-	220	100
AB001710428	150	-	280	100
AB001710432	150	-	320	100
AB001710440	150	-	400	100
AB001710508	150	6	80	50
AB001710510	150	6	100	100
AB001710512	150	6	120	100
AB001710518	150	6	180	100
AB001710522	150	6	220	100
AB001710528	150	6	280	100
AB001710532	150	6	320	100
AB001710540	150	6	400	100
AB001710608	150	8+1	80	50
AB001710610	150	8+1	100	100
AB001710612	150	8+1	120	100
AB001710618	150	8+1	180	100
AB001710622	150	8+1	220	100
AB001710628	150	8+1	280	100
AB001710632	150	8+1	320	100
AB001710640	150	8+1	400	100
AB001710708	150	8+6+1	80	50
AB001710710	150	8+6+1	100	100
AB001710712	150	8+6+1	120	100
AB001710718	150	8+6+1	180	100
AB001710722	150	8+6+1	220	100
AB001710728	150	8+6+1	280	100
AB001710732	150	8+6+1	320	100
AB001710740	150	8+6+1	400	100

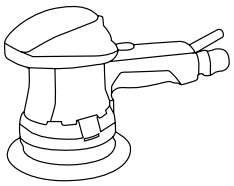
PAPIER EN CARBURE DE SILICIUM

APPLICATION

Utilisation pour des opérations de ponçage sur des surfaces de bois, vernis, résines, verre et pierre naturelle.

Les grains plus gros conviennent pour des opérations de ponçage agressives, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux opérations de ponçage délicates.

UTILISATION CONSEILLÉE



Ponceuse orbitale

Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Grain	
AB001720108	115	-	80	50
AB001720110	115	-	100	100
AB001720112	115	-	120	100
AB001720118	115	-	180	100
AB001720122	115	-	220	100
AB001720128	115	-	280	100
AB001720132	115	-	320	100
AB001720140	115	-	400	100
AB001720160	115	-	600	100
AB001720208	125	-	80	50
AB001720210	125	-	100	100
AB001720212	125	-	120	100
AB001720218	125	-	180	100
AB001720222	125	-	220	100
AB001720228	125	-	280	100
AB001720232	125	-	320	100
AB001720240	125	-	400	100
AB001720260	125	-	600	100
AB001720308	150	-	80	50
AB001720310	150	-	100	100
AB001720312	150	-	120	100
AB001720318	150	-	180	100
AB001720322	150	-	220	100
AB001720328	150	-	280	100
AB001720332	150	-	320	100
AB001720340	150	-	400	100
AB001720346	150	-	600	100
AB001720408	180	-	80	50
AB001720410	180	-	100	100
AB001720412	180	-	120	100
AB001720418	180	-	180	100
AB001720422	180	-	220	100
AB001720428	180	-	280	100
AB001720432	180	-	320	100
AB001720440	180	-	400	100
AB001720460	180	-	600	100

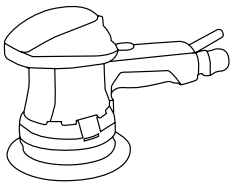
PAPIER EN ZIRCONIUM

APPLICATION

Utilisation pour des opérations de ponçage sur des surfaces de bois, vernis, résines et acier inoxydable.

Les grains plus gros conviennent pour des opérations de ponçage agressives, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux opérations de ponçage délicates.

UTILISATION CONSEILLÉE



Ponceuse orbitale

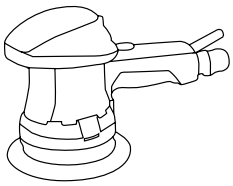
Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Grain	
AB001730108	150	8+6+1	80	50
AB001730110	150	8+6+1	100	100
AB001730112	150	8+6+1	120	100
AB001730118	150	8+6+1	180	100
AB001730122	150	8+6+1	220	100
AB001730128	150	8+6+1	280	100
AB001730132	150	8+6+1	320	100
AB001730140	150	8+6+1	400	100
AB001730150	150	8+6+1	500	100
AB001730160	150	8+6+1	600	100
AB001730180	150	8+6+1	800	100

SUPPORTS POUR DISQUES VELCRO

APPLICATION

Pour l'application des disques velcro de dimensions et typologie correspondantes.

UTILISATION CONSEILLÉE



Ponceuse orbitale

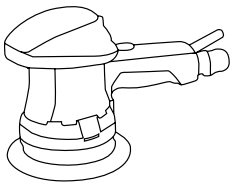
Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Fixation	
AB001760115	115	-	M14	1
AB001760125	125	-	M14	1
AB001760150	150	-	M14	1
AB001760180	180	-	M14	1

SUPPORTS POUR DISQUES VELCRO

APPLICATION

Pour l'application des disques velcro de dimensions et typologie correspondantes.

UTILISATION CONSEILLÉE



Ponceuse orbitale

Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Fixation	
AB001761125	125	8	-	1
AB001761150	150	-	-	1
AB001761156	150	6	-	1

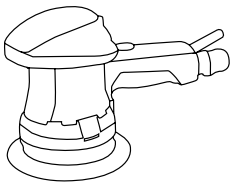
SUPPORTS POUR DISQUES VELCRO

APPLICATION

Pour l'application des disques velcro de dimensions et typologie correspondantes.

Le support est fourni avec le kit de fixation de l'outil électroportatif.

UTILISATION CONSEILLÉE



Ponceuse orbitale

Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Fixation	
AB001762150	150	8+1	5/16+M8	1
AB001762156	150	8+6+1	5/16+M8	1

Abra Beta

DISQUES FLEXIBLES

DISQUES FIBRES EN ZIRCONIUM

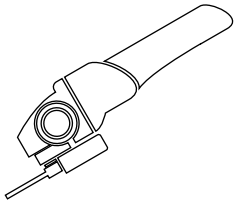
APPLICATION

Utilisation pour des opérations sur des surfaces métalliques particulièrement complexes qui nécessitent un haut rendement.

Adaptés aussi pour l'acier inox.

