Bon. Sûr. Yellow.

Catalogue 2018
valable à partir de
février 2018



125 ANS

KLINGSPOR

5

Nous comptons parmi les cinq premiers fabricants d'abrasifs au monde.

1893

Fondation de l'entreprise familiale Klingspor.

Plus de

quatre-cent-soixante

Techniciens hautement qualifiés conseillent nos clients localement.

300 Mio.

d'Euros, notre chiffre d'affaires l'année dernière.

Plus de 50 mille

Articles à la gamme.

Klingspor produit quotidiennement:

110.000

Plateaux à lamelles

350.000

Disques à tronçonner et à meuler

Cent mille mètres carrés

De produits abrasifs sur support

2.800

Nos employés contribuent quotidiennement à la satisfaction de nos clients.

Généralités

Sommaire 3

Abrasifs appliqués

Vue d'ensemble des produits 4-11
Informations générales et conseils d'utilisation . 12-15



Plateaux à lamelles

Informations générales et conseils d'utilisation 198-203
Plateaux à lamelles 204-219



Rouleaux

Informations générales et conseils d'utilisation 16-17
Rouleaux 18-35



Disques à tronçonner

Informations générales et conseils d'utilisation 220-229
Disques à tronçonner 0,8-1,0 mm 230-237
Disques à tronçonner 1,6-1,9 mm 238-241
Disques à tronçonner 2,0-3,2 mm 242-249
Disques à tronçonner de grands diamètres 250-259



Bandes

Informations générales et conseils d'utilisation 36-43
Bandes courtes et longues 44-71
Bandes textures et manchons abrasifs 72-75



Meules à ébarber

Informations générales et conseils d'utilisation 220-229, 260-261
Meules à ébarber 262-268
Meules boisseaux 269-271



Bandes larges

Informations générales et conseils d'utilisation 76-79
Bandes larges 80-93



Outils diamantés

Informations générales et conseils d'utilisation 272-277
Disques à tronçonner diamantés 278-288, 293-304
Plateaux diamantés 289-292

Couronnes diamantées & autres outils diamantés

Couronnes diamantées 305-308
Autres outils diamantés 309-313



Disques fibre

Informations générales et conseils d'utilisation 94-97
Disques fibre 98-107



Produits abrasifs élastiques

Informations générales et conseils d'utilisation 314-316
Produits abrasifs élastiques 317-321



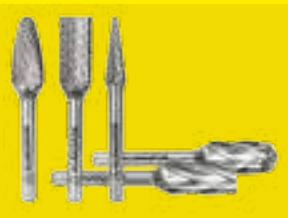
Feuilles, coupes et disques

Coupes et feuilles

Informations générales et conseils d'utilisation 108-113
Coupes et feuilles 114-135

Disques

Informations générales et conseils d'utilisation 136-137
Disques 138-157



Fraises en carbure de tungstène

Informations générales et conseils d'utilisation 322-325
Fraises en carbure de tungstène 326-337



Disques à changement rapide

Informations générales et conseils d'utilisation 158-161
Disques à changement rapide 162-171



Programme Libre Service

Informations générales et conseils d'utilisation 338-339
Programme Libre Service 340-349



Roues à lamelles

Informations générales et conseils d'utilisation 172-177
Roues à lamelles, roues de texture, tambours abrasifs à lamelles 178-186

Roues à lamelles sur tige

Informations générales et conseils d'utilisation 188-189
Roues à lamelles sur tige, polissoirs 190-197

Service

Recommandations de sécurité 350-351

Tous les articles de ce catalogue pourvus d'un numéro d'article sont en stock à Haiger et livrables rapidement.

Les groupes de produits d´un seul coup d´oeil

Ce catalogue Klingspor vous permet de sélectionner rapidement et facilement le produit souhaité dans une large gamme. La subdivision en onze groupes de produits vous aidera dans vos recherches.
Les produits de qualité Klingspor sont fabriqués selon les règles de l`art actuelles et respectent les spécifications les plus sévères de qualité de surface, durée de vie et d´enlèvement de copeaux.



Bandes
Les bandes Klingspor sont livrables en différentes dimensions pour tous les procédés de ponçage et en de nombreuses exécutions pour les matériaux et les applications les plus divers.



Disques fibre
Les disques fibre Klingspor conviennent parfaitement au meulage grossier, au dérouillage de pièces métalliques, à l´ébavurage et au meulage de cordons de soudures.



Rouleaux
Les rouleaux Klingspor destinés au ponçage manuel et aux machines portatives existent en modèles spéciaux pour les matériaux les plus divers, du bois jusqu´aux vernis en passant par le métal.



Feuilles abrasives
Les abrasifs à main Klingspor sont livrables sous forme de coupes, feuilles et disques dans diverses qualités et exécutions.



Roues à lamelles
La roue à lamelles convient particulièrement au ponçage fin, et flexible des surfaces. Elle s´adapte parfaitement à toutes les pièces. Klingspor propose des roues à lamelles adaptées à de nombreuses applications, surfaces concaves et convexes ainsi qu´à la quasi totalité des matières à usiner.

Généralités
Les produits Klingspor



Plateaux à lamelles
Grâce à la disposition radiale des lamelles abrasives en toile, le plateau à lamelles Klingspor atteint un rendement d´abrasion beaucoup plus élevé que celui des autres outils.



Meules à ébarber et disques à tronçonner
Par des recherches et un développement permanent de produits spéciaux pour les applications les plus diverses, Klingspor offre, avec ses meules à ébarber et ses disques à tronçonner Kronenflex, une gamme qui satisfait tous les besoins.



Emballages libre service
Klingspor a modifié son emballage pour répondre aux besoins du client avec un marquage clairement structuré qui fournit les informations les plus importantes en un coup d'œil.



Produits abrasifs élastiques
Les produits abrasifs élastiques de Klingspor ont été développés pour le ponçage très fin de surfaces de toute nature et complètent notre vaste gamme de produits.



Fraises en carbure de tungstène
Les fraises en carbure de tungstène du programme Klingspor sont fabriquées avec une extrême précision dans les plus hauts standards qualitatifs. Sept types de dentures permettent une adaptation parfaite aux exigences d'usinage des divers matériaux.



Outils diamantés
Grâce à son offre complète d'outils diamantés, Klingspor permet à ses utilisateurs un travail plus rapide, plus précis et plus durable. L'utilisation de matériaux haut de gamme soigneusement contrôlés garantit un large spectre d'applications de chaque ligne de produits et les plus hauts standards de sécurité.

Généralités
Pictogrammes machines





Ponçage à la main



Bloc à main



Ponceuse orbitale



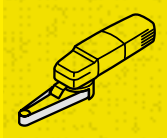
Ponceuse excentrique



Ponceuse triangulaire



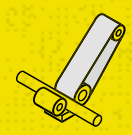
Ponceuse à bandes portative



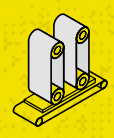
Ponceuse à bandes limes portative



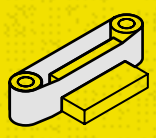
Machine back stand



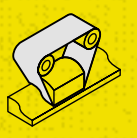
Machine centerless



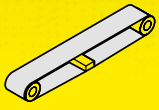
Machine de ponçage plane



Ponceuse de chants



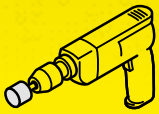
Ponceuse de profils



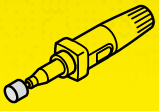
Ponceuse à bandes longues



Ponceuse à bandes larges



Perceuse



Meuleuse droite



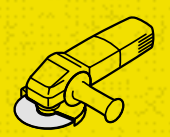
Machine à satiner



Touret à meuler

Généralités
Pictogrammes machines

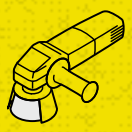




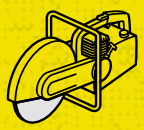
Meuleuse d'angle



Meuleuse d'angle avec plateau à lamelles



Meuleuse d'angle avec boisseau



Tronçonneuse thermique



Tronçonneuse stationnaire



Scie sur table portative



Perceuse



Scie à sol



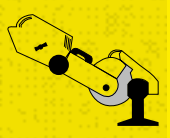
Machine à bouchonner



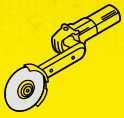
Meuleuse à renvoi d'angle



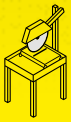
Meuleuse sur flexible



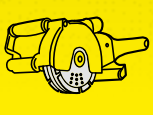
Tronçonneuse thermique avec dispositif de serrage



Polisseuse portative à bras



Scie sur table



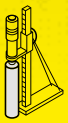
Machine à rainurer



Tronçonneuse stationnaire



Ponceuse à parquets



Carotteuse

Vue d'ensemble des produits

Abrasifs appliqués

	Types	Caractéristiques	Support	Nature de grain
Abrasifs sur support papier	***PS 8 A***	Imperméable	A-papier	Carbure de silicium
	PS 8 C	Imperméable	C-papier	Carbure de silicium
	PS 11 A	Imperméable	A-papier	Carbure de silicium
	PS 11 C	Imperméable	C-papier	Carbure de silicium
	PS 20 F		F-papier	Corindon
	PS 21 F		F-papier	Corindon zirconique
	PS 22 F ACT	ANTISTATIC	F-papier	Corindon
	PS 22 N		E-papier	Corindon
	PS 24 F ACT	ANTISTATIC	F-papier	Carbure de silicium
	PS 27 DW	Revêtu d'additifs, ANTISTATIC	D-papier	Carbure de silicium
	PS 28 F	ANTISTATIC	F-papier	Corindon
	PS 29 F ACT	ANTISTATIC	F-papier	Corindon
	PS 30 D		D-papier	Corindon
	PL 31 B		B-papier	Corindon
	PS 33 B		B-papier	Corindon
	PS 33 C		C-papier	Corindon
	PS 38 G ACT	ANTISTATIC	G-papier	Carbure de silicium
	PS 61 F		F-papier	Corindon céramique
	PS 729 F		F-papier	Agglomérat corindon
	FP 73 W	Revêtu d'additifs	Film	Corindon
	PS 73 BW	Revêtu d'additifs	B-papier	Corindon
	PS 73 BWF	Revêtu d'additifs	B-papier + mousse	Corindon
	PS 73 CWF	Revêtu d'additifs	C-papier + mousse	Corindon
Auto-agrippants	***PS 19 EK***		E-papier	Carbure de silicium
	PS 21 FK		F-papier	Corindon zirconique
	PS 22 K		E-papier	Corindon
	PS 33 BK		B-papier	Corindon
	PS 33 CK		C-papier	Corindon
	CS 411 XK		X-toile	Corindon zirconique
	PS 61 FK		F-papier	Corindon céramique
	FP 73 WK	Revêtu d'additifs	Film	Corindon
	PS 73 BWK	Revêtu d'additifs	B-papier	Corindon
	PS 73 CWK	Revêtu d'additifs	C-papier	Corindon
Abrasifs sur support toile	***CS 308 Y***		Y-polyester	Corindon
	LS 309 J		J-toile	Corindon
	LS 309 JF		JF-toile	Corindon
	LS 309 X		X-toile	Corindon
	LS 309 XH		X-toile	Corindon
	CS 310 X		X-toile	Corindon
	CS 310 XF		XF-toile	Corindon
	CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	Y-polyester	Corindon
	LS 312 JF		JF-toile	Corindon
	LS 313 JF	Multiliant	JF-toile	Corindon
	LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	JF-toile, SUPERFLEX	Corindon
	CS 320 Y	Imperméable	Y-polyester	Carbure de silicium
	CS 321 X	Imperméable	X-toile	Carbure de silicium
	CS 322 X	Imperméable	X-toile	Liège

Toile	
X	Toile, lourde
J	Toile, légère
XF	Toile, lourde, flexible
JF	Toile, légère, très flexible
Y	Support polyester
Z	Support polyester, lourd, segmentable

Papier	
A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²
G	ca. 400 g/m²

Vue d'ensemble des produits

Abrasifs appliqués

	Types	Poudrage	Liant	Imperméable	Granulométrie livrable	Page									
						Rouleaux	Bandes limes	Bandes pour ponceuses manuelles	Bandes courtes et longues	Manchons	Bandes larges	Disques fibre	Coupes	Feuilles	Disques
Abrasifs sur support papier	*PS 8 A*	●	K	✓	180–2500									114	
	PS 8 C	●	K	✓	60–150									114	
	PS 11 A	●	K	✓	220–2000									116	
	PS 11 C	●	K	✓	60–400, 600, 1000									115	138
	PS 20 F	●	K		60–240, 320, 400				50		80				
	PS 21 F	●	K		40, 60–320, 400				50		80				
	PS 22 F ACT	●	K		40, 60–400	18			50		81		120		
	PS 22 N	◑	K		40, 60–240, 320, 400	19									
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120–800				51		81				
	PS 27 DW	○	K		180-320, 400-600				51		82				
	PS 28 F	○	K		40–220				51		82				
	PS 29 F ACT	○	K		40–320, 400	23			52		83				
	PS 30 D	◑	K		40, 60–240, 320	19							120	117	
	PL 31 B	◑	L		40–320, 400	20							121	117	
	PS 33 B	◑	K		150–320, 400–600	22								119	
	PS 33 C	◑	K		40, 60–120	21								118	
	PS 38 G ACT	●	K		60–180						84				
	PS 61 F	●	K		60, 80, 120–280				53		84				
	PS 729 F		K		180, 240, 320, 400				53		85				
	FP 73 W	◑	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500				54						
	PS 73 BW	◑	K		150–1500									119	
	PS 73 BWF	◑	K		180, 240, 320, 400, 600, 800	24									
	PS 73 CWF	◑	K		120	23									
Auto-agrippants	*PS 19 EK*	●	K		36, 40, 60-120, 220, 320, 400, 600								122		139
	PS 21 FK	●	K		40, 60–180, 240, 320, 400										139
	PS 22 K	◑	K		24, 40, 60–240, 320, 400								122		140
	PS 33 BK	◑	K		150–320, 400–600								124		146
	PS 33 CK	◑	K		40, 60–120								123		144
	CS 411 XK	●	K		24, 36, 40, 60, 80, 120										153
	PS 61 FK	●	K		40, 60, 80, 120–180, 240, 280										147
	FP 73 WK	◑	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500								125		148
	PS 73 BWK	◑	K		150–1500										150
	PS 73 CWK	◑	K		40, 60–120										149
Abrasifs sur support toile	*CS 308 Y*	●	K		40, 60-180, 240				55		86				
	LS 309 J	●	K		60–500				56						
	LS 309 JF	●	K		60-400, 600, 800	25			57						
	LS 309 X	●	K		40–360	25	44		55						
	LS 309 XH	●	K		40–180, 240			48							
	CS 310 X	●	K		16–24, 36–320, 400–600				57	73	86				
	CS 310 XF	●	K		40–280		44								
	CS 311 Y ACT	○	K		36–220				58		87				
	LS 312 JF	●	K		60–320, 400				59						
	LS 313 JF	●	K		80–240, 320				59						
	LS 318 JF ACT	○	K		80–180, 240, 320, 400				60						
	CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60–120, 180				60		87				
	CS 321 X	●	K	✓	80–320, 400, 500, 800				60		88				
	CS 322 X	●	K	✓	Polissage de finition				61						

● = espacé ◑ = semi-espacé ○ = serré

Liant

K	Résine synthétique
L	Colle

Vue d'ensemble des produits

Abrasifs appliqués

	Types	Caractéristiques	Support	Nature de grain
Abrasifs sur support toile	***CS 325 Y***	KULEX, imperméable	Y-polyester	Carbure de silicium-agglomérat
	CS 326 Y	KULEX, imperméable	Y-polyester	Agglomérat corindon
	CS 329 JF	KULEX	JF-toile	Agglomérat corindon
	CS 329 Y	KULEX	Y-polyester	Agglomérat corindon
	CS 330 X	Imperméable	X-toile	Carbure de silicium / liège
	CS 333 JF		JF-toile	Carbure de silicium
	CS 333 X		X-toile	Carbure de silicium
	CS 333 XF		XF-toile	Carbure de silicium
	CS 336 Y	ANTISTATIC	Y-polyester	Carbure de silicium
	CS 341 X	Imperméable	X-toile	Corindon
	KL 361 JF		JF-toile	Corindon
	KL 371 X		X-toile	Corindon
	KL 385 JF		JF-toile	Corindon
	CS 409 Y	Multiliant	Y-polyester	Corindon zirconique
	CS 410 X	Multiliant	X-toile	Corindon
	CS 411 X		X-toile	Corindon zirconique
	CS 411 Y	Imperméable	Y-polyester	Corindon zirconique
	CS 412 Y	Imperméable	Y-polyester	Corindon
	CS 416 Y	Imperméable	Y-polyester	Corindon zirconique
	CS 420 Y	Imperméable, NOPPEX	Y-polyester	Corindon
	CS 451 X	Multiliant	X-toile	Corindon zirconique
	GX 533 JF		JF-poli-coton	Carbure de silicium
	CS 538 Z ACT	ANTISTATIC	Z-polyester	Carbure de silicium
	CS 631 XF	Multiliant	XF-toile	Corindon céramique
	GX 712 JF		JF-poli-coton	Corindon
	CS 811 Y ACT	Imperméable	Y-polyester	Corindon zirconique
	CS 910 Y ACT	Multiliant	Y-polyester	Corindon céramique
	CS 912 Y ACT	Imperméable	Y-polyester	Corindon céramique
	CS 931 JF	Multiliant	JF-toile	Corindon céramique
	GX 931 JF	Multiliant	JF-poli-coton	Corindon céramique
Abr. sur support fibres	***CS 561***		Fibre	Corindon
	FS 764 ACT		Fibre	Corindon
	CS 565		Fibre	Corindon zirconique
	CS 570	Multiliant	Fibre	Corindon zirconique
	FS 964 ACT		Fibre	Corindon céramique
	FS 966 ACT	Multiliant	Fibre	Corindon céramique
	AN 400	Imperméable	Treillis abrasif	Corindon
Non-tissés	***NRO 400***		Texture abrasive	Corindon
	NRO 500		Texture abrasive	Carbure de silicium
	NPA 400		Texture abrasive	Corindon
	NPA 500		Texture abrasive	Carbure de silicium
	SV 484		Texture avec support polyester	Corindon
	NDS 800		Texture avec support polyester	Corindon
	NBF 800	Imperméable	Texture avec support polyester	Corindon
	NBS 800	Imperméable	Texture avec support polyester	Corindon
	NBS 850	Imperméable	Texture avec support polyester	Corindon
	SK 500	Bloc de ponçage, flexible, imperméable	Eponge	Corindon
	SK 700 A	Bloc de ponçage, imperméable	Eponge	Corindon
	SW 501	Éponge abrasive, imperméable	Eponge	Corindon
	SW 502	Éponge abrasive, imperméable	Eponge	Carbure de silicium
	SW 510	Éponge abrasive, imperméable	Eponge	Corindon
	SW 512	Éponge abrasive, imperméable	Eponge	Carbure de silicium

Toile	
X	Toile, lourde
J	Toile, légère
XF	Toile, lourde, flexible
JF	Toile, légère, très flexible
Y	Support polyester
Z	Support polyester, lourd, segmentable

Papier	
A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²
G	ca. 400 g/m²

Vue d'ensemble des produits

Abrasifs appliqués

	Types	Poudrage	Liant	Imperméable	Granulométrie livrable	Page: Rouleaux	Bandes limes	Bandes pour ponceuses manuelles	Bandes courtes et longues	Manchons	Bandes larges	Disques fibre	Coupes	Feuilles	Disques
Abrasifs sur support toile	***CS 325 Y***		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200				**61**						
	CS 326 Y		K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800				**61**		**88**				
	CS 329 JF		K		120, 180, 240				**62**						
	CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				**62**		**89**				
	CS 330 X	●	K	✓	220, 400, 600, 800				**62**		**89**				
	CS 333 JF	●	K		100–180, 240–320				**63**						
	CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60–150, 240				**63**						
	CS 333 XF	●	K		60–100, 240, 280				**63**						
	CS 336 Y	◑	K		36, 40, 50						**90**				
	CS 341 X	●	K	✓	60–320, 400, 500, 600				**64**		**90**				
	KL 361 JF	●	K		30, 40–600	**26**							**130**	**127**	
	KL 371 X	●	L		30-320, 400									**128**	
	KL 385 JF	●	K		40–320, 400, 600	**29**								**129**	
	CS 409 Y	●	K		36–120				**64**		**91**				
	CS 410 X	●	K		40, 60–180				**65**						
	CS 411 X	●	K		24, 36–80, 120				**65**						**153**
	CS 411 Y	●	K	✓	24, 36–120		**45**		**66**		**91**				
	CS 412 Y	●	K	✓	24, 36–180, 240				**67**		**92**				
	CS 416 Y	◑	K	✓	24, 36–120				**67**						
	CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400				**68**						
	CS 451 X	●	K		40, 60, 80					**74**					
	GX 533 JF	●	K		80-180, 240-400, 600				**68**						
	CS 538 Z ACT	●	K		36–180						**92**				
	CS 631 XF	◑	K		60–120				**68**						
	GX 712 JF	●	K		60–320, 400				**69**						
	CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36–80				**69**						
	CS 910 Y ACT	●	K		24, 36–80				**70**						
	CS 912 Y ACT	●	K	✓	36–180		**46**		**70**		**93**				
	CS 931 JF	◑	K		80–120, 180, 240–320, 400				**71**						
	GX 931 JF	◑	K		60–150				**71**						
Abr. sur support fibres	***CS 561***	●	K		16–240, 320							**98**			
	FS 764 ACT	●	K		24, 36, 40–80, 120							**100**			
	CS 565	●	K		24, 36–100							**101**			
	CS 570	●	K		24, 36–120							**102**			
	FS 964 ACT	●	K		24, 36–80, 120							**103**			
	FS 966 ACT	●	K		24, 36–60, 80, 120							**104**			
	AN 400	○	K	✓	80–800								**126**		**151**
Non-tissés	***NRO 400***		K		moyen, fin, très fin	**33**									
	NRO 500		K		moyen, ultra fin	**34**									
	NPA 400		K		grossier, moyen, très fin								**131**		
	NPA 500		K		moyen, ultra fin, sans grain								**131**		
	SV 484		K		grossier, moyen, très fin										**155**
	NDS 800		K		grossier, moyen, très fin										**156**
	NBF 800		K	✓	grossier, moyen, très fin		**46**								
	NBS 800		K	✓	grossier, moyen, très fin				**72**						
	NBS 850		K	✓	grossier, moyen, fin, très fin				**72**						
	SK 500	●	K	✓	60, 80, 100, 120, 180, 220, 280								**133**		
	SK 700 A	●	K	✓	60, 80, 100, 120								**133**		
	SW 501	●	K	✓	120, 220								**134**		
	SW 502	●	K	✓	120, 220								**135**		
	SW 510	●	K	✓	100, 180, 220, 320								**134**		
	SW 512	●	K	✓	120, 180, 220, 320								**135**		

● = espacé ◑ = semi-espacé ○ = serré

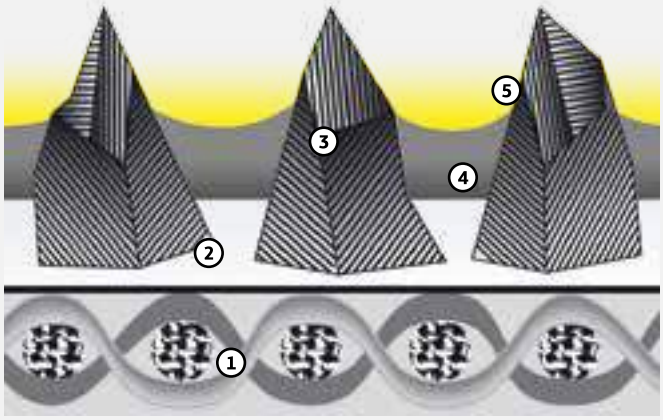
Liant

K	Résine synthétique
L	Colle

Abrasifs appliqués
Conseils d'utilisation

Les abrasifs appliqués sont des produits qui sont fabriqués avec des supports plus ou moins flexibles sur lesquels sont ancrés les grains grâce à un liant. La famille de produits «abrasifs appliqués» comprend des bandes abrasives, des rouleaux, des feuilles et des disques. Ils sont composés de 4 composants, dans certains cas de 5 (SVP se référer à l'illustration de droite):

- 1. Support
- 2. Liant de base
- 3. Grain
- 4. Liant de recouvrement
- 5. Option: Revêtement supplémentaire



Structure

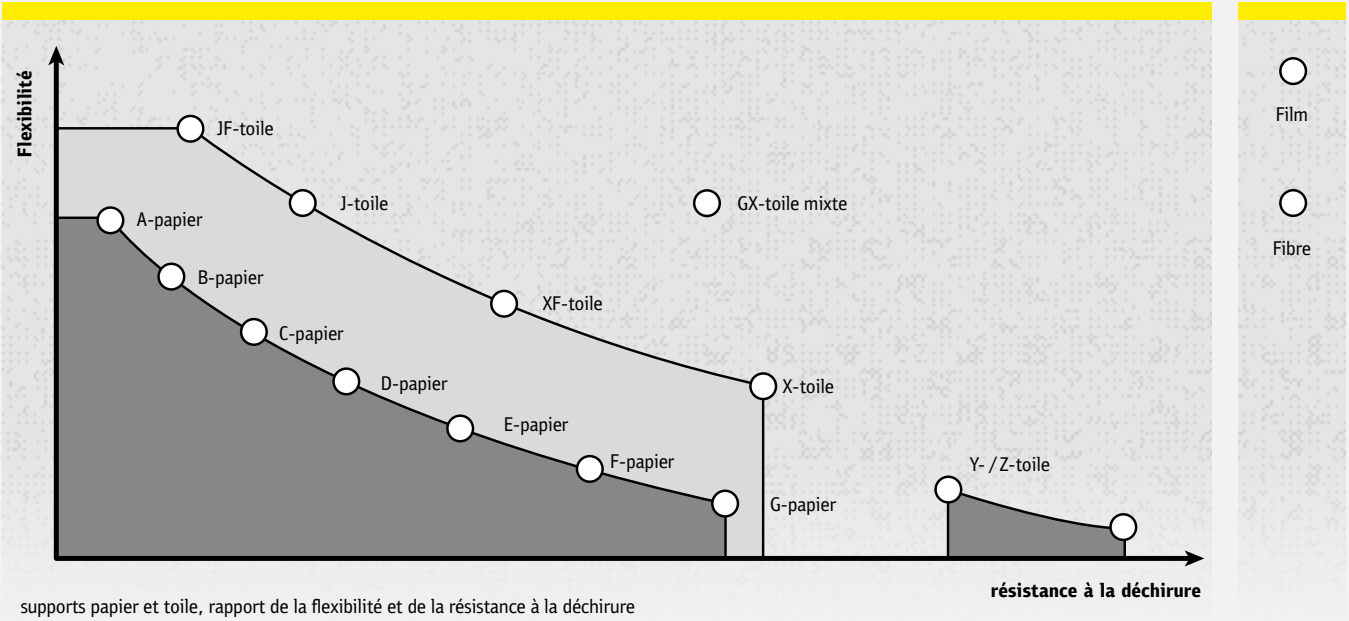
1. Support revêtu d'abrasif

Le support est revêtu d'abrasif pour enlever de la matière sur la pièce travaillée. Les supports suivants sont les plus utilisés dans la fabrication d'abrasifs appliqués:

- Papier
- Coton
- Polyester

En complément, chez Klingspor, les supports suivants sont utilisés pour certains produits ou pour des besoins ou demandes spécifiques:

- Fibre (est exclusivement utilisé pour les disques fibre pour meuleuses d'angle)
- Film (exclusivement utilisé pour les produits FP 73 W et FP 73 WK) GX-toile mixte (mélange de coton/polyester spécial pour les bandes extrêmement flexibles résistantes aux déchirures)



supports papier et toile, rapport de la flexibilité et de la résistance à la déchirure

Abrasifs appliqués
Conseils d'utilisation

Support	Description	Exemples d'applications
A – papier	ca. 95 g/m²	formes + finition (à la main)
B – papier	ca. 105 g/m²	formes + finition (à la main)
C – papier	ca. 110 g/m²	finition (à la main)
D – papier	ca. 130 g/m²	finition (manuel et sur machines)
E - papier	ca. 250 g/m²	finition (sur machines)
F – papier	ca. 300 g/m²	finition (sur machines)
G – papier	ca. 400 g/m²	finition (sur machines)
JF – toile	légère, extrêmement flexible	pièces très profilées (manuel et sur machines)
GX – toile mixte	légère, flexible	pièces profilées (sur machines)
J – toile	légère, flexible	pièces profilées (manuel et sur machines)
XF – toile	lourde, flexible	outils manuels, ponceuses à bandes
X – toile	lourde, solide	surfaces planes, arêtes, pièces rotatives (sur machines)
Y – toile	lourde, extrêmement solide	surfaces planes, arêtes, pièces rotatives (sur machines)
Z – toile	lourde, extrêmement solide, segmentable	surfaces planes (sur machines)
Film	Film transparent	ponçage fin
Fibre	Fibre vulcanisée	ponçage grossier à fin

2. Liant de base

Dans le liant de base est ancré le grain. Le liant de base est la connexion entre le grain et le support. Il est principalement fait à base de résine, ce qui lui confère des propriétés de grande qualité. La colle vient seulement en complément sur certains papiers abrasifs utilisés dans des applications manuelles.

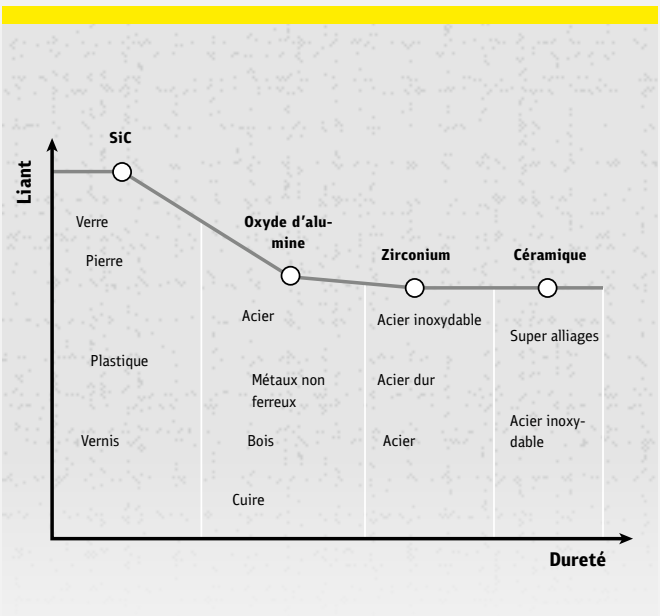
3. Grain

Le grain est présent pour l'enlèvement de matière. Quand vous choisissez le grain correct deux choses sont particulièrement importantes:

- Le liant
- La dureté

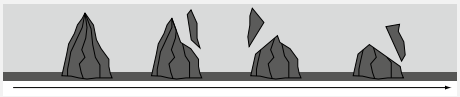
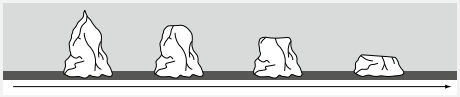
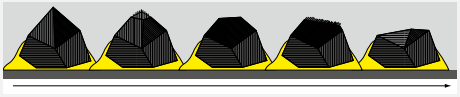
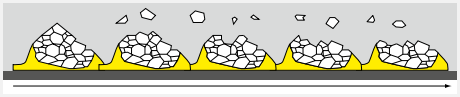
Tous les types de grains de chez Klingspor sont fabriqués synthétiquement. Ceci assure une production constante de haute qualité. Quatre grains de types différents sont utilisés dans les abrasifs appliqués:

- Carbure de silicium
- Oxyde d'aluminium
- Zirconium
- Céramique

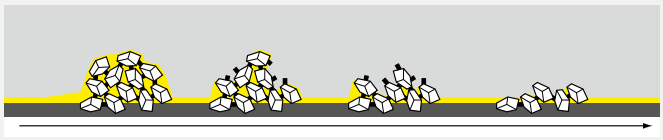


Classification du grain par rapport au liant, à la dureté et aux applications principales

Abrasifs appliqués
Conseils d'utilisation

Type de grain	Liant / dureté	Structure	Propriétés / propriétés d'usure
Carbure de silicium (SiC)	très dur / friable	cristalline	tranchant, cassant et très friable / micro-usure 
Oxyde d'aluminium	dur / solide	cristalline, irrégulière	cunéiforme, bloc abrasif, macro-usure 
Zirconium	dur / très solide	cristalline, régulier	cunéiforme, bloc, grain lamellé / micro-usure, auto-affûtant 
Céramique	dur / très solide	micro-cristalline	acéré, grain pointu / micro-usure, auto-affûtant 

Propriétés des types de grains et de leurs propriétés d'usures spécifiques



Definition	Description
Poudrage serré	La surface entière du support est recouverte de grains
Poudrage semi-ouvert	Le support est recouvert de grains à 75 % env.
Poudrage ouvert	Le support est recouvert de grains à 50 % env.

En complément, il y a aussi les grains appelés agglomérés. Ce n'est pas un type de grain mais il s'agit de grains agglomérés qui se composent d'un grand nombre de grains en SIC ou oxyde d'aluminium qui sont liés par un liant résine et qui forment ainsi un gros grain. Les agglomérats sont quasiment exclusivement utilisés sur des bandes abrasives.

L'avantage des grains agglomérés est d'apporter le même aspect de finition du début à la fin. Les grains composant le grain aggloméré se détachent et laissent place à un nouveau grain pointu. L'objectif étant d'avoir un même état de finition, le même taux d'enlèvement de matière du début à la fin, et une durée de vie extrêmement longue de la bande.

Revêtement
Par ailleurs, les abrasifs appliqués ont plusieurs densités de couverture sur le support.

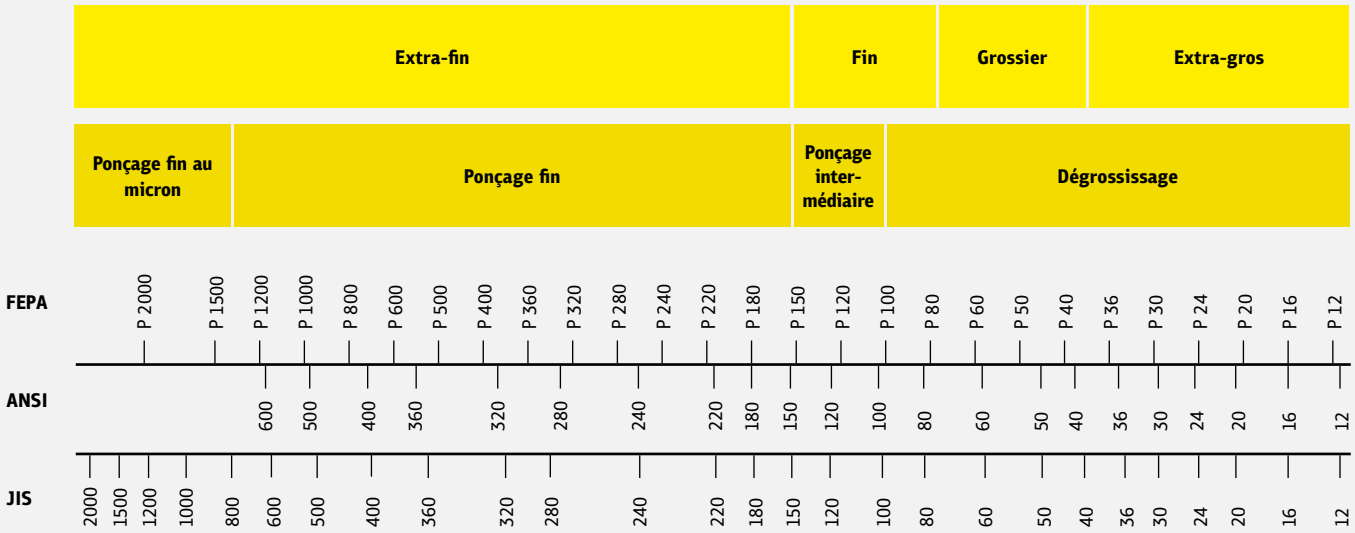
On distingue:

- Poudrage serré
- Poudrage semi-ouvert
- Poudrage ouvert

Le poudrage ouvert laisse un espace important entre les grains et ainsi permet un meulage sans que la matière travaillée ne reste collée sur la bande. Par exemple cela évite le colmatage lorsque l'on travaille des matières dites à longs copaux comme le bois.

La décision d'utiliser telle ou telle densité de grains dépend principalement de la probabilité de colmater ou non la bande avec la matière enlevée.

Tableaux des granulométries



4. Liant supérieur

Le liant supérieur complète le liant de base dans l'ancrage du grain sur le support et permet ainsi de mieux le maintenir durant les opérations de meulage.
Les liants supérieurs sont exclusivement fabriqués à base de résines dont les couleurs sont propres à chaque type de produit (exception faite des produit avec des revêtements supplémentaires).

5. Revêtements spéciaux

Les revêtements spéciaux avec adjuvant de meulage influent positivement sur le processus de meulage et prolongent la durée de vie de l'abrasif. Les revêtements spéciaux sont appliqués comme une couche de liant supplémentaire.

Liant stéarate:
Le stéarate sur les abrasifs appliqués prévient contre l'encrassement de la bande et est spécifiquement adapté au travail de surfaces vernies de haute qualité. Peintures, vernis et plastiques peuvent devenir collantes sous l'effet de la chaleur générée par l'opération de meulage et entrainer un colmatage prématuré de la bande. La poussière obstrue l'espace entre les grains, ce qui peut occasionner un résultat négatif. Ceci colmate les grains et leurs arêtes vives n'ont plus aucun pouvoir de coupe. Pour éviter que cela ne se produise, ou pour ralentir ce processus, les abrasifs sont recouverts d'un matériau anti-adhésif appelé stéarate.

Multi-liant:
Le multi-liant, comme le stéarate, est appliqué en couche supérieure en complément au liant. Cela permet une coupe à froid sur les aciers inoxydables et les aciers fortement alliés; il augmente le taux d'enlèvement de matière et prolonge la durée de vie de la bande.

ACT – Advanced Coating Technology:
Klingspor utilise cette technologie pour améliorer les propriétés des abrasifs. Lorsque l'on travaille sur le métal, l'ACT permet une meilleure adhérence du grain par exemple lors du meulage de bords de pièces ou de pièces moulées perforées. Ceci augmente considérablement la durée de vie de la bande abrasive. Pour les bandes qui sont utilisées dans le bois ou le vernis, l'ACT empêche le colmatage prématuré des abrasifs appliqués et augmente considérablement leur durée de vie.

Antistatique:
La migration électrostatique est le résultat de la friction du meulage sur les matériaux et provoque une séparation de charge dans le cas de matériaux non conducteurs tels que le bois; ceci se traduit par des différences de charges non équilibrées. Dans ces cas le revêtement abrasif est complété par un revêtement aux propriétés anti-statiques. Cela évite à la poussière de meulage d'adhérer à la pièce travaillée, à la bande et à la machine.