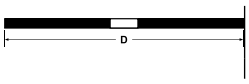
Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés à des travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE

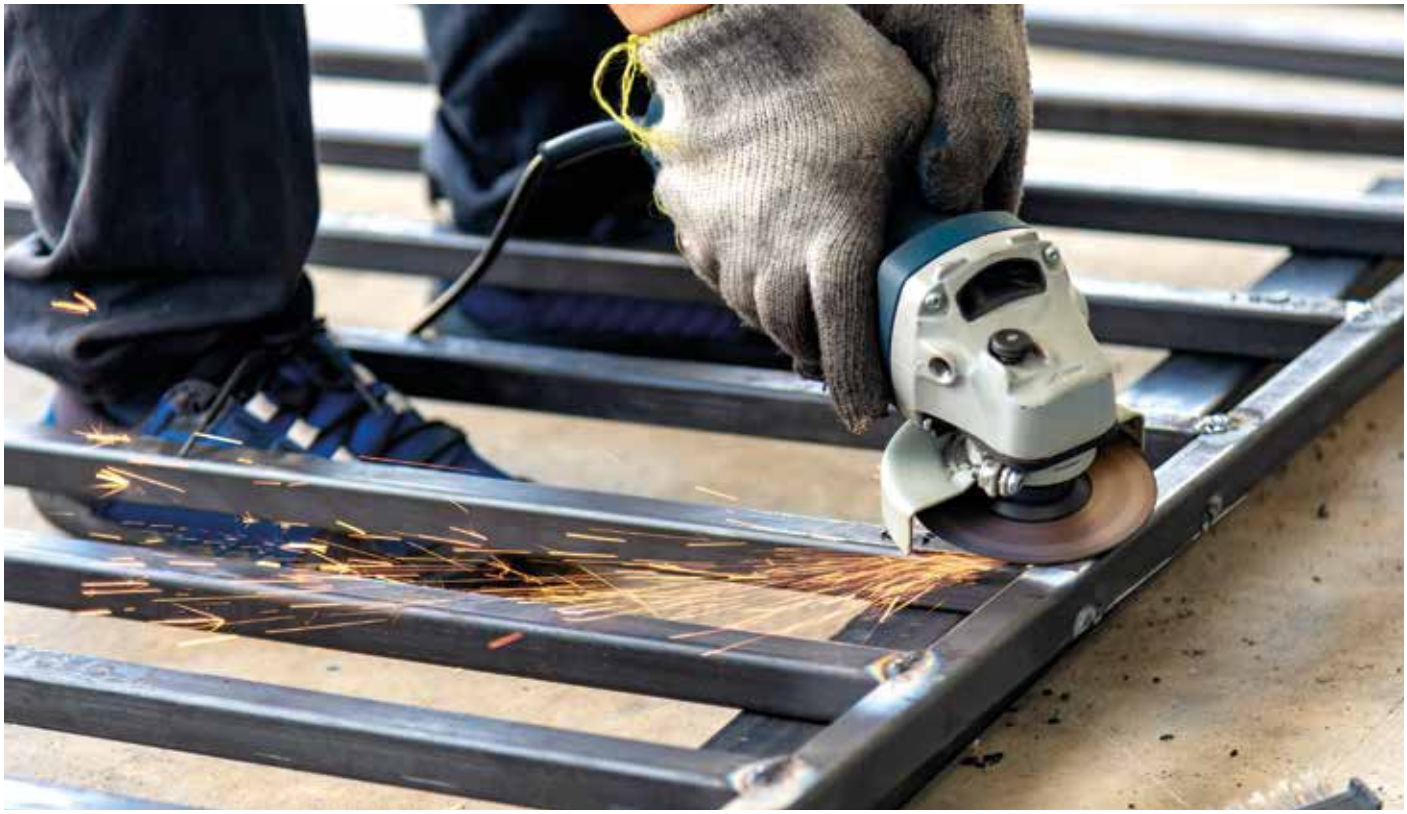


Meuleuse d'angle

Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	
AB001431024	115	24	25
AB001431036	115	36	25
AB001431060	115	60	25
AB001431120	115	120	25
AB001432024	125	24	25
AB001432036	125	36	25
AB001432060	125	60	25
AB001432120	125	120	25
AB001433024	180	24	25
AB001433036	180	36	25
AB001433060	180	60	25
AB001433120	180	120	25



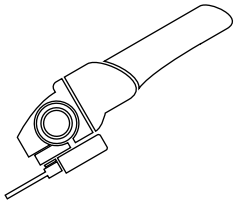
DISQUES FIBRES EN CORINDON

APPLICATION

Utilisation pour des opérations sur des surfaces métalliques particulièrement complexes qui nécessitent un haut rendement. Adaptés aussi pour l'acier inox.

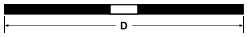
Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés à des travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	
AB001441024	115	24	25
AB001441036	115	36	25
AB001441060	115	60	25
AB001441120	115	120	25
AB001442024	125	24	25
AB001442036	125	36	25
AB001442060	125	60	25
AB001442120	125	120	25
AB001443024	180	24	25
AB001443036	180	36	25
AB001443060	180	60	25
AB001443120	180	120	25

Utilisation pour des opérations sur des surfaces moins complexes de fer, acier et métaux non ferreux. Adaptés aussi pour l'aluminium, fonte et bois.

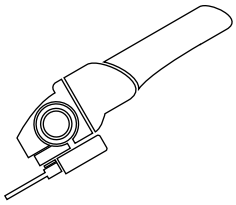
DISQUES FIBRES EN CARBURE DE SILICIUM

APPLICATION

Utilisation pour des surfaces de marbre, pierre et granit. Adaptés aussi pour le verre.

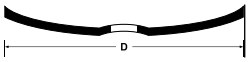
Le profil bombé garantit une plus grande capacité à atteindre des surfaces accidentées.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

Profil Bombé



Cod. Art.	Diamètre	Grain	
AB001453120	180	120	25
AB001453220	180	220	25
AB001453320	180	320	25

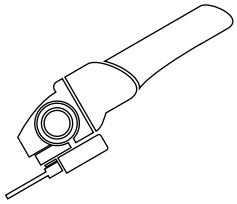
SUPPORTS POUR DISQUES FIBRES

APPLICATION

Pour l'application des disques fibres de dimensions correspondantes.

Le support est fourni avec la bague de fixation pour l'outil électroportatif.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

Cod. Art.	Diamètre	
AB001475115	115	1
AB001475125	125	1
AB001475180	180	1

DISQUES SEMIFLEXIBLES EN CARBURE DE SILICIUM

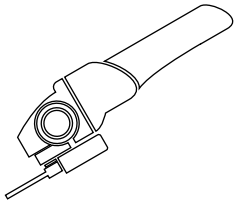
APPLICATION

Utilisation pour des surfaces de marbre, pierre et granit. Adaptés aussi pour le verre.

La structure du disque confère une résistance et une capacité d'abrasion considérables. Le profil bombé garantit une plus grande capacité à atteindre des surfaces accidentées.

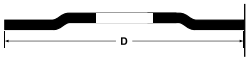
Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés à des travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN CARTON - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	
AB001471116	115	16	25
AB001471124	115	24	25
AB001471136	115	36	25
AB001471160	115	60	25
AB001471216	125	16	25
AB001471224	125	24	25
AB001471236	125	36	25
AB001471260	125	60	25
AB001471816	180	16	25
AB001471824	180	24	25
AB001471836	180	36	25
AB001471860	180	60	25

DISQUES SEMIFLEXIBLES EN CARBURE DE SILICIUM

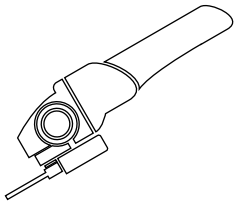
APPLICATION

Utilisation pour des surfaces de marbre, pierre et granit. Adaptés aussi pour le verre.

La structure du disque confère une résistance et une capacité d'abrasion considérables. Le profil bombé garantit une plus grande capacité à atteindre des surfaces accidentées.

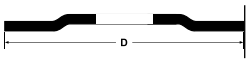
Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés à des travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

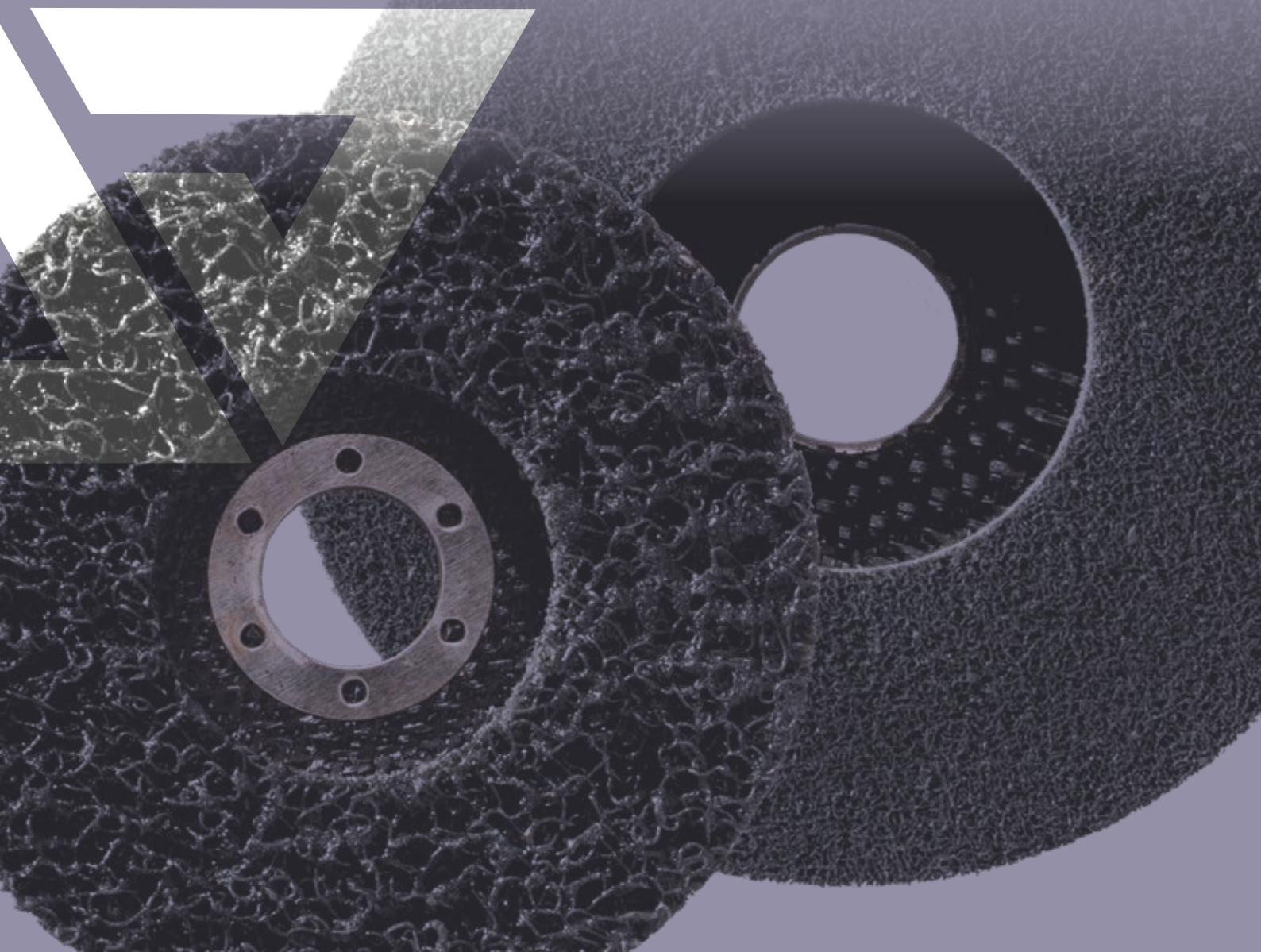
SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	
AB001472124	125	24	25
AB001472136	125	36	25
AB001472224	180	24	25
AB001472236	180	36	25

www.abrabeta.it

PRODUITS DECAPAGE



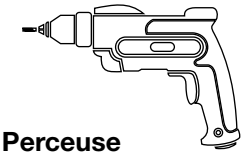
ROUES DECAPAGE

APPLICATION

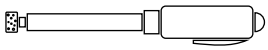
Utilisation pour des opérations de finition et nettoyage de la surface de travail.