ACT
ANTISTATIC
ACT

Rouleaux

Conseils d'utilisation rouleaux sur support papier

Utilisation	Types	Nat. de grain	Support	Poudrage	Caractéristiques	Page
Bois	***PS 22 F ACT***	Corindon	F-papier	●	Le saupoudrage dense des grains autorise un débit de coupe plus élevé ainsi qu'une surface uniforme des bois durs. ACT (Advanced Coating Technology) et l'exécution antistatique évitent l'encrassement précoce.	**18**
	PS 22 N	Corindon	E-papier	◑	Papier abrasif semi-espacé pour un enlèvement de matière important dans le bois.	**19**
	PS 29 F ACT	Corindon	F-papier	○	Papier abrasif à longue durée de vie. La distribution espacée des grains, exécution antistatique et ACT (Advanced Coating Technology) évitent l'encrassement précoce. Spécialement conçu pour le traitement des bois doux et huileux.	**23**
	PS 30 D	Corindon	D-papier	◑	Papier abrasif économique pour tout usage dans l'industrie du bois et peintures.	**19**
	PL 31 B	Corindon	B-papier	◑	Papier abrasif de finition d'excellent rapport qualité/prix pour le bois, la peinture et les vernis. Permet d'obtenir un état de surface lisse.	**20**
Peinture	***PS 30 D***	Corindon	D-papier	◑	Papier abrasif économique pour tout usage dans l'industrie du bois et peintures.	**19**
	PL 31 B	Corindon	B-papier	◑	Papier abrasif de finition d'excellent rapport qualité/prix pour le bois, la peinture et les vernis. Permet d'obtenir un état de surface lisse.	**20**
	PS 33 B	Corindon	B-papier	◑	Papier abrasif haut de gamme particulièrement adapté pour le travail des peintures, vernis et mastics, mais convient aussi pour le bois.	**22**
	PS 33 C	Corindon	C-papier	◑	Papier abrasif haut de gamme particulièrement adapté pour le travail des peintures, vernis et mastics, mais convient aussi pour le bois.	**21**
	PS 73 BWF	Corindon	papier B + mousse	◑	Coupes prédécoupées pour égrainer et obtenir une finition très fine sur les surfaces, les profils et les contours. Sur support mousse pour une meilleure répartion de la pression de meulage et obtenir une finition très fine. Manipulation facile du rouleau grâce aux coupes prédécoupées livrées dans un carton distributeur.	**24**
	PS 73 CWF	Corindon	papier C + mousse	◑	Coupes prédécoupées pour égrainer et obtenir une finition très fine sur les surfaces, les profils et les contours. Sur support mousse pour une meilleure répartion de la pression de meulage et obtenir une finition très fine. Manipulation facile du rouleau grâce aux coupes prédécoupées livrées dans un carton distributeur.	**23**

Conseils d'utilisation rouleaux sur support toile

Utilisation	Types	Nat. de grain	Support	Poudrage	Caractéristiques	Page
Métal universel	***LS 309 X***	Corindon	X-coton	●	Utilisation universelle d'abrasif sur support toile, pour le ponçage du bois et métal, bon rapport prix/rendement	**25**
	KL 361 JF	Corindon	JF-coton	●	Toile abrasive de grande qualité avec un support extrêmement flexible pour tous types d'applications dans les métaux et les aciers inoxydables	**26**
	KL 385 JF	Corindon	JF-coton	●	Produit universel, très flexible, pour utilisation dans la métallurgie. Bon rapport prix/performance	**29**
Bois	***LS 309 X***	Corindon	X-coton	●	Utilisation universelle d'abrasif sur support toile, pour le ponçage du bois et métal, bon rapport prix/rendement	**25**
	LS 309 JF	Corindon	JF-coton	●	Toile abrasive très flexible pour pièces profilées, permet d'obtenir une surface fine, pour la métallurgie	**25**
	LS 309 JF fendu	Corindon	JF-coton	●	Toile abrasive très souple pour le travail des pièces très profilées et obtenir des états de finition lisse dans le travail du bois; convient aussi a l'ébavurage léger des métaux	**26**

Conseils d'utilisation rouleaux texture

Utilisation	Types	Nat. de grain	Support	Poudrage	Caractéristiques	Page
Métal universel	***NRO 400***	Corindon	Texture	–	Parfaitement adapté pour l'ébavurage léger, le nettoyage et la finition; convient aussi aux aciers inoxidables	**33**
Bois / Peinture	***NRO 500***	SiC	Texture	–	Convient particulièrement pour l'ébavurage, le nettoyage et la finition des surfaces	**34**

● = serré ◑ = semi-espacé ○ = espacé

Types	Granulométries
PS 22 F ACT	40–150
PS 28 F	60–150
PS 29 F ACT	60–150
CS 308 Y	40–80, 120
LS 309 X	40–360
LS 309 J	60–320
LS 309 JF	60–400
CS 310 X	24–400
CS 310 XF	40–280
LS 312 JF	60–320, 400
CS 321 X	80–400
CS 333 X	60, 80, 120, 150
CS 341 X	50–320
KL 361 JF	40–600
KL 385 JF	40–600
CS 410 X	60–120
CS 411 X	24–120
CS 411 Y	36–80

Papier	
B	env. 105 g/m²
C	env. 110 g/m²
D	env. 130 g/m²
E	env. 250 g/m²
F	env. 300 g/m²

Toile	
X	Toile, lourde
J	Toile, légère
JF	Toile, légère, très flexible
Y	Toile polyester, ultra-résistante
XF	Toile lourde, flexible

Minimum de commande pour mise en fabrication

Largeur	Min. par commande
10 mm	29 pièces
15 mm	19 pièces
20 mm	14 pièces
25 mm	12 pièces
28 mm	10 pièces
30 mm	10 pièces
35 mm	8 pièces
40 mm	7 pièces
50 mm	6 pièces
60 mm	5 pièces

Largeur	Min. par commande
80 mm	3 pièces
95 mm	3 pièces
100 mm	3 pièces
120 mm	2 pièces
125 mm	2 pièces
140 mm	2 pièces
150 mm	2 pièces
250 mm	1 pièces
300 mm	1 pièces

Rouleaux sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier

PS 22 F ACT





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	F-papier

Utilisation:			
Bois	●	Métaux non ferreux	○
Métal universel	○		
Matière plastique	○		
Acier	○		

Avantages: Abrasif à haut rendement - Finition de surface homogène - Produit supérieur pour une utilisation sur le bois, le vernis et le mastic - Longue durée de vie et encrassement minimum grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) - Grande adhérence du grain

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
95 x 50000	60	1	20822
95 x 50000	80	1	20850
95 x 50000	100	1	20884
95 x 50000	120	1	20916
95 x 50000	150	1	20940
95 x 50000	180	1	20960
110 x 50000	40	1	2969
110 x 50000	60	1	2971
110 x 50000	80	1	2972
110 x 50000	100	1	2973
110 x 50000	120	1	2974
110 x 50000	150	1	2975
110 x 50000	180	1	2976
110 x 50000	240	1	2978
115 x 50000	40	1	2983
115 x 50000	60	1	2985
115 x 50000	80	1	2986
115 x 50000	100	1	2987
115 x 50000	120	1	2988
115 x 50000	150	1	2989
115 x 50000	180	1	2990
115 x 50000	220	1	2991
115 x 50000	240	1	2992
150 x 50000	80	1	3014
150 x 50000	100	1	3015
150 x 50000	120	1	3016
200 x 50000	40	1	3053
200 x 50000	60	1	3055
200 x 50000	80	1	3056
200 x 50000	120	1	3058

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 17. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Rouleaux sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier

PS 22 N





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	E-papier

Utilisation:			
Bois	●	Acier	○
Métal universel	○		
Peinture/vernis/mastic	○		
Matière plastique	○		

Avantages: Produit universel pour le ponçage à la main et avec machines portatives - Large gamme de grains qui permet une utilisation allant du ponçage grossier à la finition

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
115 x 50000	40	1	244611
115 x 50000	60	1	244612
115 x 50000	80	1	244613
115 x 50000	100	1	244614
115 x 50000	120	1	244615
115 x 50000	150	1	244616
115 x 50000	180	1	244599
115 x 50000	240	1	244597

Abrasif sur support papier

PS 30 D





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	D-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Métal universel	○

Avantages: Grain coupant et très agressif pour une utilisation sur le bois, le vernis et le mastic - Flexible et résistant au déchirement - Bon rapport qualité/prix

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
115 x 4500	40	10	174094
115 x 4500	60	10	174095
115 x 4500	80	10	174096
115 x 4500	100	10	174097
115 x 4500	120	10	174098

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 17. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Rouleaux sur support papier

Abrasifs appliqués

→ ATTENTION: Suite PS 30 D, Abrasif sur support papier

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
115 x 4500	150	10	174099
115 x 4500	180	10	174100
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Papier de finition

PL 31 B





Propriétés	
Liant	Colle
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	B-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Métal universel	○

Avantages: Rapport qualité/prix optimal - Excellente tenue pour le ponçage à la main et avec machines portatives

Granulométrie:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
95 x 50000	40	1	3279
95 x 50000	60	1	3281
95 x 50000	80	1	3282
95 x 50000	100	1	3191
95 x 50000	120	1	3192
95 x 50000	180	1	3194
95 x 50000	240	1	3196
110 x 50000	40	1	3287
110 x 50000	60	1	3289
110 x 50000	80	1	3290
110 x 50000	100	1	3213
110 x 50000	120	1	3214
110 x 50000	150	1	3215
110 x 50000	180	1	3216
110 x 50000	220	1	3217
110 x 50000	240	1	3218
110 x 50000	280	1	3219
110 x 50000	320	1	3220
110 x 50000	400	1	3222

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 17. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Rouleaux sur support papier

Abrasifs appliqués

→ **ATTENTION: Suite PL 31 B, Papier de finition**

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
115 x 50000	40	1	3291
115 x 50000	60	1	3293
115 x 50000	80	1	3294
115 x 50000	100	1	3224
115 x 50000	120	1	3225
115 x 50000	150	1	3226
115 x 50000	180	1	3227
115 x 50000	220	1	3228
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

Abrasif sur support papier

PS 33 C





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	C-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○

Avantages: Très haut débit de coupe - Encrassement minimum grâce aux substances abrasives actives - Durée de vie accrue - Bonne résistance au déchirement et bonne flexibilité

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
110 x 50000	60	1	146981
110 x 50000	80	1	146982
110 x 50000	100	1	146983
110 x 50000	120	1	146386
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 17. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Rouleaux sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier

PS 33 B





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	B-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○

Avantages: Très haut débit de coupe - Encrassement minimum grâce aux substances abrasives actives - Durée de vie accrue - Bonne résistance au déchirement et bonne flexibilité

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
110 x 50000	150	1	148494
110 x 50000	180	1	147935
110 x 50000	220	1	148495
110 x 50000	240	1	147114
110 x 50000	280	1	148496
110 x 50000	320	1	147110
110 x 50000	400	1	146387
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	280	1	165031
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 17. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Rouleaux sur support papier
Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 29 F ACT



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Espacé
Support	F-papier

Utilisation:	
Bois	●
Peinture/vernis/mastic	○

Avantages: Grande agressivité et longue durée de vie lors de l'utilisation sur le bois (spécialement le bois tendre) grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) - Grande adhérence du grain - Qualité supérieure pour le bois, le vernis et le mastic

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
110 x 50000	80	1	307878
110 x 50000	100	1	307879
110 x 50000	120	1	307880
110 x 50000	150	1	307881
110 x 50000	180	1	307882
115 x 50000	60	1	307884
115 x 50000	80	1	302592
115 x 50000	100	1	307885
115 x 50000	120	1	302591
115 x 50000	150	1	307886

Papier abrasif sur support mousse

PS 73 CWF



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	papier C + mousse

Utilisation:	
Bois	●
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●

Avantages: Très bonne répartition de la pression de meulage grâce à un support mousse élastique adapté évitant les virgules et permettant d'obtenir une finition très fine - Haute flexibilité et très bonne adaptation aux contours et profils - Encrassement réduit grâce à l'ajout de stéarate et au grain semi-espacé - Manipulation facile du rouleau grâce aux coupes prédécoupées livrées dans un carton distributeur - Dimensions de coupes: 115 x 140 mm, env. 180 pièces

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
115 x 25000	120	1	321755

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 17. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Rouleaux sur support papier

Abrasifs appliqués

Papier abrasif sur support mousse

PS 73 BWF



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	papier B + mousse

Utilisation:	
Bois	●
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●

Avantages: Très bonne répartition de la pression de meulage grâce à un support mousse élastique adapté évitant les virgules et permettant d'obtenir une finition très fine - Haute flexibilité et très bonne adaptation aux contours et profils - Encrassement réduit grâce à l'ajout de stéarate et au grain semi-espacé - Manipulation facile du rouleau grâce aux coupes prédécoupées livrées dans un carton distributeur - Dimensions de coupes: 115 x 140 mm, env. 180 pièces

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600 800** 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
115 x 25000	150	1	325711
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760
115 x 25000	600	1	325022
115 x 25000	800	1	325423

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 17. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Rouleaux sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

LS 309 X



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Bois	●

Avantages: Revêtement abrasif de haute qualité pour applications diverses dans l'industrie métallurgique et du bois - Bon rapport qualité/prix

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

LS 309 JF



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	JF-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Bois	●

Avantages: Abrasif à haut rendement - Bonne finition de surface - Le revêtement en coton très flexible permet un très bon travail des contours, des petits rayons et des pièces profilées

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■				

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 17. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Rouleaux sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

LS 309 JF fendu



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	JF-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Bois	●

Avantages: Très adapté pour le travail des pièces profilées - Applications très variées grâce aux nombreuses variantes de fentes

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, brune

KL 361 JF



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	JF-toile

Utilisation:			
Acier inoxydable	●	Bois	●
Acier	●	Matière plastique	○
Métal universel	●		
Métaux non ferreux	●		

Avantages: Revêtement abrasif de haute qualité - Adapté au travail des contours des pièces profilées - Découpe du rouleau propre et facile

Granulométrie:

16 24 **30** 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
25 x 50000	40	1	3769
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	100	1	3773
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	150	1	3775
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
25 x 50000	320	1	3780
25 x 50000	400	1	3782
25 x 50000	600	1	64825
30 x 50000	60	1	3787

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 17. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Rouleaux sur support toile

Abrasifs appliqués

→ **ATTENTION: Suite KL 361 JF, Abrasif sur support toile, brune**

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	100	1	3789
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	150	1	3791
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
30 x 50000	320	1	3796
30 x 50000	400	1	3798
40 x 25000	40	1	4201
40 x 25000	50	1	4202
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	100	1	4205
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	150	1	4207
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	220	1	4209
40 x 25000	240	1	4210
40 x 25000	320	1	4212
40 x 25000	400	1	4214
40 x 50000	40	1	3833
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	100	1	3837
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	150	1	3839
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	220	1	3841
40 x 50000	240	1	3842
40 x 50000	280	1	3843
40 x 50000	320	1	3844
40 x 50000	360	1	3845
40 x 50000	400	1	3846
40 x 50000	600	1	64830
50 x 25000	40	1	4217
50 x 25000	60	1	4219
50 x 25000	80	1	4220
50 x 25000	100	1	4221
50 x 25000	120	1	4222
50 x 25000	150	1	4223
50 x 25000	180	1	4224
50 x 25000	220	1	4225
50 x 25000	240	1	4226
50 x 25000	320	1	4228
50 x 25000	400	1	4230
50 x 25000	600	1	64831
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	100	1	3853

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 17. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Rouleaux sur support toile

Abrasifs appliqués

→ ATTENTION: Suite KL 361 JF, Abrasif sur support toile, brune

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832

Abrasif sur support toile, brune

KL 361 JF





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	JF-toile

Utilisation:			
Acier inoxydable	●	Bois	●
Acier	●	Matière plastique	○
Métal universel	●		
Métaux non ferreux	●		

Avantages: Revêtement abrasif de haute qualité - Adapté au travail des contours des pièces profilées - Découpe du rouleau propre et facile

Granulométrie:

16 | 24 | **30** | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
80 x 50000	80	1	3900
80 x 50000	120	1	3902
80 x 50000	150	1	3903
100 x 50000	40	1	3913
100 x 50000	50	1	3914
100 x 50000	60	1	3915
100 x 50000	80	1	3916
100 x 50000	100	1	3917
100 x 50000	120	1	3918
100 x 50000	150	1	3919
100 x 50000	180	1	3920
100 x 50000	220	1	3921
100 x 50000	240	1	3922
100 x 50000	320	1	3924
100 x 50000	400	1	3926
100 x 50000	600	1	64835
110 x 50000	40	1	3929
110 x 50000	60	1	3931
110 x 50000	80	1	3932

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 17. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Rouleaux sur support toile

Abrasifs appliqués

→ **ATTENTION: Suite KL 361 JF, Abrasif sur support toile, brune**

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
110 x 50000	100	1	3933
110 x 50000	120	1	3934
110 x 50000	180	1	3936
110 x 50000	240	1	3938
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Abrasif sur support toile, brune

KL 385 JF



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	JF-toile

Utilisation:

Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Acier inoxydable	○
Matière plastique	○
Bois	○

Avantages: Abrasif universel à prix attractif pour le ponçage de profils - Adapté au travail des contours des pièces profilées - Découpe du rouleau propre et facile

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	100	1	218198
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	40	1	218077
40 x 50000	60	1	218079

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 17. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Rouleaux sur support toile

Abrasifs appliqués

→ ATTENTION: Suite KL 385 JF, Abrasif sur support toile, brune

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	100	1	218081
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	150	1	218083
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	220	1	218085
40 x 50000	240	1	218086
40 x 50000	320	1	218088
40 x 50000	400	1	218090
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Abrasif sur support toile, brune

KL 385 JF



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	JF-toile

Utilisation:

Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Acier inoxydable	○
Matière plastique	○
Bois	○

Avantages: Abrasif universel à prix attractif pour le ponçage de profils - Adapté au travail des contours des pièces profilées - Découpe du rouleau propre et facile

Granulométrie:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
115 x 5000	60	1	278789
115 x 5000	80	1	278790
115 x 5000	120	1	278791
115 x 5000	320	1	278792
115 x 50000	40	1	224650
115 x 50000	60	1	228151
115 x 50000	80	1	228363
115 x 50000	100	1	228364
115 x 50000	120	1	228365
115 x 50000	150	1	228370

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 17. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Rouleaux sur support toile

Abrasifs appliqués

→ **ATTENTION: Suite KL 385 JF, Abrasif sur support toile, brune**

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
115 x 50000	180	1	228366
115 x 50000	240	1	228367
115 x 50000	320	1	228368
115 x 50000	400	1	228369

Dévidoir

Dévidoir



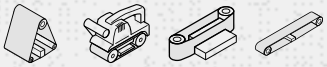
Avantages: Rangement pratique et sûr des rouleaux abrasifs - Découpe facile de l'abrasif - Remplacement facile - Pour 5 rouleaux de 50 mm de largeur - Pour présentation autonome ou fixation au mur

Abrasifs non inclus

Largeur x longueur x épaisseur en mm	Unité d'emballage	Référence
300 x 340 x 230	1	76403

Toile graphite

CS 395 X





Propriétés	
Nature du grain	Graphite
Poudrage	lamellaire
Support	X-toile
Epaisseur	1,5 mm

Avantages: Réduit les frottements entre le dos de la bande et l'élément de contact, minimisant ainsi l'échauffement - Permet d'obtenir un polissage « fluide » et constant

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 17. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Support auto-agrippant, autocollant

Support auto-agrippant, autocollant

CS 396 Y



Propriétés	
Elément de fixation	Champy
Epaisseur	1,5 mm
Plages de températures	-30° à +80°

Avantages: Matière prédécoupée - Fixation facile et sûre sur des surfaces propres et planes - Bon maintien des produits abrasifs auto-aggripants

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Rouleau, texture abrasive

NRO 400



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:			
Acier inoxydable	●	Peinture/vernis/mastic	○
Métal universel	●		
Bois	●		
Matière plastique	○		

Avantages: S'adapte très bien aux contours des surfaces - Pas d'encrassement - Idéal pour l'ébavurage, le nettoyage et la finition des surfaces en général

Largeur x longueur en mm	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
100 x 10000	brun rougeâtre	moyen	1	258870
100 x 10000	vert	utilisation gènérale	1	258871
100 x 10000	brun rougeâtre	fin	1	258872
100 x 10000	brun rougeâtre	très fin	1	258873
115 x 10000	brun rougeâtre	moyen	1	258885
115 x 10000	vert	utilisation gènérale	1	258886
115 x 10000	brun rougeâtre	fin	1	258887
115 x 10000	brun rougeâtre	très fin	1	258888
150 x 10000	brun rougeâtre	moyen	1	258890
150 x 10000	vert	utilisation gènérale	1	258891
150 x 10000	brun rougeâtre	fin	1	258892
150 x 10000	brun rougeâtre	très fin	1	258893

Informations sur les tailles de grains, voir tableau page 34

Autres dimensions et grades sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Rouleaux, texture abrasive

Abrasifs appliqués

Rouleau, texture abrasive

NRO 500



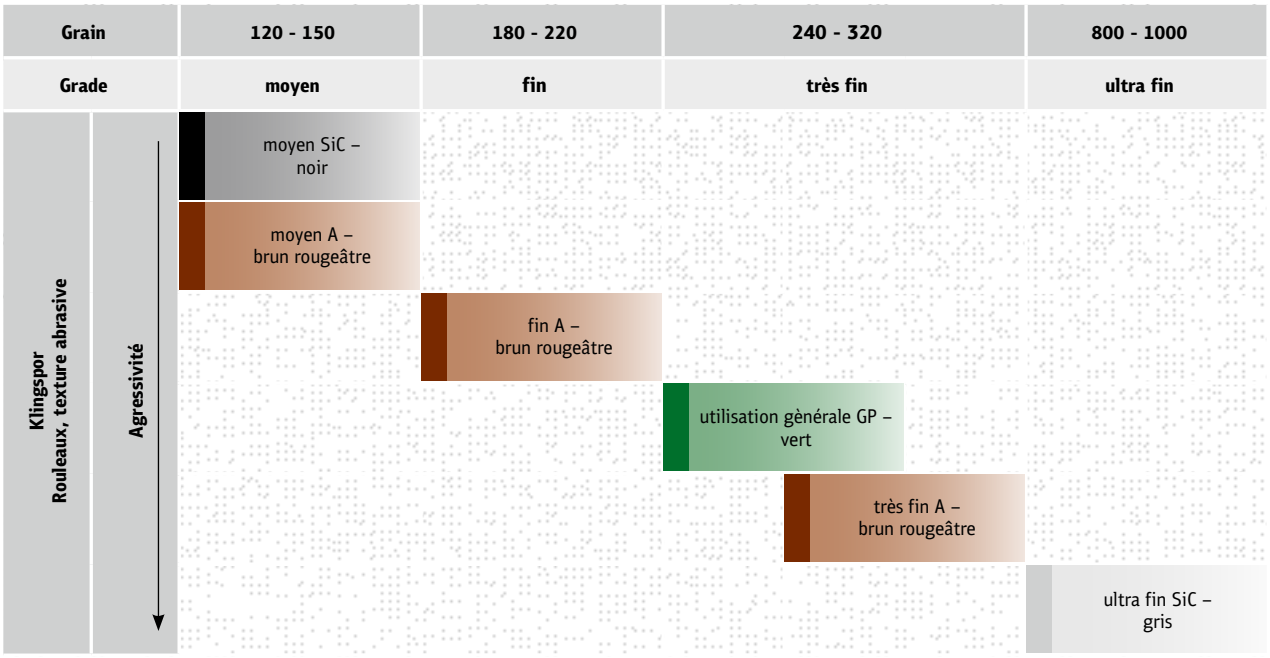


Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC

Utilisation:			
Acier inoxydable	●	Bois	○
Matière plastique	●		
Peinture/vernis/mastic	●		
Métal universel	○		

Avantages: S'adapte très bien aux contours des surfaces - Pas d'encrassement - Idéal pour l'ébavurage, le nettoyage et la finition des surfaces en général

Largeur x longueur en mm	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
100 x 10000	noir	moyen	1	260365
100 x 10000	gris	ultra fin	1	258874
115 x 10000	noir	moyen	1	260366
115 x 10000	gris	ultra fin	1	258889
150 x 10000	noir	moyen	1	260367
150 x 10000	gris	ultra fin	1	258894



Autres dimensions et grades sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 17.

Notes

Bandes abrasives

À propos du produit

Conseils d'utilisation

- Utilisables pour tous les procédés de ponçage: ponçage sur bande libre, avec patin de contact et avec roue de contact
- Exécutions spéciales pour l'utilisation individuelle, par exemple dans l'industrie des meubles, afin de poncer de grandes surfaces rapidement, proprement, prêtes au vernissage
- Grand choix de dimensions
- Supports en papier, toile et film
- Résistance à la déchirure élevée de tous les produits

Conseils d'utilisation bandes sur support papier

Utilisation	Types	Nat. de grain	Support	Poudrage	Caractéristiques	Page
Acier, acier inoxydable	***PS 20 F***	Corindon	F-papier	●	Saupoudrage serré et support dur et solide offrent un débit de coupe élevé et une longue durée de vie, pour la métallurgie	**50, 80**
	PS 21 F	Corindon zirconique	F-papier	●	Saupoudrage serré, support solide et corindon au zircon auto-aiguisant, garantissent une durée de vie plus longue. Pour le ponçage des métaux à fortes contraintes, en particulier l'acier inoxydable	**50, 80**
	PS 729 F	Agglomérat corindon	F-Papier		Bande à longue durée de vie pour des applications de ponçage à sec, qualité d'état de surface constant tant dans le surfaçage grossier que dans la finition; spécialement conçue pour le ponçage de plaques et de bobines avec une pression moyenne.	**53, 85**
Acier inoxydable	***PS 61 F***	Corindon céramique	F-papier	●	Saupoudrage serré, support solide et grain en céramique auto-aiguisant, garantissent une longue durée de vie ainsi qu'un rendement élevé, pour des surfaces en métaux spéciaux	**53, 84**
Bois	***PS 22 F ACT***	Corindon	F-papier	●	La distribution dense des grains garantit un débit de coupe plus élevé ainsi qu'une surface uniforme des bois durs. ACT (Advanced Coating Technology) et le traitement antistatique évitent l'encrassement précoce des bandes	**50, 81**
	PS 28 F	Corindon	F-papier	○	Produit spécial pour le ponçage du bois, convient particulièrement aux bois riches en résine et tendres	**51, 82**
	PS 29 F ACT	Corindon	F-papier	○	Bandes abrasives à longue durée de vie. Distribution espacée des grains, exécution antistatique et ACT évitent l'encrassement précoce des bandes. Spécialement conçu pour le traitement des bois doux et huileux	**52, 83**
	PS 38 G ACT	Carb. de silicium	G-papier	●	Produit spécial très lourd et résistant sur support papier G, excellentes propriétés antistatiques et grain carbure de silicium aux arêtes vives pour la finition des panneaux de particules et de fibres	**84**
Peinture, vernis, mastic	***PS 24 F ACT***	Carb. de silicium	F-papier	●	Saupoudrage serré, support solide avec un grain dur. Pour surfaces laquées et enduites d'un apprêt dans le domaine du bois, plus particulièrement l'industrie de l'ameublement	**51, 81**
	PS 27 DW	Carb. de silicium	D-papier	○	Produit spécial pour surfaces laquées, particulièrement vernis UV Saupoudrage espacé et l'ajout d'un additif évitent l'encrassement précoce des bandes	**51, 82**
	FP 73 W	Corindon	Film	◑	Produit spécial avec support film latex très résistant aux déchirures pour le travail de la peinture, vernis et mastic.	**54**

Conseils d'utilisation bandes sur support toile

Utilisation	Types	Nat. de grain	Support	Poudrage	Caractéristiques	Page
Acier	***LS 309 J***	Corindon	J-coton	●	Toile abrasive flexible pour le travail des contours, donne un enlèvement homogène, spécialement dans la métallurgie	**56**
	LS 309 JF	Corindon	JF-coton	●	Toile extrêmement souple pour des pièces très profilées, qui permet d'obtenir une surface finie des métaux et bois	**57**
	LS 309 X	Corindon	X-coton	●	Bande sur support toile universelle, pour le ponçage usuel de bois et du métal	**44, 55**
	LS 309 XH	Corindon	X-coton	●	Qualité standard de bandes abrasives à utiliser sur des machines portatives pour le travail dans la métallurgie, l'industrie du bois, vernis et peintures	**48**
	CS 310 X	Corindon	X-coton	●	Abrasif universel, pour des contraintes sévères en ponçage grossier et fin	**57, 73, 74, 86**
	CS 410 X	Corindon	X-coton	●	Toile abrasive à support solide pour hautes exigences. Longue durée de vie grâce à l'ajout d'un multiliant, pour le travail des métaux spéciaux	**65**
	CS 341 X	Corindon	X-coton imperméable	●	Toile abrasive imperméable destinée au traitement par arrosage de l'acier et métaux spéciaux spécialement conçue pour la méthode „Centerless" et le ponçage des surfaces	**64, 90**
	CS 308 Y	Corindon	Y-polyester	●	Toile polyester au poudrage serré pour la métallurgie et le traitement des surfaces des bois durs	**55, 86**
Acier, acier inoxydable	***CS 412 Y***	Corindon	Y-polyester	●	Bande universelle à résistance élevée au déchirement pour le ponçage grossier et intermédiaire	**67, 92**
	CS 310 XF	Corindon	XF-coton	●	Toile abrasive souple pour les pièces métalliques profilées; qualité standard pour les ponceuses à bandes portatives	**44**

● = serré ◑ = semi-espacé ○ = espacé

Suite →

Bandes abrasives
Conseils d'utilisation

Conseils d'utilisation bandes sur support toile

Utilisation	Types	Nat. de grain	Support	Poudrage	Caractéristiques	Page
Acier / Acier inoxydable	***CS 411 X***	Corindon zirconique	X-coton	●	Bande abrasive supérieure avec un rendement d'enlèvement élevé pour le ponçage grossier et l'ébavurage d'acier et acier inoxydable	**65**
	CS 411 Y	Corindon zirconique	Y-polyester	●	Bande abrasive extrêmement résistante et à rendement très élevé, pour le ponçage grossier et l'ébavurage de l'acier et acier inoxydable	**45, 66, 91**
	CS 416 Y	Corindon zirconique	Y-polyester	◑	Bande abrasive très résistante. Un rendement très élevé pour le ponçage de l'acier et de l'inox grâce à un poudrage semi-espacé	**67**
	CS 330 X	Carb. de silicium / liège	X-coton imperméable	●	Bande abrasive supérieure spécialement conçue pour le satinage et la finition de l'acier et l'acier inoxydable	**62, 89**
	CS 811 Y ACT	Corindon zirconique	Y-polyester	●	Bande abrasive à haut rendement, forte résistance au déchirement, et rendement d'enlèvement élevé pour le ponçage grossier et l'ébavurage	**69**
Acier inoxydable	***LS 312 JF***	Corindon	JF-coton	●	Produit de pointe ultra-flexible pour pièces de formes en acier inoxydable, comme par ex. des robinets, des ferrures ou des instruments chirurgicaux	**59**
	LS 313 JF	Corindon	JF-coton	●	Bande supérieure très flexible pour pièces en métaux spéciaux. L'ajout d'un multiliant évite un échauffement précoce et garantit une longue durée de vie	**59**
	CS 931 JF	Corindon céramique	JF-coton	◑	Produit spécial sur support hautement flexible pour le travail de l'acier inoxydable et des aciers fortement alliés. Abrasion agressive continue avec une durée de vie importante grâce au grain auto-affûtant et semi-ouvert. Multiliant pour une coupe à froid sans coloration par échauffement.	**71**
	GX 931 JF	Corindon céramique	JF-poli-coton	◑	Produit spécial pour l'acier inoxydable et les aciers fortement alliés; particulièrement adapté aux applications robotiques. Grains microcritallins céramiques avec multiliant pour coupe à froid et abrasion agressive continue.	**71**
	GX 712 JF	Corindon	JF-poli-coton	●	Bande abrasive haute performance très flexible avec un support poli-coton résistant aux déchirures; grain corindon revêtu d'un additif actif,	**69**
	CS 329 JF	Agglomérat corindon	JF-coton		Bande à très longue durée de vie, spécial pour le ponçage à sec d'éléments faiblement et fortement profilés, dans l'industrie de l'inox	**62**
	CS 631 XF	Corindon céramique	XF-coton	◑	Bande abrasive très flexible, très bonne coupe grâce aux grains auto-affûtant céramiques, particulièrement adaptée pour le ponçage de pièces, formes et profilés	**68**
	CS 411 X	Corindon zirconique	X-coton	●	Bande abrasive supérieure avec un rendement d'enlèvement élevé pour le ponçage grossier et l'ébavurage d'acier et acier inoxydable	**65**
	CS 411 Y	Corindon zirconique	Y-polyester	●	Bande abrasive extrêmement résistante avec un rendement très élevé pour le ponçage grossier et l'ébavurage de l'acier et acier inoxydable	**45, 66, 91**
	CS 416 Y	Corindon zirconique	Y-polyester	◑	Bande abrasive très résistante. Un rendement très élevé pour le ponçage de l'acier et de l'inox grâce à un poudrage semi-espacé	**67**
	CS 409 Y	Corindon zirconique	Y-polyester	●	Excellente bande à haut rendement, forte résistance au déchirement, pour le ponçage sans échauffement de l'acier fortement allié	**64, 91**
	CS 912 Y ACT	Corindon céramique	Y-polyester	●	Bande abrasive à haut rendement, forte résistance au déchirement, longue durée de vie, et rendement d'enlèvement élevé, pour le ponçage grossier et l'ébavurage	**46, 70, 93**
	CS 910 Y ACT	Corindon céramique	Y-polyester	●	Bande abrasive à haut rendement, forte résistance au déchirement, longue durée de vie, et rendement d'enlèvement élevé pour le ponçage sans échauffement des aciers fortement alliés	**70**
	CS 330 X	Carb. de sili-cium liège	X-coton imperméable	●	Bande abrasive supérieure spécialement conçue pour le satinage et la finition de l'acier et l'acier inoxydable	**62, 89**
	CS 326 Y	Agglomérat corindon	Y-polyester		Bande à haute performance et longue durée de vie, pour le ponçage sous arrosage	**61, 88**
	CS 329 Y	Agglomérat corindon	Y-polyester		Bande à durée de vie particulièrement longue, état de surface constant. Produit spécial pour le polissage à sec d'éléments faiblement et fortement profilés, dans l'industrie de l'inox	**62, 89**
	CS 420 Y	Agglomérat corindon	Y-polyester		Bande spéciale avec une structure en relief, pour la rectification „centerless", assure une surface égale et une longue durée de vie, pour l'acier inoxydable	**68**
	CS 325 Y	Agglomérat carb. de silicium	Y-polyester		Bande à très longue durée de vie, particulièrement pour le ponçage circulaire et de surfaces sans pointes, état de surface fin	**61**
	CS 811 Y ACT	Corindon zirconique	Y-polyester	●	Bande abrasive à haut rendement, forte résistance au déchirement, et rendement d'enlèvement élevé pour le ponçage grossier et l'ébavurage	**69**
Métaux non ferreux	***CS 333 JF***	Carb. de silicium	JF-coton	●	Bande abrasive à haut rendement pour les aciers résistants à très haute température, les matières plastiques, et le titane avec de petits rayons	**63**
	CS 333 XF	Carb. de silicium	XF-coton	●	Bande abrasive à haut rendement pour les aciers résistants à trés haute température, les matières plastiques, et le titane	**63**
	GX 533 JF	Carb. de silicium	JF-poli-coton	●	Bande abrasive très agressive avec un grain carbure de silicium très dur et un support poli-co-ton très flexible pour les profils, contours, pièces de formes, par exemple les couverts	**68**
	GX 712 JF	Corindon	JF-poli-coton	●	Bande abrasive haute performance très flexible avec un support poli-coton résistant aux déchirures; grain corindon revêtu d'un additif actif	**69**

● = serré ◑ = semi-espacé ○ = espacé

Suite →

Bandes abrasives
Conseils d'utilisation

Conseils d'utilisation bandes sur support toile

Utilisation	Types	Nat. de grain	Support	Poudrage	Caractéristiques	Page
Bois	***LS 309 X***	Corindon	X-coton	●	Bande abrasive universelle pour l'industrie du bois et le métal, bon prix/rendement	**44, 55**
	LS 309 XH	Corindon	X-coton	●	Qualité standard de bandes abrasives à utiliser sur des machines portatives pour le travail dans la métallurgie, l'industrie du bois, vernis et peintures	**48**
	CS 311 Y ACT	Corindon	Y-polyester	○	Saupoudrage espacé, support en polyester, pour calibrage et ponçage intermédiaire du bois. ACT (Advanced Coating Technology) et exécution antistatique évitent un encrassement précoce	**58, 87**
	CS 308 Y	Corindon	Y-polyester	●	Toile polyester au poudrage serré pour la métallurgie et le traitement des surfaces des bois durs	**55, 86**
	LS 318 JF ACT	Corindon	JF-coton	○	Toile abrasive, support extrêmement flexible pour le ponçage intermédiaire et la finition des pièces en bois très profilées et courbées. ACT (Advanced Coating Technology) et traitement antistatique évitent l'encrassement précoce des bandes	**60**
	CS 538 Z ACT	Carb. de silicium	Z-polyester (segmentée)	●	Produit spécial pour l'industrie du panneau bois. Une durée de vie allongée grâce à un poudrage serré et un traitement antistatique. Le grain de carbure de silicium traite sans problème les matières denses	**92**
	CS 336 Y	Carb. de silicium	Y-polyester	◑	Produit spécial pour le calibrage et le meulage de panneaux de particules	**90**
Mat. plastique	***GX 533 JF***	Carb. de silicium	JF-poli-coton	●	Bande abrasive très agressive avec un grain carbure de silicium très dur et un support poli-coton très flexible pour les profils, contours, pièces de formes, par exemple les couverts	**68**
Mat. plastique / verre	***CS 333 X***	Carb. de silicium	X-coton	●	Bande abrasive à haut rendement pour la fonte, les aciers résistants à très haute température, la céramique, les matières plastiques, le caoutchouc et le mâchefer (ponçage à sec)	**63**
	CS 320 Y	Carb. de silicium	Y-polyester	●	Bande extrêmement résistante pour le travail à sec ou sous arrosage du verre, de la céramique et du plastique	**60, 87**
	CS 321 X	Carb. de silicium	X-coton	●	Bande abrasive spéciale pour le travail à sec ou sous arrosage du verre, de la céramique et du plastique	**60, 88**
Verre	***CS 322 X***	(Liège)	X-coton imperméable		Bande abrasive spécialement pour le polissage du verre	**61**

Conseils d'utilisation bandes texture abrasive

Utilisation	Types	Nat. de grain	Support	Poudrage	Caractéristiques	Page
Acier inoxydable	***NBF 800***	Corindon	Texture avec support polyester		Produit spécial pour le travail du métal et de l'acier inoxidable avec une ponceuse à bande; très longue durée de vie, peu d'encrassement, excellente stabilité et résistance à la déchirure	**46**
	NBS 800	Corindon	Texture avec support polyester		Même structure que la NBF 800, mais pour les ponceuses manuelles avec des roues de contact plus grandes et pour les machines stationnaires	**72**
	NBS 850	Corindon	Texture avec support polyester		Produit spécial pour le travail du métal et de l'acier inoxidable; souple et flexible particulièrement adapté au travail des pièces profilées	**72**

● = serré ◑ = semi-espacé ○ = espacé

Minimum de commande pour mise en fabrication

Largeur de bande	Min. par commande
3-50 mm	30 pièces
51–60 mm	25 pièces
61–75 mm	20 pièces
76–100 mm	15 pièces
101–150 mm	10 pièces
151–300 mm	10 pièces
301–400 mm	30 pièces
> 400 mm	10 pièces

Minimum de commande NBF 800

Largeur de bande	Min. par commande
6 – 13 mm	20 pièces
14 – 30 mm	10 pièces

Minimum de commande NBS 800 / NBS 850

Largeur de bande	Min. par commande
31 – 75 mm	5 pièces
76 – 320 mm	2 pièces

Nous partons en principe de bandes en 300 mm de largeur (ou en largeur de rouleau de fabrication). Ceci peut impliquer une variation des quantités en plus ou en moins de quelques bandes.

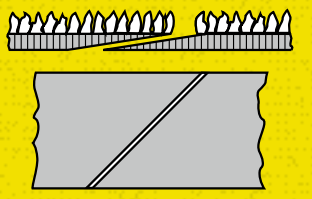
Bandes courtes et longues
Conseils d'utilisation

Formes de joints des bandes courtes et longues

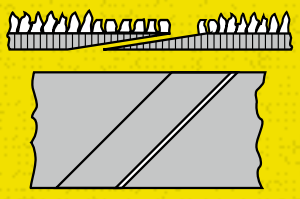
Klingspor vous propose différents types de joints. Le joint dont vous avez besoin dépend de votre application et de votre machine.

Les croquis ci-dessous vous présentent tous les joints existants.

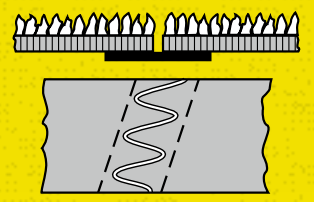
Si le produit dont vous avez besoin n'est pas disponible, nous le produirons selon des quantités minimales de commande.



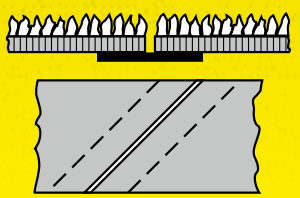
Forme 1
Coupe en biais, collage par recouvrement.



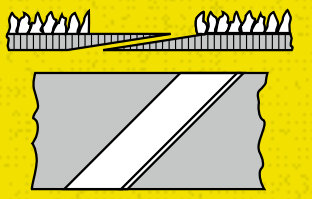
Forme 2
Coupe en biais, collage par recouvrement. Pointes des grains meulées pour garantir un défilement calme de la bande.



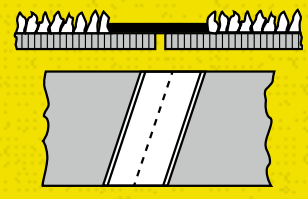
Forme 3 G
Joint en Zigzag, avec toile collée sous le joint, travail sans aucun choc sur des pièces et matières extrêmement sensibles comme le verre.



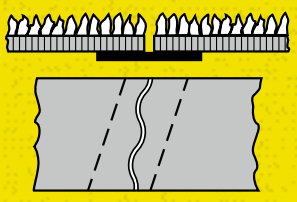
Forme 4 G
Coupe en biais. Joint bout à bout avec toile collée sous le joint. Convient également pour les travaux sur bande libre, avec des spécifications sévères.



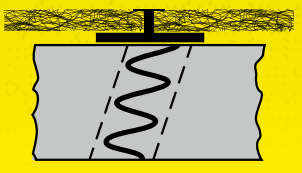
Forme 5
Coupe en biais, collage par recouvrement. Grains complètement meulés, Joint le plus adapté pour la finition du bois avec une semelle de contact.



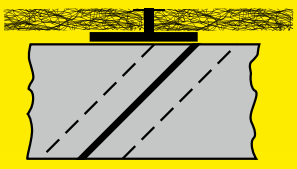
Forme 6 G
Coupe en biais. Joint bout à bout avec film collé côté grain. Grain meulé complètement sur la zone du joint. Pour machines avec des éléments de contact plats.



Forme 7 G
Joint Sinus avec film collé sous le joint. Travail sans choc sur des pièces sensibles à la rupture.



Forme 3 W
Joint spécial pour bandes en texture abrasive. Joint bout à bout avec film collé sous le joint et avec collage supplémentaire des extrémités.



Forme 4 W
Coupe oblique, par jointage bord à bord avec film de renfort et collage des deux extrémités; joint spécial pour les bandes texture type NBF 800

Le tableau ci-contre montre les types de machines les plus courantes. Si la machine que vous utilisez n'y figure pas, contactez-nous. Si le produit dont vous avez besoin n'est pas disponible, nous le produirons selon des quanitités minimales de commande.

Bandes courtes et longues
Conseils d'utilisation

Machines à bandes longues, ponceuses de chants et de profilés

Fabricant	Type	Dimensions de la bande abrasive	
		Largeur en mm	Longueur en mm
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
Fein	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75/150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30–50	1250
	D 30-2-2	50–100	2500
	D 40-2-2	50–100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
	BA 2-2300	150	8500
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600

Fabricant	Type	Dimensions de la bande abrasive	
		Largeur en mm	Longueur en mm
Holzmann	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 100 L	100	1220
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000
	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
	KOS 3000 P	200	3000
Holzkraft	BTS 200	152	1219
	Unilev 150	150	2170
	KSM 801, KSO 150	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
	LBSM 3005 ESE	150	8000
	LBSM LS 3000	150	8100
	KSO 200	200	2200
Johannsen	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
	T 98	150	8200
Kündig	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
Kuhlmeyer	ZBS 2, PBM 3	100	9000
	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500
	KFS	150	2500
Löser	BS 75/-A/-W	100	950
	HSF/HSDSF	100–200	500–5500
	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000

Suite →

Bandes courtes et longues

Conseils d'utilisation

Fabricant	Type	Dimensions de la bande abrasive	
		Largeur en mm	Longueur en mm
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5–100	3500/4000
	KS 360	5–75	2500
	KS 350	5–75	3500/4000
	KS 363	6–50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
Löwer	KS 225	150	2250
	KSM 1	150	2580
	KSM 2	150	2630
	SmartGrinder SG 150/300	150/300	3000
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR	300	1800
	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB	400	1800
	Combi Queen	500	1800
Nieder-berger	P2/P5	50–200	2500
	P4	100–420	2500
	P6	320–420	2500
Quick Wood	Elicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200–320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Bandes pour machines portatives

Fabricant	Type	Dimensions en mm
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65×410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75×533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75×533
	HBS 100	100×560
	HBSE 100	100×560
	BBS 1100	100×560
	BBSE 1100	100×560
Atlas Copco	HBSE 75 S	75×533
	HBSE 75	75×533
	MBSE 705	75×533
	BBS 100	100×620
	BBSE 100	100×620
Black & Decker	KA 290, KA 900 E	13×451
	KA 292	13×451
	KA 293 E	13×451
	KA 83	65×410
	KA 83 E	65×410
	BS650	65×410
	BD 83	65×410
	BD 83 E	65×410
	DN83	65×410
	DN83E	65×410
	KA 85 EK	75×457
	KA 85, KA 86	75×457
	P 61-03	75×508
	BD 75	75×508
	BD 85	75×508
	SR 500 E	75×508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75×533
Bosch	GVS 350 AE	40×303
	PVS 300 AE	40×303
	PBS 60	60×400
	PBS 60 E	60×400
	GBS 75 AE	75×533
	PBS 75	75×533
	PBS 75 A	75×533
	PBS 75 AE	75×533
	PBS 75 E	75×533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75×457
	GBS 100 A	100×620
	GBS 100 AE	100×620
DeWalt	D26480	64×356
	MHB158	75×480
	MHB158 E	75×480
	MHB 157	75×480
	MHB 157 E	75×480
	DW430, DW431	75×533

Suite →

Bandes courtes et longues

Conseils d'utilisation

Fabricant	Type	Dimensions en mm
DeWalt	DW 432/ DW 433	75×533
	MHB90	100×560
	MHB90 E	100×560
	MHB90K	100×560
	DW650	100×560
	DW650E	100×560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50×686
	BBS 720, BBS 850 E, BT–BS 850 E	75×457
	RT-BS 75, BT - BS 850/1 E	75×533
	BBS 1200	100×610
Festool	BF1	6/12/16/19×520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75×533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105×620
Fein	RS 12-70 E	20×815
	RS 10-70 E	30×533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75×533, 76×533
	BSF 100/1200E	100×610
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30×520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30×520/533
	LBR 1506 VRA	40×618
	LRP 1503 VR	40×675
	LRP 1503 VRA	40/20×760
Hitachi	SB-75, SB8V2	75×533
	9924 DB	75×610
	SB 10 T, SB 10 V	100×610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100×610
	SB 110	110×620
HOLZ HER	2405	65×410
	2406	65×410
	2410, 2411, 2420	75×533
	2422	105×620
	2423	105×620
	2424	105×620
Kress	CBS 6800 E	65×410
Löser	15003	3,6/13×305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13x 610/ 863/1118
	40320	6/12×305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25×760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50×760
	14300, 14303	50×863
	14306	50×1143
	52900	75×610

Fabricant	Type	Dimensions en mm
Makita	9032	9×533
	9031	30×533
	9910/9911	75×457
	9901	75×533
	9902/9903	75×533
	9900	75×533
	9924 DB	75×610
	9920	75×610
	9402	100×610
	9403	100×610
	9404	100×610
	9924 DB	100×610
Metabo	BFE 9-90 SET	6-19×457
	12-180 SET	40×760
	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75×533
	Ba E 0876 Signal	75×533
	Ba 6100	100×620
Milwaukee	HBSE 75 S	75×533
	BS 100 LE	100×620
Peugeot	PB 600	75×457
	PAB 75	75×533
Ryobi	B 850 F	75×533
	BE-321	75×533
	EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75×533
	B-7075, B-7076, BE-7075	75×533
	B-7100	75×610
	B 422, BE 422, BE-1056	100×560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100×610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100×610
SKIL	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75×457
	5903	75×508
	594 U, 595 U, 7640MA	75×533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75×533
	1400	100×552
	7660 MA	100×610/620
Stayer	2 N 75	75×457
	LEN 751 E	75×533
	LEN 610	100×610
	LEN 690	100×690
Suhner	UBC 10-R	3/6/12/16/ 19×520
	UBK 6-R	35×450
	UTC 7-R	30×533
	UTG 9-R	30×610

Bandes limes
Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

LS 309 X





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Bois	●

Avantages: Bande universelle pour le travail du métal et du bois - Excellent rapport qualité/prix

Granulométrie:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360** 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
28 x 533	40	F4G	20	36755
28 x 533	60	F4G	20	37945
28 x 533	80	F4G	20	39236
28 x 533	100	F4G	20	40702
28 x 533	120	F4G	20	41900
28 x 533	150	F4G	20	42794

Pour d'autres dimensions de bandes limes se reporter au chapitre bandes abrasives

Abrasif sur support toile

CS 310 XF





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	XF-toile

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Acier	●

Avantages: Bande universelle pour le travail des rayons et des contours dans l'industrie métallurgique

Granulométrie:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
6 x 610	40	F4G	25	4644
6 x 610	60	F4G	25	4645
6 x 610	80	F4G	25	4646
6 x 610	120	F4G	25	70595
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	100	F4G	25	71112