La structure en Tissu non Tissé évite l'encrassement de l'abrasif durant l'utilisation.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

ROUES DECAPAGE AVEC TIGE

Cod. Art.	Diamètre	Alésage	Tige	
AB001271136	100	13	6	10
AB001271538	150	13	8	10

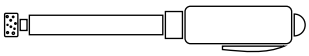
DISQUES DECAPAGE

APPLICATION

Utilisation pour des opérations de finition et nettoyage de la surface de travail.

La structure du disque empêche l'encrassement de l'abrasif pendant l'utilisation.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse droite

DISQUES DECAPAGE AVEC TIGE

Cod. Art.	Diamètre	Alésage	
AB001481413	100	13	10
AB001481420	TIGE 6mm	M12	1
AB001481513	150	13	10
AB001481520	TIGE 8mm	M12	1

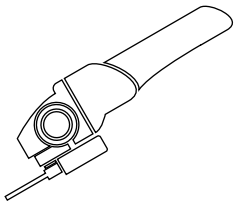
Disques Unitissés avec Alésage

DISQUES UNITISSÉS

APPLICATION

Utilisation pour des opérations d'ébarbage et de finition d'aciers, aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux, plastique et matériaux composites.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES UNITISSÉS AVEC ALÉSAGE

Cod. Art.	Diamètre	Grain	Alésage	
AB001481122	115	2S FIN	22	10
AB001481132	115	2A MOYEN	22	10
AB001481142	115	3S FIN	22	10
AB001481152	115	6A MOYEN	22	10
AB001481222	127	2S FIN	22	10
AB001481232	127	2A MOYEN	22	10
AB001481242	127	3S FIN	22	10
AB001481252	127	6A MOYEN	22	10

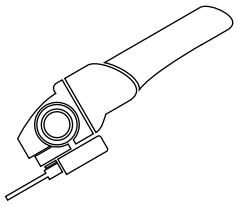
DISQUES DÉCAPAGE

APPLICATION

Utilisation pour des opérations de finition et nettoyage de la surface de travail.

La structure évite l'encrassement de l'abrasif durant l'utilisation.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES DÉCAPAGE AVEC ALÉSAGE - SUPPORT EN FIBRE DE VERRE

Cod. Art.	Diamètre	Alésage	
AB001481322	115	22	10
AB001481332	127	22	10
AB001481342	178	22	5

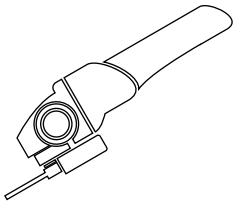
DISQUE DECAPAGE CERAMIQUE

APPLICATION

Utilisation pour des opérations de finition et nettoyage de la surface de travail de haute qualité.

La structure évite l'encrassement de l'abrasif durant l'utilisation.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUE DÉCAPAGE CÉRAMIQUE AVEC ALESAGE - SUPPORT EN FIBRE DE VERRE

Cod. Art.	Diamètre	Alésage	
AB001490115	115	22	10
AB001490127	127	22	10
AB001490178	178	22	5

Abra Beta

MANCHONS ABRASIFS

TOILE EN ZIRCONIUM

APPLICATION

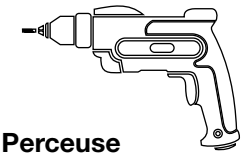
Utilisation pour des opérations particulières sur des métaux ferreux et non ferreux.
Convient aussi pour des opérations sur des aciers inoxydables.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de meulage de surfaces moins régulières.

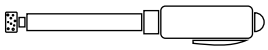
Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicate.

Les dimensions réduites de la pièce permettent d'atteindre toutes surfaces de travail.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Grain	
AB001501204	10	20	40	100
AB001501206	10	20	60	100
AB001501208	10	20	80	100
AB001501212	10	20	120	100
AB001501304	15	30	40	100
AB001501306	15	30	60	100
AB001501308	15	30	80	100
AB001501312	15	30	120	100
AB001502204	25	25	40	100
AB001502206	25	25	60	100
AB001502208	25	25	80	100
AB001502212	25	25	120	100
AB001503304	30	30	40	100
AB001503306	30	30	60	100
AB001503308	30	30	80	100
AB001503312	30	30	120	100
AB001504304	45	30	40	100
AB001504306	45	30	60	100
AB001504308	45	30	80	100
AB001504312	45	30	120	100
AB001506304	60	30	40	100
AB001506306	60	30	60	100
AB001506308	60	30	80	100
AB001506312	60	30	120	100

Conviennent particulièrement aux opérations précises sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

TOILE EN CORINDON

APPLICATION

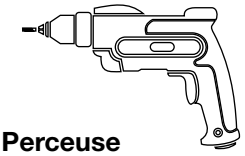
Utilisation pour des opérations précises sur métaux ferreux et non ferreux.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de meulage de surfaces moins régulières.

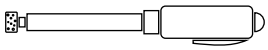
Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicates.

Les dimensions réduites de la pièce permettent d'atteindre toutes surfaces de travail.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Grain	
AB001511304	15	30	40	100
AB001511306	15	30	60	100
AB001511312	15	30	120	100
AB001513304	30	30	40	100
AB001513306	30	30	60	100
AB001513312	30	30	120	100

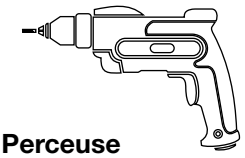
PORTE-MANCHONS

APPLICATION

Pour l'application des manchons de dimension correspondante.

Pour toutes les mesures, la tige du porte-manchon a un diamètre de 6 mm.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse

Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Matériau	
AB001541020	10	20	GOMME	10
AB001541530	15	30	GOMME	10
AB001542525	25	25	GOMME	10
AB001543030	30	30	GOMME	10
AB001544530	45	30	GOMME	10
AB001546030	60	30	GOMME	10

www.abrabeta.it

ROULEAUX D'ATELIER

TOILE EN CORINDON

APPLICATION

Utilisation universelle sur métaux ferreux et non ferreux et sur différents types d'aciers. Adaptés aussi pour des opérations sur bois, enduits, plâtres, vernis, etc.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de polissage de surfaces moins régulières.
Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicates.

Le support en toile garantit une excellente capacité de résistance de l'abrasif lors de l'utilisation.

UTILISATION CONSEILLÉE

Manuelle

Cod. Art.	Hauteur	Longueur	Grain	
AB001553004	38	50000	40	1
AB001553006	38	50000	60	1
AB001553008	38	50000	80	1
AB001553010	38	50000	100	1
AB001553012	38	50000	120	1
AB001553015	38	50000	150	1
AB001553018	38	50000	180	1
AB001553022	38	50000	220	1
AB001553024	38	50000	240	1
AB001553028	38	50000	280	1
AB001553032	38	50000	320	1
AB001553040	38	50000	400	1
AB001555004	50	50000	40	1
AB001555006	50	50000	60	1
AB001555008	50	50000	80	1
AB001555010	50	50000	100	1
AB001555012	50	50000	120	1
AB001555015	50	50000	150	1
AB001555018	50	50000	180	1
AB001555022	50	50000	220	1
AB001555024	50	50000	240	1
AB001555028	50	50000	280	1
AB001555032	50	50000	320	1
AB001555040	50	50000	400	1
AB001555104	120	50000	40	1
AB001555106	120	50000	60	1
AB001555108	120	50000	80	1
AB001555110	120	50000	100	1
AB001555112	120	50000	120	1
AB001555115	120	50000	150	1
AB001555118	120	50000	180	1
AB001555124	120	50000	240	1
AB001555132	120	50000	320	1
AB001555140	120	50000	400	1

PAPIER EN CORINDON

APPLICATION

Utilisation universelle pour des opérations manuelles de ponçage à sec de surfaces ligneuses, vernis et plâtres.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de polissage de surfaces moins régulières.
Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicates.

Le support en papier garantit une plus grande flexibilité de l'abrasif lors de l'utilisation.

UTILISATION CONSEILLÉE

Manuelle

Cod. Art.	Hauteur	Longueur	Grain	
AB001565104	120	5000	40	9
AB001565106	120	5000	60	9
AB001565108	120	5000	80	9
AB001565110	120	5000	100	9
AB001565112	120	5000	120	9
AB001565118	120	5000	180	9
AB001565124	120	5000	240	9
AB001565132	120	5000	320	9

www.abrabeta.it

BANDES ABRASIVES

TOILE EN ZIRCONIUM

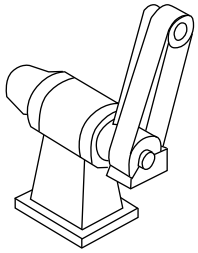
APPLICATION

Utilisation pour des opérations à sec de machines fixes ou portatives sur des surfaces d'aciers inoxydables, aciers, métaux ferreux et non ferreux.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de polissage de surfaces moins régulières.

Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicates.

UTILISATION CONSEILLÉE



Ponceuse d'établi

Cod. Art.	Hauteur	Longueur	Grain	
AB001601214	120	1500	40	10
AB001601216	120	1500	60	10
AB001601218	120	1500	80	10
AB001601236	120	1500	120	10
AB001605024	50	2000	40	10
AB001605026	50	2000	60	10
AB001605028	50	2000	80	10
AB001605036	50	2000	120	10

Abra Beta

FEUILLES ABRASIVES

TOILE EN CORINDON

APPLICATION

Utilisation universelle pour des opérations manuelles sur métaux et bois.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de polissage de surfaces moins régulières.
Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicates.

Le support en toile garantit une excellente capacité de résistance de l'abrasif lors de l'utilisation.

UTILISATION CONSEILLÉE

Manuelle

Cod. Art.	Largeur	Longueur	Grain	
AB001642324	230	280	40	50
AB001642326	230	280	60	50
AB001642328	230	280	80	50
AB001642332	230	280	120	50
AB001642336	230	280	180	50
AB001642348	230	280	240	50
AB001642352	230	280	320	50
AB001642356	230	280	400	50

MEULES SUR TIGE POUR ACIER

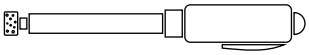
APPLICATION

Utilisation universelle pour l'usinage de tous types d'acier.

CARACTÉRISTIQUES

- Corindon rose
- Liant vitrifié

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse droite

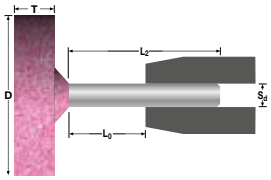
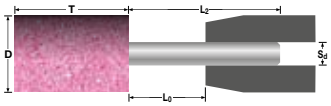


Figure 1

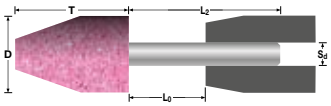


MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Cylindriques

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000900003	3	6	3x37	AR80P5V	1	130.000	50
AB000900006	3	10	3x37	AR80P5V	1	130.000	50
AB000900009	4	8	3x37	AR60P5V	1	130.000	50
AB000900012	5	10	3x37	AR60P5V	1	105.700	50
AB000900015	6	10	3x37	AR60P5V	1	93.100	50
AB000900018	6	13	3x37	AR60P5V	1	77.800	50
AB000900021	6	20	3x37	AR60P5V	1	55.100	50
AB000900024	8	12	3x37	AR60P5V	1	64.500	50
AB000900027	8	16	3x37	AR60P5V	1	51.700	50
AB000900030	10	4	3x37	AR60P5V	1	95.400	50
AB000900033	10	10	3x37	AR60P5V	1	60.100	50
AB000900036	10	12	3x37	AR60P5V	1	52.700	50
AB000900039	10	20	3x37	AR60P5V	1	34.700	50
AB000900042	12	15	3x37	AR60P5V	1	37.300	50
AB000900045	3	6	6x40	AR80P5V	1	130.000	25
AB000900048	4	8	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
AB000900051	5	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
AB000900054	6	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
AB000900057	6	20	6x40	AR60P5V	1	117.700	25
AB000900060	8	10	6x40	AR60P5V	1	119.300	25
AB000900063	8	16	6x40	AR60P5V	1	116.600	25
AB000900066	10	10	6x40	AR60P5V	1	95.400	25
AB000900069	10	15	6x40	AR60P5V	1	95.400	25
AB000900072	10	20	6x40	AR60P5V	1	86.600	25
AB000900075	10	25	6x40	AR60P5V	1	72.700	25
AB000900078	10	32	6x40	AR60P5V	1	58.700	25
AB000900081	12	10	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
AB000900084	12	15	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
AB000900087	12	20	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
AB000900090	12	30	6x40	AR60P5V	1	53.800	25
AB000900093	15	3	6x40	AR60P5V	1	63.600	25
AB000900096	15	15	6x40	AR60P5V	1	63.600	25
AB000900102	16	20	6x40	AR46P5V	1	59.600	25
AB000900108	16	25	6x40	AR46P5V	1	56.900	25
AB000900114	16	32	6x40	AR46P5V	1	45.100	25
AB000900120	16	40	6x40	AR46P5V	1	35.800	25
AB000900123	20	4	6x40	AR60P5V	1	47.700	25
AB000900126	20	15	6x40	AR46P5V	1	47.700	25
AB000900129	20	20	6x40	AR46P5V	1	47.700	25