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes limes
Abrasifs appliqués

→ **ATTENTION: Suite CS 310 XF, Abrasif sur support toile**

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 450	40	F4G	25	90914
13 x 450	60	F4G	25	75505
13 x 450	80	F4G	25	97081
13 x 450	120	F4G	25	105794
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
13 x 610	240	F4G	25	99182
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963
40 x 303	60	F4G	10	184719
40 x 303	80	F4G	10	188885

Pour d'autres dimensions de bandes limes se reporter au chapitre bandes abrasives

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 411 Y





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●
Métal universel	●

Avantages: Bandes résistant à la déchirure pour montage sur ponceuses à bandes limes portatives - Grande agressivité et haut rendement grâce aux substances abrasives actives - Spécialement pour l'acier inoxydable, mais peut convenir pour l'acier et les métaux en général

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes limes
Abrasifs appliqués

→ ATTENTION: Suite CS 411 Y, Abrasif sur support toile, imperméable

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Pour d'autres dimensions de bandes limes se reporter au chapitre bandes abrasives

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 912 Y ACT





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Agressivité continue et longue durée de vie grâce au grain céramique - Bande de haute performance pour le polissage de l'acier et de l'acier inoxydable

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Pour d'autres dimensions de bandes limes se reporter au chapitre bandes abrasives

Bande texture non tissée

NBF 800





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métaux non ferreux	●
Métal universel	○

Avantages: Bande spéciale pour la finition de surfaces avec ponceuses à bandes limes portatives - Idéal pour, enlever les décolorations, l'ébavurage léger, obtenir une surface égale et une finition mate - Encrassement minimum et longue durée de vie

Largeur x longueur en mm	Forme de joint	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
6 x 520	F4W	brun	grossier	10	258646
6 x 520	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258647
6 x 520	F4W	bleue	très fin	10	258648
9 x 533	F4W	brun	grossier	10	258652
9 x 533	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258653
9 x 533	F4W	bleue	très fin	10	258654

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Suite →

Bandes limes

→ **ATTENTION: Suite NBF 800, Bande texture non tissée**

Largeur x longueur en mm	Forme de joint	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
10 x 330	F4W	brun	grossier	10	258655
10 x 330	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258656
10 x 330	F4W	bleue	très fin	10	258657
12 x 520	F4W	brun	grossier	10	258658
12 x 520	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258659
12 x 520	F4W	bleue	très fin	10	258660
12 x 533	F4W	brun	grossier	10	258661
12 x 533	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258662
12 x 533	F4W	bleue	très fin	10	258663
13 x 457	F4W	brun	grossier	10	258664
13 x 457	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258665
13 x 457	F4W	bleue	très fin	10	258666
13 x 610	F4W	brun	grossier	10	258667
13 x 610	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258668
13 x 610	F4W	bleue	très fin	10	258669
20 x 520	F4W	brun	grossier	10	258671
20 x 520	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258672
20 x 520	F4W	bleue	très fin	10	258673
28 x 533	F4W	brun	grossier	10	258674
28 x 533	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258695
28 x 533	F4W	bleue	très fin	10	258696
30 x 533	F4W	brun	grossier	5	258699
30 x 533	F4W	brun rougeâtre	moyen	5	258700
30 x 533	F4W	bleue	très fin	5	258701
30 x 610	F4W	brun rougeâtre	moyen	5	258703
30 x 610	F4W	bleue	très fin	5	258704

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

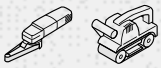
Bandes courtes pour les ponceuses à bandes portatives

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

LS 309 XH





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Bois	●
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Peinture/vernis/mastic	○

Avantages: Bande spéciale pour ponceuses portatives - Pour une utilisation universelle sur bois, métal, peinture et vernis - Vaste assortiment de bandes pour tous types de machines standards

Granulométrie:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
60 x 400	60	F5	10	4100
60 x 400	80	F5	10	4104
60 x 400	120	F5	10	4097
65 x 410	40	F5	10	4106
65 x 410	60	F5	10	4114
65 x 410	80	F5	10	4120
65 x 410	100	F5	10	4124
65 x 410	120	F5	10	4128
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 480	40	F5	10	4098
75 x 480	60	F5	10	4107
75 x 480	80	F5	10	4115
75 x 480	100	F5	10	4121
75 x 480	120	F5	10	4125
75 x 508	40	F5	10	4099
75 x 508	60	F5	10	4103
75 x 508	80	F5	10	4117
75 x 508	100	F5	10	4118
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
75 x 610	40	F5	10	37285
75 x 610	60	F5	10	38842
75 x 610	80	F5	10	40365

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes courtes pour les ponceuses à bandes portatives

Abrasifs appliqués

→ ATTENTION: Suite LS 309 XH, Abrasif sur support toile

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
75 x 610	100	F5	10	41576
75 x 610	120	F5	10	42642
100 x 560	40	F5	10	4151
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
105 x 620	40	F5	10	4485
105 x 620	60	F5	10	4487
105 x 620	80	F5	10	4489
105 x 620	100	F5	10	4490
105 x 620	120	F5	10	4491
105 x 620	150	F5	10	4492
110 x 620	40	F5	10	6290
110 x 620	60	F5	10	6292
110 x 620	80	F5	10	6294
110 x 620	100	F5	10	6295
110 x 620	120	F5	10	6296

Pour d'autres dimensions de bandes pour ponceuses manuelles se reporter au chapitre bandes abrasives

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier

PS 20 F



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	F-papier

Utilisation:	
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Acier inoxydable	●
Acier	○

Avantages: Bande universelle pour le ponçage de l'acier, l'acier inoxydable et autres métaux - Enlèvement de matière important

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■		■		■							

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier

PS 21 F



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon/corindon
Poudrage	Serré
Support	F-papier

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Acier	●

Avantages: Grande agressivité et durée de vie plus longue grâce au corindon au zircon auto-aiguisant - Spécialement conçu pour le ponçage grossier et la finition des surfaces en acier inoxydable

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 22 F ACT



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	F-papier

Utilisation:			
Bois	●	Matière plastique	○
Métal universel	○		
Métaux non ferreux	○		
Peinture/vernis/mastic	○		

Avantages: Débit de coupe élevé, bonne finition de surface - Spécialement conçu pour le ponçage des bois durs - Encrassement réduit et durée de vie plus longue grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 24 F ACT





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	F-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●
Bois	○

Avantages: Pour les surfaces dures et résistantes - Pour les surfaces laquées et enduites d'un apprêt, plus particulièrement dans l'industrie de l'ameublement - Longue durée de vie grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 27 DW





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Espacé
Support	D-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Aluminium	●

Avantages: Bande spéciale pour les surfaces laquées de haute qualité, particulièrement vernis UV - Encrassement sensiblement réduit et durée de vie plus longue grâce à l'ajout d'un additif spécial - Très bonne finition des surfaces

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
											■	■	■	■	■		■	■	■					

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 28 F





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Espacé
Support	F-papier

Utilisation:	
Bois	●

Avantages: Bande universelle pour le travail du bois, particulièrement les bois tendres - Excellent rapport qualité/prix

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 29 F ACT





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Espacé
Support	F-papier

Utilisation:

Bois	●

Avantages: Bande universelle de haute qualité pour le travail du bois, particulièrement les bois tendres - Encrassement réduit et durée de vie plus longue grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
150 x 2000	80	F5	10	307797
150 x 2000	100	F5	10	307798
150 x 2000	120	F5	10	307799
150 x 2170	80	F5	10	307800
150 x 2170	120	F5	10	307801
150 x 2250	60	F5	10	307802
150 x 2250	80	F5	10	307803
150 x 2250	100	F5	10	307804
150 x 2250	120	F5	10	307805
150 x 2250	150	F5	10	307806
150 x 2280	80	F5	10	307807
150 x 2280	100	F5	10	307808
150 x 2280	120	F5	10	307809
150 x 2600	80	F5	10	307811
150 x 2600	100	F5	10	307812
150 x 2600	120	F5	10	307813
150 x 3000	80	F5	10	307814
150 x 3000	100	F5	10	307815
150 x 3000	120	F5	10	307816
150 x 6800	80	F2	10	307821
150 x 6800	100	F2	10	307822
150 x 6800	120	F2	10	307823
150 x 6880	80	F2	10	307824
150 x 6880	100	F2	10	307825
150 x 6880	120	F2	10	307826
150 x 7100	60	F2	10	307828
150 x 7100	80	F2	10	307829
150 x 7100	100	F2	10	307830
150 x 7100	120	F2	10	307831
150 x 7100	150	F2	10	307832
150 x 7200	80	F2	10	307833
150 x 7200	100	F2	10	307834
150 x 7200	120	F2	10	307835
150 x 7500	80	F2	10	307837
150 x 7500	100	F2	10	307838
150 x 7500	120	F2	10	307839
150 x 7800	80	F2	10	307840

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support papier

Abrasifs appliqués

→ **ATTENTION: Suite PS 29 F ACT, Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE**

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
150 x 7800	100	F2	10	307841
150 x 7800	120	F2	10	307842
150 x 7800	150	F2	10	307843
200 x 1600	80	F5	10	307844
200 x 1600	100	F5	10	307845
200 x 1600	120	F5	10	307846
200 x 3000	80	F5	10	307847
200 x 3000	100	F5	10	307848
200 x 3000	120	F5	10	307849
200 x 3000	150	F5	10	307850

Abrasif sur support papier

PS 61 F





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré
Support	F-papier

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●
Bois	○

Avantages: Agressivité continue grâce aux micro-cristaux et aux grains céramique auto-aiguisants - Bande abrasive à haut rendement pour le ponçage de l'acier inoxydable

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier, KULEX

PS 729 F





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Agglomérat corindon
Support	F-papier

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Bandes à très longue durée de vie pour le ponçage à sec - Qualité d'état de surface constant d'un ponçage moyen jusqu'à la finition - Spécialement conçue pour le polissage à moyenne pression

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support film

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support film, revêtu d'additifs

FP 73 W



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	Film

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●

Avantages: Produit spécial pour les vernis, plastiques et matériaux composites - Support film très résistant aux déchirures - Très bonne adaptation aux pièces et très bonne tenue du grain - Encrassement réduit et durée de vie allongée

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

CS 308 Y





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Bois	●
Acier	●
Métaux non ferreux	●

Matière plastique	○

Avantages: Bande universelle résistante à la déchirure pour le ponçage dans l'industrie métallurgique et pour le bois dur - Excellent débit de coupe sous fortes pressions

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

LS 309 X





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Bois	●

Avantages: Bande universelle pour le travail du métal et du bois - Excellent rapport qualité/prix

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
50 x 1020	40	F5	10	36837
50 x 1020	60	F5	25	38075
50 x 1020	80	F5	25	39401
50 x 1020	100	F5	25	40832
50 x 1020	120	F5	25	42020
50 x 2000	40	F4G	10	4502
50 x 2000	60	F4G	25	4531
50 x 2000	80	F4G	25	4548
75 x 2000	40	F4G	10	36923
75 x 2000	60	F4G	10	38198
75 x 2000	80	F4G	10	39556
100 x 800	60	F5	10	38286
100 x 800	80	F5	10	39659
100 x 800	120	F5	10	137024
100 x 860	60	F5	10	38895
100 x 860	80	F5	10	40425
100 x 860	100	F5	10	41621
100 x 860	120	F5	10	42678

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

→ ATTENTION: Suite LS 309 X, Abrasif sur support toile

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
100 x 900	60	F5	10	38898
100 x 900	80	F5	10	40428
100 x 900	100	F5	10	41623
100 x 900	120	F5	10	42679
100 x 915	40	F5	10	37324
100 x 915	60	F5	10	38900
100 x 915	80	F5	10	40430
100 x 915	100	F5	10	41625
100 x 915	120	F5	10	42681
100 x 915	150	F5	10	43054
100 x 915	180	F5	10	43308
100 x 915	240	F5	10	128755
100 x 950	40	F5	10	37328
100 x 950	60	F5	10	38904
100 x 950	80	F5	10	40435
100 x 950	100	F5	10	41627
100 x 950	120	F5	10	42684
100 x 1000	40	F5	10	36999
100 x 1000	60	F5	10	38304
100 x 1000	80	F5	10	39679
100 x 1000	100	F5	10	41019
100 x 1000	120	F5	10	42199
150 x 1220	60	F5	10	38428
150 x 1220	80	F5	10	39852
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884

Abrasif sur support toile

LS 309 J





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	J-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Bois	●

Avantages: Bande performante pour le travail des contours du métal et du bois

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500** 600 800 1000 1200 1500 2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

LS 309 JF





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	JF-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Bois	●

Avantages: Débit de coupe élevé pour le travail du métal et du bois - Le support en coton très flexible permet le travail des courbes et des contours

Granulométrie:

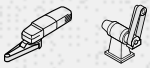
16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

CS 310 X





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Bois	●
Acier	●
Métaux non ferreux	●
Matière plastique	○

Avantages: Bande universelle de haute qualité pour le travail du métal et du bois - Bon débit de coupe sous fortes contraintes

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
25 x 1065	60	F4G	10	244635
25 x 1065	80	F4G	10	244634
50 x 1020	40	F5	10	47753
50 x 1020	60	F5	25	48549
50 x 1020	80	F5	25	49300
50 x 2000	40	F4G	10	4587
50 x 2000	60	F4G	25	4590
50 x 2000	80	F4G	25	4591
50 x 2000	120	F4G	25	4593
75 x 2000	36	F4G	10	4594
75 x 2000	40	F4G	10	4595
75 x 2000	60	F4G	25	4596
75 x 2000	80	F4G	25	49399
75 x 2000	120	F4G	25	50652
75 x 2000	180	F4G	25	51222
75 x 2000	240	F4G	25	51470
100 x 920	60	F5	10	48717
100 x 920	80	F5	10	49454

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

→ ATTENTION: Suite CS 310 X, Abrasif sur support toile

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
100 x 920	100	F5	10	50136
150 x 2000	36	F4G	10	47492
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 550	24	F7G	10	170543
200 x 550	40	F7G	10	97832
200 x 550	60	F7G	10	105992
200 x 550	80	F7G	10	123929
200 x 550	120	F7G	10	123931
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872

Abrasif sur support toile, ANTISTATIQUE

CS 311 Y ACT





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Espacé
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Bois	●
Métal universel	○

Avantages: Bon débit de coupe pour le travail du bois sous fortes contraintes - Encrassement minimum et longue durée de vie grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

LS 312 JF



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	JF-toile

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Acier	●
Bois	○

Avantages: Débit de coupe et durée de vie exceptionnels grâce aux substances abrasives actives - Le support en coton très flexible permet le travail des courbes et des contours

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
300 x 3500	100	F1	10	79849
300 x 3500	150	F1	10	247873
300 x 3500	180	F1	10	81518
300 x 3500	280	F1	10	79850
300 x 3500	320	F1	10	83657
300 x 3500	400	F1	10	81147

Abrasif sur support toile, multiliant

LS 313 JF



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	JF-toile

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Aluminium	●
Métaux non ferreux	○

Avantages: Bande supérieure pour le travail des pièces de forme sensibles aux hausses de température - Le support en coton très flexible permet le travail des courbes et des contours - Coupe froide grâce à l'ajout d'un multiliant

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, ANTISTATIQUE, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Espacé
Support	JF-toile

Utilisation:	
Bois	●

Avantages: Bande supérieure pour le travail des contours et des pièces profilées en bois - S'adapte parfaitement aux petits rayons grâce au support en coton très flexible - Encrassement réduit et longue durée de vie grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology)

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■		■		■		■							

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 320 Y





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Verre/pierre	●
Matières minérales	●
Matière plastique	●

Avantages: Très bonne bande pour le travail des matériaux durs et difficiles à usiner - Idéal pour le travail sous fortes contraintes - Utilisation sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■			■		■	■	■	■		■													

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 321 X





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Verre/pierre	●
Matières minérales	●
Matière plastique	●

Avantages: Très bonne bande pour le travail des matériaux durs et difficiles à usiner - Idéal pour le ponçage sous arrosage, mais peut également convenir pour le ponçage à sec

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		■				

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 322 X





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Liège
Support	X-toile

Utilisation:	
Verre/pierre	●

Avantages: Bande spéciale avec un revêtement en liège et en résine de haute qualité pour le polissage du verre - Longue durée de vie avec un effet de polissage uniforme - Imperméable

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, KULEX

CS 325 Y





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Agglom. carbure de silicium
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Verre/pierre	●
Métal universel	●

Avantages: Bande à longue durée de vie pour obtenir un aspect brillant ou glacé avec une pression moyenne ou importante - Durée de vie extrêmement importante tout en obtenant une rugosité et un aspect de finition constants - Utilisable avec ou sans arrosage

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, KULEX

CS 326 Y





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Agglomérat corindon
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Bande à longue durée de vie pour un aspect satiné avec une pression moyenne ou importante - Durée de vie extrêmement importante tout en obtenant une rugosité et un aspect de finition constants - Utilisable avec ou sans arrosage

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, KULEX

CS 329 JF





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Agglomérat corindon
Support	JF-toile

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Bande à longue durée de vie pour un aspect satiné avec une faible ou moyenne pression - Particulièrement appropriée aux pièces profilées - Particulièrement adaptée au travail à sec

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
									■		■		■											

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, KULEX

CS 329 Y





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Agglomérat corindon
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Bande à longue durée de vie pour un aspect satiné avec une faible ou moyenne pression - Convient particulièrement au ponçage à sec

Granulométrie:

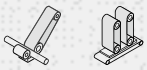
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 330 X





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC/Liège
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Ponçage fin avec une faible rugosité - Bandes spéciale avec un revêtement en liège avec SiC pour le satinage et la finition de l'acier et de l'acier inoxydable

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
												■					■		■	■				

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

CS 333 X





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Verre/pierre	●
Matière plastique	●
Métal universel	●

Avantages: Idéal pour le ponçage à sec des matériaux très durs et très difficiles à usiner (fonte, calamine, céramique, caoutchouc, et matières plastiques)

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■		■	■	■	■	■			■											

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

CS 333 XF





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	XF-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Matière plastique	●

Avantages: Longue durée de vie et haut rendement - Bande supérieure pour les robots à poncer les pièces en laiton - Combinaison optimale entre la flexibilité et la résistance au déchirement

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■					■	■										

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

CS 333 JF





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	JF-toile

Utilisation:	
Métaux non ferreux	●
Métal universel	●
Matière plastique	●

Avantages: Longue durée de vie et haut rendement - Le support en coton très flexible permet le travail des courbes et des contours - Idéal pour le ponçage à la main des pièces en laiton et autres pièces de forme

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
								■	■	■	■		■	■	■									

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 341 X



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Acier inoxydable	●
Acier	●
Métaux non ferreux	●

Avantages: Bande universelle de haute qualité pour le ponçage sous arrosage - Bonne durée de vie et finition soignée - Spécialement conçue pour la rectification « centerless » et le ponçage des surfaces

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 409 Y



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métaux non ferreux	○

Avantages: Bande agressive - Coupe à froid et pouvoir de coupe amélioré sur l'acier inoxydable et l'acier fortement allié grâce à l'ajout d'un multiliant - Très longue durée de vie même pour le ponçage de métaux non ferreux

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■															

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

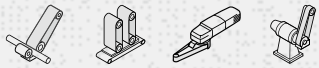
Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 410 X





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métaux non ferreux	○

Avantages: Coupe à froid, sans coloration par échauffement grâce à l'ajout d'un multiliant - Rendement amélioré lors de l'utilisation sur de l'acier inoxydable

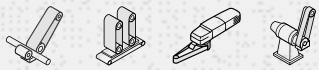
Granulométrie:

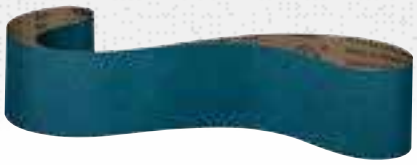
16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
50 x 450	60	F4G	25	53108
50 x 450	80	F4G	25	53267
50 x 450	120	F4G	25	53538

Abrasif sur support toile

CS 411 X





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●
Métal universel	●

Avantages: Grande agressivité et haut rendement pour le ponçage grossier de l'acier et de l'acier inoxydable - Très polyvalente dans tous les domaines de l'industrie métallurgique

Granulométrie:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
50 x 2000	36	F4G	10	26419
50 x 2000	40	F4G	10	26593
50 x 2000	60	F4G	25	72251
50 x 2000	80	F4G	25	26943
50 x 2000	120	F4G	25	103997
75 x 2000	24	F4G	10	4618
75 x 2000	36	F4G	10	4619
75 x 2000	40	F4G	10	4620
75 x 2000	60	F4G	10	4622
75 x 2000	80	F4G	10	26969
75 x 2000	120	F4G	10	113664
100 x 2000	36	F4G	10	26463
150 x 2000	36	F4G	10	26488

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

→ ATTENTION: Suite CS 411 X, Abrasif sur support toile

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
150 x 2000	40	F4G	10	26668
150 x 2000	60	F4G	10	72775
150 x 2000	80	F4G	10	27030
150 x 2000	120	F4G	10	101308

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 411 Y





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●
Métal universel	●

Avantages: Bande très résistante aux déchirements - Grande agressivité et haut rendement grâce aux substances abrasives actives - Spécialement pour l'acier inoxydable, mais peut convenir pour l'acier et les métaux en général

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
75 x 2000	24	F4G	10	62056
75 x 2000	36	F4G	10	62150
75 x 2000	40	F4G	10	62509
75 x 2000	50	F4G	10	62604
75 x 2000	60	F4G	10	62938
75 x 2000	80	F4G	10	63068
75 x 2000	120	F4G	10	20598
150 x 2000	36	F4G	10	62176
150 x 2000	40	F4G	10	62537
150 x 2000	60	F4G	10	62971
150 x 2000	80	F4G	10	63102
150 x 2000	120	F4G	10	278219

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile
Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 412 Y





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Acier inoxydable	●
Acier	●
Bois	○

Avantages: Bande universelle de haute qualité pour le ponçage de l'acier inoxydable, de l'acier et autres surfaces métalliques

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 416 Y





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Semi-espacé
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Matière plastique	●
Cuir	●
Métaux non ferreux	○

Avantages: Très grande agressivité et très haut rendement - Longue durée de vie même avec une utilisation sur des matériaux qui provoquent un encrassement

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
75 x 2000	36	F4G	10	204858
75 x 2000	40	F4G	10	205377
75 x 2000	60	F4G	10	207651
75 x 2000	80	F4G	10	220805
150 x 2000	36	F4G	10	231336
150 x 2000	40	F4G	10	205474
150 x 2000	60	F4G	10	204213
150 x 2000	80	F4G	10	205130

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, NOPPEX

CS 420 Y





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Bande à longue durée de vie avec une structure en relief pour un aspect satiné avec une pression moyenne ou importante - Particulièrement appropriée à la rectification centerless et plane - Utilisable avec ou sans arrosage

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
									■		■		■		■		■							

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

GX 533 JF





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	JF-poli-coton

Utilisation:			
Métaux non ferreux	●	Matières minérales	●
Matière plastique	●		
Métal universel	●		
Titan / alliage	●		

Avantages: Bande spéciale pour une utilisation sur le laiton (installations sanitaires) et le titane (instruments chirurgicaux) - Adaptée aux courbes et aux contours - Haute fiabilité dans les applications robotiques ou applications en bande libre grâce au support très résistant

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■					

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 631 XF





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Semi-espacé
Support	XF-toile

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Titan / alliage	●

Avantages: Agressivité continue et longue durée de vie grâce au grain céramique - S'adapte bien aux courbes et aux contours - Pas de coloration par échauffement sur l'acier inoxydable grâce au multiliant

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■															

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

GX 712 JF



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	JF-poli-coton

Utilisation:	
Métaux non ferreux	●
Acier inoxydable	●
Acier	●
Métal universel	●

Avantages: Les substances abrasives actives assurent un excellent rendement - Bande spéciale pour les matériaux durs/résistants, sensibles à la chaleur - Adaptée aux courbes et aux contours - Haute fiabilité dans les applications robotiques ou applications en bande libre grâce au support très résistant

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 811 Y ACT



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Fonte d'aluminium	●
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Grande agressivité et haut rendement - Spécialement conçue pour une utilisation sous fortes contraintes - Bonne adhésion du grain et bonne durée de vie grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology)

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 910 Y ACT



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Titan / alliage	●

Avantages: Agressivité continue et longue durée de vie grâce au grain céramique - Bande à haut rendement pour la finition et le ponçage de l'acier inoxydable - Pas de coloration par échauffement sur l'acier inoxydable grâce au multiliant, coupe à froid - Pas d'encrassement/glaçage dans le ponçage du titane et des aciers fortement alliés

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 912 Y ACT



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Agressivité continue et longue durée de vie grâce au grain céramique - Bande à haut rendement pour la finition et le ponçage de l'acier inoxydable

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bandes sur support toile
Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 931 JF





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Semi-espacé
Support	JF-toile

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Titan / alliage	●

Avantages: Produit spécial à support hautement flexible pour le travail de l'acier inoxydable et des aciers fortement alliés - Propriétés d'abrasion continues avec une durée de vie importante grâce au poudrage semi-ouvert et au grain auto-affûtant - L'ajout d'un multiliant permet une coupe à froid dans l'acier inoxydable et évite la coloration par échauffement

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, multiliant

GX 931 JF





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Semi-espacé
Support	JF-poli-coton

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Titan / alliage	●

Avantages: Produit spécial avec un support souple et résistant aux déchirures pour le travail de l'acier inoxydable et des aciers fortement alliés - Propriétés d'abrasion continues avec une durée de vie importante grâce au poudrage semi-ouvert et au grain auto-affûtant - Bonne adaptabilité aux contours et aux rayons grâce au support flexible - Haute fiabilité dans les applications robotiques ou applications en bande libre grâce à son support poli-coton extrêmement résistant - L'ajout d'un multiliant permet une coupe à froid dans l'acier inoxydable et évite la coloration par échauffement

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

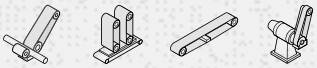
Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Bande texture non tissée

Bande texture non tissée

NBS 800





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métaux non ferreux	●
Métal universel	○

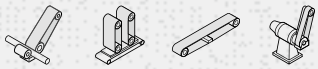
Avantages: Bande spéciale pour la finition de surfaces avec machines manuelles (à l'exception de ponceuses à bandes limes portative) et machines stationnaires - Idéal pour enlever les décolorations, l'ebavurage léger, une surface égale et une finition mate - Encrassement minimum et longue durée de vie

Largeur x longueur en mm	Forme de joint	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
30 x 800	F3W	brun rougeâtre	moyen	5	258706
40 x 618	F3W	brun	grossier	5	258711
40 x 618	F3W	brun rougeâtre	moyen	5	258712
40 x 618	F3W	bleue	très fin	5	258713
40 x 820	F3W	brun	grossier	5	258714
40 x 820	F3W	brun rougeâtre	moyen	5	258715
40 x 820	F3W	bleue	très fin	5	258716
50 x 450	F3W	brun	grossier	5	258717
50 x 450	F3W	brun rougeâtre	moyen	5	258718
75 x 2000	F3W	brun	grossier	5	258729
75 x 2000	F3W	brun rougeâtre	moyen	5	258730
75 x 2000	F3W	bleue	très fin	5	258731

Bande texture non tissée

NBS 850





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●

Avantages: Produit spécial pour la finition de surfaces avec des machines manuelles (exceptées les machines à bandes limes portatives) et machines stationnaires - Haute densité non tissée pour un comportement doux de polissage - Aspect de finition très fin - Encrassement minimum et durée de vie importante - Convient pour un travail à sec ou avec arrosage - Disponible en grains : grossier, moyen, fin, très fin

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Abrasif sur support toile

CS 310 X





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Matière plastique	○

Avantages: Support robuste avec renfort arrière - Jointage forme spirale, forme cylindrique - Utilisation universelle dans la métallurgie - Forte agressivité si on le monte sur le support caoutchouc GK 555

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x hauteur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
10 x 20	80	50	11555
10 x 20	150	50	11554
13 x 25	50	50	28188
13 x 25	80	50	11558
15 x 30	50	50	11568
15 x 30	80	50	11567
15 x 30	150	50	11566
22 x 20	50	50	11571
22 x 20	80	50	11570
22 x 20	150	50	11569
30 x 20	50	50	11574
30 x 20	80	50	11573
30 x 20	150	50	11572
30 x 30	50	50	11577
30 x 30	80	50	11576
30 x 30	150	50	11575
45 x 30	50	50	11580
45 x 30	80	50	11579
45 x 30	150	50	11578
60 x 30	50	25	11583
60 x 30	80	25	11582
60 x 30	150	25	11581
75 x 30	50	25	11586
75 x 30	80	25	11585
75 x 30	150	25	11584

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Anneaux
Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

CS 310 X





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Matière plastique	○

Avantages: Support robuste avec renfort arrière - Jointage forme spirale, forme conique - Utilisation universelle dans la métallurgie - Forte agressivité si on le monte sur le support caoutchouc GK 555 A

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | **50** | 60 | **80** | 100 | 120 | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre 1 x diamètre 2 x hauteur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
22 x 29 x 30	50	50	11592
22 x 29 x 30	80	50	11591
22 x 36 x 60	50	50	11595
22 x 36 x 60	80	50	11594
22 x 36 x 60	150	50	11593

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 451 X





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Acier inoxydable	●

Avantages: Support robuste avec renfort arrière - Jointage forme spirale, forme cylindrique - Corindon au zircon de haute qualité avec multiliant particulièrement adapté au travail de l'acier inoxydable - Forte agressivité si on le monte sur le support caoutchouc GK 555

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x hauteur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
30 x 20	40	50	334246
30 x 20	60	50	255475
45 x 30	40	50	334247
45 x 30	60	50	255476
60 x 30	40	25	334248
60 x 30	60	25	255626

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-43.

Corps en caoutchouc

Corps en caoutchouc

GK 555



Avantages: Support réutilisable pour les anneaux CS 310 X et CS 451 X de formes cylindriques - Montage et démontage de l'anneau en le pivotant légèrement

Diamètre x largeur x tige en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
10 x 20 x 6	30 m/s	44000 t/min	1	14843
13 x 25 x 6	30 m/s	44000 t/min	1	14845
15 x 30 x 6	30 m/s	36000 t/min	1	14847
22 x 20 x 6	30 m/s	26000 t/min	1	14848
30 x 20 x 6	30 m/s	19100 t/min	1	14849
30 x 30 x 6	30 m/s	19100 t/min	1	14850
45 x 30 x 6	30 m/s	12700 t/min	1	14851
60 x 30 x 6	30 m/s	9500 t/min	1	14852
75 x 30 x 8	30 m/s	7600 t/min	1	14853

Corps en caoutchouc

GK 555 A



Avantages: Support réutilisable pour les anneaux CS 310 X de formes coniques - Montage et démontage de l'anneau en le pivotant légèrement

Diamètre 1 x diamètre 2 x largeur x tige en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
22 x 29 x 30 x 6	30 m/s	19100 t/min	1	14855
22 x 36 x 60 x 6	30 m/s	15900 t/min	1	14856

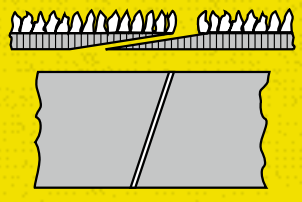
Formes de joints des bandes larges

Klingspor vous propose différents types de joints. Le joint dont vous avez besoin dépend de votre application et de votre machine. Les croquis ci-dessous vous présentent tous les joints existants.

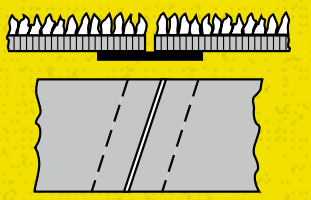
Le tableau ci-contre montre les types de machines les plus courantes pour des bandes larges.

Si la machine que vous utilisez n'y figure pas, contactez-nous. Nous vous aiderons volontiers.

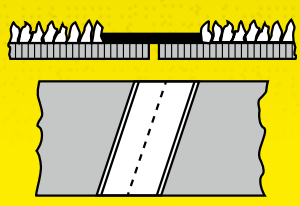
Si le produit dont vous avez besoin n'est pas disponible, nous le produirons selon des quantités minimales de commande.



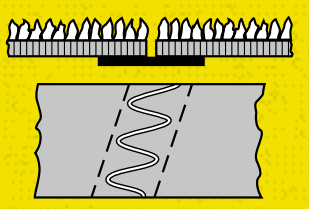
Forme 1
Coupe en biais, collage à recouvrement. Ce joint standard est toujours livré en l'absence d'autres spécifications.



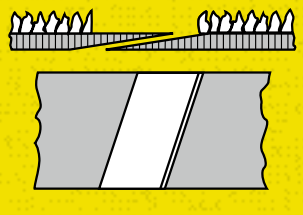
Forme 4 G
Joint bout à bout avec film collé sous le joint. Joint standard pour bandes larges avec support toile. Très bonne résistance à la déchirure.



Forme 6 G
Joint bout à bout avec film collé sur le joint. Grain meulé complètement sur la zone du joint. Pour des applications dans le domaine du bois.



Forme 3 G
Bande abrasive de haute qualité extrêmement flexible pour des opérations polyvalentes dans le métal et l'acier inoxydable.



Forme 5
Coupe en biais, collage à recouvrement. Grain meulé complètement sur la zone du joint. Pour machines avec des éléments de contact plats, permet un passage en douceur du joint.

Bandes larges
Conseils d'utilisation

Machines à bandes larges

Fabricant	Type	Dimensions de la bande abrasive	
		Larg. en mm	Long. en mm
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
Biesse	Levia 95	970	1900
	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
Boere	B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC	610/810/910/ 1010/1110/ 1310	1900
	Elite B	610/910/ 1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/ 1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/ 1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plus+	1370	2620
Bütfering	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
	STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900
	STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900
	Super 109 L, Super 209 RL	970	1900
	Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900
	Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900
Büftering	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRK	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/ 2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
Casadei	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525
	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2200
	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
CMC	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
Costa	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350 – 1650	2620/3250
	K (Serie 8)	1350 – 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650 – 3000	3250/4600

Bandes larges
Conseils d'utilisation

Machines à bandes larges

Fabricant	Type	Dimensions de la bande abrasive	
		Larg. en mm	Long. en mm
DMC	Chronosand	1115/1315	2620
	Eurosand L	1115/1370	2620
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620
	Polisand	1130/1330	2200/2620
	System 1350 RK	1370	2620
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620
	System BT44 1350	1370	2620
	System BT22 2200	2220	2620
	System T10	1370	2620
	Technosand K	1115/1370	2620
	Technosand L	1115	2620
	Topsand 2000	1370/1670/ 1920/2270	3250
	Unisand 2000	1370	2620
	Unisand K	1115/1370	2620
	Linea Unisand K	1115/1370	1900
EMC	Explorer	670/970/1120	1900
	Explorer Super	670/970/1120	2200
	Giant	1370	2620
	Under-Top	1120	1900
	Venus	1120/1370	2200
	Venus Super	1120/1370	2620
Ernst	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150
	EG 3 M/1400	1400	1540
	EM 5N 900	900	1540
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690
	510, 530, 810, 830, 850	1400	2620
Felder	FW 650	670	1900
	FW 950 classic	970	1700
	FW 952	970	1900
	FW 1100, FW 1102	1110	1900
Format 4 (Felder Group)	finish 1102, finish 1302	1110/1310	2200
	Giant 1350	1350	4550
Griggio	GC65, GC95, GC110	670/970/1120	2150
	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370	2620
Heesemann	MFA 10	1400	2620/3250
	EH 31.11	1120	1900
	EH 51.11, EH 52.11	1120	2150
	EH 51.13, 52.13	1370	2150
	FBA 8	700/1400	2620
	KSA 4	1350	3250
	KSA 8	1650/ 2050/ 2350/ 2650	2620/3250
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250
	LSM 6, KSM 8	1350	2620
	LAZ 2	1400	2100
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620
Holzkraft	BBS 430 C	450	1600
	BBS 630 C	650	1600
	BSH 650 HP	650	1900
	BSM 1100 RP	1100	1900

Fabricant	Type	Dimensions de la bande abrasive	
		Larg. en mm	Long. en mm
Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
Johannsen	Aerostat	1130/1330	2200
	Aerostat I 1K	1050/1130/ 1350	1900
	Aerostat I 2 RS	1050/1130	1900
	Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK	1130/1350	1900
	Compact 1K	1050	1900
	Compact 2 RS, Compact 2 RK	1050/1130	1900
	MT 2/1100	1150	1900
Kündig/ Enorm	Primo, Triplex, Magiq, Topiq	1120/1350	2000
	Enorm DUO 1100	1120	1900
	Duplex	670/1120/ 1350/1620	2000
	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/ 1350/1620/ 1920/2220	2000
OTT	Alpha, Alphatronic	1120/1380	2150
	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatronic	1120/1380	1900
	Omega, Omegatronic	1120/1380	2150
	RSK-0	1120	1900
Sanding-master / Timesavers	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/ 1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/ 1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/ 1100/1350	1900
	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/ 1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900

Bandes larges
Conseils d'utilisation

Machines à bandes larges

Fabricant	Type	Dimensions de la bande abrasive	
		Larg. en mm	Long. en mm
Sanding-master / Timesavers	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/ 1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/ 2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525
	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
	Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525
	Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525
	Sandya 3	970	1900
	Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900

Fabricant	Type	Dimensions de la bande abrasive	
		Larg. en mm	Long. en mm
Sanding-master / Timesavers	Sandya 5	1115	1900
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 7S	1115/1370	2150
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620
	Sandya 30 CS	1315	2300
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150
	Sandya 30 CL	1315	2150
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620
	Sandya 40	1370	2620
	Sandya 50	1115/1315	1900
	Sandya 60	1115	2620
	Sandya L90	915	2150
	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620
	Sandya Win	640	1525
Tagliabue	EuroSander 1350	1350 – 1400	2620/3250
	EuroSander 1700	1650 – 1730	2620/3250
	TAG	1400	2620/3250
	TAG E	1400	2620
	TAG EU	1400	2620/3250
	TAG L	430/630/830	2620
Viet	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620
	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250
	S1, S2	1130/1380	2200/2620
	S3	1130/1380/ 1630	2620
	S4	1380	3250
	S211, S219	1000	1900
	Valeria 1, 2, 3	1400	3250
Weber	KSF	1120/ 1370/ 1620	2150/2620
	KSV	1120/1370/ 1620/1920/ 2270	2620
	KSL	1370/1620	2620
	OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)	950/1150/1400	2050/2500
	OFZ KS/Q	1400	2500
	Weber 600	1120/1370	1900
	Weber 1000	1120/1370	2150
	LCS	1100/1300	1900
	LCE compact	1100/1350	1900
	TT, MKS	600/1100/ 1350/1600	2150
	MK	920/1120/ 1370/1620/ 2020	2620
	KLE	1400	2620

Bandes larges sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier

PS 20 F



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	F-papier

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Acier	○

Avantages: Bande universelle pour le polissage et la finition de l'acier inoxydable - Enlèvement important

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier

PS 21 F



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré
Support	F-papier

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Acier	●

Avantages: Bande agressive grâce au corindon au zircon auto-aiguisant - Optimal pour le ponçage grossier et la finition de l'acier inoxydable

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-39, 76-79.

Bandes larges sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 22 F ACT



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	F-papier

Utilisation:	
Bois	●
Métal universel	○
Métaux non ferreux	○
Peinture/vernis/mastic	○
Matière plastique	○

Avantages: Débit de coupe élevé, bonne finition de surface, convient particulièrement aux bois durs, aux panneaux HPL, aux panneaux mélaminés et apprêts - Encrassement réduit et durée de vie plus longue grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 24 F ACT



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	F-papier

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●
Bois	○

Avantages: Pour surfaces dures et résistantes - Finition brillante des surfaces en acier inoxydable grâce au grain très dur et très tranchant du carbure de silicium - Longue durée de vie sur des surfaces laquées et dans l'industrie de l'ameublement, grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-39, 76-79.

Bandes larges sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 27 DW



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Espacé
Support	D-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Aluminium	●

Avantages: Bande spéciale pour les surfaces laquées de haute qualité, particulièrement les vernis UV - Encrassement fortement réduit et durée de vie nettement plus longue grâce au revêtement stéarate et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 28 F



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Espacé
Support	F-papier

Utilisation:	
Bois	●
Cuir	●

Avantages: Bande universelle pour le bois et en particulier les bois tendres - Bon rapport qualité/prix

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
1120 x 1900	60	F1	10	321842
1120 x 1900	80	F1	10	321843
1120 x 1900	100	F1	10	321844
1120 x 1900	120	F1	10	321845
1120 x 1900	150	F1	10	321846
1350 x 2620	60	F1	10	320413
1350 x 2620	80	F1	10	320414
1350 x 2620	100	F1	10	320415
1350 x 2620	120	F1	10	320416
1350 x 2620	150	F1	10	320417
1350 x 2620	180	F1	10	321859

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-39, 76-79.

Bandes larges sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 29 F ACT



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Espacé
Support	F-papier

Utilisation:

Bois	●

Avantages: Bande universelle de haute qualité pour le travail du bois - Large choix de dimensions - Encrassement réduit et durée de vie plus longue grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
930 x 1525	80	F1	10	307852
930 x 1525	120	F1	10	307854
1100 x 1900	80	F1	10	307857
1100 x 1900	120	F1	10	307859
1120 x 1900	60	F1	10	292903
1120 x 1900	80	F1	10	292904
1120 x 1900	100	F1	10	292935
1120 x 1900	120	F1	10	292936
1120 x 1900	150	F1	10	292937
1120 x 2150	80	F1	10	307863
1120 x 2150	120	F1	10	307865
1350 x 2620	60	F1	10	292938
1350 x 2620	80	F1	10	292939
1350 x 2620	100	F1	10	292940
1350 x 2620	120	F1	10	292941
1350 x 2620	150	F1	10	292942
1350 x 2620	180	F1	10	307867

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-39, 76-79.

Bandes larges sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 38 G ACT



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	G-papier

Utilisation:	
Matériaux en bois	●

Avantages: Débit de coupe élevé, bonne finition de surface, spécialement conçue pour le ponçage et la finition des panneaux de particules sous forme de bandes segmentées - Adhésion des grains exceptionnelle, très longue durée de vie grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier

PS 61 F



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré
Support	F-papier

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●
Bois	○

Avantages: Agressivité continue grâce aux micro-cristaux et aux grains céramique auto-aiguisants - Bande abrasive à haut rendement pour le ponçage de l'acier inoxydable

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-39, 76-79.

Abrasif sur support papier, KULEX

PS 729 F



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Agglomérat corindon
Support	F-papier

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Bandes à très longue durée de vie pour le ponçage à sec - Qualité d'état de surface constant d'un ponçage moyen jusqu'à la finition - Spécialement conçue pour le polissage à moyenne pression

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-39, 76-79.

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

CS 308 Y



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Bois	●
Métaux non ferreux	●
Acier inoxydable	●
Acier	●
Matière plastique	○

Avantages: Bande universelle pour le métal et le bois - Grande résistance au déchirement - Résistance à l'humidité

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■		■											

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

CS 310 X



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Acier	●
Acier inoxydable	●
Bois	○
Matière plastique	○

Avantages: Bande universelle avec un excellent rapport qualité/prix - Disponible dans une large gamme de grains

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-39, 76-79.

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, ANTISTATIQUE

CS 311 Y ACT



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Espacé
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Bois	●
Métal universel	○

Avantages: Spécialement conçue pour le calibrage et le ponçage du bois - Encrassement réduit et durée de vie plus longue grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 320 Y



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Matières minérales	●
Matière plastique	●

Avantages: Finition très brillante des surfaces en acier inoxydable grâce au grain très dur et très tranchant du carbure de silicium - Très grande agressivité et très haut rendement - Convient particulièrement pour le ponçage sous arrosage du verre, de la céramique et des matières plastiques

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■			■		■	■	■	■		■													

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-39, 76-79.

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 321 X



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Matières minérales	●
Matière plastique	●
Acier inoxydable	●

Avantages: Finition très brillante des surfaces en acier inoxydable grâce au grain très dur et très tranchant du carbure de silicium - Très grande agressivité et très haut rendement - Convient particulièrement pour le ponçage sous arrosage du verre, de la céramique et des matières plastiques

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, KULEX

CS 326 Y



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Agglomérat corindon
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Bande de longue durée de vie pour le satinage de surfaces par ponçage sous moyenne et haute pression - Durée de vie extrêmement longue avec une finition de surface uniforme - Utilisation à sec

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-39, 76-79.

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, KULEX

CS 329 Y



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Agglomérat corindon
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Bande à longue durée de vie pour un aspect satiné avec une faible ou moyenne pression - Convient particulièrement au ponçage à sec

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							●		●		●		●		●		●		●					

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

CS 330 X



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC/Liège
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Acier	●
Acier inoxydable	●

Avantages: Les grains très durs et très tranchants du carbure de silicium permettent un polissage doux et léger - Finition satinée sur les surfaces en acier inoxydable - Utilisation à sec et sous arrosage

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
												●					●		●	●				

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-39, 76-79.

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, ANTISTATIQUE

CS 336 Y



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Semi-espacé
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Bois	●
Matières minérales	●
Matériaux en bois	●

Avantages: Débit de coupe élevé, convient particulièrement pour le calibrage et le ponçage fin de matériaux à base de bois (bande large jusqu' à 1650 mm) - Conductivité électrique optimale, pas d'accumulation de poussières grâce aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■																			

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 341 X



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Acier inoxydable	●
Acier	●
Métaux non ferreux	●

Avantages: Bande universelle pour le ponçage sous arrosage et à sec de l'acier et l'acier inoxydable - Excellente tenue pour le ponçage sous arrosage

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-39, 76-79.

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 409 Y



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●

Avantages: Bande agressive grâce au corindon au zircon auto-aiguisant - Evite la coloration par échauffement - Coupe à froid grâce à l'ajout d'un multiliant - Encrassement minimum dans l'utilisation sur l'aluminium et les alliages d'aluminium

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 411 Y



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier	●
Acier inoxydable	●
Métal universel	●

Avantages: Bande agressive - Bande universelle pour une utilisation sur acier et acier inoxydable

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-39, 76-79.

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 412 Y



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Acier	●
Métaux non ferreux	●
Bois	○

Avantages: Bande universelle pour le ponçage grossier et intermédiaire de l'acier et des métaux non ferreux

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■											

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, ANTISTATIQUE

CS 538 Z ACT



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	Z-polyester

Utilisation:	
Matériaux en bois	●

Avantages: Débit de coupe élevé, convient particulièrement au calibrage et au ponçage des panneaux de particules sous forme de bandes segmentées (largeur ≥ 1620 mm) - Adhésion des grains exceptionnelle, très longue durée de vie grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-39, 76-79.

Abrasif sur support toile

CS 912 Y ACT



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Agressivité continue grâce aux micro-cristaux et aux grains céramique auto-aiguisants - Bande abrasive à haut rendement pour le ponçage de l'acier inoxydable

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 39. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 37-39, 76-79.



Disques fibre

À propos du produit

Les disques fibre Klingspor se distinguent par une capacité d'enlèvement et une longévité élevées ainsi que par un état de surface optimal. Des plateaux supports appropriés complètent la gamme.

Les disques fibre Klingspor sont utilisables sur l'acier, l'inox, les métaux non ferreux et la fonte. La vaste gamme de granulométries permet de choisir l'outil parfaitement adapté à chaque application. Même les surfaces les plus difficiles se poncent sans peine.
Les disques fibre Klingspor conviennent parfaitement aux travaux de dégrossissage, au dérouillage de pièces métalliques, à l'ébavurage et au meulage de cordons de soudure. Ils sont également utilisables pour les travaux de finition sur les métaux.

Grâce à notre technologie de découpe laser des plus modernes, des formes spécifiques sont aussi réalisables.

Qualité et performance

- Faible encrassement
- Durée de vie exceptionnelle
- Etat de surface régulier
- Pas d'échauffement

Utilisation disques fibre

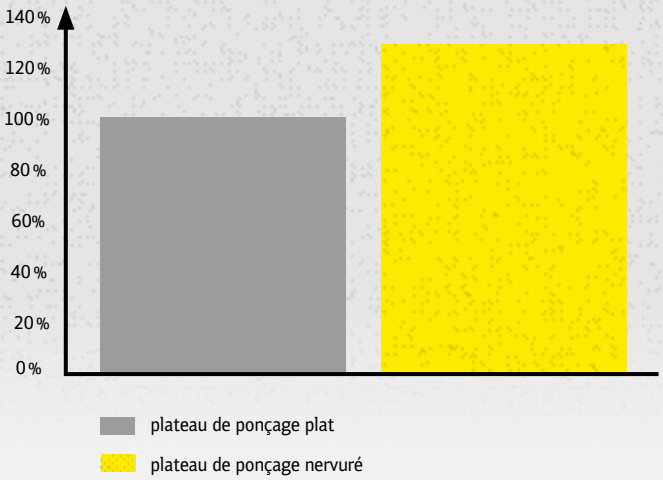
Utilisation	Types	Nat. de grain	Support	Poudrage	Caractéristiques	Page
Acier, métaux non ferreux	***CS 561***	Corindon	Fibre	●	Disque fibre pour le travail d'acier et métaux non-ferreux	**98**
Acier, acier inoxydable	***FS 764 ACT***	Corindon	Fibre	●	Disque fibre pour le traitement de l'acier et les métaux non-ferreux. Une agressivité et une durée de vie élevée grâce à la nouvelle „Advanced Coating Technology"	**100**
	CS 565	Corindon zircon.	Fibre	●	Disque fibre avec un enlèvement important de matière, pour le dégrossissage et le meulage de l'acier et métaux précieux	**101**
	FS 964 ACT	Corindon céramique	Fibre	●	Disque fibre premium avec microcristaux auto-aiguisant pour une grande agressivité et un pouvoir d'enlèvement important sur l'acier et les aciers fortement alliés. Très bonne adhérence du grain et grande longévité grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology)	**103**
Acier inoxydable	***CS 570***	Corindon zircon.	Fibre	●	Disque fibre qui grâce au multiliant, a une haute performance,une longue durée de vie et évite un échauffement précoce, pour métaux précieux et alliages à haute teneur	**102**
	FS 966 ACT	Corindon céramique	Fibre	●	Disque fibre de très bonne qualité et haute performance grâce au grain céramique auto-aiguisant l'ajout d'un multiliant évite un échauffement précoce, pour les alliages à haute teneur	**104**

● = serré ◑ = semi-espacé ○ = espacé

Informations techniques sur le plateau de ponçage

	le plateau de ponçage	
Produit	 ***ST 358***	 ***ST 358 A***
Plateau support	mi-dur, plat	dur, nervuré
Avantage	Meulage de finition possible, une bonne adaption à la pièce	haut taux d'enlèvement de matière, une grande stabilité
		avantage supplémentaire du rainurage: augmentation de l'agressivité, ponçage á froid
Application	meulage de finition (grain 50 et plus fin), bord arrondi, meulage de contour, meulage de surface	meulage grossier (jusqu'à grain 40 et plus gros), chanfreinage, ébavurage, travail sur cordons de soudure

Enlèvement de matière



Comparativement au plateaux-support lisse, le plateau-support strié dur permet d'enlever jusqu'à 30 % de matière en plus.

Utilisation recommandée:
Le plateau-support strié dur ST 358 A renforce l'effet d'auto-affûtage des disques en fibre avec un corindon de zirconium (CS 565, CS 570) et un grain céramique (FS 964, FS 966), permettant ainsi des performances d'enlèvement de matière et une longévité supérieures.

Sécurité d'utilisation des outils abrasifs Klingspor

Les disques en fibre de Klingspor sont testés conformément aux directives oSa et garantissent le respect de la norme de sécurité européenne EN 12413.


Porter une protection oculaire


Porter des gants


Porter un masque


Lire les instructions

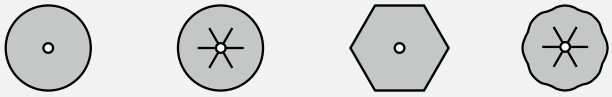

Porter une protection auditive


Interdit pour meulage sous arrosage


Autorisé uniquement avec plateau d'appui


Ne pas utiliser si endommagé

Formes d'alésages pour des disques fibre



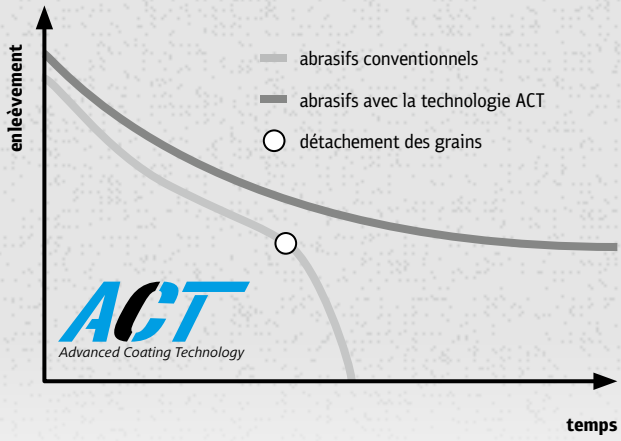
10 = Alésage rond

30 = Alésage étoilé

Formes de découpe spécifiques sur demande. Demandez-nous!

Minimum de commande pour mise en fabrication

Diamètre du disque	Minimum de commande
jusqu´à 230 mm	1.000 pièces



ACT – Advanced Coating Technology:
Fournit une tenue des grains sensiblement plus élevée lors du travail sur le métal avec des disques fibre. Cela augmente considérablement la durée de vie

Disques fibre
Abrasifs appliqués

Disques fibre abrasifs

CS 561





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré

Utilisation:			
Acier	●	Acier inoxydable	○
Métaux non ferreux	●	Bois	○
Métal universel	●		
Matière plastique	○		

Avantages: Pour une utilisation universelle - Large choix de diamètres, de tailles de grains et de perforations

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735
100 x 16	100	⊙ 10	25	65739
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327
115 x 22	16	⊛ 30	25	10977
115 x 22	24	⊛ 30	25	10978
115 x 22	30	⊛ 30	25	10979
115 x 22	36	⊛ 30	25	10980
115 x 22	40	⊛ 30	25	10981
115 x 22	50	⊛ 30	25	10982
115 x 22	60	⊛ 30	25	10983
115 x 22	80	⊛ 30	25	10984
115 x 22	100	⊛ 30	25	10985
115 x 22	120	⊛ 30	25	10986
115 x 22	150	⊛ 30	25	10987
115 x 22	180	⊛ 30	25	10988
115 x 22	220	⊛ 30	25	10989
115 x 22	240	⊛ 30	25	10990
115 x 22	320	⊛ 30	25	10992
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 97. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 95-97.

Disques fibre

Abrasifs appliqués

→ **ATTENTION: Suite CS 561, Disques fibre abrasifs**

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383
125 x 22	16	⊛ 30	25	11009
125 x 22	24	⊛ 30	25	11010
125 x 22	30	⊛ 30	25	11011
125 x 22	36	⊛ 30	25	11012
125 x 22	40	⊛ 30	25	11013
125 x 22	50	⊛ 30	25	11014
125 x 22	60	⊛ 30	25	11015
125 x 22	80	⊛ 30	25	11016
125 x 22	100	⊛ 30	25	11017
125 x 22	120	⊛ 30	25	11018
125 x 22	150	⊛ 30	25	11019
125 x 22	180	⊛ 30	25	11020
125 x 22	220	⊛ 30	25	11021
125 x 22	240	⊛ 30	25	11022
125 x 22	320	⊛ 30	25	11024
150 x 22	24	⊛ 30	25	11042
150 x 22	36	⊛ 30	25	11044
150 x 22	40	⊛ 30	25	11045
150 x 22	60	⊛ 30	25	11047
150 x 22	80	⊛ 30	25	11048
150 x 22	120	⊛ 30	25	11050
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472
180 x 22	16	⊛ 30	25	11057
180 x 22	24	⊛ 30	25	11058
180 x 22	36	⊛ 30	25	11060
180 x 22	40	⊛ 30	25	11061
180 x 22	50	⊛ 30	25	11062
180 x 22	60	⊛ 30	25	11063
180 x 22	80	⊛ 30	25	11064
180 x 22	100	⊛ 30	25	11065
180 x 22	120	⊛ 30	25	11066
180 x 22	180	⊛ 30	25	11068
180 x 22	240	⊛ 30	25	11070
180 x 22	320	⊛ 30	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 97. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 95-97.

Disques fibre
Abrasifs appliqués

→ ATTENTION: Suite CS 561, Disques fibre abrasifs

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514

Distributeur, voir page 106 / Plateaux supports, voir page 105

Disques fibre abrasifs

FS 764 ACT





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré

Utilisation:			
Acier	●	Métaux non ferreux	○
Acier inoxydable	●	Bois	○
Métal universel	●		
Matière plastique	○		

Avantages: Pour une utilisation universelle - Débit de coupe et tenue des grains exceptionnels grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) - Longue durée de vie - Convient aussi sur l'acier inoxydable

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
115 x 22	24	⊛ 30	25	316469
115 x 22	36	⊛ 30	25	316470
115 x 22	40	⊛ 30	25	316471
115 x 22	50	⊛ 30	25	316472
115 x 22	60	⊛ 30	25	316473
115 x 22	80	⊛ 30	25	316474
115 x 22	120	⊛ 30	25	316475
125 x 22	24	⊛ 30	25	316476
125 x 22	36	⊛ 30	25	316477
125 x 22	40	⊛ 30	25	316478
125 x 22	60	⊛ 30	25	316480
125 x 22	80	⊛ 30	25	316481
125 x 22	120	⊛ 30	25	316482
180 x 22	24	⊛ 30	25	316483
180 x 22	36	⊛ 30	25	316484
180 x 22	40	⊛ 30	25	316485
180 x 22	50	⊛ 30	25	316486
180 x 22	60	⊛ 30	25	316487
180 x 22	80	⊛ 30	25	316488
180 x 22	120	⊛ 30	25	316489

Distributeur, voir page 106 / Plateaux supports, voir page 105

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 97. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 95-97.

Disques fibre abrasifs

CS 565





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●
Métal universel	●

Avantages: Effet auto-aiguisant - Agressivité importante sur l'acier inoxydable - Idéal pour l'enlèvement de matière important - Excellent rapport qualité/prix

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701
115 x 22	24	⊛ 30	25	95335
115 x 22	36	⊛ 30	25	6686
115 x 22	40	⊛ 30	25	242801
115 x 22	50	⊛ 30	25	92066
115 x 22	60	⊛ 30	25	6687
115 x 22	80	⊛ 30	25	6688
115 x 22	100	⊛ 30	25	204609
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001
125 x 22	24	⊛ 30	25	97643
125 x 22	36	⊛ 30	25	6620
125 x 22	40	⊛ 30	25	242803
125 x 22	50	⊛ 30	25	93054
125 x 22	60	⊛ 30	25	6721
125 x 22	80	⊛ 30	25	23005
125 x 22	100	⊛ 30	25	204611
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706
180 x 22	24	⊛ 30	25	95993
180 x 22	36	⊛ 30	25	65703

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 97. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 95-97.

Disques fibre
Abrasifs appliqués

→ ATTENTION: Suite CS 565, Disques fibre abrasifs

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
180 x 22	40	⊛ 30	25	242807
180 x 22	50	⊛ 30	25	93045
180 x 22	60	⊛ 30	25	6690
180 x 22	80	⊛ 30	25	6691

Distributeur, voir page 106 / Plateaux supports, voir page 105

Disques fibre abrasifs, multiliant

CS 570





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Aluminium	●
Métaux non ferreux	○

Avantages: Effet auto-aiguisant - Agressivité importante, convient particulièrement sur l'acier inoxydable - Améliore la coupe grâce au faible échauffement - Le multiliant évite la coloration par échauffement - Convient particulièrement à une utilisation sur l'aluminium

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802
115 x 22	24	⊛ 30	25	204085
115 x 22	36	⊛ 30	25	204086
115 x 22	40	⊛ 30	25	250258
115 x 22	50	⊛ 30	25	204087
115 x 22	60	⊛ 30	25	204088
115 x 22	80	⊛ 30	25	204089
115 x 22	100	⊛ 30	25	204090
115 x 22	120	⊛ 30	25	204091
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814
125 x 22	24	⊛ 30	25	204092
125 x 22	36	⊛ 30	25	204093
125 x 22	40	⊛ 30	25	250259
125 x 22	50	⊛ 30	25	204094
125 x 22	60	⊛ 30	25	204095
125 x 22	80	⊛ 30	25	204096

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 97. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 95-97.

Disques fibre
Abrasifs appliqués

→ **ATTENTION: Suite CS 570, Disques fibre abrasifs, multiliant**

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
125 x 22	100	⊛ 30	25	204097
125 x 22	120	⊛ 30	25	204098
180 x 22	24	⊛ 30	25	204099
180 x 22	36	⊛ 30	25	204100
180 x 22	40	⊛ 30	25	250260
180 x 22	60	⊛ 30	25	204102
180 x 22	80	⊛ 30	25	204103
180 x 22	120	⊛ 30	25	204105

Distributeur, voir page 106 / Plateaux supports, voir page 105

Disques fibre abrasifs

FS 964 ACT



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Acier	●
Acier inoxydable	●

Avantages: Disque haut de gamme offrant des performances exceptionnelles sur acier - Agressivité élevée sur toute la durée d'utilisation grâce à un grain céramique avec un effet auto-affûteur microcristallin - Advanced Coating Technologie (ACT) pour une adhérence particulièrement élevée du grain et une durée de vie prolongée

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
115 x 22	24	⊛ 30	25	330478
115 x 22	36	⊛ 30	25	330498
115 x 22	40	⊛ 30	25	330482
115 x 22	50	⊛ 30	25	330480
115 x 22	60	⊛ 30	25	330479
115 x 22	80	⊛ 30	25	330481
115 x 22	120	⊛ 30	25	330483
125 x 22	24	⊛ 30	25	330484
125 x 22	36	⊛ 30	25	330485
125 x 22	40	⊛ 30	25	330486
125 x 22	50	⊛ 30	25	330488
125 x 22	60	⊛ 30	25	330487
125 x 22	80	⊛ 30	25	330490
125 x 22	120	⊛ 30	25	330491
180 x 22	24	⊛ 30	25	330489
180 x 22	36	⊛ 30	25	330492
180 x 22	40	⊛ 30	25	330493
180 x 22	50	⊛ 30	25	330494
180 x 22	60	⊛ 30	25	330495
180 x 22	80	⊛ 30	25	330496

Distributeur, voir page 106 / Plateaux supports, voir page 105

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 97. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 95-97.

Disques fibre
Abrasifs appliqués

Disques fibre abrasifs, multiliant

FS 966 ACT





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré

Utilisation:

Acier inoxydable	●

Avantages: Microcristaux auto-aiguisant - Agressivité importante pendant toute la durée de vie - Tenue des grains exceptionnelle - Longue durée de vie, convient particulièrement aux applications à contraintes élevées - Améliore la coupe grâce au faible échauffement - Le multiliant évite la coloration par échauffement

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
115 x 22	36	⊛ 30	25	316490
115 x 22	40	⊛ 30	25	316491
115 x 22	50	⊛ 30	25	318504
115 x 22	60	⊛ 30	25	316492
115 x 22	80	⊛ 30	25	316493
115 x 22	120	⊛ 30	25	324237
125 x 22	24	⊛ 30	25	318305
125 x 22	36	⊛ 30	25	316494
125 x 22	40	⊛ 30	25	316495
125 x 22	60	⊛ 30	25	316496
125 x 22	80	⊛ 30	25	316497
125 x 22	120	⊛ 30	25	324239
180 x 22	24	⊛ 30	25	318352
180 x 22	36	⊛ 30	25	316498
180 x 22	40	⊛ 30	25	316499
180 x 22	60	⊛ 30	25	316501
180 x 22	80	⊛ 30	25	316502
180 x 22	120	⊛ 30	25	324238

Distributeur, voir page 106 / Plateaux supports, voir page 105

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 97. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 95-97.

Plateaux supports

Plateaux supports

ST 358



Avantages: Plateau support souple qui s'adapte aux pièces profilées - Pour une utilisation universelle, spécialement pour la finition des surfaces (grain 50 et plus fin) - Résiste aux fortes températures

Diamètre en mm	Raccordement	Compatible avec	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100	filetage M10	Diamètre 100 x 16	80 m/s	15300 t/min	1	305190
100	filetage M14	Diamètre 100 x 22	80 m/s	15300 t/min	1	2774
115	filetage M10	Diamètre 115 x 22	80 m/s	13300 t/min	1	14859
115	filetage M14	Diamètre 115 x 22	80 m/s	13300 t/min	1	14838
125	filetage M14	Diamètre 125 x 22	80 m/s	12200 t/min	1	14835
150	filetage M14	Diamètre 150 x 22	80 m/s	10200 t/min	1	14836
180	filetage M14	Diamètre 180 x 22	80 m/s	8500 t/min	1	14840
235	filetage M14	Diamètre 235 x 22	80 m/s	6600 t/min	1	14841

Plateaux supports

ST 358 A



Avantages: Pour le gros enlèvement - Coupe à froid - Agressivité améliorée grâce à la dureté et à la surface nervurée - Stable et résistant aux températures élevées

Diamètre en mm	Raccordement	Compatible avec	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115	filetage M14	Diamètre 115 x 22	80 m/s	13300 t/min	1	126346
125	filetage M14	Diamètre 125 x 22	80 m/s	12200 t/min	1	126347
180	filetage M14	Diamètre 178	80 m/s	8500 t/min	1	126348

Distributeur de disques fibre

Distributeur de disques fibre

FS 555



Avantages: Stockage et accès facile; jusqu'à 100 disques fibres diamètres 115 à 180 mm - Rangement préservant la qualité des disques

Disques fibre non inclus

Largeur x longueur x épaisseur en mm	Unité d'emballage	Référence
170 x 140 x 196	1	316463

Notes



Feuilles / coupes / disques

À propos du produit

Klingspor vous propose une vaste gamme de papiers abrasifs sous forme de coupes, feuilles et disques d'excellente qualité et adaptés à tous types de machines.

Applications bandes/feuilles/disques avec support papier et film latex

Utilisation	Types	Nat. de grain	Support	Poudrage	Caractéristiques	Page
Acier, Acier inoxydable	*PS 21 FK*	Corindon zirconique	F-papier	●	Disque velcro de qualité supérieure pour le ponçage de surfaces en inox et autres métaux avec des machines portatives. Agressivité et longévité très élevées grâce à un grain en corindon de zirconium auto-aiguisant. Très grande stabilité et résistance élevée dans la zone périphérique grâce à un support en papier épais de classe F.	139
	PS 61 FK	Corindon céramique	F-papier	●	Poudrage serré, support rigide et grain céramique microcristallin auto-aiguisant pour un meulage agressif sur l'acier et l'acier inoxydable.	147
Bois	*PS 22 F ACT*	Corindon	F-papier	●	Le saupoudrage dense des grains garantit un débit de coupe très élevé ainsi qu'une surface homogène des bois durs. L'ACT (Advanced Coating Technology) et un traitement antistatique évitent un encrassement précoce.	120
	PS 22 K	Corindon	E-papier	◑	Papier abrasif avec une structure semi-ouverte; performance élevée pour un ponçage homogène du bois et du métal	122, 140
	PS 30 D	Corindon	D-papier	◑	Papier abrasif économique pour tout usage pour le travail sur bois et peintures.	117, 120
	PS 19 EK	Carb. de silicium	E-papier	●	Produit robuste de haute peformance grâce à son support papier E pour le ponçage grossier, moyen et fin. Pour les matériaux durs et résistants grâce à son grain carbure de silicium tranchant.	122, 139
	PL 31 B	Corindon	B-papier	◑	Papier abrasif de finition d'excellent rapport qualité/prix pour le bois, la peinture et les vernis. Permet d'obtenir un état de surface lisse.	117, 121
Peinture, vernis, mastic	*PS 33 B*	Corindon	B-papier	◑	Papier abrasif de bonne qualité, particulièrement pour le travail de peintures, laques et mastics.	118, 123, 145
	PS 33 C	Corindon	C-papier	◑	Papier abrasif de bonne qualité, particulièrement pour le travail de peintures, laques et mastics.	119, 124, 144
	PS 73 BW	Corindon	B-papier	◑	Papier abrasif de bonne qualité, particulièrement pour le travail de peintures, laques et mastic avec une longue durée de vie grâce à un additif.	119, 149
	PS 19 EK	Carb. de silicium	E-papier	●	Produit robuste de haute peformance grâce à son support papier F pour le ponçage grossier, moyen et fin. Pour les matériaux durs et résistants grâce à son grain carbure de silicium tranchant.	122, 139
	FP 73 WK	Corindon	Film	◑	Produit spécial avec support film latex très résistant aux déchirures pour le travail de la peinture, vernis et mastic.	125, 148
	PS 11 A	Carb. de silicium	A-papier	●	Papier abrasif imperméable, très flexible, pour le travail de la peinture, laque, vernis et mastic principalement dans le secteur automobile et de la peinture laquée.	115
	PS 11 C	Carb. de silicium	C-papier	●	Papier abrasif imperméable, très flexible, pour le travail de la peinture, laque, vernis et mastic principalement dans le secteur automobile et de la peinture laquée.	116, 138
	PS 8 A	Carb. de silicium	A-papier	●	Papier abrasif imperméable, très souple, pour le travail de la peinture, vernis et mastic et principalement dans le secteur de l'automobile.	114
	PS 8 C	Carb. de silicium	C-papier	●	Papier abrasif imperméable, très souple, pour le travail de la peinture, vernis et mastic et principalement dans le secteur de l'automobile.	115

Conseils d'utilisation coupes et feuilles sur support toile

Utilisation	Types	Nat. de grain	Support	Poudrage	Caractéristiques	Page
Acier / Métal universel	*KL 361 JF*	Corindon	JF-coton	●	Bande abrasive de haute qualité extrêmement flexible pour des opérations polyvalentes dans le métal et l'acier inoxidable.	127, 130
	KL 371 X	Corindon	X-coton	●	Abrasif universel pour le ponçage de grandes surfaces dans la métallurgie.	128
	KL 385 JF	Corindon	JF-coton	●	Produit universel, très flexible, pour usage dans la métallurgie. Bon rapport prix/qualité.	129
	CS 411 XK	Corindon zirconique	X-coton	●	Produit universel pour l'usinage des métaux et de l'inox avec un support en toile de type X, extrêmement polyvalent, agressivité et performance élevées pour le ponçage grossier d'acier et d'inox.	152

Tableau d'application des treillis abrasives

Utilisation	Types	Nat. de grain	Support	Poudrage	Caractéristiques	Page
Peinture, vernis, enduit, revêtements plastique, plaques de parement en plâtre et plâtre cartonné, bois	*AN 400*	Corindon	Treillis abrasif	●	Aspiration de poussière efficace sur toute la surface grâce à une structure de grille ouverte	126, 151

Papier

A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²

Toile

X	Toile, lourde
J	Toile, légère
JF	Toile, légère, très flexible

Propriétés

K	Velcro
W	Revêtu d'additifs

Coupes, feuilles et disques

Conseils d'utilisation

Conseils d'utilisation coupes et disques texture, bloc à poncer et éponge abrasive						
Utilisation	**Types**	**Nat. de grain**	**Support**	**Poudrage**	**Caractéristiques**	**Page**
Acier inoxydable	***NPA 400***	Corindon	Texture		Feuille texture, idéal pour l'ébavurage, nettoyage et la finition de surfaces.	**131**
	NDS 800	Corindon	Texture		Disque texture prémium avec une grande stabilité en circonférence pour des travaux exigeants. Idéal pour le nettoyage grossier, l'ébavurage et le travail des cordons de soudure.	**156**
	SV 484	Corindon	Texture		Disque texture standard au rapport qualité/prix excellent. Idéal pour le traitement des surfaces plates ou légèrement profilées.	**155**
Peinture, vernis, mastic	***NPA 500***	Carb. de silicium	Texture		Feuille texture, idéal pour l'ébavurage, nettoyage et la finition de surfaces.	**131**
	SK 500	Corindon	Eponge	●	Bloc à poncer 4 faces pour le travail de surfaces profilées ou plates. Le bloc est robuste, lavable et réutilisable. Utilisable aussi bien en ponçage á sec ou avec arrosage.	**133**
	SK 700 A	Corindon	Eponge	●	Utilisation polyvalente à plat ou sur chant ; grâce au bord biseauté (env. 45°), elle est idéale pour les contours de petites pièces de formes - Bonne adaptation et répartition de la pression grâce à l'âme en mousse - Robuste, lavable et réutilisable.	**133**
	SW 501	Corindon	Eponge	●	Eponge abrasive flexible imprégnée 2 faces pour le ponçage manuel. Résiste à la torsion, lavable et réutilisable. Ponçage á sec ou avec arrosage.	**134**
	SW 502	Carb. de silicium	Eponge	●	Idem SW 501 mais avec un grain SiC plus agressif.	**135**
	SW 510	Corindon	Eponge	●	Éponge abrasive fine et très souple pour les zones particulièrement difficiles d'accès telles que les renfoncements, les profilés et les bords - Structure en mousse dense pour une répartition très homogène de la pression et un profil de ponçage extrêmement fin - Pas de plis - Utilisable mouillée et sèche.	**134**
Peinture, vernis, mastic, matière plastique	***SW 512***	Corindon	Eponge	●	Structure semblable au produit SW 510, mais avec un grain en carbure de silicium à arêtes vives.	**135**

● = serré ◑ = semi-espacé ○ = espacé

Coupes et feuilles

- Utilisation universelle pour le ponçage sur machine et manuel
- Exécutions spéciales pour diverses applications (p.ex.: bois, métal…)
- Dimensions différentes pour chaque application individuelle
- Conviennent au ponçage à sec et sous arrosage
- Supports papier et toile

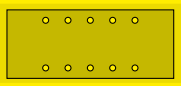
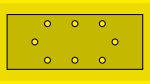
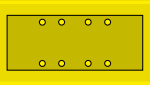
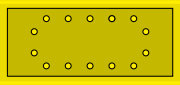
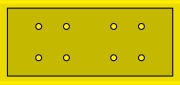
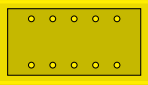
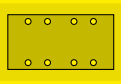
Disques

- Utilisation universelle sur de nombreux types de machines
- Exécutions spéciales avec de nombreuses formes de perforations
- Diverses dimensions pour l'application individuelle
- Conviennent au ponçage à sec et sous arrosage
- Supports: papier, film et texture
- Produits auto-agrippants
- Plateaux supports pour meuleuses d'angle et meuleuse orbitale

Formes de perforations des coupes

Klingspor vous propose de nombreux produits avec différentes formes de perforations. La forme de perforation dont vous avez besoin dépend de votre application et de votre machine. Les croquis ci-contre vous présentent les formes de perforations les plus courantes.
Si le produit dont vous avez besoin n'est pas disponible, nous le produirons selon des quantités minimales de commande.

Autres perforations et dimensions sur demande!

	**GL 1**	115 × 280 mm 10 trous d'aspiration Ø 10 mm
	**GL 3**	93 × 230 mm 8 trous d'aspiration Ø 10 mm
	**GL 9**	93 × 230 mm 8 trous d'aspiration Ø 10 mm
	**GL 11**	115 × 280 mm 14 trous d'aspiration Ø 10 mm
	**GL 13**	115 × 280 mm 8 trous d'aspiration Ø 10 mm
	**GL 15**	115 × 230 mm 10 trous d'aspiration Ø 10 mm
	**GL 17**	93 × 180 mm 8 trous d'aspiration Ø 10 mm
	**GL 18**	80 × 133 mm 8 trous d'aspiration Ø 10 mm

Quantité minimum de fabrication pour les articles non standards

Exécution	Dimensions	Minimum de commande
Coupes	230 × 280 mm	250 pièces
Feuilles	70 × 450 mm	500 pièces
	115 × 140 mm	1.000 pièces
	93 × 230 mm	500 pièces
	115 × 280 mm	500 pièces
Grandes coupes 230 × 280 mm	Quantités minimum sur demande	
Grandes feuilles	1400 × 1540 mm	10 pièces

Exécution	Dimensions	Minimum de commande
Produits auto-agrippants	70 × 125 mm	1.000 pièces
	80 × 133 mm	1.000 pièces
	93 × 230 mm	500 pièces
	100 × 115 mm	1.000 pièces
	115 × 280 mm	500 pièces

Autres dimensions sur demande!

Coupes Klingspor pour chaque outil

Si la machine que vous utilisez ne figure pas ici, contactez-nous.
Nous vous aiderons volontiers.

Fabricant	Type	Dimensions en mm	Formes de perforation	Exécution
AEG powertools	FS 2	80 × 133	GL 18	auto-agrippant
	VS/E 230, VSS/E 260	93 × 180	GL 17	auto-agrippant
	VSSE 260, VSS 260	93 × 230	GL 9	tendu
	FDS 140	115 × 140	GL 38	tendu
	FDS 140	115 × 140	GL 39	auto-agrippant
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 × 230	GL 16	auto-agrippant
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 × 280	non perforé	tendu
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 × 280	GL 11	tendu
Atlas Copco	VS 11	80 × 133	GL 18	auto-agrippant
	VSS 20, VSSE 20	115 × 230	GL 16	auto-agrippant
	VSS 20, VSSE 20	115 × 280	GL 11	auto-agrippant
	LS030 H070-3, LS030 S070-3	93 × 180	non perforé	tendu
	LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3	93 × 180	GL 3	tendu
Black & Decker	P 63-01	80 × 133	GL 18	auto-agrippant
	KA 330 EKA	90 × 190	GL 4	auto-agrippant
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 × 180	GL 17	auto-agrippant
	KA 320 EKA	93 × 190	GL 4	auto-agrippant
	KA 320 EKA, KA 300	93 × 230	GL 3	tendu
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 × 230	GL 9	tendu
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 × 230	GL 9	tendu
	KA 185, KA 185 E	93 × 230	non perforé	tendu
	KA 273	115 × 230	GL 16	auto-agrippant
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 × 280	non perforé	tendu
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E	115 × 280	GL 11	tendu
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 × 280	GL 11	tendu

Suite →

Coupes, feuilles et disques

Conseils d'utilisation

Fabricant	Type	Dimensions en mm	Formes de perforation	Exécution
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80×133	GL 18	auto-agrippant
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93×180	GL 17	auto-agrippant
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93×180	GL 17	auto-agrippant
	GSS 230 AVE Professional	93×185	GL 10	auto-agrippant
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93×190	GL 10	auto-agrippant
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93×230	GL 9	tendu
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE,	93×230	GL 9	tendu
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93×230	non perforé	tendu
	GSS 140 A	115×107	GL 37	auto-agrippant
	1289 D	115×115	non perforé	auto-agrippant
	GSS 140 A	115×140	GL 38	tendu
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115×230	GL 16	auto-agrippant
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115×280	non perforé	tendu
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115×280	GL 11	tendu
Casals	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93×180	GL 17	auto-agrippant
	BLR 250, VLR 300	115×230	GL 16	auto-agrippant
	LN 216, LR 228	115×280	non perforé	tendu
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93×230	GL 3	auto-agrippant
	D26441	108×115	GL 20	auto-agrippant
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115×230	GL 16	auto-agrippant
	VS 71	115×280	non perforé	tendu
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115×280	GL 1	tendu
	D26420, D26421	115×280	GL 1	auto-agrippant
	D26441	140×115	GL 33	tendu
Einhell	EST 170	93×180	GL 17	auto-agrippant
	BSS 150, BT-OS 150	93×230	GL 3	tendu
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115×230	GL 15	auto-agrippant
	ERU 270	115×230	GL 16	auto-agrippant
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115×280	GL 1	tendu
	SS-G 270, BSS 250	115×280	GL 13	tendu
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115×230	GL 16	auto-agrippant
	MSs 641 a, MSs 641 b	115×280	GL 11	tendu
	MSs 641 a, MSs 641 b	115×280	GL 11	auto-agrippant
Felisatti	TP 31 E	80×133	GL 18	auto-agrippant
	TP 115/350 VE, TP 517/AS	115×280	non perforé	tendu
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80×133	GL 18	auto-agrippant
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80×165	GL 8	tendu
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93×180	GL 17	auto-agrippant
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93×180	GL 17	auto-agrippant
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93×230	non perforé	tendu
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93×230	GL 9	tendu
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115×230	GL 15	auto-agrippant
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115×230	GL 16	auto-agrippant
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115×280	non perforé	tendu
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115×280	GL 11	tendu
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80×133	GL 18	auto-agrippant
	MS 713	115×105	GL 43	auto-agrippant
HILTI	WFO 280	115×280	GL 1	tendu
	WFO 280	115×230	GL 15	auto-agrippant

Suite →

Coupes, feuilles et disques

Conseils d'utilisation

Fabricant	Type	Dimensions en mm	Formes de perforation	Exécution
Hitachi	SV 8 SA	80 × 133	GL 18	auto-agrippant
	FS 10 SB	93 × 180	GL 17	auto-agrippant
	SV 12 SG	114 × 104	GL 19	auto-agrippant
	SV 12 SF	115 × 115	GL 20	auto-agrippant
	SV 12 SD, SV 12 V	115 × 230	GL 16	auto-agrippant
HOLZ HER	2436, 2437	93 × 180	GL 6	auto-agrippant
	2440	115 × 230	GL 15	auto-agrippant
	2441	115 × 230	GL 16	auto-agrippant
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 230	GL 16	auto-agrippant
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 280	GL 11	tendu
Mafell	UVA 115 E	115 × 230	GL 11	auto-agrippant
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 230	GL 15	auto-agrippant
	U 115, U 115 E	115 × 230	GL 16	auto-agrippant
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 280	GL 1	tendu
Makita	BO 3700, BO 3711	93 × 230	GL 9	tendu
	BO 4554, BO 4556, BO 4565, BO 4555, BO 4566	115 × 103	GL 19	auto-agrippant
	9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V	115 × 230	GL 16	auto-agrippant
	BO 4556, BO 4558, BO 4555	115 × 140	GL 38	tendu
	BO 4901, 9046	115 × 280	non perforé	tendu
	9046, BO 4900V	115 × 280	GL 11	tendu
Metabo	SR 4350	93 × 180	GL 17	auto-agrippant
	SRE 4350 TURBOTEC	93 × 185	GL 10	auto-agrippant
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 × 230	non perforé	tendu
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTEC	93 × 230	GL 9	tendu
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 × 230	non perforé	tendu
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 × 115	GL 20	auto-agrippant
	FSR 200 INTEC	115 × 103	GL 19	auto-agrippant
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 230	GL 16	auto-agrippant
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 × 280	non perforé	tendu
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 280	GL 11	tendu
Milwaukee	POS 13	80 × 133	GL 18	auto-agrippant
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 × 180	GL 17	auto-agrippant
	TV 4003, TV 4103	115 × 230	GL 16	auto-agrippant
Ryobi	ESS 2590	93 × 180	GL 17	auto-agrippant
	ESS 200 RS	93 × 185	GL 10	auto-agrippant
	ESS 1890 C	93 × 190	GL 10	auto-agrippant
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 × 230	non perforé	tendu
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 × 230	GL 9	tendu
	EOS 2410	115 × 110	GL 29	auto-agrippant
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 × 230	GL 16	auto-agrippant
	NS 6300 A	115 × 280	non perforé	tendu
	ESS 3215 VHG	115 × 280	GL 11	tendu
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 × 180	GL 17	auto-agrippant
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 190	GL 10	auto-agrippant
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 230	GL 9	tendu
	7314 MA	115 × 110	GL 29	auto-agrippant
	7312 AA, 7314 MA	115 × 140	GL 38	tendu
	666, 7381 MA	115 × 230	GL 16	auto-agrippant
	7381 MA	115 × 280	GL 11	tendu

Feuilles sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier imperméable

PS 8 C



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	C-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●
Verre/pierre	○
Métal universel	○

Avantages: Idéal pour les surfaces dures et résistantes - Papier très flexible qui s'adapte aux contours de la pièce - Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150** 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
230 x 280	60	50	269424
230 x 280	80	50	269429
230 x 280	100	50	269435
230 x 280	120	50	269444
230 x 280	150	50	269448

Abrasif sur support papier imperméable

PS 8 A



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	A-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●
Verre/pierre	○
Métal universel	○

Avantages: Idéal pour les surfaces dures et résistantes - Papier très flexible qui s'adapte aux contours de la pièce - Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 **180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500**

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
230 x 280	180	50	269269
230 x 280	220	50	269275
230 x 280	240	50	269279
230 x 280	280	50	269285
230 x 280	320	50	269289
230 x 280	360	50	269294

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Feuilles sur support papier

Abrasifs appliqués

→ **ATTENTION: Suite PS 11 A, Abrasif sur support papier imperméable**

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328

Abrasif sur support papier imperméable

PS 11 C



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	C-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●
Verre/pierre	○
Métal universel	○

Avantages: Produit spécial pour la réparation automobile et la peinture - Pour surfaces dures et résistantes - Produit flexible et stable - Utilisation sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400** 500 **600** 800 **1000** 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
230 x 280	60	50	2022
230 x 280	80	50	2023
230 x 280	100	50	2117
230 x 280	120	50	2116
230 x 280	150	50	2011
230 x 280	180	50	2012
230 x 280	220	50	2013
230 x 280	240	50	2014
230 x 280	280	50	2015
230 x 280	320	50	2016
230 x 280	360	50	2017
230 x 280	400	50	2018

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Feuilles sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier imperméable

PS 11 A



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	A-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●
Verre/pierre	○
Métal universel	○

Avantages: Produit spécial pour la réparation automobile et la peinture - Pour surfaces dures et résistantes - Produit flexible et stable - Utilisation sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 **220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000**

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
230 x 280	220	50	2002
230 x 280	240	50	2003
230 x 280	280	50	2004
230 x 280	320	50	2005
230 x 280	360	50	2006
230 x 280	400	50	2007
230 x 280	500	50	2008
230 x 280	600	50	2009
230 x 280	800	50	2010
230 x 280	1000	50	11892
230 x 280	1200	50	6616
230 x 280	1500	50	186794
230 x 280	2000	50	186795

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Feuilles sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier

PS 30 D



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	D-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Métal universel	○

Avantages: Papier avec un bon rapport qualité/prix - Pour applications diverses

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
230 x 280	40	50	194660
230 x 280	60	50	194662
230 x 280	80	50	194663
230 x 280	100	50	194664
230 x 280	120	50	194665
230 x 280	150	50	194666
230 x 280	180	50	194667
230 x 280	240	50	194668
230 x 280	320	50	194669

Papier de finition

PL 31 B



Propriétés	
Liant	Colle
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	B-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Métal universel	○

Avantages: Bon rapport qualité/prix - Optimal pour le ponçage à la main - Très bonne finition de surface

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
230 x 280	40	50	2059
230 x 280	50	50	2060
230 x 280	60	50	2061
230 x 280	80	50	2062

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Feuilles sur support papier

Abrasifs appliqués

→ ATTENTION: Suite PL 31 B, Papier de finition

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
230 x 280	100	50	2048
230 x 280	120	50	2049
230 x 280	150	50	2050
230 x 280	180	50	2051
230 x 280	220	50	2052
230 x 280	240	50	2053
230 x 280	280	50	2054
230 x 280	320	50	2055
230 x 280	400	50	2057

Abrasif sur support papier

PS 33 C





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	C-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○

Avantages: Débit de coupe élevé - Pour diverses applications

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Feuilles sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier

PS 33 B



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	B-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○

Avantages: Débit de coupe élevé - Pour diverses applications

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
230 x 280	150	50	149528
230 x 280	180	50	147853
230 x 280	220	50	149529
230 x 280	240	50	147854
230 x 280	280	50	149793
230 x 280	320	50	149530
230 x 280	400	50	148971
230 x 280	500	50	170667
230 x 280	600	50	170668

Abrasif sur support papier, revêtu d'additifs

PS 73 BW



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	B-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●

Avantages: Papier de haute qualité pour une utilisation sur vernis, peinture et mastic - Encrassement réduit et durée de vie plus longue grâce à un revêtement spécial supplémentaire

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500** 2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Coupes sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 22 F ACT



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	F-papier

Utilisation:	
Bois	●
Métal universel	○
Peinture/vernis/mastic	○
Matière plastique	○
Acier	○
Métaux non ferreux	○

Avantages: Papier supérieur pour les bois durs - Bonne stabilité - Encrassement réduit grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology)

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
115 x 280	40	100	6529
115 x 280	60	100	6531
115 x 280	80	100	6532
115 x 280	100	100	6533

Abrasif sur support papier

PS 30 D



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	D-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Métal universel	○

Avantages: Papier avec un bon rapport qualité/prix - Pour applications diverses

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
115 x 280	60	100	194673
115 x 280	80	100	194674
115 x 280	120	100	194676
115 x 280	180	100	194679
115 x 280	240	100	194680

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Papier de finition

PL 31 B



Propriétés	
Liant	Colle
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	B-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Métal universel	○

Avantages: Bon rapport qualité/prix - Optimal pour le ponçage avec machines portatives - Très bonne finition de surface

Granulométrie:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
93 x 230	40		100	2416
93 x 230	60		100	2418
93 x 230	80		100	2419
93 x 230	100		100	2390
93 x 230	120		100	2391
93 x 230	180		100	2393
93 x 230	240		100	2395
93 x 230	40	GL 9	100	2665
93 x 230	60	GL 9	100	2667
93 x 230	80	GL 9	100	2668
93 x 230	120	GL 9	100	2670
93 x 230	180	GL 9	100	2684
115 x 280	40		100	2412
115 x 280	60		100	2414
115 x 280	80		100	2415
115 x 280	100		100	2379
115 x 280	120		100	2380
115 x 280	150		100	2381
115 x 280	180		100	2382
115 x 280	220		100	2383
115 x 280	240		100	2384
115 x 280	60	GL 1	100	5324
115 x 280	80	GL 1	100	5323
115 x 280	120	GL 1	100	5321

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Coupes sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 19 EK