AB000900132	20	25	6x40	AR46P5V	1	46.100	25
AB000900135	20	30	6x40	AR46P5V	1	38.900	25
AB000900138	20	32	6x40	AR46P5V	1	36.500	25
AB000900141	20	40	6x40	AR46P5V	1	29.000	25
AB000900144	25	6	6x40	AR60P5V	1	38.100	25
AB000900147	25	10	6x40	AR60P5V	1	38.100	25
AB000900150	25	25	6x40	AR36/46P5V	1	37.200	25
AB000900153	25	40	6x40	AR36/46P5V	1	23.300	10
AB000900156	30	6	6x40	AR60P5V	1	31.800	25
AB000900159	30	10	6x40	AR60P5V	1	31.800	25
AB000900162	30	30	6x40	AR36/46P5V	1	26.200	25
AB000900165	30	40	6x40	AR36/46P5V	1	19.500	10
AB000900168	32	20	6x40	AR36P5V	1	29.800	25
AB000900171	32	32	6x40	AR36P5V	1	23.100	10
AB000900174	40	6	6x40	AR60P5V	1	23.800	25
AB000900177	40	10	6x40	AR36/46P5V	1	23.800	25
AB000900180	40	20	6x40	AR36P5V	1	23.800	10
AB000900183	40	25	6x40	AR36P5V	1	23.400	10
AB000900186	40	30	6x40	AR36P5V	1	19.700	10
AB000900189	40	40	6x40	AR36P5V	1	14.700	10
AB000900192	50	10	6x40	AR36P5V	1	19.000	10
AB000900195	50	15	6x40	AR36P5V	1	19.000	10
AB000900198	50	25	6x40	AR36P5V	1	18.800	10
AB000900201	60	10	6x40	AR36P5V	1	15.900	10

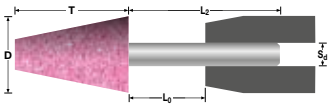
Figure 2



MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Cylindriques à bout Tronc-Conique

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000901003	20	65	6x40	AR36/46P5V	2	16.200	25

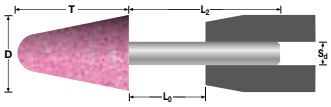
Figure 3



MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Tronc-Conique

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000901006	6	10	3x37	AR60P5V	3	93.100	50
AB000901009	12	20	6x40	AR60P5V	3	79.500	25
AB000901012	15	25	6x40	AR46P5V	3	60.400	25
AB000901015	20	30	6x40	AR46P5V	3	38.900	25
AB000901018	25	40	6x40	AR36/46P5V	3	23.300	10

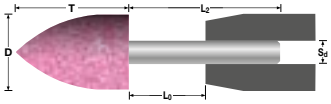
Figure 5



MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Coniques à bout Arrondi

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000902003	6	10	3x37	AR60P5V	5	93.100	50
AB000902006	10	15	3x37	AR60P5V	5	44.300	50
AB000902009	10	20	6x40	AR60P5V	5	86.600	25
AB000902012	15	30	6x40	AR46P5V	5	51.000	25
AB000902015	16	45	6x40	AR46P5V	5	31.400	25
AB000902018	20	28	6x40	AR46P5V	5	41.500	25
AB000902021	20	40	6x40	AR46P5V	5	29.000	25
AB000902024	25	70	6x40	AR36/46P5V	5	11.800	10
AB000902027	30	50	6x40	AR36/46P5V	5	15.100	10
AB000902030	32	32	6x40	AR36P5V	5	23.100	10

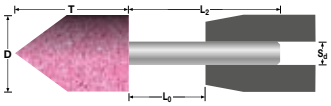
Figure 6



MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Cylindriques à bout Ogive

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000903003	8	16	3x37	AR60P5V	6	51.700	50
AB000903006	10	20	3x37	AR60P5V	6	34.700	50
AB000903009	8	16	6x40	AR60P5V	6	116.600	25
AB000903012	10	20	6x40	AR60P5V	6	86.600	25
AB000903015	13	20	6x40	AR60P5V	6	73.400	25
AB000903018	18	30	6x40	AR46P5V	6	43.000	25
AB000903021	20	50	6x40	AR36/46P5V	6	22.500	25
AB000903024	21	45	6x40	AR36/46P5V	6	24.200	25
AB000903027	22	70	6x40	AR36/46P5V	6	13.400	10
AB000903030	30	50	6x40	AR36/46P5V	6	15.100	10

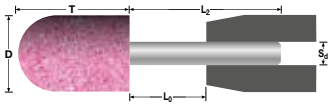
Figure 7



MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Cylindriques à bout Conique Pointu

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000904003	6	13	3x37	AR60P5V	7	77.800	50
AB000904006	6	25	6x40	AR60P5V	7	100.700	25
AB000904009	12	20	6x40	AR60P5V	7	79.500	25
AB000904012	20	25	6x40	AR46P5V	7	46.100	25
AB000904015	25	25	6x40	AR36/46P5V	7	37.200	25
AB000904018	30	30	6x40	AR36/46P5V	7	26.200	25