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	E-papier

Utilisation:	
Bois	●
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●
Verre/pierre	●

Avantages: Grain carbure de silicium dur et coupant pour les matériaux résistants - Produit haute performance robuste avec un support papier E pour le ponçage grossier, moyen et fin

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | **220** | 240 | 280 | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 22 K



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	E-papier

Utilisation:			
Bois	●	Acier	○
Métal universel	●		
Peinture/vernis/mastic	○		
Matière plastique	○		

Avantages: Débit de coupe élevé - Finition homogène

Granulométrie:

16 | **24** | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
70 x 125	60		100	147593
70 x 125	80		100	140608
70 x 125	100		100	131668
70 x 125	120		100	129801
70 x 125	150		100	135581
70 x 125	180		100	129802
80 x 133	40	GL 18	100	149852
80 x 133	60	GL 18	100	149853
80 x 133	80	GL 18	100	149854
80 x 133	100	GL 18	100	149855
80 x 133	120	GL 18	100	149857
80 x 133	150	GL 18	100	232741
80 x 133	180	GL 18	100	232742

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Coupes sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

→ **ATTENTION: Suite PS 22 K, Abrasif sur support papier, auto-agrippant**

Largeur x longueur en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
80 x 133	220	GL 18	100	206371
100 x 115	80		100	103378
100 x 115	100		100	103379
100 x 115	120		100	103380
100 x 115	150		100	103381
115 x 115	80		100	82076
115 x 115	120		100	81637
115 x 115	150		100	94721
115 x 230	40	GL 15	100	122331
115 x 230	60	GL 15	100	116647
115 x 230	80	GL 15	100	116648
115 x 230	100	GL 15	100	116649
115 x 230	120	GL 15	100	114942
115 x 230	150	GL 15	100	111500

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 33 CK





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	C-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○

Avantages: Débit de coupe élevé - Pour diverses applications

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
70 x 125	80		100	155072
70 x 125	100		100	151786
70 x 125	120		100	151785
80 x 133	40	GL 18	100	146974
80 x 133	60	GL 18	100	146975
80 x 133	80	GL 18	100	146976
80 x 133	100	GL 18	100	146977
80 x 133	120	GL 18	100	147169
93 x 178	40	GL 17	100	146970
93 x 178	60	GL 17	100	146971
93 x 178	80	GL 17	100	146972
93 x 178	100	GL 17	100	146973
93 x 178	120	GL 17	100	148046
100 x 115	80		100	147101
100 x 115	100		100	147102
100 x 115	120		100	147103

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Coupes sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

→ ATTENTION: Suite PS 33 CK, Abrasif sur support papier, auto-agrippant

Largeur x longueur en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
115 x 230	40	GL 15	100	146966
115 x 230	60	GL 15	100	146967
115 x 230	80	GL 15	100	146968
115 x 230	100	GL 15	100	146969
115 x 230	120	GL 15	100	147182

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 33 BK





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	B-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○

Avantages: Débit de coupe élevé - Pour diverses applications

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
70 x 125	150		100	151784
70 x 125	180		100	148228
70 x 125	220		100	155500
70 x 125	240		100	152381
70 x 125	280		100	197133
80 x 133	150	GL 18	100	149107
80 x 133	180	GL 18	100	147479
80 x 133	220	GL 18	100	149819
80 x 133	240	GL 18	100	148050
80 x 133	320	GL 18	100	149897
80 x 133	400	GL 18	100	149899
93 x 178	150	GL 17	100	149138
93 x 178	180	GL 17	100	148047
93 x 178	240	GL 17	100	148048
100 x 115	150		100	148658
100 x 115	180		100	147104
100 x 115	240		100	147105
115 x 230	150	GL 15	100	149820
115 x 230	180	GL 15	100	147183
115 x 230	220	GL 15	100	149486
115 x 230	240	GL 15	100	147184
115 x 230	320	GL 15	100	147185

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Coupes sur support film, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support film, revêtu d'additifs, auto-agrippant

FP 73 WK





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	Film

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	○

Avantages: Produit hautement résistant au déchirement pour une utilisation sur la peinture, le vernis et le mastic - Excellente adhérence des grains même sur les bords - Encrassement réduit et durée de vie allongée

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Support auto-agrippant, autocollant

CS 396 Y



Propriétés	
Elément de fixation	Champy
Epaisseur	1,5 mm
Plages de températures	-30° à +80°

Avantages: Matière prédécoupée - Fixation facile et sûre sur des surfaces propres et planes - Bon maintien des produits abrasifs auto-aggripants

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Treillis abrasif / Cale de ponçage

Treillis abrasif, auto-agrippant

AN 400

NOUVEAU



Propriétés	
Nature du grain	Corindon

Utilisation:			
Peinture/vernis/mastic	●	Matières composites	●
Gel-Coats	●	Bois	●
Plâtre	●	Matériaux en bois	●
Murs en plaque de plâtre	●		

Avantages: Aspiration des poussières efficace et sur toute la surface grâce à la structure réticulaire ouverte - Le ponçage sans poussières permet une plus grande durée de vie de l'abrasif - Protection au travail améliorée grâce à la faible production de poussières au poste de travail - Indépendance des formes de perforation d'aspiration

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | **800** | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
80 x 133	80	50	337892
80 x 133	100	50	337891
80 x 133	120	50	337890
80 x 133	150	50	337894
80 x 133	180	50	337889
80 x 133	240	50	337893
80 x 133	320	50	337895
80 x 133	400	50	337896

Cale de ponçage

HK 100



Avantages: Excellent pour les surfaces plates et légèrement convexes - Ponçage sans fatigue grâce à sa forme ergonomique

Largeur x longueur x épaisseur en mm	Unité d'emballage	Référence
68 x 118 x 40	1	185320

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Abrasif sur support toile, brune

KL 361 JF



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	JF-toile

Utilisation:			
Acier	●	Acier inoxydable	●
Métal universel	●	Matière plastique	○
Métaux non ferreux	●		
Bois	●		

Avantages: Papier universel de haute qualité - Le support en coton très flexible permet une adaptabilité optimale sur les pièces profilées - Déchirure propre et facile

Granulométrie:

16 24 **30** 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** **500** **600** 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
230 x 280	30	50	2083
230 x 280	40	50	2084
230 x 280	50	50	2085
230 x 280	60	50	2086
230 x 280	80	50	2087
230 x 280	100	50	2088
230 x 280	120	50	2089
230 x 280	150	50	2090
230 x 280	180	50	2091
230 x 280	220	50	2092
230 x 280	240	50	2093
230 x 280	280	50	2094
230 x 280	320	50	2095
230 x 280	360	50	2096
230 x 280	400	50	2097
230 x 280	500	50	2098
230 x 280	600	50	5334

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Feuilles sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, bleue

KL 371 X



Propriétés	
Liant	Colle
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●

Avantages: Feuille universelle à un prix attractif pour le ponçage de surfaces à la main

Granulométrie:

16 24 **30** **36** **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	280	50	119885
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	400	50	119888

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Abrasif sur support toile, brune

KL 385 JF



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	JF-toile

Utilisation:			
Bois	●	Matière plastique	○
Métal universel	●		
Métaux non ferreux	●		
Acier inoxydable	○		

Avantages: Feuille universelle à un prix attractif pour le ponçage sur pièces profilées - Le support en coton très flexible permet une adaptabilité optimale sur les pièces profilées - Déchirure propre et facile

Granulométrie:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
230 x 280	40	50	218047
230 x 280	60	50	218050
230 x 280	80	50	218051
230 x 280	100	50	218052
230 x 280	120	50	218053
230 x 280	150	50	218054
230 x 280	180	50	218055
230 x 280	220	50	218056
230 x 280	240	50	218057
230 x 280	280	50	218058
230 x 280	320	50	218059
230 x 280	400	50	218061
230 x 280	600	50	218063

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Coupes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, brune

KL 361 JF





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	JF-toile

Utilisation:	
Acier	●
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Bois	●
Acier inoxydable	●
Matière plastique	○

Avantages: Papier universel de haute qualité - Le support en coton très flexible permet une adaptabilité optimale sur les pièces profilées - Déchirure propre et facile

Granulométrie:

16 | 24 | **30** | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
115 x 280	40	100	73953
115 x 280	60	100	74436
115 x 280	80	100	72227
115 x 280	120	100	72488

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 111. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-113.

Coupes, texture

NPA 400



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Bois	●
Peinture/Vernis	○
Matière plastique	○

Avantages: Exceptionnel pour les finitions de surface

Largeur x longueur en mm	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
152 x 229	brun	grossier	10	258862
152 x 229	vert	très fin	10	258864
152 x 229	vert	utilisation générale	10	258865
152 x 229	brun rougeâtre	très fin	10	258866
152 x 229	brun rougeâtre	moyen	10	291653
152 x 229	brun rougeâtre	fin	10	291654

Informations sur les tailles des grains, voir tableau page 132

Coupes, texture

NPA 500



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC

Utilisation:	
Peinture/Vernis	●
Matière plastique	●
Acier inoxydable	●
Métal universel	○
Bois	○

Avantages: Exceptionnel pour les finitions de surface

Largeur x longueur en mm	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
152 x 229	noir	moyen	10	258863
152 x 229	gris	ultra fin	10	258867
152 x 229	blanc	nettoyage	10	258868

Informations sur les tailles des grains, voir tableau page 132

Autres dimensions et grades sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 110.

Coupes texture

Coupes, texture

NPA 400 Set



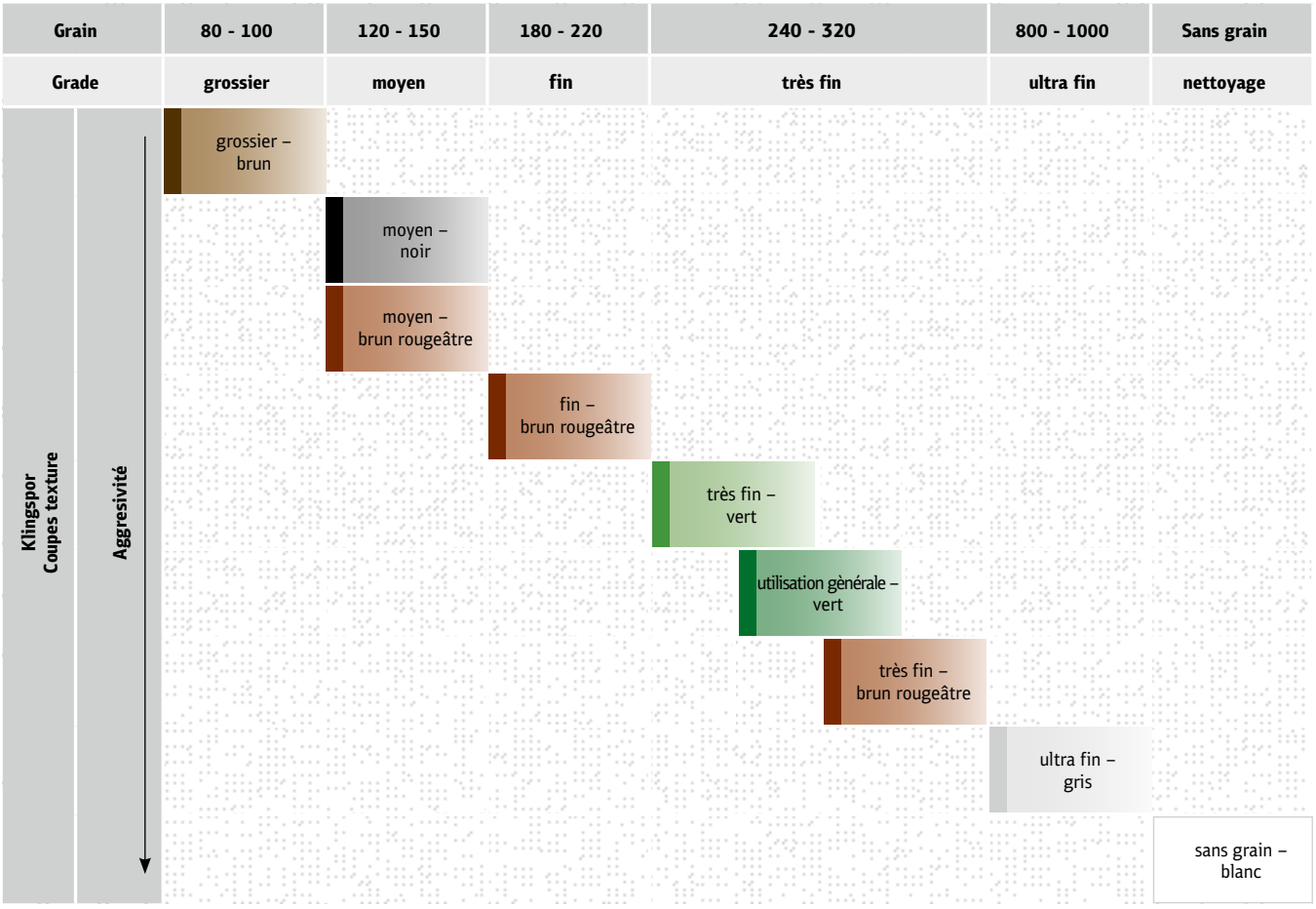
Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon / SiC

Utilisation Corindon:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Bois	●
Peinture/Vernis	○
Matière plastique	○

Utilisation SiC:	
Peinture/Vernis	●
Matière plastique	●
Acier inoxydable	●
Métal universel	○
Bois	○

Avantages: Exceptionnel pour les finitions de surface - Set d'assortiment

Largeur x longueur en mm	Unité d'emballage	Référence
152 x 229	1	258869



Autres dimensions et grades sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 110.

Bloc à ponçer

Blocs à poncer, flexibles, enrobés sur 4 faces

SK 500



Propriétés	
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○
Métal universel	○

Avantages: Peut être utilisé à plat ou sur les côtés (quatre cotés utilisables) - Pour les surfaces planes ou profilées grâce à sa mousse souple - Robuste, lavable et réutilisable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** **100** **120** 150 **180** **220** 240 **280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur x épaisseur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
100 x 70 x 25	60	100	125279
100 x 70 x 25	80	100	225165
100 x 70 x 25	100	100	125280
100 x 70 x 25	120	100	225166
100 x 70 x 25	180	100	225167
100 x 70 x 25	220	100	225168
100 x 70 x 25	280	100	225169

Blocs à poncer, flexibles, enrobés sur 4 faces

NOUVEAU

SK 700 A



Propriétés	
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○
Métal universel	○

Avantages: Utilisation polyvalente à plat ou sur chant - Grâce au bord biseauté (env. 45°), convient idéalement pour les contours de pièces étroits et pointus - Bonne adaptation et répartition de la pression grâce à l'âme en mousse - Robuste, lavable et réutilisable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur x épaisseur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
125 x 89 x 25	60	100	337846
125 x 89 x 25	80	100	337847
125 x 89 x 25	100	100	337848
125 x 89 x 25	120	100	331019

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 110.

Éponge abrasive

Éponges abrasives, flexibles, enrobées sur 2 faces

SW 501



Propriétés	
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○
Métal universel	○

Avantages: Finition de surface satinée - Pour les petites et grandes surfaces profilées (2 cotés utilisables) - Résiste à la torsion - Lavable et réutilisable

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur x épaisseur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
123 x 96 x 12,5	120	100	125281
123 x 96 x 12,5	220	100	125282

Éponges abrasives, flexibles, enrobées sur 1 face

NOUVEAU

SW 510



Propriétés	
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○
Métal universel	○

Avantages: Éponge abrasive fine et très souple pour les zones particulièrement difficiles d'accès telles que les renfoncements, les profilés et les bords - Structure en mousse épaisse pour une répartition très homogène de la pression et un profil de ponçage extrêmement fin - Pas de plis - Utilisable mouillée et sèche

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | **100** | 120 | 150 | **180** | **220** | 240 | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur x épaisseur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
115 x 140 x 5	100	100	303588
115 x 140 x 5	180	100	303589
115 x 140 x 5	220	100	303590
115 x 140 x 5	320	100	337849

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 110.

Éponge abrasive

Éponges abrasives, flexibles, enrobées sur 2 faces

SW 502





Propriétés	
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○
Métal universel	○

Avantages: Finition de surface brillante - Pour les petites et grandes surfaces profilées (2 cotés utilisables) - Résiste à la torsion - Lavable et réutilisable

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur x épaisseur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
123 x 96 x 12,5	120	100	244377
123 x 96 x 12,5	220	100	244379

Éponges abrasives, flexibles, enrobées sur 1 face

NOUVEAU

SW 512





Propriétés	
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●
Bois	○
Métal	○

Avantages: Éponge abrasive fine et très souple pour les zones particulièrement difficiles d'accès telles que les renfoncements, les profilés et les bords - Structure en mousse épaisse pour une répartition très homogène de la pression et un profil de ponçage extrêmement fin - Pas de plis - Utilisable mouillée et sèche - Carbure de silicium à angles vifs pour une agressivité plus élevée et pour le traitement de matériaux difficilement usinables

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | **180** | **220** | 240 | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

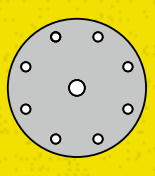
Largeur x longueur x épaisseur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
115 x 140 x 5	120	100	337850
115 x 140 x 5	180	100	337851
115 x 140 x 5	220	100	337852
115 x 140 x 5	320	100	337853

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 110.

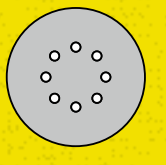
Disques
Conseils d'utilisation

Formes de perforations des disques

Klingspor propose de nombreux produits avec des formes de perforations diverses. La forme de perforations qui vous convient est fonction de la machine que vous utilisez. Le tableau ci-contre vous présente les types de machines les plus courants avec les formes de perforations correspondantes



GLS 1
ø 150 mm
8 trous d'aspiration Ø 10 mm
sur cercle de trous Ø 120 mm
+ 1 perforation médiane Ø
17 mm



GLS 2
ø 150 mm
8 trous d'aspiration Ø 10 mm
sur cercle de trous Ø 65 mm



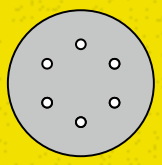
0 = sans alésage



10 = alésage rond



30 = alésage étoilé



GLS 3
ø 150 mm
6 trous d'aspiration Ø 10 mm
sur cercle de trous Ø 80 mm



GLS 4
ø 115 mm
8 trous d'aspiration Ø 10 mm
sur cercle de trous Ø 65 mm



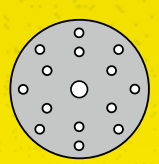
GLS 5
ø 125 mm
8 trous d'aspiration Ø 10 mm
sur cercle de trous Ø 65 mm



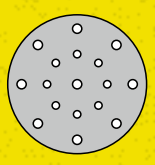
GLS 15
Triangle ø 96 mm
6 trous d'aspiration Ø 8 mm
sur cercle de trous Ø 52 mm



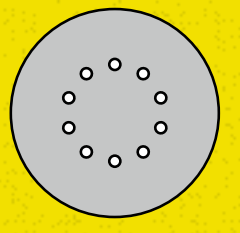
GLS 24
98 × 148 mm
7 trous d'aspiration Ø 10 m



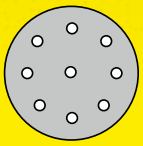
GLS 47
ø 150 mm
8 trous d'aspiration Ø 9 mm
sur cercle de trous Ø 120 mm,
6 trous d'aspiration Ø 9 mm
sur cercle de trous Ø 80 mm
+ 1 perforation médiane Ø
17 mm



GLS 51
ø 150 mm
8 trous d'aspiration Ø 10 mm
sur cercle de trous Ø 120 mm,
8 trous d'aspiration Ø 8 mm
sur cercle de trous Ø 65 mm
+ 1 perforation médiane Ø
10 mm



GLS 52
ø 225 mm
10 trous d'aspiration Ø 12 mm
sur cercle de trous Ø 105 mm



GLS 27
ø 125 mm
8 trous d'aspiration ø 10 mm
sur cercle de trous ø 90 mm
+ 1 perforation médiane ø 10 mm

Autres perforations sur demande!

Quantité minimum à commander si le produit n'est pas standard

Exécution	Diamètre	Support papier	Minimum à commander	Support toile	Minimum à commander
Disques sur supports	jusqu´à 50 mm	PS 11 C, PS 22 F ACT	5.000 pièces	CS 310 X, CS 321 X	5.000 pièces
	jusqu´à 90 mm		2.500 pièces		2.500 pièces
	jusqu´à 125 mm		1.000 pièces		1.000 pièces
	jusqu´à 200 mm		500 pièces		500 pièces
	jusqu´à 400 mm		200 pièces		200 pièces
	jusqu´à 600 mm		100 pièces		100 pièces
	à partir de 600 mm		25 pièces		25 pièces
Disques auto-agrippants	jusqu´à 50 mm	PS 21 FK, PS 22 K, PS 33 BK/CK, PS 61 FK PS 73 BWK/CWK FP 73 WK PS 19 EK	5.000 pièces	CS 411 XK	5.000 pièces
	jusqu´à 90 mm		2.500 pièces		2.500 pièces
	jusqu´à 125 mm		1.000 pièces		1.000 pièces
	jusqu´à 200 mm		500 pièces		500 pièces
	jusqu´à 400 mm		200 pièces		200 pièces
	jusqu´à 600 mm		100 pièces		100 pièces
	à partir de 600 mm		25 pièces		25 pièces

Disques
Conseils d'utilisation

Meuleuses orbitales et meuleuses Delta

Fabricant	Type	Diamètre en mm	Forme de perforation
AEG powertools	Delta DSE 260	105 × 105 × 105	GLS 17
	FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	transformable en 125 mm	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 × 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	non perforé
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	non perforé
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	transformable en 125 mm	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	non perforé
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velcro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
Black & Decker	VP510	96 × 96 × 96	GLS 15
	KA 510	94 × 94 × 94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 × 96 × 96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A , PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
DeWalt	ES 55 E , DW423, D26453	125	GLS 5
	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
Einhell	DE-G 200 E	94 × 94 × 94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
Fein	LL 107 VEA	115	non perforé
	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
	ROT 14-200 E	200	GLS 9
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3

Fabricant	Type	Diamètre en mm	Forme de perforation
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 × 148	GLS 24
	DX 93	94 × 94 × 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3 , LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/5 EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
	LHS 225 EQ-Plus	225	GLS 38
Flex	OD 100-2, ODE 100-2	98 × 148	GLS 24
	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
	GE 5, GE 5 R, GSE 5 R, WST 700VV, WST 700 VV Plus	225	GLS 52
	WST 700 VV Plus	285	GLS 60
Hilti	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
Kress	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
Makita	BO 4561, BO 4565	96 × 96 × 96	GLS 15
	BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030, BO 6040 J	150	GLS 1
Metabo	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 × 96 × 96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 × 94 × 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
	ROS 150 E	150	GLS 3
Peugeot	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
SKIL	7110 AA, 7115 AA	96 × 96 × 96	GLS 15
	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Si la machine que vous utilisez ne figure pas dans la liste, contactez-nous. Nous vous aiderons volontiers. Si le produit dont vous avez besoin n'est pas disponible, nous le produirons selon des quantités minimales de commande.

Disques sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier imperméable

PS 11 C



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	C-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Métal universel	●
Verre/pierre	○
Matière plastique	○

Avantages: Papier spécial pour le secteur de l'automobile - Idéal pour les surfaces dures et résistantes - Excellente flexibilité tout en conservant une grande stabilité - Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

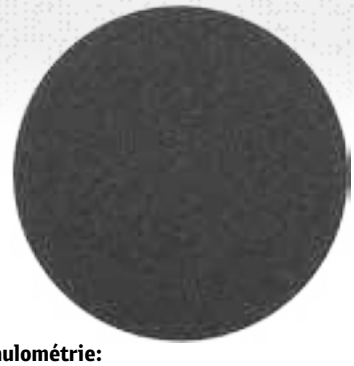
Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 19 EK

NOUVEAU





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	E-papier

Utilisation:	
Bois	●
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●
Verre/pierre	●

Avantages: Grain carbure de silicium dur et coupant pour les matériaux résistants - Disque haute performance robuste avec un support papier E pour le ponçage grossier, moyen et fin

Granulométrie:

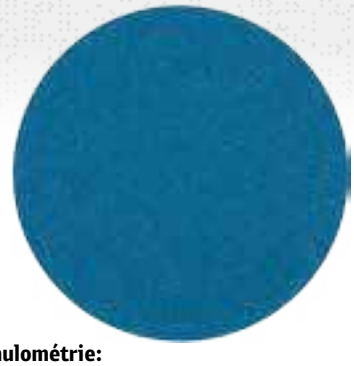
16 24 30 **36** **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 **220** 240 280 **320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
115	40	◯ 0	50	287798
115	60	◯ 0	50	300290
115	80	◯ 0	50	305763
115	100	◯ 0	50	311087
115	120	◯ 0	50	300291
115	220	◯ 0	50	309073
115	320	◯ 0	50	321743
115	400	◯ 0	50	321744
115	600	◯ 0	50	322637

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 21 FK





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré
Support	F-papier

Utilisation:	
Acier	●
Acier inoxydable	●
Métal universel	●

Avantages: Abrasif agressif grâce au corindon au zircon auto-aiguisant - Optimal pour le ponçage grossier et la finition de l'acier inoxydable - Longue durée de vie

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
115	40	◯ 0	50	237224
115	60	◯ 0	50	248808
115	80	◯ 0	50	249326
115	120	◯ 0	50	249327

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

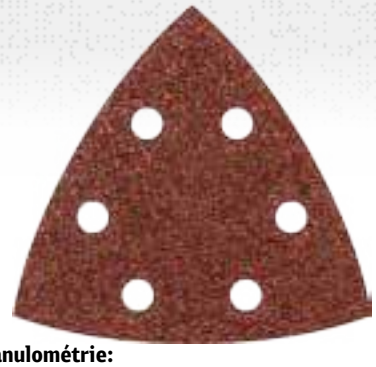
→ ATTENTION: Suite PS 21 FK, Abrasif sur support papier, auto-agrippant

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
115	150	◯ 0	50	248809
115	240	◯ 0	50	255347
125	40	◯ 0	50	246857
125	60	◯ 0	50	237780
125	80	◯ 0	50	237781
125	120	◯ 0	50	237782
125	150	◯ 0	50	255348
125	240	◯ 0	50	237785
150	40	◯ 0	50	230312
150	60	◯ 0	50	230313
150	80	◯ 0	50	230314
150	120	◯ 0	50	246488
150	150	◯ 0	50	239244
150	240	◯ 0	50	251509

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 22 K





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	E-papier

Utilisation:			
Bois	●	Matière plastique	○
Métal universel	●		
Acier inoxydable	○		
Peinture/vernis/mastic	○		

Avantages: Disque abrasif universel pour l'industrie métallurgique et du bois - Finition de surface homogène - Large choix de grains et de dimensions

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
96	40	GLS 15	50	142134
96	60	GLS 15	50	142135
96	80	GLS 15	50	142136
96	100	GLS 15	50	145055
96	120	GLS 15	50	142137
96	150	GLS 15	50	146336
96	180	GLS 15	50	142138
96	240	GLS 15	50	142139

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 22 K





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	E-papier

Utilisation:			
Bois	●	Matière plastique	○
Métal universel	●		
Acier inoxydable	○		
Peinture/vernis/mastic	○		

Avantages: Disque abrasif universel pour l'industrie métallurgique et du bois - Finition de surface homogène - Large choix de grains et de dimensions

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
115	24	○ 0	50	6754
115	40	○ 0	50	2785
115	60	○ 0	50	2786
115	80	○ 0	50	6756
115	100	○ 0	50	2787
115	120	○ 0	50	6757
115	150	○ 0	50	80046
115	180	○ 0	50	2788
115	220	○ 0	50	88330
115	240	○ 0	50	88333
115	320	○ 0	50	95561
115	400	○ 0	50	111470
115	40	GLS 4	50	82938
115	60	GLS 4	50	82940
115	80	GLS 4	50	82941
115	100	GLS 4	50	82942
115	120	GLS 4	50	82944
115	180	GLS 4	50	82946
115	240	GLS 4	50	87424
125	24	○ 0	50	7300
125	40	○ 0	50	2294
125	60	○ 0	50	2295
125	80	○ 0	50	6774
125	100	○ 0	50	2296
125	120	○ 0	50	6775
125	150	○ 0	50	78163
125	180	○ 0	50	62107
125	220	○ 0	50	97176
125	240	○ 0	50	91922
125	320	○ 0	50	93284
125	400	○ 0	50	130114
125	24	GLS 5	50	89485
125	40	GLS 5	50	89486
125	60	GLS 5	50	89488

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

→ ATTENTION: Suite PS 22 K, Abrasif sur support papier, auto-agrippant

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
125	80	GLS 5	50	89489
125	100	GLS 5	50	89491
125	120	GLS 5	50	89493
125	150	GLS 5	50	89494
125	180	GLS 5	50	89495
125	220	GLS 5	50	90758
125	240	GLS 5	50	92753
125	320	GLS 5	50	89496
125	400	GLS 5	50	104778
125	40	GLS 27	50	260795
125	60	GLS 27	50	260796
125	80	GLS 27	50	260797
125	100	GLS 27	50	260798
125	120	GLS 27	50	260799
125	150	GLS 27	50	260800
125	180	GLS 27	50	260801
125	240	GLS 27	50	260802
150	24	0	50	2474
150	40	0	50	20207
150	60	0	50	6649
150	80	0	50	6936
150	100	0	50	6697
150	120	0	50	6937
150	150	0	50	71140
150	180	0	50	4022
150	220	0	50	93324
150	240	0	50	91605
150	320	0	50	91721
150	400	0	50	129092
150	24	GLS 1	50	6516
150	40	GLS 1	50	6520
150	60	GLS 1	50	6523
150	80	GLS 1	50	6524
150	100	GLS 1	50	6525
150	120	GLS 1	50	6526
150	150	GLS 1	50	80722
150	180	GLS 1	50	6611
150	220	GLS 1	50	98990
150	240	GLS 1	50	89451
150	320	GLS 1	50	89450
150	400	GLS 1	50	129389
150	40	GLS 2	50	74088
150	60	GLS 2	50	72633
150	80	GLS 2	50	72632
150	100	GLS 2	50	73490
150	120	GLS 2	50	72628
150	150	GLS 2	50	79862
150	180	GLS 2	50	72624
150	240	GLS 2	50	91814
150	24	GLS 3	50	93321
150	40	GLS 3	50	89181

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

→ **ATTENTION: Suite PS 22 K, Abrasif sur support papier, auto-agrippant**

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
150	60	GLS 3	50	86634
150	80	GLS 3	50	86635
150	100	GLS 3	50	97072
150	120	GLS 3	50	86636
150	150	GLS 3	50	86637
150	180	GLS 3	50	87528
150	220	GLS 3	50	100157
150	240	GLS 3	50	97778
150	320	GLS 3	50	97779
150	400	GLS 3	50	128356
150	40	GLS 51	50	306611
150	60	GLS 51	50	306612
150	80	GLS 51	50	305559
150	100	GLS 51	50	306507
150	120	GLS 51	50	305560
150	150	GLS 51	50	306508
150	180	GLS 51	50	306509
150	240	GLS 51	50	309471
180	24	0	50	2782
180	40	0	50	2476
180	60	0	50	2477
180	80	0	50	6914
180	100	0	50	2783
180	120	0	50	6915
200	40	0	50	77659
200	60	0	50	77660
200	80	0	50	77656
200	100	0	50	77658
200	120	0	50	77661

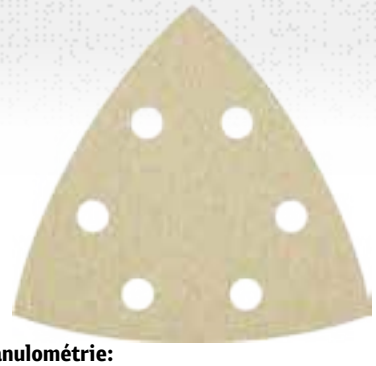
Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 33 CK





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	C-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○

Avantages: Débit de coupe élevé - Pour diverses applications

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
96	40	GLS 15	100	147163
96	60	GLS 15	100	147164
96	80	GLS 15	100	147165
96	100	GLS 15	100	147166
96	120	GLS 15	100	148195

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 33 CK





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	C-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○

Avantages: Débit de coupe élevé - Pour diverses applications

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
98 x 148	60	GLS 24	100	215473
98 x 148	80	GLS 24	100	215474
98 x 148	100	GLS 24	100	215475
98 x 148	120	GLS 24	100	215476

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 33 CK



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	C-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○

Avantages: Débit de coupe élevé - Pour diverses applications

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
115	40	○ 0	100	147701
115	60	○ 0	100	148469
115	80	○ 0	100	147144
115	100	○ 0	100	150379
115	120	○ 0	100	146955
125	40	○ 0	100	154113
125	60	○ 0	100	147604
125	80	○ 0	100	149055
125	100	○ 0	100	150431
125	120	○ 0	100	150433
125	40	GLS 5	100	146954
125	60	GLS 5	100	147642
125	80	GLS 5	100	147643
125	100	GLS 5	100	147977
125	120	GLS 5	100	147170
150	40	○ 0	100	147922
150	60	○ 0	100	147107
150	80	○ 0	100	146739
150	100	○ 0	100	147106
150	120	○ 0	100	146740
150	40	GLS 1	100	146978
150	60	GLS 1	100	146979
150	80	GLS 1	100	143130
150	100	GLS 1	100	143131
150	120	GLS 1	100	147093
150	60	GLS 2	100	147226
150	80	GLS 2	100	143132
150	100	GLS 2	100	143133
150	120	GLS 2	100	147225
150	40	GLS 3	100	147647
150	60	GLS 3	100	147124
150	80	GLS 3	100	146946
150	100	GLS 3	100	143694
150	120	GLS 3	100	146947

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

→ ATTENTION: Suite PS PS 33 CK, Abrasif sur support papier, auto-agrippant

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
150	40	GLS 51	100	310531
150	60	GLS 51	100	301874
150	80	GLS 51	100	301925
150	100	GLS 51	100	301926
150	120	GLS 51	100	301927
225	40	0	50	223162
225	60	0	50	210124
225	80	0	50	210129
225	100	0	50	224731
225	120	0	50	210130
225	40	GLS 52	50	302042
225	60	GLS 52	50	302043
225	80	GLS 52	50	302044
225	100	GLS 52	50	302045
225	120	GLS 52	50	302046

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 33 BK





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	B-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	○

Avantages: Débit de coupe élevé - Pour diverses applications

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
125	150	GLS 5	100	150760
125	180	GLS 5	100	147837
125	240	GLS 5	100	147838
150	150	0	100	148375
150	180	0	100	146958
150	220	0	100	149916
150	240	0	100	146959
150	320	0	100	146716
150	400	0	100	147108
150	150	GLS 1	100	148379
150	180	GLS 1	100	147095
150	220	GLS 1	100	149794
150	240	GLS 1	100	147094
150	320	GLS 1	100	147096
150	400	GLS 1	100	147097

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

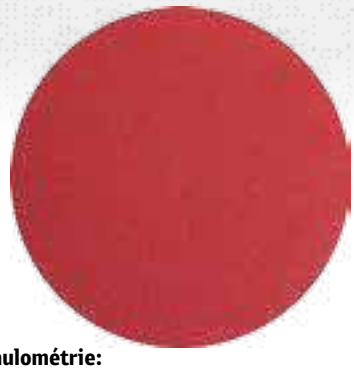
→ **ATTENTION: Suite PS PS 33 BK, Abrasif sur support papier, auto-agrippant**

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
150	150	GLS 2	100	148377
150	180	GLS 2	100	147224
150	240	GLS 2	100	147280
150	320	GLS 2	100	147721
150	150	GLS 3	100	149151
150	180	GLS 3	100	146948
150	220	GLS 3	100	149255
150	240	GLS 3	100	146907
150	320	GLS 3	100	147126
150	400	GLS 3	100	147125
150	150	GLS 51	100	301928
150	180	GLS 51	100	304084
150	220	GLS 51	100	301929
150	240	GLS 51	100	304815
150	320	GLS 51	100	301930
150	400	GLS 51	100	310898
225	220	GLS 52	50	302049

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 61 FK





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré
Support	F-papier

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●
Bois	○

Avantages: Abrasif agressif en continu - Disque de haute performance pour le meulage d'acier inoxydable - Convient aussi très bien aux réfections de parquets

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** **150** **180** 220 **240** **280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
125	60	○ 0	50	322468
125	80	○ 0	50	321597
125	120	○ 0	50	322469
125	150	○ 0	50	322470
125	180	○ 0	50	322471
150	60	○ 0	50	322036
150	80	○ 0	50	321325
150	120	○ 0	50	322472
150	150	○ 0	50	322473
150	180	○ 0	50	321797

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Disques sur support film, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support film, revêtu d'additifs, auto-agrippant

FP 73 WK





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	Film

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	○

Avantages: Produit hautement résistant au déchirement pour une utilisation sur la peinture, le vernis et le mastic - Excellente adhérence des grains même sur les bords - Encrassement réduit et durée de vie allongée

Granulométrie:

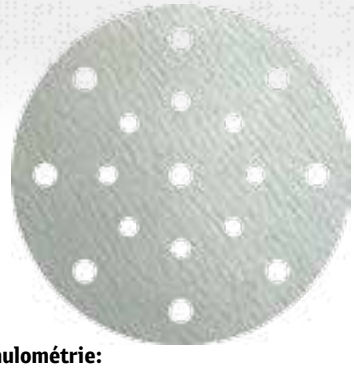
16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600 800 1000 1200 1500** 2000

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
150	80	GLS 47	100	320641
150	100	GLS 47	100	320642
150	120	GLS 47	100	320643
150	150	GLS 47	100	320644
150	180	GLS 47	100	320725
150	240	GLS 47	100	320726
150	320	GLS 47	100	320727
150	400	GLS 47	100	320728
150	600	GLS 47	100	320729
150	800	GLS 47	100	320730
150	1000	GLS 47	100	320731
150	1200	GLS 47	100	320732
150	1500	GLS 47	100	320733

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Abrasif sur support papier, revêtu d'additifs, auto-agrippant

PS 73 CWK





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	C-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	○

Avantages: Produit de haute qualité pour une utilisation sur le bois, le vernis et le mastic - Haut débit de coupe - Encrassement réduit, durée de vie allongée grâce au revêtement supplémentaire

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
150	40	○ 0	100	301231
150	60	○ 0	100	301232
150	80	○ 0	100	301233
150	100	○ 0	100	301234
150	120	○ 0	100	301235
150	40	GLS 1	100	301205
150	60	GLS 1	100	301206
150	80	GLS 1	100	301207
150	120	GLS 1	100	301209
150	40	GLS 3	100	301218
150	60	GLS 3	100	301219
150	80	GLS 3	100	301220
150	100	GLS 3	100	301221
150	120	GLS 3	100	301222
150	40	GLS 47	100	301810
150	60	GLS 47	100	301811
150	80	GLS 47	100	301812
150	100	GLS 47	100	301813
150	120	GLS 47	100	301814
150	80	GLS 51	100	310524
150	120	GLS 51	100	310478

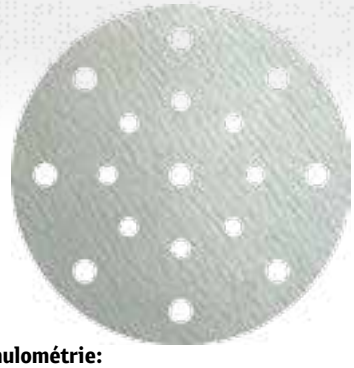
Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier, revêtu d'additifs, auto-agrippant

PS 73 BWK





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	B-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	○

Avantages: Produit de haute qualité pour une utilisation sur le bois, le vernis et le mastic - Haut débit de coupe - Encrassement réduit, durée de vie allongée grâce au revêtement supplémentaire

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500** 2000

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
150	150	○ 0	100	301236
150	180	○ 0	100	301237
150	220	○ 0	100	301238
150	240	○ 0	100	301239
150	320	○ 0	100	301240
150	400	○ 0	100	301241
150	500	○ 0	100	301937
150	800	○ 0	100	301886
150	1000	○ 0	100	301891
150	150	GLS 1	100	301210
150	180	GLS 1	100	301211
150	220	GLS 1	100	301212
150	240	GLS 1	100	301213
150	320	GLS 1	100	301214
150	400	GLS 1	100	301215
150	500	GLS 1	100	301216
150	600	GLS 1	100	301217
150	800	GLS 1	100	301890
150	150	GLS 3	100	301223
150	180	GLS 3	100	301224
150	220	GLS 3	100	301225
150	240	GLS 3	100	301226
150	320	GLS 3	100	301227
150	400	GLS 3	100	301228
150	500	GLS 3	100	301229
150	600	GLS 3	100	301230
150	800	GLS 3	100	301889
150	150	GLS 47	100	301855
150	180	GLS 47	100	301856
150	220	GLS 47	100	301857
150	240	GLS 47	100	301858
150	320	GLS 47	100	301859
150	400	GLS 47	100	301860
150	500	GLS 47	100	301861

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Disques sur support papier, auto-agrippants / Treillis abrasif

Abrasifs appliqués

→ **ATTENTION: Suite PS 73 BWK, Abrasif sur support papier, revêtu d'additifs, auto-agrippant**

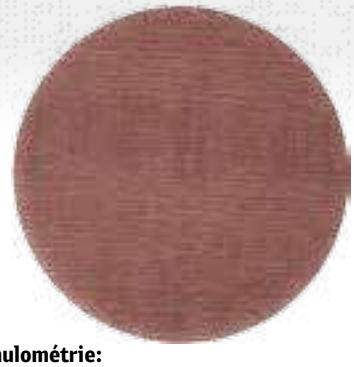
Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
150	600	GLS 47	100	301862
150	180	GLS 51	100	310525
150	220	GLS 51	100	310526
150	240	GLS 51	100	309093
150	320	GLS 51	100	309094
150	400	GLS 51	100	310527

Treillis abrasif, auto-agrippant

AN 400

NOUVEAU





Propriétés	
Nature du grain	Corindon

Utilisation:			
Peinture/vernis/mastic	●	Matières composites	●
Gel-Coats	●	Bois	●
Plâtre	●	Matériaux en bois	●
Murs en plaque de plâtre	●		

Avantages: Aspiration des poussières efficace et sur toute la surface grâce à la structure réticulaire ouverte - Le ponçage sans poussières permet une plus grande durée de vie de l'abrasif - Protection au travail améliorée grâce à la faible production de poussières au poste de travail - Indépendance des formes de perforation d'aspiration

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800** 1000 1200 1500 2000

Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
125	80	50	337898
125	100	50	337899
125	120	50	337900
125	150	50	337901
125	180	50	337905
125	240	50	337904
125	320	50	337903
125	400	50	337902
150	80	50	337886
150	100	50	337887
150	120	50	337885
150	150	50	337884
150	180	50	337883
150	240	50	337888
150	320	50	337876
150	400	50	337877
225	80	25	337871
225	100	25	337875
225	120	25	337873
225	150	25	337874
225	180	25	337872
225	240	25	337878

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Plateaux supports

Plateaux supports multi-perforations pour ponçeuses orbitales

HST 555



Avantages: Très bonne adhérence des disques auto-agrippants - Pour toutes les perforations standards de même que pour les disques multi-trous ou similaires - Compatible avec toutes les ponçeuses orbitales standards

Diamètre en mm	Adaptateur	Raccordement	Dureté	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
150	adaptateur Festool	filetage M8	doux	12000 t/min	1	320488
150	adaptateur Festool	filetage M8	moyen	12000 t/min	1	320489
150	adaptateur Festool	filetage M8	dure	12000 t/min	1	320587

Plateaux supports multi-perforations pour ponçeuses orbitales

HST 555 A



Avantages: Très bonne adhérence des disques auto-agrippants - Pour toutes les perforations standards de même que pour les disques multi-trous ou similaires - Compatible avec les ponçeuses orbitales BOSCH GEX-150 Serie

Diamètre en mm	Adaptateur	Raccordement	Dureté	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
150	adaptateur Bosch	filetage M8	moyen	12000 t/min	1	320490

Disques sur support toile, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, auto-agrippant

CS 411 XK

NOUVEAU



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●
Métal universel	●
Bois	●

Avantages: Ponçage agressif grâce au grain auto-aiguisant - Disque avec un grand pouvoir de coupe grâce à son support coton robuste pour le ponçage grossier et moyen sur les arêtes et les surfaces

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
115	24	◯ 0	50	301371
115	40	◯ 0	50	291979
115	60	◯ 0	50	278073
115	80	◯ 0	50	279638
115	120	◯ 0	50	292166
125	24	◯ 0	50	310461
125	40	◯ 0	50	291980
125	60	◯ 0	50	182412
125	80	◯ 0	50	238954
125	120	◯ 0	50	326051
150	24	◯ 0	50	294918
150	40	◯ 0	50	301271
150	60	◯ 0	50	64647
150	80	◯ 0	50	285565
150	120	◯ 0	50	285566

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 136. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110, 136-137.

Plateaux supports / Support auto-agrippant, autocollant

Plateau support auto-agrippant pour disques auto-agrippants

HST 359



Avantages: Bon maintien des disques auto-agrippants - Pour la finition et le ponçage moyennement grossier

Diamètre en mm	Raccordement	Unité d'emballage	Référence
115	filetage M10	1	70432
115	filetage M14	1	70433
115	8 mm	1	6874
125	filetage M14	1	70434
125	8 mm	1	70435
150	filetage M14	1	70436
180	filetage M14	1	73066

Support auto-agrippant, autocollant

CS 396 Y



Propriétés

Elément de fixation	Champy
Epaisseur	1,5 mm
Plages de températures	-30° à +80°

Avantages: Matière prédécoupée - Fixation facile et sûre sur des surfaces propres et planes - Bon maintien des produits abrasifs auto-aggripants

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Disques, texture non-tissée

Texture non-tissée

SV 484





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Support	Texture avec support polyester

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	●
Métal universel	●
Acier inoxydable	●

Avantages: Produit universel avec un excellent rapport qualité/prix - Ponçage doux

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** 120 150 **180** 220 240 **280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre en mm	Grain	Grade	Unité d'emballage	Référence
115	80	grossier	10	104134
115	100	moyen	10	104135
115	180	moyen	10	104138
115	280	très fin	10	104139
125	80	grossier	10	104136
125	100	moyen	10	104137
125	180	moyen	10	104140
125	280	très fin	10	104141

Autres dimensions et grades sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110.

Disques, texture non-tissée / Plateaux supports

Texture non-tissée

NDS 800





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Support	Texture avec support polyester

Utilisation:	
Métal universel	●
Acier inoxydable	●
Peinture/vernis/mastic	○
Matière plastique	○
Bois	○

Avantages: Bonne stabilité sur les bords - Disque agressif - Longue durée de vie

Granulométrie:

16 24 30 36 40 **50** 60 80 **100** 120 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre en mm	Grain	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
115	50	brun	grossier	10	258430
115	100	brun rougeâtre	moyen	10	258431
115	180	bleue	très fin	10	258432
125	50	brun	grossier	10	258433
125	100	brun rougeâtre	moyen	10	258434
125	180	bleue	très fin	10	258445

Plateaux supports auto-agrippants pour disques texture non-tissée

NDS 555





Avantages: Bon maintien des disques texture non-tissée - Pour le ponçage moyen et la finition

Diamètre en mm	Raccordement	Unité d'emballage	Référence
115	filetage M14	1	164100
125	filetage M14	1	208275

Autres dimensions et grades sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 109-110.

Notes



Disques à changement rapide

À propos du produit

Les disques à changement rapide (Quick Change Discs) Klingspor ont été conçus pour une utilisation sur des meuleuses à entraînement pneumatique à renvoi d'angle, mais peuvent également être utilisés sur des machines à entraînement électrique de même construction. Les disques à changement rapide permettent le remplacement rapide et fiable de l'outil de meulage/polissage.

Domaines d'utilisation:

- Fabrication d'outils
- Industrie aéronautique
- Fabrication de dérives et voilures
- Fabrication de machines
- Fabrication des moules
- Fabrication de réservoirs et d'appareils
- Fabrication de maquettes

Vos principaux avantages:

- Le remplacement simple et rapide de l'outil raccourcit les temps d'outillage
- Pas d'attachement autocollant ou auto-agrippant, évitant ainsi les problèmes de glissement ou d'échauffement
- L'outil reste toujours parfaitement centré
- Simplicité d'utilisation et régularité de fonctionnement
- Possibilité d'applications multiples grâce aux dimensions et aux duretés de plateaux supports variées

Abrasifs appliqués	Types	Nature de grain	Poudrage	Caractéristiques	Page
	***QMC/QRC 412***	Corindon	●	Universel pour le meulage grossier et fin dans l'usinage des métaux	**162, 166**
	***QMC/QRC 411***	Corindon zircon.	●	Corindon zirconique auto-aiguisant à haut rendement dans l'usinage de l'acier et de l'acier inoxydable	**163, 166**
	***QMC/QRC 409***	Corindon zircon.	●	Le corindon zirconium auto-aiguisant permet un fort rendement sur l'acier inoxydable et les aciers fortement alliés. L'utilisation du multiliant permet un meulage/polissage à froid et empêche la formation de colorations	**163, 167**
	***QMC/QRC 910***	Corindon céramique	●	Rendement extrêmement élevé pour l'usinage de l'acier inoxydable au corindon céramique très agressif. Le multiliant assure un meulage à froid	**164, 168**
	***QMC/QRC 400***	Corindon		Le disque souple en non-tissé convient aux travaux de finition lisse sur des surfaces et aux travaux de nettoyage sur métaux et peintures	**164, 168**
	***QMC/QRC 800***	Corindon		Le disque dur en non-tissé convient parfaitement pour enlever la rouille et les peintures, pour les légers travaux d'ébavurage ainsi que pour l'élimination de traces de prémeulage	**165, 169**

Disques à changement rapide
Conseil d'utilisation

Minimum de commande pour mise en fabrication

QCD	Diamètre	Minimum de commande
QRC/QMC 412	25 mm	1.700 pièces
QRC/QMC 411	38 mm	1.200 pièces
QRC/QMC 409	50 mm	900 pièces
QRC/QMC 910	76 mm	600 pièces

QCD	Diamètre	Minimum de commande
QRC/QMC 800	38 mm	400 pièces
	50 mm	350 pièces
	76 mm	350 pièces
QRC/QMC 400	38 mm	700 pièces
	50 mm	500 pièces
	76 mm	375 pièces

Le bon choix du plateau support

Suivant le profil d'utilisation, il existe divers types de plateaux de diverses duretés pour les disques à changement rapide. Plus le plateau est dur, plus l'abrasion est importante. Les plateaux supports flexibles permettent de travailler les surfaces profilées et un polissage fin.
Avec le système de fixation QCA 555 (Réf. 308693), il est possible d'utiliser une meuleuse d'angle standard.

Vous trouverez la vitesse de rotation admise du plateau d'appui dans le tableau des produits.

Sur le marché, il existe principalement 2 systèmes de fixation pour la famille de produits «Quick Change Discs». Klingspor propose ces 2 systèmes: «Quick Metal Connect» et «Quick Roll Connect»



Le système QMC (Quick Metal Connect)

Le disque Quick Change à verrouillage métallique est simplement monté sur le plateau d'appui et bloqué au moyen du goujon fileté intérieur.





Le système QRC (Quick Roll Connect)

Presser le Quick Change Disc avec l'adaptateur plastique sur le plateau support et le fixer en le tournant de 180°





Montage sur une meuleuse d'angle

Avec l'adaptateur QCA 555, vous pouvez utiliser les disques Quick Change sur des meuleuses d'angle courantes avec une broche de fixation M14.

1. Montez l'adaptateur QCA 555 avec le filetage M14 sur votre meuleuse d'angle. La bride de fixation inférieure peut rester sur la machine.
2. Fixez le plateau-support QMC 555 ou QRC 555 avec le filetage 1/4" sur l'adaptateur.

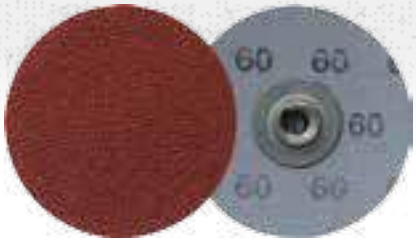


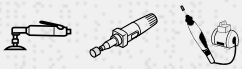


Disques à changement rapide
Quick Metal Connect

Disque à changement rapide

QMC 412





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●

Avantages: Utilisation universelle pour le ponçage grossier et intermédiaire

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
38	36	100	295174
38	60	100	295177
38	80	100	295178
38	120	100	295180
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	100	50	295223
76	120	50	295224
76	180	50	295226

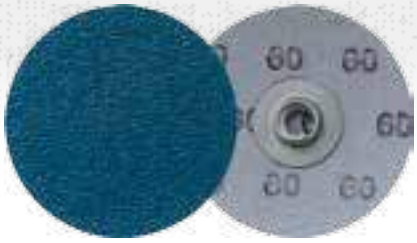
Plateaux supports voir page 165 / Adapteur voir page 170.

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 160. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 159-161.

Disques à changement rapide
Quick Metal Connect

Disque à changement rapide

QMC 411





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●

Avantages: Abrasif agressif grâce au corindon au zircon auto-aiguisant - Débit de coupe élevé sur l'acier et l'acier inoxydable

Granulométrie:

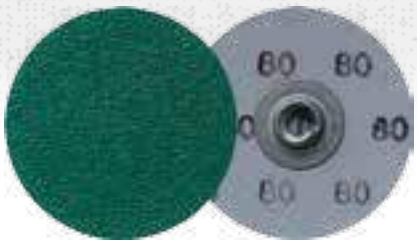
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	60	50	295315
76	80	50	295316

Plateaux supports voir page 165 / Adapteur voir page 170.

Disque à changement rapide

QMC 409





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●

Avantages: Débit de coupe élevé sur l'acier, l'acier inoxydable - Le multiliant permet une coupe à froid sur l'acier inoxydable - Encrassement minimum sur l'aluminium

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
50	40	100	295335
50	60	100	295337
50	80	100	295338
50	120	100	295339

Plateaux supports voir page 165 / Adapteur voir page 170.

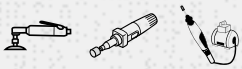
Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 160. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 159-161.

Disques à changement rapide
Quick Metal Connect

Disque à changement rapide

QMC 910





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier alliés	●

Avantages: Débit de coupe extrêmement élevé grâce aux micro-cristaux et aux grains céramique auto-aiguisant - Abrasif agressif en continu - Le multiliant permet une coupe à froid sur l'acier inoxydable

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	36	100	295366
50	40	100	295367
50	50	100	295368
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Plateaux supports voir page 165 / Adapteur voir page 170.

Disque à changement rapide

QMC 400





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Métal universel	○

Avantages: Convient pour les finitions de surface - Pour les travaux de nettoyage sur les métaux et les surfaces peintes

Diamètre en mm	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
50	bordeaux	moyen	50	295392
50	bordeaux	fin	50	295393
50	bordeaux	très fin	50	295394

Plateaux supports voir page 165 / Adapteur voir page 170.

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 160. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 159-161.

Disques à changement rapide
Quick Metal Connect

Disque à changement rapide

QMC 800





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Métal universel	●
Peinture/vernis/mastic	○

Avantages: Pour l'ébavurage léger - Pour enlever la rouille et la peinture - Longue durée de vie grâce à la texture non tissée rigide et stable

Diamètre en mm	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
50	brun	grossier	50	295410
50	brun rougeâtre	moyen	50	295411
50	bleue	très fin	50	295412
76	brun	grossier	25	295416
76	brun rougeâtre	moyen	25	295417
76	bleue	très fin	25	295418

Plateaux supports voir page 165 / Adapteur voir page 170.

Plateaux supports

QMC 555





Avantages: Pour un montage sécurisé des QMC - Optimisation des propriétés abrasives (agressivité, qualité de surface) grâce aux trois niveaux de rigidités

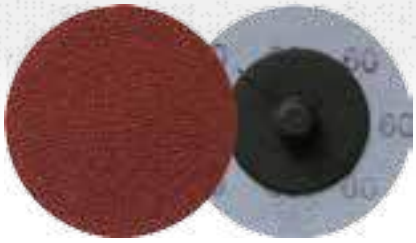
Diamètre x tige en mm	Dureté	Couleur	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
25 x 6	doux	gris	30000 t/min	1	300056
25 x 6	moyen	bleu	30000 t/min	1	295422
38 x 6	doux	gris	30000 t/min	1	300058
38 x 6	moyen	bleu	30000 t/min	1	295424
38 x 6	dur	rouge	30000 t/min	1	300059
50 x 6	doux	gris	30000 t/min	1	300060
50 x 6	moyen	bleu	30000 t/min	1	295426
50 x 6	dur	rouge	30000 t/min	1	295427
76 x 6	doux	gris	20000 t/min	1	300061
76 x 6	moyen	bleu	20000 t/min	1	295430
76 x 6	dur	rouge	20000 t/min	1	295431

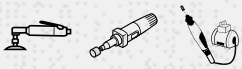
Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 160. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 159-161.

Disques à changement rapide
Quick Roll Connect

Disque à changement rapide

QRC 412





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●

Avantages: Utilisation universelle pour le ponçage grossier et intermédiaire

Granulométrie:

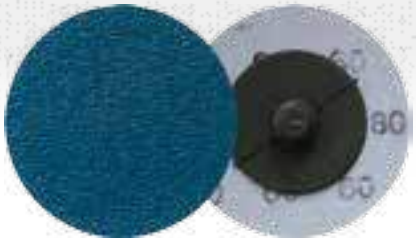
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

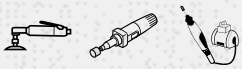
Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

Plateaux supports voir page 169 / Adapteur voir page 170.

Disque à changement rapide

QRC 411





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●

Avantages: Abrasif agressif grâce au corindon au zircon auto-aiguisant - Débit de coupe élevé sur l'acier et l'acier inoxydable

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
50	36	100	295306
50	40	100	295307
50	60	100	295309
50	80	100	295310

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 160. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 159-161.

Disques à changement rapide
Quick Roll Connect

→ **ATTENTION: Suite QRC 411, Disque à changement rapide**

Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
50	120	100	295311
76	36	50	295318
76	60	50	295321
76	80	50	295322

Plateaux supports voir page 169 / Adapteur voir page 170.

Disque à changement rapide

QRC 409





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●

Avantages: Débit de coupe élevé sur l'acier, l'acier inoxydable - Le multiliant permet une coupe à froid sur l'acier inoxydable - Encrassement minimum sur l'aluminium

Granulométrie:

16 24 30 **36** **40** **50** **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
50	36	100	295340
50	60	100	295343
50	80	100	295344

Plateaux supports voir page 169 / Adapteur voir page 170.

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 160. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 159-161.

Disques à changement rapide

Quick Roll Connect

Disque à changement rapide

QRC 910





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier alliés	●

Avantages: Débit de coupe extrêmement élevé grâce aux micro-cristaux et aux grains céramique auto-aiguisant - Abrasif agressif en continu - Le multiliant permet une coupe à froid sur l'acier inoxydable

Granulométrie:

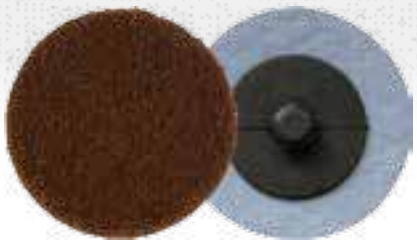
16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
50	40	100	295372
50	60	100	295374
50	80	100	295375

Plateaux supports voir page 169 / Adapteur voir page 170.

Disque à changement rapide

QRC 400





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Métal universel	○

Avantages: Convient pour les finitions de surface - Pour les travaux de nettoyage sur les métaux et les surfaces peintes

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Plateaux supports voir page 169 / Adapteur voir page 170.

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 160. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 159-161.

Disques à changement rapide
Quick Roll Connect

Disque à changement rapide

QRC 800





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Métal universel	●
Peinture/vernis/mastic	○

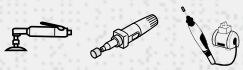
Avantages: Pour l'ébavurage léger - Pour enlever la rouille et la peinture - Longue durée de vie grâce à la texture non tissée rigide et stable

Diamètre en mm	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
50	brun	grossier	50	295413
50	brun rougeâtre	moyen	50	295414
50	bleue	très fin	50	295415
76	brun	grossier	25	295419
76	brun rougeâtre	moyen	25	295420

Plateaux supports voir page 169 / Adapteur voir page 170.

Plateaux supports

QRC 555





Avantages: Pour un montage sécurisé des QRC - Optimisation des propriétés abrasives (agressivité, qualité de surface) grâce aux deux niveaux de rigidités

Diamètre x tige en mm	Dureté	Couleur	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
25 x 6	moyen	bleu	30000 t/min	1	295423
38 x 6	moyen	bleu	30000 t/min	1	295425
50 x 6	moyen	bleu	30000 t/min	1	295428
50 x 6	dur	rouge	30000 t/min	1	295429
76 x 6	moyen	bleu	20000 t/min	1	295432
76 x 6	dur	rouge	20000 t/min	1	295433

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 160. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 159-161.

Adaptateur pour disques à changement rapide

Adaptateur pour disques à changement rapide

QCA 555

NOUVEAU



Avantages: Quick Change Disc Adapter avec filet M14 - Permet l'utilisation de Disques à changement rapide Klingspor sur toutes les meuleuses d'angle courantes

Largeur x longueur en mm	Raccordement	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
20 x 30	filetage M14	80 m/s	75400 t/min	1	308693

Notes



Roues à lamelles

À propos du produit

Développée par Klingspor il y a plus de 40 ans, la roue à lamelles a trouvé de nombreuses utilisations pratiques et économiques dans les travaux de finition de surfaces. La roue à lamelles Klingspor est constituée de lamelles revêtues d'oxyde d'aluminium de haute qualité. La disposition radiale des lamelles est solidement ancrées dans un noyau résine au centre de la roue. La structure de la roue permet un meulage confortable qui s'adapte parfaitement aux contours de la pièce. Les roues à lamelles Klingspor sont particulièrement adaptées pour réaliser un état de surface très lisse.

Klingspor a la roue à lamelles parfaite pour répondre à tous les besoins et sur toutes les surfaces, même sur des pièces profilées, et est adaptée à presque tous les matériaux.

Machines:

Les roues à lamelles Klingspor peuvent, selon les dimensions, être utilisées sur les machines suivantes:


Meuleuses droites


Meuleuses d'angle


Meuleuses sur flexible


Perceuses


Tourets à meuler


Machine à satiner

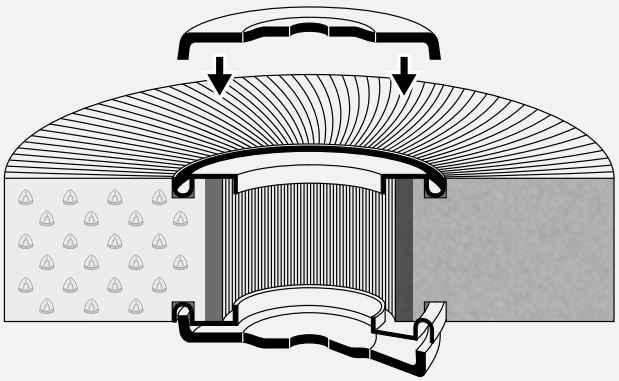
		Utilisations																Applications						
Type	**Seite**	**Métal**	**Appareils / réservoirs**	**Mécanique de précision**	**Fabrication de moules**	**Robinetterie / raccords**	**Tubes**	**Profilés**	**Outils**	**Ferrures**	**Couverts**	**Bois**	**Pièces de forme en bois**	**Modelage**	**Profilés en bois**	**Peinture / vernis / mastic**	**Matière plastique**	**Axes flexibles**	**Perceuses**	**Meuleuses droites**	**Ponceuses automatiques**	**Tourets à meuler**	**Meuleuses d'angle**	**Machine à satiner**
SM 611	**178**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 W	**179**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 H	**180**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 S	**185**	●	●				●																	●
MM 630	**182**	●	○		○		○	○				●	●	●	●	●	○	●	●	●				
MM 650	**180**	●	●	○	○	○	○	●		○		●	●	●	●	●	○	●		●		●		
WSM 617	**183**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○					●	
FSR 618	**182**	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●			●	●		
NCW 600	**184**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						○	●		●				
NFW 600	**184**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
NCW 600 S	**185**	●	●				●																	●
NFW 600 S	**186**	●	●				●																	●

● = utilisation principale ○ = utilisation possible

Roues à lamelles
Conseils d'utilisation

Montage

Roues à lamelles SM 611, MM 650, roues à lamelles combinées ou roues texture NCW / NFW 600.
Ces roues sont montées sur l'arbre de la machine à l'aide des flasques de serrage SM 612.



Un montage correct est important!
Afin de s'assurer que le montage est correct, vérifier que les flasques sont montées de manière uniforme et bien ajustées sur le bord intérieur de la gorge de maintien de la roue. Les flasques sont munies d'un alésage qu'il suffit de percer et d'ajuster au diamètre de l'arbre de la machine. Merci de vous référer aux préconisations d'agrandissements maximums indiquées dans le texte du produit SM 612.

Les variantes de roues à lamelles et de roues de texture spéciales suivantes sont construites de telle manière qu'elles peuvent être montées sur les arbres de machines correspondants sans flasque de serrage SMD 612 supplémentaire :



Roue à lamelles SM 611 H
La roue à lamelles comprend un noyau en bois et est parfaitement adaptée à une utilisation sur les tourets à meuler ayant un arbre conique. Elle peut être directement montée sur l'arbre sans utiliser de flasques de serrage. La roue SM 611 H est munie d'un alésage de Ø13 mm qu'il est aisé de percer pour l'adapter au diamètre de l'arbre de la machine.



Roue à lamelles SM 611 W
Cette roue à lamelles est munie d'un alésage de Ø 25.4 mm et peut être montée sur une machine sans flasque de serrage.





WSM 617
La WSM 617 est la seconde génération de roues à lamelles avec un montage M14 intégré et un filetage intérieur 5/8". Cette roue peut être montée et démontée sur une meuleuse d'angle sans utiliser d'autres moyens de montage.

Tambours à lamelles SM 611 S, Tambours combinés ou texture NCW 600/NFW 600 S
Ces tambours sont munis d'un alésage de Ø 19 mm et peuvent être montés sur toutes les machines standards de satinage.

Minimum de commande pour mise en fabrication

Produit	Diamètre en mm	Mininum de commande
SM 611 SM 611 W/H/S * WSM 617 *	100–165	20 pièces
	200–300	10 pièces
	350–410	4 pièces
NFW 600 / NCW 600	100–165	20 pièces
	200–300	10 pièces
	350–410	4 pièces

Produit	Diamètre en mm	Mininum de commande
FSR 618	165	20 pièces
	200–300	10 pièces
	350–400	4 pièces
MM 650	100–165	20 pièces
	200–300	10 pièces
	>300	4 pièces

**** Dimensions disponibles sur demande***

Les rayures sur la surface

La construction des roues à lamelles permet d'obtenir un bon état de surface. La roue à lamelles permet d'obtenir un état de surface sensiblement lisse par rapport au rendu d'une ponceuse à bandes. Quand vous choisissez la granulométrie, veuillez prendre une taille de grain de rugosité 2 à 3 fois supérieure que celle utilisée avec une ponceuse à bandes.



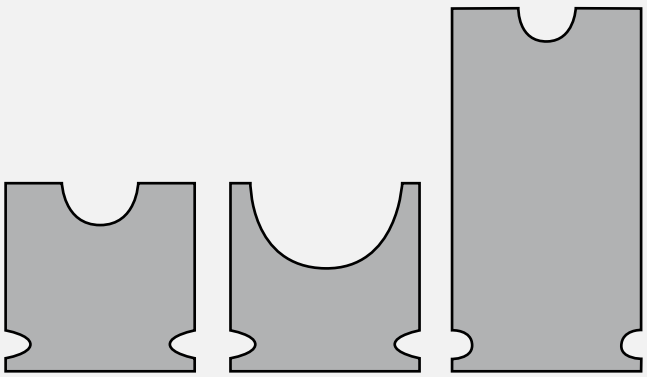
Bande abrasive avec un grain 40
structure marquant de courtes lignes, surface rugueuse, fini contrasté



Roue à lamelles avec un grain 40
structure continue de longues lignes, approfondissements minimes, fini égal

Profils courants

Les roues à lamelles pré-profilées sont conçues pour s'adapter parfaitement aux contours de la pièce travaillée et obtenir dès le début d'excellents résultats. Il n'est plus nécessaire de pré-profiler les lamelles avant d'utiliser la roue.
Si vous cherchez une roue à lamelles personnalisée à vos besoins, nous vous aiderons avec plaisir.



Choix du bon diamètre de la roue

Pour être en mesure de travailler à la vitesse de coupe optimale (38-42 m/s) le choix du diamètre de la roue est basé sur sa vitesse de rotation conseillée pour les machines dont le RPM ne peut pas être modifié. Pour les machines qui sont équipées d'un réglage de vitesses, le RPM doit être défini en fonction du diamètre de la roue.

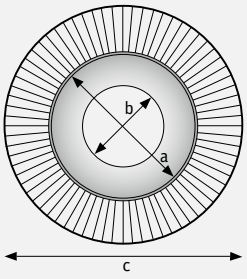
Attention! Avant de mettre la machine en marche, contrôler que la vitesse de cette dernière ne dépasse pas la vitesse maximale de rotation autorisée de la roue.

Merci de se référer au tableau ci-contre pour adapter la vitesse optimale au diamètre de la roue.
Si la roue à lamelles est utilisée dans des paramètres optimaux de vitesse, la force centrifuge va maintenir les lamelles droites et permettra à la roue d'obtenir les meilleurs résultats. Cela se traduira par une usure des extrémités des lamelles et par une régénérescence parfaite des grains. Cela garantira un enlèvement uniforme de matière et un état de surface identique de la première à la dernière pièce.
Des paramètres de vitesse RPM trop faibles se traduisent par une mise en place des lamelles incorrecte et une mauvaise pression de meulage. Il en résulte une usure du coté des lamelles et une surface de meulage trop importante, ce qui a pour conséquence que la pièce à meuler et la roue sont soumises à une charge thermique élevée et que les lamelles s'usent plus rapidement. Finalement cela peut engendrer un échec de résultat et endommager la roue.

RPM maximum:
Les roues à lamelles SM 611 Klingspor sont certifiées pour des largeurs inférieures ou égales à 100 mm et une vitesse de rotation maximum de 50 m/s.

Vitesse de coupe optimale:
La plage de rendement optimal des roues à lamelles est entre 38 et 42 m/s.

Roue-ø [mm]	Vitesse RPM recommandée [min-1] (38–42 m/s)
100	7.300–8.000
140	5.200–5.700
165	4.400–4.800
200	3.650–4.000
250	2.900–3.200
300	2.400–2.650
350	2.100–2.300
380	1.900–2.100
410	1.750–1.950
480	1.500–1.650
510	1.400–1.550



a Diamètre extérieur du flasque latéral
b Perçage du flasque latéral
c Diamètre extérieur de la roue

Flasque latéral de roue et perçage en fonction du diamètre extérieur de roue*

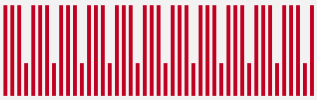
Type	Ø extérieur de roue [mm]	Flasque latéral métallique		Bride de fixation SMD 612 adaptée
		Ø extérieur [mm]	Perçage [mm]	
SM 611	100 - 140	60	21,0	14821
	150 - 165	82	43,1	14823
	200 - 250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826
	350	198	131,8	14827
	380 - 410	224	151,6	14829
	480 - 510	332	244,5	-
MM 650	250	82	43,1	14823
NCW/NFW 600	165	82	43,1	14823
	200	125	68,2	14824

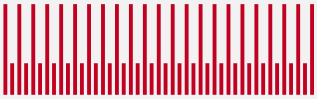
* Valable pour les modèles standards (articles sur stock)

Assemblage par paquets

Une autre possibilité d'influencer sur le résultat de meulage est l'assemblage par paquets. Au cours de l'assemblage un intercalaire est placé entre les lamelles. Cela crée un espace entre les lamelles et influe sur le comportement de meulage de la roue. Plus le ratio de lamelles est élevé plus la roue est dure. La roue à lamelles standard est fabriquée sans paquets. Exception: A partir d'un diamètre 250 mm et plus, d'une largeur 50 mm et plus, d'une taille de grain 220 et plus fin, les roues à lamelles sont assemblées avec un ratio de 5:1.


5:1


3:1


1:1

Facteurs influant sur le résultat de meulage

L'état de surface est tributaire d'un grand nombre de paramètres. Le tableau ci-dessous illustre les différents facteurs d'influence et leurs incidences sur le résultat de meulage.

		Résultats de meulage		
Facteurs d'influence		**Enlèvement de matière***	**Etat de surface**	**Durée de vie**
Vitesse de coupe	Haute	Augmente	Plus fin	Plus courte
	Lente	Diminue	Rugueux	Plus longue
Pression de meulage	Haute	Augmente	Rugueux	Plus courte
	Marginale	Diminue	Plus fin	Plus longue
Taille du grain	Rugueuse	Augmente	Rugueux	Plus courte
	Fine	Diminue	Plus fin	Plus longue
Aide au meulage (Huiles de coupe, lubrifiants)	Sans	Augmente	Rugueux	Plus courte
	Avec	Diminue	Plus fin	Plus longue

* Note: les paramètres essentiels qui influent sur le taux d'enlèvement de matière est la sélection d'un grain plus gros (plus d'enlèvement de matière) ou plus fin (moins d'enlèvement de matière).

Sécurité d'utilisation des outils abrasifs Klingspor

Les roues à lamelles Klingspor sont fabriquées en conformité avec les normes EN 13743 et oSa, ce qui garantit le plus haut niveau de sécurité des utilisateurs.


Porter des lunettes de protection


Porter des gants de protection


Porter un masque à poussière


Respecter les recommandations de sécurité


Porter une protection accoustique


Interdit pour le travail sous arrosage

Roues à lamelles

Roues à lamelles

Roues à lamelles

SM 611





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	●
Métal universel	●

Avantages: Finition de surface constante grâce à la régénération automatique des lamelles - Pour une utilisation universelle sur tous les matériaux - Adaptation optimale aux contours des pièces profilées

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 30 x 21	40	50 m/s	9500 t/min	5	12000
100 x 30 x 21	60	50 m/s	9500 t/min	5	12002
100 x 30 x 21	80	50 m/s	9500 t/min	5	12003
100 x 30 x 21	120	50 m/s	9500 t/min	5	12005
100 x 30 x 21	180	50 m/s	9500 t/min	5	12007
140 x 50 x 21	40	50 m/s	6800 t/min	3	12060
140 x 50 x 21	60	50 m/s	6800 t/min	3	12062
140 x 50 x 21	80	50 m/s	6800 t/min	3	12063
140 x 50 x 21	120	50 m/s	6800 t/min	3	12065
165 x 25 x 43,1	40	50 m/s	5800 t/min	5	12075
165 x 25 x 43,1	60	50 m/s	5800 t/min	5	12077
165 x 25 x 43,1	80	50 m/s	5800 t/min	5	12078
165 x 25 x 43,1	100	50 m/s	5800 t/min	5	12079
165 x 25 x 43,1	120	50 m/s	5800 t/min	5	12080
165 x 25 x 43,1	150	50 m/s	5800 t/min	5	12081
165 x 25 x 43,1	180	50 m/s	5800 t/min	5	12082
165 x 25 x 43,1	240	50 m/s	5800 t/min	5	12084
165 x 30 x 43,1	40	50 m/s	5800 t/min	5	12090
165 x 30 x 43,1	60	50 m/s	5800 t/min	5	12092
165 x 30 x 43,1	80	50 m/s	5800 t/min	5	12093
165 x 30 x 43,1	120	50 m/s	5800 t/min	5	12095
165 x 30 x 43,1	180	50 m/s	5800 t/min	5	12097
165 x 50 x 43,1	40	50 m/s	5800 t/min	3	12105
165 x 50 x 43,1	50	50 m/s	5800 t/min	3	12106
165 x 50 x 43,1	60	50 m/s	5800 t/min	3	12107
165 x 50 x 43,1	80	50 m/s	5800 t/min	3	12108
165 x 50 x 43,1	100	50 m/s	5800 t/min	3	12109
165 x 50 x 43,1	120	50 m/s	5800 t/min	3	12110
165 x 50 x 43,1	150	50 m/s	5800 t/min	3	12111
165 x 50 x 43,1	180	50 m/s	5800 t/min	3	12112
165 x 50 x 43,1	240	50 m/s	5800 t/min	3	12114
165 x 50 x 43,1	320	50 m/s	5800 t/min	3	12116
200 x 25 x 68,2	120	50 m/s	4800 t/min	5	12140
200 x 50 x 68,2	40	50 m/s	4800 t/min	3	12165

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 175. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 173-177.

Roues à lamelles

Roues à lamelles

→ **ATTENTION: Suite SM 611, Roues à lamelles**

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
200 x 50 x 68,2	60	50 m/s	4800 t/min	3	12167
200 x 50 x 68,2	80	50 m/s	4800 t/min	3	12168
200 x 50 x 68,2	120	50 m/s	4800 t/min	3	12170
250 x 25 x 68,2	60	50 m/s	3800 t/min	2	12197
250 x 25 x 68,2	80	50 m/s	3800 t/min	2	12198
250 x 25 x 68,2	120	50 m/s	3800 t/min	2	12200
250 x 30 x 68,2	60	50 m/s	3800 t/min	2	12212
250 x 30 x 68,2	80	50 m/s	3800 t/min	2	12213
250 x 30 x 68,2	240	50 m/s	3800 t/min	2	12219
250 x 50 x 68,2	40	50 m/s	3800 t/min	1	12225
250 x 50 x 68,2	60	50 m/s	3800 t/min	1	12227
250 x 50 x 68,2	80	50 m/s	3800 t/min	1	12228
250 x 50 x 68,2	120	50 m/s	3800 t/min	1	12230
250 x 50 x 68,2	180	50 m/s	3800 t/min	1	12232
250 x 50 x 68,2	220	50 m/s	3800 t/min	1	12233
250 x 50 x 68,2	240	50 m/s	3800 t/min	1	12234
250 x 50 x 68,2	320	50 m/s	3800 t/min	1	12236
300 x 50 x 97,8	40	50 m/s	3200 t/min	1	12285
300 x 50 x 97,8	80	50 m/s	3200 t/min	1	12288
300 x 50 x 97,8	120	50 m/s	3200 t/min	1	12290
300 x 50 x 97,8	180	50 m/s	3200 t/min	1	12292
300 x 50 x 97,8	240	50 m/s	3200 t/min	1	12294
300 x 50 x 97,8	320	50 m/s	3200 t/min	1	12296

Employer uniquement avec flasques de serrage SMD 612 (page 181)!

Roues à lamelles

SM 611 W





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	●
Métal universel	●

Avantages: Finition de surface constante grâce à la régénération automatique des lamelles - Pour une utilisation universelle sur tous les matériaux - Adaptation optimale aux contours des pièces profilées - Peut être utilisé sans les flasques de serrage SMD 612

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
165 x 25 x 25,4	40	50 m/s	5800 t/min	5	221597
165 x 25 x 25,4	60	50 m/s	5800 t/min	5	221596
165 x 25 x 25,4	80	50 m/s	5800 t/min	5	221595
165 x 25 x 25,4	120	50 m/s	5800 t/min	5	221593
165 x 25 x 25,4	180	50 m/s	5800 t/min	5	221591

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 175. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 173-177.

Roues à lamelles

SM 611 H





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	●
Métal universel	●

Avantages: Moyeu en bois avec alésage de 13 mm de diamètre pour un montage rapide - Peut être utilisé sans les flasques de serrage SMD 612 - L'agrandissement de l'alésage est relativement simple

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
165 x 25 x 13	40	50 m/s	5800 t/min	5	10030
165 x 25 x 13	60	50 m/s	5800 t/min	5	10005
165 x 25 x 13	80	50 m/s	5800 t/min	5	10004
165 x 25 x 13	120	50 m/s	5800 t/min	5	10006
165 x 25 x 13	240	50 m/s	5800 t/min	5	10027
165 x 50 x 13	40	50 m/s	5800 t/min	3	10022
165 x 50 x 13	60	50 m/s	5800 t/min	3	10017
165 x 50 x 13	80	50 m/s	5800 t/min	3	10018
165 x 50 x 13	120	50 m/s	5800 t/min	3	15990

Roues à lamelles

MM 650





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Métal universel	●
Matière plastique	○

Avantages: Convient particulièrement aux pièces très profilées grâce aux lamelles fendillées transversales - Permet une finition très fine

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x largeur en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
250 x 50	80	30 m/s	2300 t/min	2	2750
250 x 50	100	30 m/s	2300 t/min	2	2486
250 x 50	120	30 m/s	2300 t/min	2	2485
250 x 50	150	30 m/s	2300 t/min	2	2483

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 175. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 173-177.

Roues à lamelles

Roues à lamelles

→ **ATTENTION: Suite MM 650, Roues à lamelles**

Diamètre x Largeur en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
250 x 50	180	30 m/s	2300 t/min	2	2482
250 x 100	80	30 m/s	2300 t/min	1	10210
250 x 100	120	30 m/s	2300 t/min	1	2740
250 x 100	150	30 m/s	2300 t/min	1	2741
250 x 100	180	30 m/s	2300 t/min	1	2742

Employer uniquement avec flasques de serrage SMD 612 (Référence 14823)!

Flasques de serrage

SMD 612



Avantages: Flasques de serrage pour SM 611, MM 650, NFW 600 et NCW 600

Diamètre x alésage en mm	Compatible avec	Agrandissement jusq'a mm	Unité d'emballage	Référence
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 mm	2	14821
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165)	Ø 40 mm	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 mm	2	14824
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 mm	2	14826
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 mm	2	14827
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 mm	2	14829

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 175. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 173-177.

Roues à lamelles

Roues à lamelles

Roues à lamelles

MM 630





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Métal universel	●
Matière plastique	○

Avantages: Convient particulièrement aux pièces très profilées grâce aux lamelles fendillées transversales - Pour les machines portatives - Bonne finition de surface

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre x largeur x tige en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
180 x 25 x 6	80	40 m/s	4200 t/min	2	262630
180 x 25 x 6	120	40 m/s	4200 t/min	2	262631
180 x 25 x 6	180	40 m/s	4200 t/min	2	262632
180 x 50 x 6	80	40 m/s	4200 t/min	2	262634
180 x 50 x 6	120	40 m/s	4200 t/min	2	262635
180 x 50 x 6	180	40 m/s	4200 t/min	2	262636

Roues à lamelles plissées

FSR 618





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Métal universel	●
Bois	○
Peinture/vernis/mastic	○
Matière plastique	○

Avantages: Roues à lamelles plissées composées de lamelles d'oxyde d'aluminium plissées qui permettent un accès facile aux articulations, aux rainures et aux nervures - Très grande profondeur de passe

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre x alésage en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
165 x 14	40	50 m/s	5800 t/min	10	10187
165 x 14	60	50 m/s	5800 t/min	10	5830
165 x 14	80	50 m/s	5800 t/min	10	5831
165 x 14	120	50 m/s	5800 t/min	10	73994
165 x 14	150	50 m/s	5800 t/min	10	25998
165 x 14	220	50 m/s	5800 t/min	10	26033

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 175. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 173-177.

Roues à lamelles pour meuleuse d'angle

WSM 617





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:			
Acier	●	Bois	●
Acier inoxydable	●		
Peinture	●		
Matière plastique	●		

Avantages: Peut-être utilisé avec toutes les meuleuses d'angle standards (80 m/s) - Pour une utilisation universelle; frontale ou radiale - Changement manuel aisé

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** **150** **180** 220 **240** **280** **320** **360** 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre x largeur en mm	Grain	Raccordement	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 20	40	filetage M14	80 m/s	13300 t/min	2	277014
115 x 20	60	filetage M14	80 m/s	13300 t/min	2	277015
115 x 20	80	filetage M14	80 m/s	13300 t/min	2	277016
115 x 20	120	filetage M14	80 m/s	13300 t/min	2	277017
125 x 20	40	filetage M14	80 m/s	12200 t/min	2	277018
125 x 20	60	filetage M14	80 m/s	12200 t/min	2	277019
125 x 20	80	filetage M14	80 m/s	12200 t/min	2	277020
125 x 20	120	filetage M14	80 m/s	12200 t/min	2	277021



La roue à lamelles polyvalente pour la meuleuse d'angle

- Montage simple et rapide
- Utilisations multiples
- Haute sécurité
- Idéale pour accéder à des endroits difficiles

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 175. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 173-177.

Roues de texture

Roues à lamelles

Roues à lamelles

NCW 600





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Matière plastique	○

Avantages: Combinaison de lamelles en toile et de lamelles en texture pour une bonne finition de surface - Tenue optimale - Débit de coupe élevé - Longue durée de vie

Diamètre x largeur en mm	Grain	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
165 x 50	80	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	3700 t/min	3	258909
165 x 50	100	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	3700 t/min	3	258910
165 x 50	150	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	3700 t/min	3	258911
165 x 50	180	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	3700 t/min	3	258912
200 x 50	80	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	3050 t/min	2	258913
200 x 50	100	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	3050 t/min	2	258914
200 x 50	150	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	3050 t/min	2	258915

Employer uniquement avec flasques de serrage SMD 612 (page 181)!

Roues texture

NFW 600





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Métal universel	●
Acier inoxydable	●

Avantages: Finition constante tout au long de la durée de vie - Outil optimal pour une finition mate ou satinée

Diamètre x largeur en mm	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
165 x 50	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	3700 t/min	3	258898
165 x 50	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	3700 t/min	3	258899
165 x 50	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	3700 t/min	3	258900
200 x 50	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	3050 t/min	2	258901
200 x 50	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	3050 t/min	2	258902
200 x 50	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	3050 t/min	2	258903

Employer uniquement avec flasques de serrage SMD 612 (page 181)!

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 175. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 173-177.

Tambours abrasifs de satinage

Tambours abrasifs de satinage

SM 611 S



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	●
Métal universel	●

Avantages: Finition de surface régulière - Produit spécial pour la finition de surface

Granulométrie:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 50 x 19	40	19 m/s	3700 t/min	3	60868
100 x 50 x 19	60	19 m/s	3700 t/min	3	60899
100 x 50 x 19	80	19 m/s	3700 t/min	3	60943
100 x 50 x 19	120	19 m/s	3700 t/min	3	61045
100 x 100 x 19	40	19 m/s	3700 t/min	1	83167
100 x 100 x 19	60	19 m/s	3700 t/min	1	7325
100 x 100 x 19	80	19 m/s	3700 t/min	1	7326
100 x 100 x 19	120	19 m/s	3700 t/min	1	93076
100 x 100 x 19	180	19 m/s	3700 t/min	1	93021
100 x 100 x 19	240	19 m/s	3700 t/min	1	104999

Tambours abrasifs de satinage

NCW 600 S



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Matière plastique	○

Avantages: Débit de coupe élevé et bonne finition de surface grâce à la combinaison de lamelles en toile et de lamelles en texture - Longue durée de vie

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grain	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 50 x 19	80	grossier	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	très fin	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	grossier	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	1	258905

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 175. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 173-177.

Tambours abrasifs de satinage

→ ATTENTION: Suite NCW 600 S, Tambours abrasifs de satinage

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grain	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 100 x 19	100	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	très fin	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	1	258908
110 x 100 x 19	80	grossier	brun rougeâtre	19 m/s	3300 t/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3300 t/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3300 t/min	1	320248
110 x 100 x 19	180	très fin	brun rougeâtre	19 m/s	3300 t/min	1	320249

Tambours abrasifs de satinage

NFW 600 S





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Métal universel	●
Acier inoxydable	●

Avantages: Finition constante tout au long de la durée de vie - Outil optimal composé de lamelles en texture de haute qualité pour la finition mate ou satinée

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 50 x 19	grossier	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	3	259853
100 x 50 x 19	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	3	259854
100 x 50 x 19	très fin	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	3	259895
100 x 100 x 19	grossier	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	1	258895
100 x 100 x 19	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	1	258896
100 x 100 x 19	très fin	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	1	258897
110 x 100 x 19	grossier	brun rougeâtre	19 m/s	3300 t/min	1	320253
110 x 100 x 19	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3300 t/min	1	320254
110 x 100 x 19	très fin	brun rougeâtre	19 m/s	3300 t/min	1	320255

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 175. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 173-177.

Notes

Roues à lamelles sur tige

À propos du produit

La roue à lamelles sur tige est composée de lamelles recouvertes d'oxyde d'aluminium. Les lamelles sont solidement fixées à la tige centrale. L'agencement radial des lamelles abrasives s'adapte parfaitement aux contours de la pièce.

La vaste gamme de grains (40-320) et d'additifs (avec ou sans multi-liant) fait que les roues à lamelles sur tiges Klingspor sont parfaites pour un grand nombre d'applications.

Les roues à lamelles sont fabriquées avec des tiges de diamètres 6 ou 3 mm et d'une longueur de 40 mm.