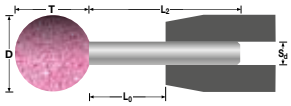
Figure 8



MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Cylindriques à bout Arrondi

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000905003	6	20	6x40	AR60P5V	8	117.700	25
AB000905006	20	25	6x40	AR46P5V	8	46.100	25
AB000905009	25	25	6x40	AR36/46P5V	8	37.200	25
AB000905012	30	50	6x40	AR36/46P5V	8	15.100	10
AB000905015	40	40	6x40	AR36P5V	8	14.700	10

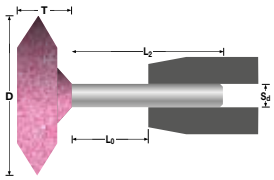
Figure 9



MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Sphériques

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000906003	6	6	3x37	AR60P5V	9	124.900	50
AB000906006	8	8	3x37	AR60P5V	9	84.800	50
AB000906009	10	10	3x37	AR60P5V	9	60.100	50
AB000906012	8	8	6x40	AR60P5V	9	119.300	25
AB000906015	10	10	6x40	AR60P5V	9	95.400	25
AB000906018	15	15	6x40	AR60P5V	9	63.600	25
AB000906021	20	20	6x40	AR46P5V	9	47.700	25
AB000906024	25	25	6x40	AR36/46P5V	9	37.200	25
AB000906027	30	30	6x40	AR36/46P5V	9	26.200	25

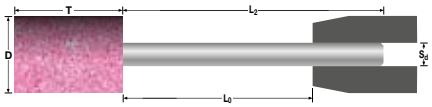
Figure 11



MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Biseautées

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000907003	30	6	6x40	AR60P5V	11	31.800	25
AB000907006	30	8	6x40	AR60P5V	11	31.800	25
AB000907009	40	10	6x40	AR36/46P5V	11	23.800	25

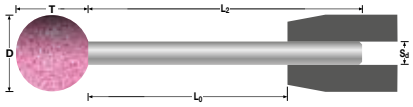
Figure 1



MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Cylindriques (tige longue)

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=52 mm)	
AB000908003	8	20	6x80	AR60P5V	1	34.400	25
AB000908006	10	15	6x80	AR60P5V	1	35.500	25
AB000908009	10	30	6x80	AR60P5V	1	24.600	25
AB000908012	12	15	6x80	AR60P5V	1	32.400	25
AB000908015	15	15	6x80	AR60P5V	1	28.000	25
AB000908018	15	30	6x80	AR46P5V	1	18.400	25
AB000908021	20	30	6x80	AR46P5V	1	14.400	25

Figure 9



MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Sphériques (tige longue)

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=52 mm)	
AB000908024	10	10	6x80	AR60P5V	9	41.200	25
AB000908027	15	15	6x80	AR60P5V	9	28.000	25
AB000908030	20	20	6x80	AR46P5V	9	19.000	25

Toutes les meules sur tige Abra Beta sont assemblées et rectifiées avec extrême attention, pour garantir à l'opérateur le meilleur niveau de précision dans tous types d'usinage.

MEULES SUR TIGE POUR ACIER INOX

Meules sur Tige pour Acier Inox

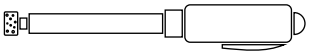
APPLICATION

Utilisation universelle pour l'usinage lourd de tous types d'aciers inoxydables.

CARACTÉRISTIQUES

- Mélange de corindon normal et blanc
- Liant résinoïde

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse droite

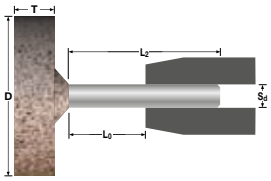
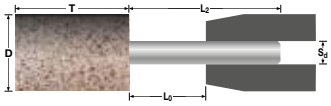


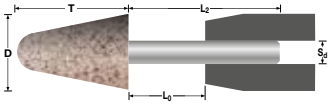
Figure 1



MEULES SUR TIGE POUR ACIER INOX - Cylindriques

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000920003	10	20	6x40	A/AB30Q5B	1	86.600	25
AB000920006	15	30	6x40	A/AB30Q5B	1	51.000	25
AB000920009	20	20	6x40	A/AB30Q5B	1	47.700	25
AB000920012	20	25	6x40	A/AB30Q5B	1	46.100	25
AB000920015	20	30	6x40	A/AB30Q5B	1	38.900	25
AB000920018	20	40	6x40	A/AB30Q5B	1	29.000	25
AB000920021	25	25	6x40	A/AB30Q5B	1	37.200	25
AB000920024	30	10	6x40	A/AB30Q5B	1	31.800	25
AB000920027	30	30	6x40	A/AB30Q5B	1	26.200	25
AB000920030	35	35	6x40	A/AB30Q5B	1	19.300	10
AB000920033	40	10	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	25
AB000920036	40	20	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10
AB000920039	50	10	6x40	A/AB30Q5B	1	19.000	10
AB000920042	20	40	8x40	A/AB30Q5B	1	46.800	25
AB000920045	30	40	8x40	A/AB30Q5B	1	31.800	10
AB000920048	35	35	8x40	A/AB30Q5B	1	27.200	10
AB000920051	40	40	8x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10

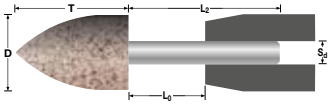
Figure 5



MEULES SUR TIGE POUR ACIER INOX - Coniques à bout Arrondi

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000920054	20	40	6x40	A/AB30Q5B	5	29.000	25