Exemples d'applications

- Meulage d'outils et de moules
- Traitement de pièces profilées
- Meulage intérieur de tubes, raccords et zones difficiles à atteindre
- Travaux de meulage sur les petites pièces

	Utilisations															Applications			
Type	Métal	Appareils / réservoirs	Mécanique de précision	Fabrication de moules	Robinetterie / raccords	Tubes	Profilés	Outils	Ferrures	Couverts	Bois	Pièces de forme en bois	Modelage	Profilés en bois	Matière plastique	Meuleuses sur flexibles	Perceuses	Meuleuses droites	Page
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	**190**
KM 615	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○		●	●	●	**194**
KMT 614	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	**195**
NCS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○	●	●	●	**195**
NFS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	**196**

● = utilisation principale ○ = utilisation possible

Minimum de commande pour mise en fabrication

Produit	Taille de grain	Minimum de commande
KM 613	40–320	250 pièces
	à partir de 360	500 pièces
KM 615	40–180	250 pièces

Produit	Taille de grain	Minimum de commande
KMT 614	40–320	250 pièces
	à partir de 360	500 pièces
Produit	**Diamètre en mm**	**Minimum de commande**
NCS 600/ NFS 600	30, 40, 50, 60	150 pièces
	80, 100	100 pièces

Recommandations d'utilisations

- Les roues à lamelles sur tiges peuvent être utilisées avec des meuleuses sur flexibles, des meuleuses droites et des perceuses.
- On obtient une performance optimale avec une vitesse de coupe de 20-25 m/s. En respectant ces vitesses le produit sera économiquement performant eut égard à son usure, son enlèvement de matière, l'état de surface et la charge thermique de la pièce.

Facteurs influents sur les résultats de meulage

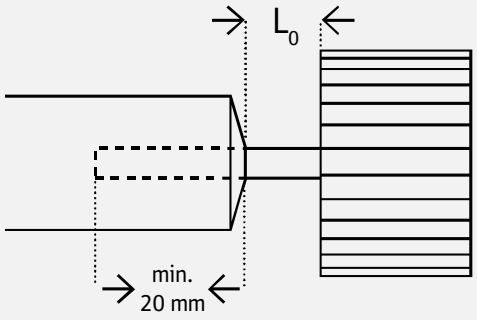
Enlèvement de matière:
On obtient un plus important enlèvement de matière en utilisant un plus gros grain et non en augmentant la pression.

Augmentation de pression régulière
- Entraîne l'usure prématurée des outils
- Entraine l'augmentation de la température de la pièce
- Peut entraîner la casse de l'outil

Finition:
- L'usure des bords des lamelles permet une régénération des grains qui conduit à un état de surface uniforme.
- La rugosité diminue grâce à une augmentation de la vitesse de coupe.
- Une augmentation de la pression conduit à un état de surface plus grossier.
- La roue à lamelles sur tige permet d'obtenir un état de surface sensiblement lisse par rapport à celle d'une ponceuse à bandes.

Charge de température:
- En réduisant la pression et la vitesse de rotation la température de la pièce à usiner et de l'outil est réduite.

ø [mm]	Hauteur [mm]	Vitesse maximum adm. [m/s]	RPM [1/min]		
			L_0= 0 mm	L_0= 10 mm	L_0= 20 mm
10	≤ 15	40	76.300	55.000	35.000
15	≤ 25	40	50.500	37.000	28.000
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 50	40	12.700	9.500	7.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	35	8.400	7.100	5.400



Usure de l'outil:
- La durée de vie de l'outil est réduite avec l'utilisation d'un outil de faible puissance et une pression trop faible.

Pour s'assurer d'une utilisation optimale et la plus efficace d'un outil
- La vitesse maximum par minute ne doit pas être dépassée
- La longueur de la tige de la roue à lamelles fixée dans le mandrin doit être d'au moins 20 mm
- La vitesse par minute ne doit pas être dépassée lors de l'utilisation d'une longueur de tige L0 (Merci de se référer au tableau ci-dessus)

Pour plus d'informations, merci de se référer aux informations de sécurité fournies avec le produit.

Roues à lamelles sur tige

Roues à lamelles

Roues à lamelles sur tige

KM 613





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Bois	○
Matière plastique	○

Avantages: Produit universel pour les matériaux en acier et acier inoxydable - Débit de coupe constant - Convient pour les zones difficiles d'accès

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | **500** | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x largeur x tige en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
10 x 10 x 3	40	40 m/s	76300 t/min	10	327992
10 x 10 x 3	60	40 m/s	76300 t/min	10	327993
10 x 10 x 3	80	40 m/s	76300 t/min	10	327994
10 x 10 x 3	120	40 m/s	76300 t/min	10	327995
10 x 10 x 3	180	40 m/s	76300 t/min	10	327997
10 x 10 x 3	240	40 m/s	76300 t/min	10	327998
10 x 10 x 3	320	40 m/s	76300 t/min	10	327999
20 x 10 x 3	40	40 m/s	38150 t/min	25	325947
20 x 10 x 3	60	40 m/s	38150 t/min	25	325948
20 x 10 x 3	80	40 m/s	38150 t/min	25	305324
20 x 10 x 3	120	40 m/s	38150 t/min	25	307342
20 x 10 x 3	180	40 m/s	38150 t/min	25	305888
20 x 10 x 3	240	40 m/s	38150 t/min	25	307343
20 x 10 x 3	320	40 m/s	38150 t/min	25	307344
20 x 10 x 6	40	40 m/s	38150 t/min	25	284729
20 x 10 x 6	60	40 m/s	38150 t/min	25	284730
20 x 10 x 6	80	40 m/s	38150 t/min	25	284731
20 x 10 x 6	120	40 m/s	38150 t/min	25	284732
20 x 10 x 6	180	40 m/s	38150 t/min	25	284733
20 x 10 x 6	240	40 m/s	38150 t/min	25	284734
20 x 10 x 6	320	40 m/s	38150 t/min	25	284735
20 x 15 x 6	40	40 m/s	38150 t/min	25	284736
20 x 15 x 6	60	40 m/s	38150 t/min	25	284737
20 x 15 x 6	80	40 m/s	38150 t/min	25	284738
20 x 15 x 6	120	40 m/s	38150 t/min	25	284739
20 x 15 x 6	180	40 m/s	38150 t/min	25	284740
20 x 15 x 6	240	40 m/s	38150 t/min	25	284741
20 x 20 x 6	40	40 m/s	38150 t/min	25	284743
20 x 20 x 6	60	40 m/s	38150 t/min	25	284744
20 x 20 x 6	80	40 m/s	38150 t/min	25	284745
20 x 20 x 6	120	40 m/s	38150 t/min	25	284746
20 x 20 x 6	180	40 m/s	38150 t/min	25	284747
20 x 20 x 6	240	40 m/s	38150 t/min	25	284748
20 x 20 x 6	320	40 m/s	38150 t/min	25	284749

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 188. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 188-189.

Roues à lamelles sur tige

Roues à lamelles

→ **ATTENTION: Suite KM 613, Roues à lamelles sur tige**

Diamètre x largeur x tige en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
25 x 10 x 6	40	40 m/s	30500 t/min	10	253816
25 x 10 x 6	60	40 m/s	30500 t/min	10	253591
25 x 10 x 6	80	40 m/s	30500 t/min	10	253592
25 x 10 x 6	120	40 m/s	30500 t/min	10	253593
25 x 15 x 6	40	40 m/s	30500 t/min	10	253817
25 x 15 x 6	60	40 m/s	30500 t/min	10	250985
25 x 15 x 6	80	40 m/s	30500 t/min	10	237496
25 x 15 x 6	120	40 m/s	30500 t/min	10	253606
25 x 15 x 6	150	40 m/s	30500 t/min	10	253607
25 x 15 x 6	240	40 m/s	30500 t/min	10	253608
30 x 5 x 3	60	40 m/s	25400 t/min	10	12781
30 x 5 x 3	80	40 m/s	25400 t/min	10	12782
30 x 5 x 3	120	40 m/s	25400 t/min	10	12784
30 x 5 x 3	240	40 m/s	25400 t/min	10	12787
30 x 5 x 6	60	40 m/s	25400 t/min	10	12790
30 x 5 x 6	80	40 m/s	25400 t/min	10	12791
30 x 5 x 6	120	40 m/s	25400 t/min	10	12793
30 x 5 x 6	150	40 m/s	25400 t/min	10	12794
30 x 5 x 6	240	40 m/s	25400 t/min	10	12796
30 x 10 x 3	60	40 m/s	25400 t/min	10	12808
30 x 10 x 3	80	40 m/s	25400 t/min	10	12809
30 x 10 x 3	120	40 m/s	25400 t/min	10	12811
30 x 10 x 3	240	40 m/s	25400 t/min	10	12814
30 x 10 x 6	40	40 m/s	25400 t/min	10	12816
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 t/min	10	12817
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 t/min	10	12818
30 x 10 x 6	100	40 m/s	25400 t/min	10	12819
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 t/min	10	12820
30 x 10 x 6	150	40 m/s	25400 t/min	10	12821
30 x 10 x 6	180	40 m/s	25400 t/min	10	12822
30 x 10 x 6	240	40 m/s	25400 t/min	10	12823
30 x 10 x 6	320	40 m/s	25400 t/min	10	12824
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 t/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 t/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 t/min	10	12845
30 x 15 x 6	100	40 m/s	25400 t/min	10	12846
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 t/min	10	12847
30 x 15 x 6	150	40 m/s	25400 t/min	10	12848
30 x 15 x 6	180	40 m/s	25400 t/min	10	12849
30 x 15 x 6	240	40 m/s	25400 t/min	10	12850
30 x 15 x 6	320	40 m/s	25400 t/min	10	12851
40 x 10 x 6	40	40 m/s	19000 t/min	10	12870
40 x 10 x 6	60	40 m/s	19000 t/min	10	12871
40 x 10 x 6	80	40 m/s	19000 t/min	10	12872
40 x 10 x 6	120	40 m/s	19000 t/min	10	12874
40 x 15 x 6	40	40 m/s	19000 t/min	10	12906
40 x 15 x 6	60	40 m/s	19000 t/min	10	12907
40 x 15 x 6	80	40 m/s	19000 t/min	10	12908
40 x 15 x 6	100	40 m/s	19000 t/min	10	12909
40 x 15 x 6	120	40 m/s	19000 t/min	10	12910
40 x 15 x 6	150	40 m/s	19000 t/min	10	12911

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 188. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 188-189.

Roues à lamelles sur tige

Roues à lamelles

→ ATTENTION: Suite KM 613, Roues à lamelles sur tige

Diamètre x largeur x tige en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
40 x 15 x 6	180	40 m/s	19000 t/min	10	12912
40 x 15 x 6	240	40 m/s	19000 t/min	10	12913
40 x 15 x 6	320	40 m/s	19000 t/min	10	12914
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 t/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 t/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 t/min	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 m/s	19000 t/min	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 t/min	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 m/s	19000 t/min	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 m/s	19000 t/min	10	12948
40 x 20 x 6	240	40 m/s	19000 t/min	10	12949
40 x 20 x 6	320	40 m/s	19000 t/min	10	12950
50 x 5 x 6	60	40 m/s	15200 t/min	10	135235
50 x 5 x 6	80	40 m/s	15200 t/min	10	136451
50 x 5 x 6	120	40 m/s	15200 t/min	10	251778
50 x 10 x 6	40	40 m/s	15200 t/min	10	12960
50 x 10 x 6	60	40 m/s	15200 t/min	10	12961
50 x 10 x 6	80	40 m/s	15200 t/min	10	12962
50 x 10 x 6	120	40 m/s	15200 t/min	10	12964
50 x 10 x 6	150	40 m/s	15200 t/min	10	12965
50 x 10 x 6	240	40 m/s	15200 t/min	10	12967
50 x 15 x 6	40	40 m/s	15200 t/min	10	12978
50 x 15 x 6	60	40 m/s	15200 t/min	10	12979
50 x 15 x 6	80	40 m/s	15200 t/min	10	12980
50 x 15 x 6	120	40 m/s	15200 t/min	10	12982
50 x 15 x 6	240	40 m/s	15200 t/min	10	12985
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 t/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 t/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 t/min	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 m/s	15200 t/min	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 t/min	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 m/s	15200 t/min	10	13001
50 x 20 x 6	180	40 m/s	15200 t/min	10	13002
50 x 20 x 6	240	40 m/s	15200 t/min	10	13003
50 x 20 x 6	320	40 m/s	15200 t/min	10	13004
50 x 30 x 6	40	40 m/s	15200 t/min	10	61282
50 x 30 x 6	60	40 m/s	15200 t/min	10	61299
50 x 30 x 6	80	40 m/s	15200 t/min	10	61319
50 x 30 x 6	100	40 m/s	15200 t/min	10	61333
50 x 30 x 6	120	40 m/s	15200 t/min	10	61350
50 x 30 x 6	150	40 m/s	15200 t/min	10	71015
50 x 30 x 6	180	40 m/s	15200 t/min	10	61371
50 x 30 x 6	240	40 m/s	15200 t/min	10	71017
50 x 30 x 6	320	40 m/s	15200 t/min	10	61389
60 x 15 x 6	40	40 m/s	12700 t/min	10	13014
60 x 15 x 6	60	40 m/s	12700 t/min	10	13015
60 x 15 x 6	80	40 m/s	12700 t/min	10	13016
60 x 15 x 6	120	40 m/s	12700 t/min	10	13018
60 x 15 x 6	150	40 m/s	12700 t/min	10	13019
60 x 15 x 6	240	40 m/s	12700 t/min	10	13021
60 x 20 x 6	40	40 m/s	12700 t/min	10	13032

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 188. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 188-189.

Roues à lamelles sur tige

Roues à lamelles

→ **ATTENTION: Suite KM 613, Roues à lamelles sur tige**

Diamètre x largeur x tige en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
60 x 20 x 6	60	40 m/s	12700 t/min	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 m/s	12700 t/min	10	13034
60 x 20 x 6	120	40 m/s	12700 t/min	10	13036
60 x 20 x 6	180	40 m/s	12700 t/min	10	13038
60 x 20 x 6	240	40 m/s	12700 t/min	10	13039
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 t/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 t/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 t/min	10	13052
60 x 30 x 6	100	40 m/s	12700 t/min	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 t/min	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 m/s	12700 t/min	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 m/s	12700 t/min	10	13056
60 x 30 x 6	240	40 m/s	12700 t/min	10	13057
60 x 30 x 6	320	40 m/s	12700 t/min	10	13058
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 t/min	10	13068
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 t/min	10	13069
60 x 40 x 6	80	40 m/s	12700 t/min	10	13070
60 x 40 x 6	100	40 m/s	12700 t/min	10	13071
60 x 40 x 6	120	40 m/s	12700 t/min	10	13072
60 x 40 x 6	150	40 m/s	12700 t/min	10	13073
60 x 40 x 6	240	40 m/s	12700 t/min	10	13075
60 x 50 x 6	40	40 m/s	12700 t/min	10	13086
60 x 50 x 6	60	40 m/s	12700 t/min	10	13087
60 x 50 x 6	80	40 m/s	12700 t/min	10	13088
60 x 50 x 6	120	40 m/s	12700 t/min	10	13090
60 x 50 x 6	180	40 m/s	12700 t/min	10	13092
80 x 15 x 6	40	40 m/s	9500 t/min	10	13104
80 x 15 x 6	60	40 m/s	9500 t/min	10	13105
80 x 15 x 6	80	40 m/s	9500 t/min	10	13106
80 x 15 x 6	120	40 m/s	9500 t/min	10	13108
80 x 15 x 6	150	40 m/s	9500 t/min	10	13109
80 x 15 x 6	240	40 m/s	9500 t/min	10	13111
80 x 20 x 6	40	40 m/s	9500 t/min	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 m/s	9500 t/min	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 m/s	9500 t/min	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 m/s	9500 t/min	10	13126
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 t/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 t/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 t/min	10	13142
80 x 30 x 6	100	40 m/s	9500 t/min	10	13143
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 t/min	10	13144
80 x 30 x 6	150	40 m/s	9500 t/min	10	13145
80 x 30 x 6	240	40 m/s	9500 t/min	10	13147
80 x 30 x 6	320	40 m/s	9500 t/min	10	13148
80 x 40 x 6	40	40 m/s	9500 t/min	10	13158
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 t/min	10	13159
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 t/min	10	13160
80 x 40 x 6	120	40 m/s	9500 t/min	10	13162
80 x 50 x 6	40	35 m/s	8400 t/min	10	13176
80 x 50 x 6	60	35 m/s	8400 t/min	10	13177
80 x 50 x 6	80	35 m/s	8400 t/min	10	13178

Suite →

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 188. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 188-189.

Roues à lamelles sur tige

Roues à lamelles

→ ATTENTION: Suite KM 613, Roues à lamelles sur tige

Diamètre x largeur x tige en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
80 x 50 x 6	100	35 m/s	8400 t/min	10	13179
80 x 50 x 6	120	35 m/s	8400 t/min	10	13180
80 x 50 x 6	150	35 m/s	8400 t/min	10	13181
80 x 50 x 6	240	35 m/s	8400 t/min	10	13183
80 x 50 x 6	320	35 m/s	8400 t/min	10	13184

Roues à lamelles sur tige

KM 615





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Acier inoxydable	●

Avantages: Coupe à froid grâce au multlliant - Coupe améliorée sur l'acier inoxydable

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x largeur x tige en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 t/min	10	253615
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 t/min	10	253620
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 t/min	10	253610
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 t/min	10	253616
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 t/min	10	253621
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 t/min	10	253611
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 t/min	10	253617
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 t/min	10	253618
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 t/min	10	253623
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 t/min	10	253619
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 t/min	10	253624

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 188. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 188-189.

Roues à lamelles sur tige, forme boisseau

KMT 614





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Métal universel	●
Bois	○
Matière plastique	○

Avantages: Peut être utilisé de manière frontale ou radiale

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x largeur x tige en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 t/min	10	13194
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 t/min	10	13195

Polissoir à lamelles combiné

NCS 600





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Matière plastique	○

Avantages: Débit de coupe élevé et bonne finition de surface grâce à la combinaison de lamelles en toile et de lamelles en texture - Longue durée de vie

Diamètre x largeur x tige en mm	Grain	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
50 x 30 x 6	60	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	12200 t/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	12200 t/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	12200 t/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	12200 t/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	7600 t/min	10	258944

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 188. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 188-189.

Roues à lamelles sur tige

Roues à lamelles

→ ATTENTION: Suite NCS 600, Polissoir à lamelles combiné

Diamètre x largeur x tige en mm	Grain	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
80 x 50 x 6	100	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	7600 t/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	7600 t/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	7600 t/min	10	258947
100 x 50 x 6	60	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	6100 t/min	4	258948
100 x 50 x 6	100	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	6100 t/min	4	258949
100 x 50 x 6	150	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	6100 t/min	4	258950
100 x 50 x 6	240	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	6100 t/min	4	258951

Polissoirs texture

NFS 600





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:	
Métal universel	●
Acier inoxydable	●

Avantages: Finition constante tout au long de la durée de vie - Outil optimal composé de lamelles en texture de haute qualité pour la finition mate ou satinée

Diamètre x largeur x tige en mm	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
50 x 30 x 6	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	12200 t/min	10	258917
50 x 30 x 6	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	12200 t/min	10	258918
50 x 30 x 6	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	12200 t/min	10	258919
60 x 30 x 6	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258920
60 x 30 x 6	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258921
60 x 30 x 6	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258922
60 x 50 x 6	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258923
60 x 50 x 6	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258924
60 x 50 x 6	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258925
80 x 50 x 6	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	7600 t/min	10	258926
80 x 50 x 6	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	7600 t/min	10	258927
80 x 50 x 6	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	7600 t/min	10	258928
100 x 50 x 6	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	6100 t/min	4	258929
100 x 50 x 6	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	6100 t/min	4	258930
100 x 50 x 6	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	6100 t/min	4	258931

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 188. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 188-189.

Notes



Plateaux à lamelles

À propos du produit

Depuis son lancement sur le marché, le plateau à lamelles Klingspor a réussi à prendre la place de la meule à ébarber dans de nombreux domaines du traitement de surfaces.
Les performances du plateau à lamelles, avec la disposition radiale en éventail des lamelles abrasives en tissu, dépassent de loin celles des autres produits abrasifs.

Les lamelles des plateaux à lamelles Klingspor sont faites de corindon au zircon, de céramique ou d'oxyde d'aluminium fixés sur des plateaux en fibre de verre renforcée ou plastique. La disposition des lamelles garantit une grande flexibilité, des performances de meulages élevées et constantes et un niveau bas de vibrations.

Minimum de commande pour mise en fabrication

Diamètre	Minimum de commande
jusqu´à 150 mm	320 pièces
180 mm	160 pièces

		Matériaux								Application						
Type		Acier	Acier inoxydable	Acier fortement allié	Métaux NF	Aluminium	Bois	Plastiques	Peinture, vernis, mastic	Meulage de surfaces planes	Travaux de soudure	Chanfreinage	Travaux sur cordon de soudure concave	Enlèvement de rouille et peinture	Enlèvement de la coloration due à la chaleur et à l'oxydation	Page
SMT 314 *EXTRA*		●			●	●	○				●	●				204
SMT 324 *EXTRA*		●	●	●						●						205
SMT 324 *EXTRA*		●	●	●							●	●				205
SMT 325 *EXTRA*		●	●	●						●						206
SMT 325 *EXTRA*		●	●	●							●	●				206
SMT 524 *ACCU*		●	●	●							●	●				207
SMT 624 *SUPRA*		●	●	●							●	●				207
SMT 626 *SUPRA*		●	●	●							●	●				209
SMT 628 *SUPRA*		●	●	●						●						208
SMT 636 *SUPRA*			●	●	●	●				●						210
SMT 636 *SUPRA*			●	●	●	●					●	●				210
SMT 644 *SUPRA*		●	●	●						●						210
SMT 644 *SUPRA*		●	●	●							●	●				210
SMT 645 *SUPRA*		●	●	●						●						211
SMT 688 *SPECIAL*		●	●	●						●			●			214
SMT 800 *SPECIAL*			●	●						●				●	●	215
SMT 850 plus *SPECIAL*			●	●							●					215
SMT 924 *SPECIAL*		●	●								●	●				212
SMT 925 *SPECIAL*		●	●	●						●						212
SMT 925 *SPECIAL*		●	●	●							●	●				212
SMT 926 *SPECIAL*		●	●	●							●	●				213
SMT 996 *SPECIAL*			●	●						●						214
SMT 996 *SPECIAL*			●	●							●	●				214
MFW 600		●	●	●									●			216
NCD 200		●	○	●	●	●	●	●	●					●	●	217
PW 2000		●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	217
NUD 500			●	●						●					●	216

● = utilisation principale ○ = utilisation possible

Plateaux à lamelles

Conseils d'utilisation

1. Barre rouge
Vitesse maximale de travail 80 m/s

2. Recommandations de sécurité
Pictogrammes de sécurité et label oSa

3. Dimensions
Dimensions du produit en mm et en pouces

4. Marquage bague
Information du fabricant, pas une date d'expiration!

5. Taille du grain

6. N° d'article

7. Recommandations de sécurité
Pictogrammes

8. Classe de qualité
Extra/Supra/Special

9. Nom du produit
Type



Groupes de produits

Klingspor offre trois groupes de produits. Pour chaque utilisateur et chaque application nous offrons le plateau à lamelles adéquat. Tous les plateaux à lamelles sont fabriqués selon les normes en vigueur et garantissent le plus haut degré de sécurité.



EXTRA

Rapport prix / performance idéal pour une utilisation universelle. Excellents résultats de meulage sur tous types d'aciers.



SUPRA

Produits professionnels à durée de vie et capacité d'enlèvement de matière élevées. Meulage agressif et longue durée de vie.



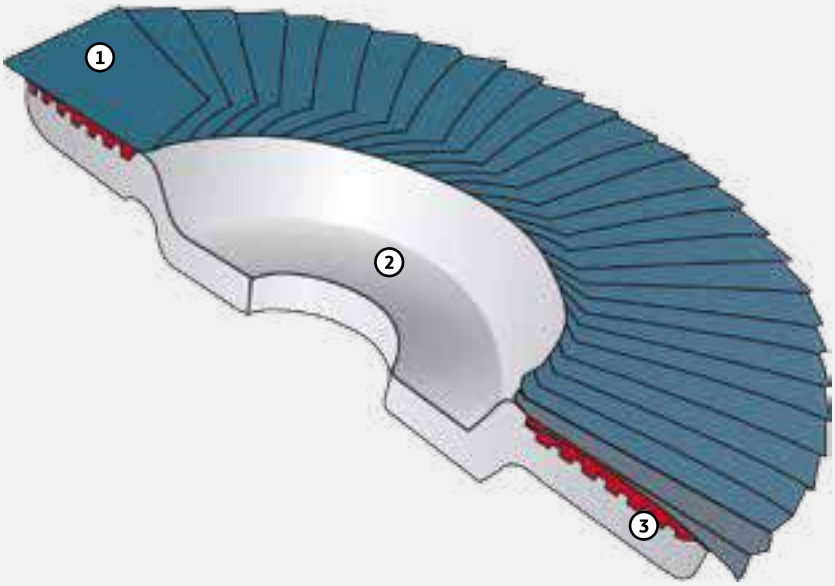
SPECIAL

Produits de hautes performances pour des applications spéciales dans l'industrie. Performance et durée de vie élevées même dans des utilisations intensives.

Plateaux à lamelles
Conseils d'utilisation

Structure du produit

Les trois composantes des plateaux à lamelles sont parfaitement intégrées pour obtenir une performance maximale.



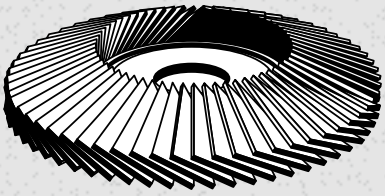
1. Lamelles abrasives
Klingspor a développé des abrasifs appliqués spéciaux pour ses plateaux à lamelles. Cet outil abrasif est parfait pour être utilisé sur des meuleuses d'angle à haute vitesse (80 m/s) dans diverses applications. Cela garantit les meilleurs résultats et durées de vie.

2. Plateau
Klingspor utilise deux types de plateaux pour produire ses plateaux à lamelles. Le premier et le plus populaire sur le marché, celui en fibre de verre; le second, en plastique renforcé de fibre de verre.

3. Colle
La colle est le joint entre le plateau support et les lamelles abrasives. Elle permet que les lamelles abrasives ne se détachent pas du plateau support dans une utilisation convenable. Elle garantit également la prévention de rupture selon les directives de la norme oSa et des normes de sécurité EN 13743.

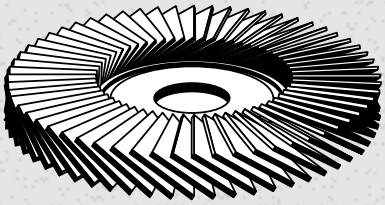
Forme

Le plateau à lamelles bombé meule une surface plus étroite que le plateau à lamelles plat. Le choix d'un plateau à lamelles bombé permet d'obtenir un enlèvement de matière plus important à l'heure, comparé au plateau à lamelles plat. Le plateau à lamelles bombé est particulièrement adapté pour travailler les bords et les cordons de soudures. Le plateau à lamelles plat est principalement utilisé pour le meulage de surfaces planes.



bombé





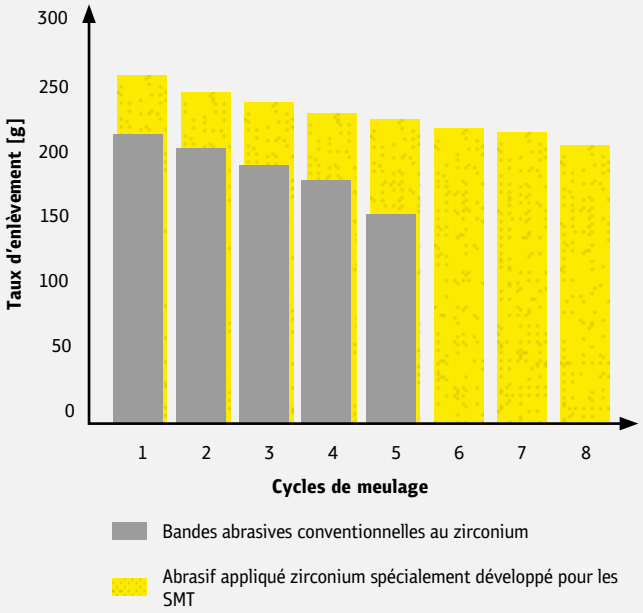
plat



Plateaux à lamelles
Conseils d'utilisation

Abrasifs appliqués

Comparés aux bandes abrasives, les plateaux à lamelles supportent des pressions bien plus élevées. D'une part, la vitesse de coupe est 2 à 2.5 fois plus élevée que celle d'une bande abrasive; d'autre part, l'usure du support doit s'opérer afin d'être sûre d'atteindre les nouveaux grains inutilisés.
Klingspor a développé des abrasifs appliqués spéciaux pour ce groupe de produits. Ceux-ci sont développés spécifiquement pour les meuleuses d'angle de grande puissance (80 m/s); ils assurent une haute performance d'enlèvement et une longue durée de vie (voir schéma).



1. Abrasif appliqué zirconium
grain zirconium, support coton polyester lourd, meilleure performance avec des machines de grande puissance

2. Abrasif appliqué zirconium
Grain zirconium agressif, support coton, bon pouvoir d'enlèvement avec des meuleuses d'angle de toutes puissances.

3. Zirconium + multi-liant
grain zirconium auto-aiguisant, support coton, spécialement pour la coupe à froid sur l'acier inoxydable

4. Abrasif appliqué à l'oxyde d'alumine
grain d'oxyde d'alumine résistant, support coton, pour une utilisation sur le métal et les non ferreux

5. Céramique + multi-liant
grain céramique de haute performance, support polyester robuste, haute performance dans le travail de l'acier inoxydable, coupe froide dans le meulage de surfaces en acier inoxydable

6. Céramique
grain céramique de haute performance, support polyester robuste, haute performance dans le travail de l'acier



L'utilisation sécuritaire des abrasifs Klingspor

Les plateaux à lamelles Klingspor sont fabriqués selon les normes EN13743 et oSa, ce qui garantit le plus haut niveau de sécurité des utilisateurs.



Plateaux à lamelles

Vue d'ensemble de la gamme des plateaux à lamelles

		Acier / Métaux non ferreux	Acier / Inox				Acier inoxydable
		Agressivité	*Agressivité*			*Durée de vie*	*Agressivité*
SPECIAL	Type:		***SMT 924***		***SMT 925***	***SMT 926***	***SMT 996***
							
	Agressivité:		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■□	■■■■■■■
	Durée de vie:		■■■■■■■		■■■■■■□	■■■■■■■	■■■■■■□
	Plateau:		Fibres de verre		Matière plastique	Fibres de verre	Fibres de verre
	Forme:		bombée (6°)		bombée (12°) / plate	bombée (6°)	bombée (6°) / plate
SUPRA	Type:		***SMT 644***				
							
	Agressivité:		■■■■■■□				
	Durée de vie:		■■■■■■□				
	Plateau:		Fibres de verre				
	Forme:		bombée (12°) / plate				
	Type:		***SMT 624***	***SMT 628***		***SMT 626***	***SMT 636***
							
	Agressivité:		■■■■■■□	■■■■■■□		■■■■■■□	■■■■■■□
	Durée de vie:		■■■■■□□	■■■■■□□		■■■■■■□	■■■■■□□
	Plateau:		Fibres de verre	Fibres de verre		Fibres de verre	Fibres de verre
	Forme:		bombée (12°)	plate		bombée (6°)	bombée (6°) / plate
EXTRA	Type:	***SMT 314***	***SMT 324***		***SMT 325***		
							
	Agressivité:	■■■■□□□	■■■■■□□		■■■■■□□		
	Durée de vie:	■■■■□□□	■■■■□□□		■■■■□□□		
	Plateau:	Fibres de verre	Fibres de verre		Matière plastique		
	Forme:	bombée (12°)	bombée (12°) / plate		bombée (12°) / plate		

Plateaux à lamelles

Plateaux à lamelles

SMT 314

EXTRA







Classe	*EXTRA*
Agressivité	■■■■□□□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:	
Acier	●
Métaux non ferreux	●
Bois	○

Propriétés	
Nature du grain	Corindon
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 12°

Avantages: Bonne capacité d'enlèvement sur les aciers non alliés - Convient également pour les aciers non ferreux - Bon débit de coupe sur les meuleuses d'angle de toutes puissances

Granulométrie:

16 24 30 **36** **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 t/min	10	322808
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	322809
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	322811
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	322812
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 t/min	10	322813
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 t/min	10	322814
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	322815
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	322817
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	322818
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 t/min	10	322819
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 t/min	10	322820
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 t/min	10	322821
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 t/min	10	322822
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 t/min	10	322823

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 199. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 198-203.

Plateaux à lamelles

Plateaux à lamelles

SMT 324

EXTRA







Classe	EXTRA
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 12°, plate

Avantages: Produit universel pour le travail des surfaces et des contours sur l'acier et l'acier inoxydable - Bon débit de coupe sur les meuleuses d'angle de toutes puissances - Pas de glaçage même en meulage à basse pression

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	321509
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	321511
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	321513
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	321645
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	321647
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	321649
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	321510
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	321512
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	321514
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	321646
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	321648
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	321650

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 199. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 198-203.

Plateaux à lamelles

Plateaux à lamelles

SMT 325

EXTRA









Classe	*EXTRA*
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon
Plateau	Mat. plast. renf. de fibres de verre
Exécution	Bombée 12°, plate

Avantages: Produit universel pour le travail des surfaces et des contours sur l'acier et l'acier inoxydable - Bon débit de coupe sur les meuleuses d'angle de toutes puissances - Pas de glaçage même en meulage à basse pression

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	321659
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	321661
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	321663
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	321653
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	321655
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	321657
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	321660
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	321662
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	321664
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	321654
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	321656
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	321658

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 199. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 198-203.

Plateaux à lamelles

Plateaux à lamelles

SMT 524 AC
ACCU



Classe	ACCU
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 12°

Avantages: Polyvalence pour le traitement des arêtes et des surfaces - Enlèvement de matière optimisé associé à une excellente durée de vie pour toutes les meuleuses d'angle sur batterie

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	331172
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	331173
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	331174
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	331175
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	331176
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	331177

Plateaux à lamelles

SMT 624
SUPRA



Classe	SUPRA
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 12°

Avantages: Taux d'enlèvement agressif et comportement confortable dans son utilisation - Produit universel pour un meulage exigeant d'acier et d'acier inoxydable - Débit de coupe optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances

Granulométrie:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 16		36	80 m/s	15300 t/min	10	322758
100 x 16		40	80 m/s	15300 t/min	10	322759
100 x 16		60	80 m/s	15300 t/min	10	322760
100 x 16		80	80 m/s	15300 t/min	10	322761
100 x 16		120	80 m/s	15300 t/min	10	322762
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 t/min	10	322764
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	322765

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 199. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 198-203.

Plateaux à lamelles

→ ATTENTION: Suite SMT 624 SUPRA, Plateaux à lamelles

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 t/min	10	322766
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	322767
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	322768
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 t/min	10	322769
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 t/min	10	322771
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	322772
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 t/min	10	322773
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	322774
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	322775
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 t/min	10	322776
150 x 22,23		40	80 m/s	10200 t/min	10	322778
150 x 22,23		60	80 m/s	10200 t/min	10	322779
150 x 22,23		80	80 m/s	10200 t/min	10	322780
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 t/min	10	322782
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 t/min	10	322783
180 x 22,23		50	80 m/s	8500 t/min	10	322784
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 t/min	10	322785
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 t/min	10	322786
180 x 22,23		120	80 m/s	8500 t/min	10	322787

Plateaux à lamelles

SMT 628

SUPRA





Classe	*SUPRA*
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■□□



Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Plate

Avantages: Particulièrement adapté pour le surfaçage d'acier et d'acier inoxydable - Débit de coupe optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances - Taux d'enlèvement agressif et comportement confortable dans son utilisation

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 t/min	10	322789
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	322790
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	322792
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	322793
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 t/min	10	322794
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 t/min	10	322795
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	322796
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	322798
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	322799
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 t/min	10	322800

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 199. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 198-203.

Plateaux à lamelles

→ **ATTENTION: Suite SMT 628 SUPRA, Plateaux à lamelles**

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 t/min	10	322802
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 t/min	10	322803
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 t/min	10	322805
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 t/min	10	322806

Plateaux à lamelles

SMT 626

SUPRA



Classe	*SUPRA*
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 6°

Avantages: Trés important taux d'enlèvement - Durée de vie considérable grâce à l'angle unique des lamelles

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 t/min	10	321686
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	321689
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 t/min	10	321692
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	321694
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	321697
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 t/min	10	321683
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 t/min	10	321687
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	321690
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 t/min	10	321693
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	321695
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	321698
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 t/min	10	321684
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 t/min	10	321688
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 t/min	10	321691
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 t/min	10	321696
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 t/min	10	321699

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 199. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 198-203.

Plateaux à lamelles

Plateaux à lamelles, multiliant

SMT 636
SUPRA







Classe	SUPRA
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon, multiliant
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 6°, plate*

Avantages: Produit spécial pour l'acier inoxydable - Meulage à froid grâce au multiliant - Utilisable pour le travail des contours et des surfaces - Pas d'encrassement ni de glaçage

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	322826
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	322827
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	322828
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	322831
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	322832
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	322833
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 t/min	10	322836

* Exécution plate sur fabrication; quantités minimums sur demande.

Plateaux à lamelles

SMT 644
SUPRA







Classe	SUPRA
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Acier	●
Acier inoxydable	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 12°, plate

Avantages: Très importante durée de vie autant sur les arêtes que sur les surfaces planes - Très important pouvoir d'enlèvement - Aucun glaçage ou encrassement même en utilisant une machine de faible puissance (<1000W)

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	329993
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	329994
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	329995
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 t/min	10	329996
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	329989
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	329990

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 199. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 198-203.

Plateaux à lamelles

→ **ATTENTION: Suite SMT 644 SUPRA, Plateaux à lamelles**

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	329991
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 t/min	10	329992
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	330005
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	330006
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	330007
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 t/min	10	330008
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	329997
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	330002
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	330003
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 t/min	10	330004

Plateaux à lamelles

SMT 645

SUPRA





Classe	*SUPRA*
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●



Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon
Plateau	Mat. plast. renf. de fibres de verre
Exécution	Plate

Avantages: Bonne tenue - Très bon débit de coupe même avec les meuleuses d'angles de faibles puissances - Longue durée de vie grâce aux lamelles doublées

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	278590
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	278591
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	278592

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 199. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 198-203.

Plateaux à lamelles

Plateaux à lamelles

SMT 924
SPECIAL



Classe	*SPECIAL*
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon céramique
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 6°

Avantages: Haute performance d'enlèvement et agressivité pour un travail exigeant des contours - Bonne tenue sur les arêtes - Enlèvement optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances et une pression élevée

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	322862
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	322863
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	322864
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	322867
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	322868
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	322869

Plateaux à lamelles

SMT 925
SPECIAL



Classe	*SPECIAL*
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon
Plateau	Mat. plast. renf. de fibres de verre
Exécution	Bombée 12°, plate

Avantages: Taux d'enlèvement et durée de vie significativement plus élevés - Enlèvement optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances et une pression élevée - Important taux d'enlèvement et longue durée de vie

Granulométrie:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	321714
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	321715
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	321716
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 t/min	10	321668
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	321670
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	321674
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	321677

Suite →

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 199. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 198-203.

Plateaux à lamelles

→ **ATTENTION: Suite SMT 925 SPECIAL, Plateaux à lamelles**

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 t/min	10	321718
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	321719
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	321720
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	321721
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	321671
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	321675
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	321678
180 x 22,23		24	80 m/s	8500 t/min	5	321667
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 t/min	5	321669
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 t/min	5	321672
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 t/min	5	321676

Plateaux à lamelles

SMT 926
SPECIAL



Classe	*SPECIAL*
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 6°

Avantages: Taux d'enlèvement et durée de vie maximums - Particulièrement adapté au meulage grossier de l'acier et de l'acier inoxydable - Enlèvement optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances et une pression élevée

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	321703
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	321706
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	321708
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	321704
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	321707
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	321709
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 t/min	10	321705

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 199. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 198-203.

Plateaux à lamelles

Plateaux à lamelles, multiliant

SMT 996
SPECIAL







Classe	*SPECIAL*
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon céramique, multiliant
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 6°, plate

Avantages: Meulage agressif avec un minimum d'effort - Bonne tenue sur les arêtes - Meulage à froid grâce au multiliant - Enlèvement optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances et une pression élevée

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	322849
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	322850
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	322851
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	322852
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	322853
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	322854

Plateaux à lamelles - spécialement pour les rainures

SMT 688
SPECIAL







Classe	*SPECIAL*
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Plate

Avantages: Outil spécial pour les zones difficiles d'accès, tels que les rainures, les fentes et les angles - Bonne adaptation aux contours convexes grâce au chevauchement plus important des lamelles

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 199. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 198-203.

Plateaux à lamelles

Plateaux à lamelles texture

SMT 800 SPECIAL







Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Propriétés	
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 12°

Avantages: Disque texture de haute qualité pour la finition sur l'acier inoxydable - Résultat optimal avec les meuleuses d'angles à vitesses variables - Trois niveaux de granulométries

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Vitesse de travail conseillée	Vitesse de rotation conseillée	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		grossier	brun	80 m/s	13300 t/min	42 m/s	7000 t/min	5	278495
115 x 22,23		moyen	brun rougeâtre	80 m/s	13300 t/min	42 m/s	7000 t/min	5	278496
115 x 22,23		très fin	vert	80 m/s	13300 t/min	42 m/s	7000 t/min	5	278497
125 x 22,23		grossier	brun	80 m/s	12200 t/min	42 m/s	6400 t/min	5	278498
125 x 22,23		moyen	brun rougeâtre	80 m/s	12200 t/min	42 m/s	6400 t/min	5	278499
125 x 22,23		très fin	vert	80 m/s	12200 t/min	42 m/s	6400 t/min	5	278500

Plateaux à lamelles combinées

SMT 850 plus SPECIAL







Utilisation:	
Acier inoxydable	●

Propriétés	
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 12°

Avantages: Disque texture combinée de haute qualité - Convient particulièrement à l'usinage des cordons de soudures TIG ou sur les pièces en acier inoxydable - Finition constante tout au long de la durée de vie - Enlèvement et finition en une passe

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Vitesse de travail conseillée	Vitesse de rotation conseillée	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		60	grossier	brun	80 m/s	13300 t/min	42 m/s	7000 t/min	5	312556
115 x 22,23		80	moyen	brun rougeâtre	80 m/s	13300 t/min	42 m/s	7000 t/min	5	312557
115 x 22,23		120	très fin	vert	80 m/s	13300 t/min	42 m/s	7000 t/min	5	312558
125 x 22,23		60	grossier	brun	80 m/s	12200 t/min	42 m/s	6400 t/min	5	312559
125 x 22,23		80	moyen	brun rougeâtre	80 m/s	12200 t/min	42 m/s	6400 t/min	5	312560
125 x 22,23		120	très fin	vert	80 m/s	12200 t/min	42 m/s	6400 t/min	5	312561

Attention: Quantités minimum de commande pour articles fabriqués, voir page 199. Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 198-203.

Disques texture

Disques texture haute performance

MFW 600



NOUVEAU



Utilisation:	
Acier	●
Acier inoxydable	●
Métaux non ferreux	●

Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC

Avantages: Produit spécial pour la finition des raccords de soudure - 4 niveaux de granulométries allant de l'enlèvement jusqu'à la finition brillante

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grade	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
150 x 3 x 25,4	grossier	59 m/s	7500 t/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	moyen	59 m/s	7500 t/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	fin	39 m/s	5000 t/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	grossier	59 m/s	7500 t/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	moyen	59 m/s	7500 t/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fin	39 m/s	5000 t/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	très fin	39 m/s	5000 t/min	5	337947

Disques texture haute performance

NUD 500



NOUVEAU



Utilisation:	
Aciers alliés	●
Aciers fortement alliés	●
Métaux non ferreux	●
Métaux légers	●
Aciers au chrome et au nickel	●
Acier	●
Titane	●

Propriétés	
Nature du grain	SiC

Avantages: Pour le nettoyage et le polissage grossier de surfaces - Pour le ponçage de cordons de soudure - Économise des étapes de travail - Nettoyage et finition précis de surfaces - Ponçage fin avec une très faible rugosité du matériau traité

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 13 x 22,23	grossier	gris	63 m/s	10450 t/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	moyen	gris	63 m/s	10450 t/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	très fin	gris	63 m/s	10450 t/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	grossier	gris	63 m/s	9600 t/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	moyen	gris	63 m/s	9600 t/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	très fin	gris	63 m/s	9600 t/min	5	337863

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 198-203.

Disques de nettoyage / Roues de décapage

Disques de nettoyage

NCD 200







Utilisation:	
Métal universel	●
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●
Acier inoxydable	○

Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Exécution	Plate

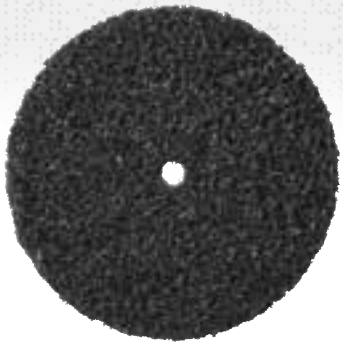
Avantages: Texture SiC pour le nettoyage des surfaces et l'enlèvement des colorations dues à l'échauffement - Pas d'encrassement grâce à la structure ouverte

Diamètre x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		63 m/s	10450 t/min	5	259043
125 x 22,23		63 m/s	9600 t/min	5	259044

Roues de décapage

PW 2000





Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●
Métal universel	●
Pierre	●

Avantages: Texture spéciale, idéale pour l'enlèvement des colorations dues à l'échauffement, des couches d'oxyde, de rouille ou des résidus de peinture - Pour le nettoyage des raccords de soudure - Pas d'encrassement

Diamètre x largeur x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 13 x 13	40 m/s	7600 t/min	10	194625
150 x 13 x 13	40 m/s	5000 t/min	10	194626
200 x 13 x 13	40 m/s	3800 t/min	10	241380

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 198-203.