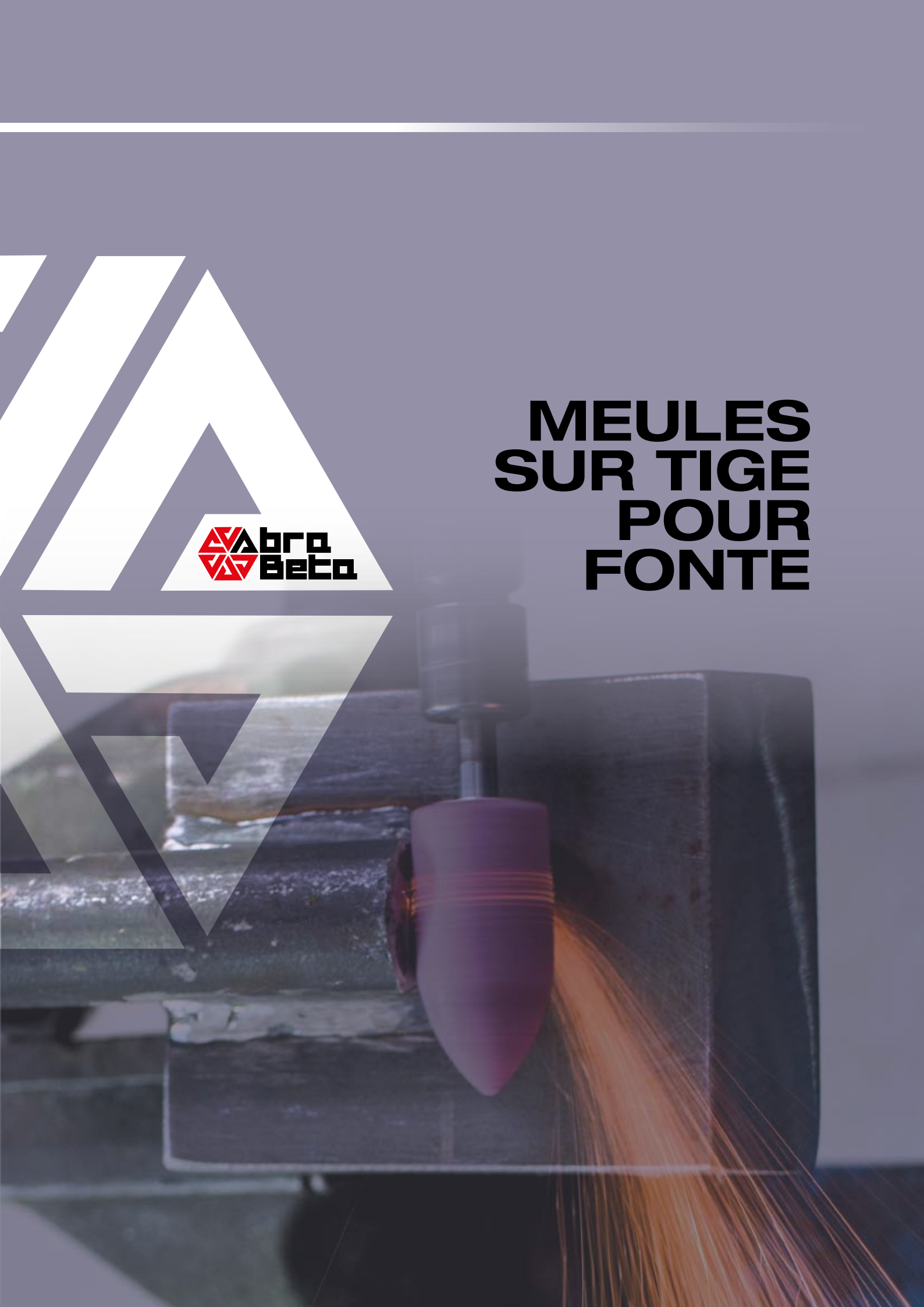
Figure 6



MEULES SUR TIGE POUR ACIER INOX - Cylindriques à bout Ogive

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000920057	20	30	6x40	A/AB30Q5B	6	38.900	25
AB000920060	25	50	6x40	A/AB30Q5B	6	18.100	10

MEULES SUR TIGE POUR FONTE



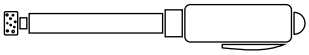
APPLICATION

Utilisation universelle pour l'ébarbage de composants en fonte.

CARACTÉRISTIQUES

- Mélange de corindon normal et rose
- Liant vitrifié

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse droite

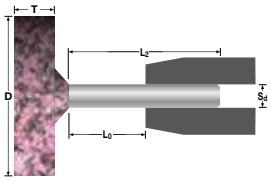
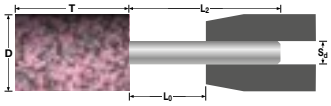


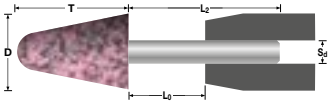
Figure 1



MEULES SUR TIGE POUR FONTE - Cylindriques

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000940003	16	32	6x40	A/AR24R5V	1	45.100	25
AB000940006	20	30	6x40	A/AR24R5V	1	38.900	25
AB000940009	20	40	6x40	A/AR24R5V	1	29.000	25
AB000940012	25	25	6x40	A/AR24R5V	1	37.200	25
AB000940015	30	30	6x40	A/AR24R5V	1	26.200	25
AB000940018	30	40	6x40	A/AR24R5V	1	19.500	10
AB000940021	40	10	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	25
AB000940024	40	20	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	10
AB000940027	50	10	6x40	A/AR24R5V	1	19.000	10
AB000940030	20	40	8x40	A/AR24R5V	1	46.800	25
AB000940033	30	40	8x40	A/AR24R5V	1	31.800	10
AB000940036	40	40	8x40	A/AR24R5V	1	23.800	10

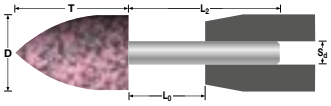
Figure 5



MEULES SUR TIGE POUR FONTE - Coniques à bout Arrondi

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000940039	20	40	6x40	A/AR24R5V	5	29.000	25

Figure 6



MEULES SUR TIGE POUR FONTE - Cylindriques à bout Ogive

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S_dxL_2)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)	
AB000940042	20	30	6x40	A/AR24R5V	6	38.900	25
AB000940045	25	50	6x40	A/AR24R5V	6	18.100	10

Remarque

Remarque

FSC
www.fsc.org
MIX
Paper from
responsible sources
FSC® C134150

Abra Beta S.p.A.
Via delle Sorti, 10
25050 - Pian Camuno (BS) - Italy
Téléphone: +39 0364 590.792
info@abrabeta.it

8 020935 153895