Broches de serrage

Broches de serrage

SD 2000



Avantages: Pour un montage sécurisé sur les perceuses et les arbres flexibles - Utilisation à vitesse optimale de l'outil de ponçage PW 2000

Tige en mm	Compatible avec	Unité d'emballage	Référence
6	1 roue Ø 100 - Ø 200	1	194629
8	1-2 roues Ø 100 - Ø 200	1	194632

Notes

Kronenflex
A 60 TX
INOXIDA

Disques à tronçonner et à ébarber Kronenflex®

À propos du produit

Pour Klingspor, l'inventeur des disques à tronçonner grande vitesse, le développement continu et l'amélioration de nos produits Kronenflex® sont évidents.

Les disques à tronçonner et à ébarber Kronenflex® offrent une agressivité importante, une grande durée de vie et une qualité élevée et constante grâce à l'optimisation des liants et grains utilisés. Conformes avec l'oSa et la norme de sécurité européenne EN 12413, ils répondent aux normes de sécurité les plus élevées.

Grâce à des innovations permanentes et au développement de produits spéciaux pour les applications les plus diverses, la gamme Kronenflex® est la solution optimale pour tous les matériaux et tous les domaines d'applications.

Matériaux typiques pour ces produits

- Acier
- Acier inoxydable
- Métaux non ferreux
- Matériaux de moulage
- Pierre
- Plastiques
- Minéraux
- Matériaux durs
- Pipeline
- Plaques métalliques

Applications typiques pour ces produits

- Carrosserie
- Construction de conteneurs
- Entretien
- La construction automobile
- Fonderies
- Serrureries
- Fabricants de bateaux
- Travail de métaux
- Travail des aciers
- Construction
- Travaux d'entretien et de réparation

Disques à tronçonner Kronenflex®

Disques à tronçonner Kronenflex	Page
0,8–1,0 mm	230
Petits disques à tronçonner	237
1,6–1,9 mm	238
2,0–3,2 mm	242
Disques à tronçonner de grands diamètres	250

Meules à ébarber Kronenflex®

Meules à ébarber Kronenflex	Page
Meules à ébarber	260

Disques à tronçonner et à ébarber Kronenflex®

Conseils d'utilisation

1. **Code EAN (EAN-13)**
2. **Pictogrammes de sécurité**
3. **Vitesse maximale de travail 80 m/s**
4. **Code article Klingspor**
5. **Spécification de conception, qualité et d'obligations conformément à EN 12413**
6. **Dimensions en mm et pouces**
7. **Applications (voir système de codification couleur)**



8. **Informations sur le fabricant**
9. **Restrictions d'utilisation**
10. **Norme de sécurité (oSa / EN 12413)**
11. **Max. RPM**
12. **Pictogrammes de sécurité**
13. **Groupe de produit / Type**
14. **Marque Klingspor Kronenflex®**

Classes de qualité

Les disques à tronçonner et les meules à ébarber Kronenflex® se déclinent en trois classes de performances avec six codes couleurs pour un aperçu rapide des applications les plus importantes.



EXTRA

Produits pour application universelle, offrant un rapport prix / performance particulièrement intéressant.



SUPRA

Produits optimisés pour différentes applications. Excellente durée de vie et performance de coupe.



SPECIAL

Produits hautes performances pour des applications spéciales. La plus grande durée de vie et les meilleures performances de coupe dans la zone d'application de la matière concernée.

Disques à tronçonner et à ébarber Kronenflex®

Conseils d'utilisation

1. Étiquette
L'étiquette comporte toutes les informations importantes sur le produit, le fabricant et l'information sur le bon usage de l'outil de meulage

2. Mélange
Le grain: Aujourd'hui, tous les types de grain sont uniquement produits synthétiquement. Seul un produit synthétique peut assurer en permanence l'usure et la qualité du disque de coupe.
Résines et charges: D'autres composants importants pour la coupe et la rectification des disques sont les résines, (sous forme liquide ou sèche), et les charges. Ces éléments sont essentiels pour déterminer les propriétés du disque, telles que la stabilité, le taux d'enlèvement, et la résistance au cisaillement; ils peuvent être ajustés pour répondre aux besoins de l'application spécifique.



3. Bague métallique
Fournit des informations sur la durée de vie (date d'expiration) du disque

4. Fibres de verre
La fibre de verre est une couche de renfort pour assurer la stabilité et augmenter la sécurité du disque à tronçonner. Le nombre et la composition des couches de fibres de verre est fonction du type de disque et de l'application. Plus la charge latérale potentielle sur un disque à tronçonner est grande (elle est plus grande lors de la découpe libre que lors de la coupe stationnaire), plus le disque doit être renforcé en fibre de verre. Des matériaux particulièrement légers sont utilisés pour les disques à tronçonner mince (0,8 mm à 1,0 mm), pour, en dépit des faibles épaisseurs, faire en sorte qu'une grande stabilité soit obtenue entre les couches. Les disques à ébarber sont réalisés avec au moins trois toiles de fibres de verre.

Klingspor système de codification couleur des disques à ébarber et à tronçonner

Métal universel:
Gris

Acier inoxydable:
Bleu

Aluminium:
Argent

Acier:
Noir

Fontes:
Rouge

Pierre / béton:
Vert

Disques à tronçonner et à ébarber Kronenflex®

Conseils d'utilisation





	Trimestre
V 01	Janvier- Mars
V 04	Avril -Juin
V 07	Juillet - Septembre
V 10	Octobre - Décembre

Sécurité et stockage

La durée de vie des disques à tronçonner et des meules à ébarber est principalement déterminée par leur teneur en humidité. S'ils sont soumis à une humidité importante après leur fabrication, ils perdent leur durée de vie initiale. Un stockage adéquat assure une longue durée de vie. Les soumettre à l'eau ou à la vapeur représente un risque important pour la sécurité.
L'utilisateur a l'obligation d'utiliser le produit correctement. Principalement les dispositions suivantes s'appliquent: les meules à tronçonner et les disques à ébarber ne peuvent pas être utilisés au-delà de la date d'expiration.

Travailler en toute sécurité...

... en faisant attention et en reconnaissant les risques
S'il vous plaît évitez les risques énumérés ci-dessous lorsque vous travaillez avec les disques et les meules.

- Un contact avec des disques abrasifs en rotation
- La ruptures du disque abrasif
- Les dépôts de poussière et résidus de meulage
- Les vibrations
- Le bruit

...à travers les vêtements de protection individuelle
Lunettes, gants, cache-oreilles et masques anti-poussières doivent être portés. Lorsque vous travaillez sur des applications de meulage dures, un équipement de protection supplémentaire est nécessaire, comme la protection du visage, des tabliers de cuir et des chaussures de sécurité

...à travers les carters de protection
Des carters de protection sont fournis avec la machine et ne doivent pas être modifiés ou supprimés. Lorsque vous utilisez des meules à surfacer, la protection extérieure doit être complètement fermée, de plus, les meules à surfacer doivent uniquement être utilisées en combinaison avec un carter de protection réglable pour s'adapter a l'usure du disque et maintenir l'exposition au disque au minimum.

... à travers une inspection visuelle et des contrôles précis avant le montage
S'assurer que la vitesse de rotation du disque corresponde aux paramètres de vitesse de rotation de la machine et ne dépasse pas la vitesse de fonctionnement maximale admissible.
Vérifiez soigneusement l'état du disque de meulage, ne jamais utiliser un disque endommagé. Nos meules à tronçonner et nos disques à ébarber sont marqués avec les pictogrammes de sécurité correspondants à une utilisation correcte.

... par une utilisation correcte
Assurez-vous que le disque soit correctement utilisé. Éviter d'endommager l'alésage de montage, d'appliquer une force de serrage excessive ou des chutes.
Assurez-vous-que le disque soit correctement et solidement fixé et utiliser la bride de fixation appropriée.
Avant de commencer à travailler le disque abrasif doit tourner à la vitesse de fonctionnement pendant au moins 30 secondes.
Respecter les consignes de sécurité FEPA et également de la norme européenne standard 12413.

La vitesse périphérique et la pression de meulage sont des paramètres importants pour la réalisation optimale de tronçonnage et meulage.

Disques à tronçonner et à ébarber Kronenflex®

Conseils d'utilisation

La vitesse optimale

Trop faible

Si la vitesse de rotation de la machine est trop faible les disques à tronçonner et les meules à ébarber ont tendance à «sauter», et les bords de disques s'usent de façon inégale. Particulièrement sur des matériaux avec des sections minces, tels que les tôles ou le fil métallique, qui provoque l'arrachement des grains et qui occasionne une usure prématurée du disque.

Optimales

Les meules et disques Klingspor sont des produits de haute performance et ont été conçus de telle sorte que les meilleures performances du disque (mesuré selon la quantité d'enlèvement de matière et du taux d'usure du disque) soient réalisées pour une utilisation en dessous de la vitesse maximale périphérique. Préserver la rotation de marche à un niveau toujours élevée et, si nécessaire, choisisser une machine plus puissante.

Trop élevée

Le régime de vitesse maximum et périphérique est imprimé sur l'étiquette de chaque disque. Pour votre propre sécurité assurez-vous de ne pas dépasser les vitesses recommandées.

La pression de meulage appropriée

Une condition préalable importante pour un résultat de coupe satisfaisant est l'utilisation de la bonne pression de meulage. Une erreur commune est faite en réduisant la pression de meulage pour préserver le disque et prolonger sa durée de vie. Si cela est fait le métal surchauffe (devient bleu), la meule s'encrasse et « brûle »

C'est pourquoi la pression des meules doit toujours être réglée de telle sorte que le temps de coupe soit aussi court que possible. Cela est particulièrement vrai pour les matériaux sensibles à la chaleur avec de grandes sections.

La bonne dureté

...pour les disques à tronçonner

En général la règle de base lors de la sélection des disques à tronçonner est correcte: plus la matière est dure, plus le disque doit être tendre La raison est: la durée de vie d'un disque à tronçonner dépend de la duretée ou non de la surface tronçonnée. La Résultante est une surchauffe des disques «vitrification» et les propriétés de coupe sont négativement affectées. Dans ce cas la dureté du disque devrait être diminuée et un disque plus tendre devra être utilisé.

... Pour les meules à ébarber

La «règle de base» s'applique également aux meules à ébarber: plus le matériau est tendre, plus la meule doit être dure. En outre l'application joue un rôle décisif. Les coins et les bavures ont des bords très coupants et provoquent l'arrachement des grains. Nous suggérons la sélection d'un disque plus dur.

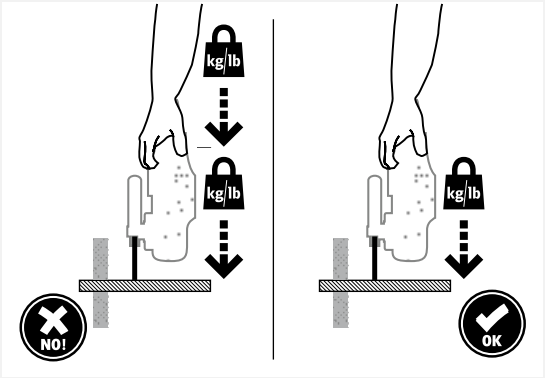
D'autre part, lorsque l'on travaille sur des surfaces comme par exemple des petites soudures un disque trop dur serait inefficace. Il aurait une bonne durée de vie mais aurait également un taux d'enlèvement de matière faible pour un coût du travail élevé. Une meule tendre ou moyenne serait mieux adaptée.

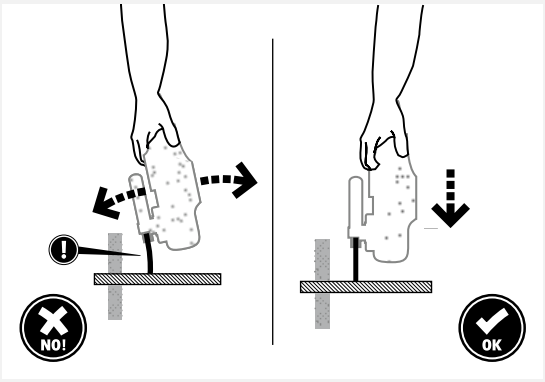
Disques à tronçonner et à ébarber Kronenflex®

Conseils d'utilisation

Angle d'attaque correct pour tronçonner

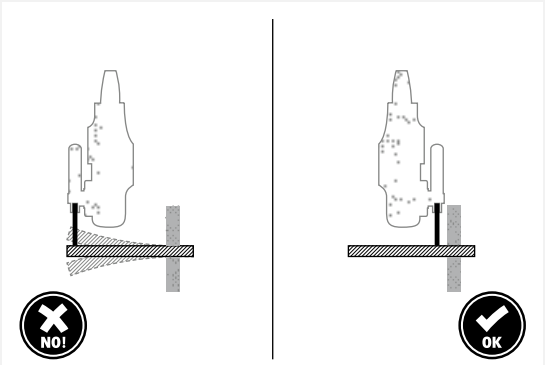
La pression ne peut être exercée sur le disque à tronçonner que dans une direction radiale. C'est le seul moyen d'éviter les vibrations, le flambage et la rupture du disque en particulier lors d'applications d'un niveau élevé de pression.
La pièce à tronçonner doit être correctement fixée à l'établi pour s'assurer que le disque ne glisse pas sur le côté. En outre nous recommandons que le matériau soit bridé au plus près du plan de coupe afin de s'assurer qu'il ne vibre, flotte ou glisse sur le côté.

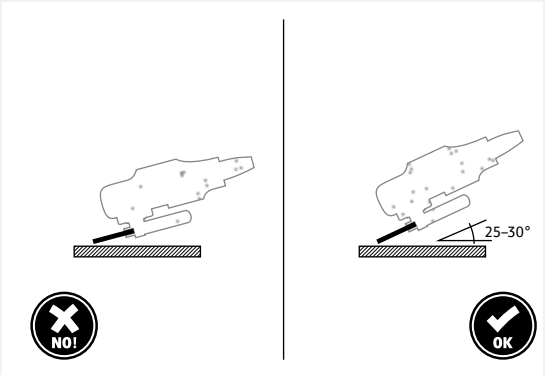




Angle d'attaque correct pour meuler

Les meules à ébarber fonctionnent mieux sous un angle de 25-30° par rapport à la pièce. Cet angle offre le meilleur ratio enlèvement de matière/ usure de la meule. Choisissez toujours si possible cet angle d'attaque.
Lors du meulage si l'angle d'attaque est inférieur à 15° un bord très mince est formé sur de la circonférence de la meule. Même des changements minimaux de l'angle d'attaque peuvent conduire à une situation dans laquelle la pression de meulage ne peut plus être absorbée entraînant le glissement de la meule sur le côté.
Le grain abrasif n'est pas usé et un déséquilibre est créé, ce qui entraîne le remplacement de la meule prématurément.





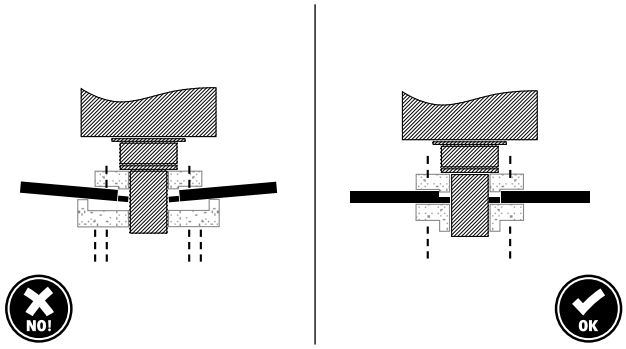
Le montage correct...

...pour une meilleure transmission de la puissance

Les disques à tronçonner et les meules à ébarber sont montés sur la machine avec des écrous de bridage. Les éléments de bridage sont chargés de transférer la puissance de la machine sur le disque. Pour des raisons de sécurité, il est extrêmement important de ne pas utiliser des écrous défectueux ou non appropriés.

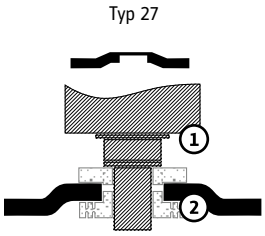
...pour une plus grande sécurité

L'utilisation de l'écrou de bridage FL 76 permet d'accroître la stabilité latérale et le contrôle de l'utilisateur en particulier pour l'utilisation de meules à tronçonner fines de forme plate et d'un diamètre de 180 mm et 230 mm.
Les règlements et normes en vigueur doivent être respectés lors de l'utilisation des éléments de bridage. La surface de contact et le diamètre des écrous de bridage doivent correspondre. Utiliser des écrous avec des diamètres qui ne correspondent pas est interdit.



Moyeu de meules à ébarber déporté

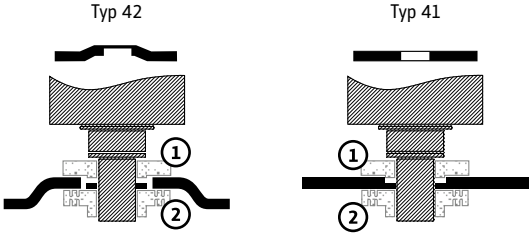
4 - 10 mm d'épaisseur



1. Bague de centrage
2. Ecrou de serrage

Moyeux plat ou déporté des disques à tronçonner

0,8 - 4 mm d'épaisseur



1. Flasque d'appui
2. Ecrou de serrage

Reconnaître et éviter les erreurs

	Problème	Cause possible	Solution
Disque à tronçonner	La surface de coupe est bleue	Le temps de coupe est trop long	Augmenter la vitesse ou la pression de travail
		Le temps de coupe est trop long	Utiliser une machine plus puissante
		Le disque est trop dur	Sélectionner un disque plus tendre
		La section du matériau est trop grande pour le diamètre du disque	Travailler avec un trait de scie / travailler avec un diamètre de disque plus grand
		Le disque est trop épais pour l'application	Utilisez un disque moins épais
	L'usure du disque est trop élevée	Surface de coupe blanche: la dureté du disque est trop faible	Sélectionner un disque plus dur
		La vitesse périphérique est trop faible	Augmenter la vitesse périphérique
		La perte de vitesse RPM est trop grande	Réduire la pression sur le disque ou utiliser une machine plus puissante
	Coupe pas droite	La pièce de travail n'est pas montée correctement	Monter le matériau proche de la zone de coupe
		La pression de travail est trop grande	Réduire la pression sur le disque
		Epaisseur du disque trop mince pour le matériel / application	Augmenter l'épaisseur du disque
		Le disque est complètement usé	Remplacer le disque
	Casse du disque	Utilisation incorrecte de la machine	Eviter une pression latérale sur le disque
		Mauvais diamètres de flasques	Utiliser des flasques avec un diamètre approprié
		Utilisation du disque à tronçonner pour ébarber	Les disques à tronçonner ne peuvent pas être utilisés pour meuler!
		Le matériel n'est pas correctement fixé	Monter le matériau proche de la zone de coupe
	La périphérie du disque est usée	La périphérie du disque est brûlée	Sélectionner un disque plus tendre, diminuer la pression sur le disque
		Le matériel n'est pas correctement fixé	Monter le matériau proche de la zone de coupe
	Le disque saute	La flasque est sale ou usée	Nettoyez la flasque d'appui ou la remplacer
		Roulement défectueux	Remplacer la machine ou remplacer les roulements
		Dimensions de l'alésage et de l'axe de montage ne correspondent pas	Utilisez un disque avec le bon alésage ou utiliser des bagues de réduction
	L'alésage est rompu	Les Brides de serrages sont de tailles différentes	Utiliser des bagues de serrage et d'appui de mêmes diamètres
		La machine est utilisée incorrectement	Réduire la pression latérale sur le disque
		Disque à tronçonner utilisé pour le meulage	Les disques à tronçonner ne peuvent pas être utilisés pour meuler!

	Problème	Cause possible	Solution
Meules à ébarber	Le taux d'enlèvement est trop faible	Surface de contact brillante: la meule est trop dure	Sélectionner une meule plus tendre
		La pression sur la meule est trop faible	Augmenter la pression sur la meule
		Les performances de la machine sont trop faibles	Utiliser une machine plus puissante
	Le disque est encrassé	La meule est trop dure	Sélectionner une meule plus tendre
		Encrassement/ colmatage avec les métaux NF	Utiliser une meule plus tendre ou sélectionner une meule spéciale pour métaux-NF
		La pression sur la meule est trop faible	Augmenter la pression sur la meule
	L'usure est trop importante	La pression sur la meule est trop élevée	Réduire la pression sur la meule
		La meule est trop tendre	Utiliser une meule plus dure
		La vitesse machine RPM diminue trop rapidement	Réduire la pression sur la meule
		Les performances de la machine sont trop faibles	Utiliser une machine plus puissante
	La périphérie n'est pas ronde / bris sur le bord	L'angle d'attaque du disque est trop faible	Augmenter l'angle de disque (au moins 15 °)
		La pression sur la meule est trop élevée	Réduire la pression sur la meule
	Le disque vibre	Le support n'est pas centré	Vérifier le diamètre de l'alésage et le diamètre de montage et l'ajuster en conséquence
		L'arbre de montage est usé	Remplacer la machine
		La bride de montage est usée, sale ou incorrecte	Remplacer / nettoyer les brides de montage / vérifier les dimensions
		Le disque vibre	Utiliser une nouvelle meule

Ce que révèle la désignation de type sur la structure des disques à tronçonner et à ébarber

La désignation du type sur un disque à tronçonner ou à ébarber en révèle davantage que le seul nom du produit. Elle fournit des informations importantes sur la classe de performance et la composition de l'outil. La première lettre indique le grain abrasif utilisé. Suit un nombre à trois chiffres, le premier chiffre donne des informations sur la classe de performance (la classe de performance se trouve cependant aussi une nouvelle fois sous le nom du produit). Les deux derniers chiffres indiquent la taille de grain utilisée. Les lettres à la fin de la désignation indiquent le degré de dureté d'un disque à tronçonner ou à ébarber.

Type de grain		Classe de performance		Taille de grain selon la norme FEPA	Dureté		Classe de performances
A	Oxyde d'aluminium	3	EXTRA	16	N	tendre	EXTRA
C	Carbure de silicium	6	SUPRA	24	R		SUPRA
Z	Corindon de zirconium	9	SPECIAL	30	S		SPECIAL
				36	T	dur	
				46			
				60			
				80			

Ci-dessous, désignation avec pour exemple le disque à tronçonner Z 960 TX:

Type de grain		Classe de performance		Taille de grain selon la norme FEPA	Dureté		Classe de performance
Z	Corindon de zirconium	9	SPECIAL	60	TX	dur	SPECIAL

L'utilisation sécuritaire des abrasifs Klingspor

Les disques à tronçonner et les meules à ébarber Klingspor sont fabriqués en conformité avec les normes oSa et EN12413, ce qui garantit le plus haut niveau de sécurité des utilisateurs.


Porter des lunettes de sécurité ou des lunettes pour protéger les yeux


Porter des gants pour protéger vos mains


Porter un masque anti-poussière


Respecter les consignes de sécurité


Utiliser des protections d'oreilles


Respecter les consignes de sécurité


nterdit pour meulage latéral


Ne pas utiliser si endommagé

Disques à tronçonner Kronenflex®
0,8 – 1,0 mm

À propos du produit

Les disques à tronçonner Klingspor Kronenflex® d'épaisseurs 0,8 à 1,0 mm sont des disques très fins de tronçonnage avec des temps de coupe très courts et la formation minimale de bavures. Ces disques à tronçonner développent leur pleine puissance lorsque l'on travaille sur des matériaux à parois minces et sont connus pour leurs coupes précises, exactes et rapides à moindres charges thermiques. Grâce aux excellentes propriétés de coupe des disques à tronçonner, le poids de la machine seul fournit une pression de coupe appropriée. Les disques à tronçonner Klingspor Kronenflex® d'épaisseurs 0,8 à 1,0 mm sont connus pour leur haut niveau de sécurité, d'efficacité et de productivité.

Matériaux typiques pour ces produits

- Acier
- Acier inoxydable
- Acier de construction
- Métaux non ferreux
- Matériaux de moulage
- Profilés à parois minces
- Parois minces
- Tubes minces
- Tôles trapézoïdales
- Les fers plats
- Conduits pour câbles
- Les câbles d'acier

Applications typiques de ces produits

- Carrosserie
- Travaux d'entretien et de réparation
- Serruriers
- Le travail des aciers
- La Construction
- Construction de conteneurs
- Entretien
- Le travail des métaux
- Construction de véhicules

		Matériaux												
Type	**Epaisseur [mm]**	**Acier**	**Acier trempé**	**Acier à outils**	**Acier inoxydable**	**Aciers fortement alliés**	**Aciers résistants à la corrosion et à l'acide**	**Aluminium**	**Bronze**	**Cuivre**	**Laiton**	**Zinc moulé sous pression**	**Fonte**	**Page**
A 60 *EXTRA*	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	**232, 233**
A 660 R *SUPRA*	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	**234**
A 60 TZ *SPECIAL INOX*	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	**234, 235**
A 560 AC *ACCU*	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	**231**
A 960 TZ *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	**235**
A 980 TZ *SPECIAL*	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	**231**
A 60 N *SUPRA*	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	**233**
K 960 TX *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	**236**
Z 960 TX *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	**236**
A 660 R *SUPRA* ***Petits disques à tronçonner***	1,0–1,6	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	**237**

● = applications principales ○ = applications possibles

Kronenflex® Box

En raison des influences climatiques dans les premières semaines après la production, les disques à tronçonner perdent en performance de façon significative. Pour que vous soyez sûr d'apprécier tous les avantages de notre produit nouvellement développé, il est livré dans la boîte Kronenflex® hermétique. En comparaison avec les emballages en carton les disques vieillissent moins vite et gagnent jusqu'à 40% de performances





Disques à tronçonner Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner INOX

A 980 TZ SPECIAL



Classe	*SPECIAL*	Utilisation:	
Dureté	■■■■■■□	Acier inoxydable	●
Agressivité	■■■■■□□	Acier	●
Longévité	■■■■■■□	Métaux non ferreux	●

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Temps de coupe très court - Coupes particulièrement précises et propres - Peu d'échauffement - Formation de bavures minimale, ainsi réduit de manière significative les coûts de parachèvement - Emballés par 25 pièces dans les boites hermétiques Kronenflex® pour une conservation des performances élevées et une protection contre l'humidité

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	322183

Disque à tronçonner

A 560 AC ACCU

ACCU



Classe	*ACCU*	Utilisation:	
Dureté	■■■■■□□	Acier inoxydable	●
Agressivité	■■■■■□□	Acier	●
Longévité	■■■■■■□	Métaux non ferreux	●

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Coupe optimisée grâce à de courtes durées de tronçonnage et une faible sollicitation thermique - Pour toutes les meuleuses d'angle sur batterie

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	331167
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	331168

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 230.

Disques à tronçonner Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner

A 60

EXTRA





Classe	*EXTRA*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■■□□	Acier inoxydable	●
Agressivité	■■■■□□□	Métal universel	●
Longévité	■■■■■□□		

Avantages: Formation de bavures minimum - Faible échauffement - Très bon ratio / prix performance

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 t/min	25	262936
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 t/min	25	262937

Disque à tronçonner

A 60

EXTRA





Classe	*EXTRA*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■■□□	Acier inoxydable	●
Agressivité	■■■■□□□	Métal universel	●
Longévité	■■■■■□□		

Avantages: Formation de bavures minimum - Faible échauffement - Très bon ratio / prix performance - Emballés par 10 pièces dans une boite ajourée

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage/boite	Référence
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 t/min	10 disques	310500

Commande minimum: 5 boites

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 230.

Disques à tronçonner Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner

A 60
EXTRA





Classe	*EXTRA*
Dureté	■■■■■□□
Agressivité	■■■■□□□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●

Avantages: Formation de bavures minimum - Faible échauffement - Très bon ratio / prix performance - Emballés par 10 pièces dans une boite ajourée; 5 boites par présentoir

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage/boite	Référence
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 t/min	boites á 10 disques	312031

Disque à tronçonner

A 60 N
SUPRA





Classe	*SUPRA*
Dureté	■■■□□□□
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Aluminium	●
Acier	○

Avantages: Composition spéciale pour le travail sur les métaux non-ferreux comme l'aluminium, évite les bavures et l'encrassement - Formation de bavures minimum

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 t/min	25	264297
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 t/min	25	264298

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 230.

Disques à tronçonner Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner INOX

A 660 R

SUPRA





Fe·S·Cl <0,1%

Classe	*SUPRA*
Dureté	■■■■■□□
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Formation de bavures minimum - Très bon pouvoir de coupe

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 t/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 t/min	25	328906

Disque à tronçonner

A 60 TZ

SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

Classe	*SPECIAL*
Dureté	■■■■■■□
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●
Métaux non ferreux	○

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Temps de coupe court - Formation de bavures minimum - Faible échauffement

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 1 x 16	▬	80 m/s	15300 t/min	25	202402
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 t/min	25	202400
115 x 1 x 22,23	⌒	80 m/s	13300 t/min	25	233741
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 t/min	25	202401
125 x 1 x 22,23	⌒	80 m/s	12200 t/min	25	233742

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 230.

Disques à tronçonner Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner

A 60 TZ

SPECIAL



Classe	*SPECIAL*	Utilisation:	
Dureté	■■■■■■□	Acier inoxydable	●
Agressivité	■■■■■□□	Acier	●
Longévité	■■■■■■□	Métaux non ferreux	○

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Coupe rapide - Formation de bavures minimum - Faible échauffement - Emballés par 10 pièces dans une boite ajourée

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage/boite	Référence
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	10 disques	310503
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10 disques	310504

Commande minimum: 5 boites

Disque à tronçonner INOX

A 960 TZ

SPECIAL



Classe	*SPECIAL*	Utilisation:	
Dureté	■■■■■■■	Acier inoxydable	●
Agressivité	■■■■■■□	Acier	●
Longévité	■■■■■■■		

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Temps de coupe court et longue durée de vie - Peu d'échauffement - Formation de bavures minimale - Nouveau liant pour une durée de vie beaucoup plus importante - Grand nombre d'applications - Emballés par 25 pièces dans les boites hermétiques Kronenflex® pour une conservation des performances élevées et une protection contre l'humidité

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	322180
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	322181

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 230.

Disques à tronçonner Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner céramique

K 960 TX

SPECIAL

CÉRAMIQUE



Classe	*SPECIAL*
Dureté	■■■■■■■
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:	
Acier	●
Acier inoxydable	●
Acier alliés	●
Acier au carbone	●
Titane	●

Avantages: Un disque à tronçonner fin à grain céramique, pour un maximum d'agressivité et une durée de vie optimale - Sans fer, sans soufre et sans chlore - Des performances exceptionnelles pour une utilisation quotidienne - Une puissance maximale pour des efforts réduits - Conditionnement par 25 pièces dans la boîte Kronenflex®, pour des Performances élevées et une protection de l'humidité durables

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	328885
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	328886

Disque à tronçonner INOX

Z 960 TX

SPECIAL

ZIRCON



Classe	*SPECIAL*
Dureté	■■■■■■■
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Alliages	●
Acier au carbone	●
Titane	●

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Idéal pour les matériaux durs tels que le titane et les aciers fortement alliés - Corindon au zircon pour réaffutage constant durant son utilisation - Peu d'échauffement - Formation de bavures minimale - Emballés par 25 pièces dans les boites hermétiques Kronenflex® pour une conservation des performances élevées et une protection contre l'humidité

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	322184
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	322185

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 230.

Kronenflex® Petits disques à tronçonner
pour machines portatives

Petit disque à tronçonner

A 660 R
SUPRA



Classe	*SUPRA*
Dureté	■■■■■□□
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:

Acier	●
Acier inoxydable	●

Avantages: Formation de bavures minimale - Pour une utilisation universelle dans les zones d'accès difficiles - Découpes de tôles, profilés et matériaux pleins

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
50 x 1 x 6		100 m/s	38200 t/min	100	329096
50 x 1 x 10		100 m/s	38200 t/min	100	329097
76 x 1 x 6		100 m/s	25200 t/min	100	329098
76 x 1 x 10		100 m/s	25200 t/min	100	329099
76 x 1,6 x 6		100 m/s	25200 t/min	100	329100
76 x 1,6 x 10		100 m/s	25200 t/min	100	329101
100 x 1 x 6		100 m/s	19000 t/min	25	329102
100 x 1 x 10		100 m/s	19000 t/min	25	329103

Tige de serrage

SD 660

NOUVEAU



Avantages: Tige de serrage pour le serrage des petits disques abrasifs A 660 R sur les meuleuses droites, les arbres flexibles, les perceuses - Convient pour perçage 6 et 10 mm

Dimension en mm	Compatible avec	Unité d'emballage	Référence
6	Perçage 6 et 10 mm	1	337156

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 230.

Disques à tronçonner Kronenflex® 1,6 – 1,9 mm

À propos du produit

Les disques à tronçonner Klingspor Kronenflex® d'épaisseurs de 1,6 à 1,9 mm combinent d'excellentes propriétés de coupe avec un degré élevé de stabilité latérale.

Ces disques offrent des arguments convaincants en particulier dans les applications au jour le jour quand on travaille sur des matériaux avec des sections de taille moyenne. Ils sont connus pour leur temps de coupe court, une bonne stabilité et la formation minimale de bavures.

Ces avantages avec leur vaste gamme d'applications font des disques à tronçonner Klingspor Kronenflex® d'épaisseurs 1,6 à 1,9 mm les disques les plus performants pour une utilisation quotidienne dans la métallurgie.

Matériaux typiques pour ces produits

- Acier
- Acier inoxydable
- Acier de construction
- Métaux NF
- Matériaux de moulage
- Les matériaux massifs
- Les fers plats
- L'étain
- Les tuyaux

Applications typiques de ces produits

- Serruriers
- Les chantiers navals
- Acieries
- La construction
- Le travail des métaux
- La construction automobile

		Matériaux											
Type	**Épaisseur [mm]**	**Acier**	**Aciers trempés**	**Acier à outils**	**Acier inoxydable**	**Aciers fortement alliés**	**Aciers résistants à la corrosion et à l'acide**	**Aluminium**	**Bronze**	**Cuivre**	**Laiton**	**Zinc moulé sous pression**	**Page**
A 46 *EXTRA*	1,6	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	**239**
A 46 R *SUPRA*	1,6	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	**239**
A 46 TZ *SPECIAL INOX*	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	**240**

● = applications principales ○ = applications possibles

Disques à tronçonner Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner

A 46

EXTRA





Classe	*EXTRA*
Dureté	■■■■■□□
Agressivité	■■■■□□□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●

Avantages: Formation de bavures minimum - Disque standard avec excellent rapport qualité/prix

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	263247
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	263248

Disque à tronçonner INOX

A 46 R

SUPRA





Classe	*SUPRA*
Dureté	■■■■■■□
Agressivité	■■■■□□□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Formation de bavures minimum - Durée de vie optimisée

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	222954

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 238.

Disques à tronçonner Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner INOX

A 46 TZ

SPECIAL





Classe	*SPECIAL*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■■■□	Acier inoxydable	●
Agressivité	■■■■■□□	Acier	●
Longévité	■■■■■■■		

Avantages: Formation de bavures minimum - Disque haute performance avec une très bonne durée de vie

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15300 t/min	25	194071
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	235378
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	235379
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 t/min	25	241472
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	221161
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	265044

Flasques de serrage

FL 76



Avantages: L'utilisation des flasques de serrage améliore la stabilité des disques de faible épaisseur et de forme plate d'un diamètre de 180 à 230 mm

Dimension en mm	Compatible avec	Unité d'emballage	Référence
76	A 46 TZ	1	236130

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 238.

Notes

Disques à tronçonner Kronenflex® 2,0 – 3,2 mm

À propos du produit

Les disques de tronçonnage Klingspor Kronenflex® d'épaisseurs 2,0 à 3,2 mm sont connus pour leur stabilité latérale particulièrement élevée. Ceci est particulièrement important pour les coupes profondes dans des matériaux durs - par exemple la découpe de moules ou de grands profilés. Les contraintes latérales considérables qui se produisent lors de la coupe demandent une stabilité importante du disque.

En dépit de son épaisseur, les disques de tronçonnage Klingspor Kronenflex® d'épaisseurs 2,0 à 3,2 mm sont réputés pour leur excellente vitesse de coupe et leur longue durée de vie. Ces disques de tronçonnage sont idéaux dans les applications qui demandent un haut degré de stabilité latérale.

Matériaux typiques pour ces produits

- Acier
- Acier inoxydable
- Acier de construction
- Métaux non ferreux
- Matériaux de moulage
- Pierre
- Plastiques
- Minéraux
- Matériaux durs
- Pipeline
- Les fers plats
- Plaques métalliques

Applications typiques pour ces produits

- Fonderies
- Serrureries
- Fabricants de bateaux
- Travail de métaux
- Travail des aciers
- Construction
- Travaux d'entretien et de réparation

		Matériaux													
Type	**Epaisseur [mm]**	**Acier**	**Aciers durs**	**Aciers d'outillage**	**Acier inoxydable**	**Aciers hautement alliés**	**Aciers résistant à la corrosion et à l'acide**	**Aluminium**	**Bronze**	**Tonnellerie**	**Laiton**	**Zinc**	**Fonte**	**Pierre / béton**	**Page**
A 24 *EXTRA*	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		**243**
A 24 R *SUPRA*	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○					○	○		**244**
A 24 N *SUPRA INOX*	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○				**245**
A 36 R *SUPRA INOX*	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○				**245**
A 36 TZ *SPECIAL INOX*	2,0	○	○	●	●	●	●						○		**246**
A 24 R/36 *SPECIAL INOX*	2,5–3,0	○	○	●	●	●	●								**247**
A 24 TZ *SPECIAL*	2,5–3,0	○		○	●	●	●						○		**246**
A 46 N *SUPRA*	2,5–3,0							●	●	●	●	○			**247**
A 24 S *SUPRA*	3,0	○											●		**248**
C 24 *EXTRA*	2,5–3,0													●	**248**
C 24 *R SUPRA*	2,5–3,0												○	●	**249**

● = utilisation principale ○ = utilisation possible

Disques à tronçonner Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner

A 24 EXTRA





Classe	EXTRA
Dureté	■■■■□□□
Agressivité	■■■■□□□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:	
Métal universel	●

Avantages: Efficacité prouvée des millions de fois - Disque standard avec un rapport qualité/prix exceptionnel - Pour une utilisation universelle sur le métal - Coupe rapide des matériaux résistants

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 t/min	25	188998
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	188461
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	188463
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 t/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 t/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	189002

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 242.

Disques à tronçonner Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner

A 24 R

SUPRA





Classe	*SUPRA*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■■□□	Acier	●
Agressivité	■■■■□□□	Acier inoxydable	○
Longévité	■■■■■□□	Fonte	○

Avantages: Composition optimisée pour le travail sur l'acier - Peut être utilisé sur l'acier inoxydable - Bonnes propriétés coupantes

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 t/min	25	13754
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	13297
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 t/min	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	13470
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	13474
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	13478

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 242.

Disques à tronçonner Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner INOX

A 24 N

SUPRA





Classe	*SUPRA*
Dureté	■■■□□□□
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Aluminium	○

Avantages: Composition spéciale qui évite les bavures et l'encrassement - Pouvoir de coupe élevé sur l'acier inoxydable grâce à la dureté de l'oxyde d'aluminium

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 t/min	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	13477

Disque à tronçonner INOX

A 36 R

SUPRA





Classe	*SUPRA*
Dureté	■■■■□□□
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●

Avantages: Excellente coupe - Agressivité et durée de vie optimisées

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	123208
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	126849
150 x 2 x 22,23		80 m/s	10200 t/min	25	251752
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	123209
230 x 2,5 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	123833

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 242.

Disques à tronçonner Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner INOX

A 36 TZ

SPECIAL





Classe	*SPECIAL*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■■■□	Acier inoxydable	●
Agressivité	■■■■■■■	Acier	○
Longévité	■■■■■□□		

Avantages: Très bon pouvoir de coupe même à faible pression

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	136549
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	136550
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	136551
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	136552

Disque à tronçonner INOX

A 24 TZ

SPECIAL





Classe	*SPECIAL*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■■□□	Acier inoxydable	●
Agressivité	■■■■□□□	Acier	○
Longévité	■■■■■■□	Fonte	○

Avantages: Composition optimisée pour le travail sur l'acier inoxydable

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	136554
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	136555
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	136559

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 242.

Disques à tronçonner Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner INOX

A 24 R/36 SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

Classe	SPECIAL	Utilisation:	
Dureté	■■■■□□□	Acier inoxydable	●
Agressivité	■■■■■□□		
Longévité	■■■■■□□		

Avantages: Disque spécial pour l'industrie nucléaire - Pas de ferrite, de soufre et de chlore

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 t/min	25	60533
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	60061

Disque à tronçonner

A 46 N SUPRA





Classe	SUPRA	Utilisation:	
Dureté	■■■□□□□	Aluminium	●
Agressivité	■■■■■□□		
Longévité	■■■■■□□		

Avantages: Composition spéciale pour le travail sur l'aluminium, évite les bavures et l'encrassement - Coupe optimisée sur les métaux non-ferreux

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	170710

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 242.

Disques à tronçonner Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner

A 24 S

SUPRA





Classe	*SUPRA*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■■■□	Fonte	●
Agressivité	■■■□□□□	Acier	○
Longévité	■■■■■□□		

Avantages: Coupe optimisée sur les matériaux en fonte et en acier

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
230 x 3 x 22,23	▬	80 m/s	6600 t/min	25	13462

Disque à tronçonner

C 24

EXTRA





Classe	*EXTRA*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■□□□	Pierre/béton	●
Agressivité	■■■■□□□		
Longévité	■■■■□□□		

Avantages: Disque universel pour les matériaux minéraux - Grand nombre d'applications grâce au gros grain SiC tranchant

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 2,5 x 16	⌒	80 m/s	15300 t/min	25	188999
115 x 2,5 x 22,23	▬	80 m/s	13300 t/min	25	242143
115 x 2,5 x 22,23	⌒	80 m/s	13300 t/min	25	188462
125 x 2,5 x 22,23	▬	80 m/s	12200 t/min	25	242144
125 x 2,5 x 22,23	⌒	80 m/s	12200 t/min	25	188464
180 x 3 x 22,23	▬	80 m/s	8500 t/min	25	13489
180 x 3 x 22,23	⌒	80 m/s	8500 t/min	25	189001
230 x 3 x 22,23	▬	80 m/s	6600 t/min	25	13491
230 x 3 x 22,23	⌒	80 m/s	6600 t/min	25	189003

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 242.

Disques à tronçonner Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pour machines portatives

Disque à tronçonner

C 24 R SUPRA





Classe	SUPRA
Dureté	■■■■□□□
Agressivité	■■■■□□□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Pierre/béton	●
Fonte	○

Avantages: Optimal pour les matériaux minéraux grâce au gros grain Sic tranchant

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	13465
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	13739
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	13461
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	13475

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 242.

Disques à tronçonner de grands diamètres Kronenflex®

À propos du produit

Les disques à tronçonner de grands diamètres Klingspor Kronenflex sont de grande qualité, disques robustes pour une utilisation spécifique avec un diamètre extérieur de 250 mm ou plus.

Leur grande stabilité latérale garantit un fonctionnement sûr, même dans le cadre d'applications de coupes difficiles. Les grains et les résines optimisés sont spécifiquement créés pour des domaines d'application particuliers. Les disques à tronçonner sont connus pour leurs coupes rapides, le faible échauffement des matériaux, ainsi que leur longue durée de vie.

Le domaine d'application des disques à tronçonner de grands diamètres Klingspor Kronenflex va du banc de coupe pour machines portatives à la construction de chemin de fer en passant par l'utilisation industrielle sur des machines stationnaires; ce produit est la solution idéale si une performance exceptionnelle et un haut degré de sécurité sont ce que vous recherchez.

		Applications															Machines			
Type	épais-seur [mm]	Acier	aciers trempés	Acier à outils	Acier Inoxydable	Aciers fortement alliés	Aciers résistants à la corrosion et à l'acide	Aluminium	Bronze	Cuivre	Laiton	Zinc moulé sous pression	Fonte	Pierre / béton	Asphalte	Scie sur table	Machines portatives 80m/s	Machines portatives 100m/s	Machine stationnaire < 5KW	Page
A 24 *EXTRA*	3,5	●	○	●	○	○	○						○				●			253
C 24 *EXTRA*	3,5												○	●	○		●			253
A 24 R *SUPRA*	3,0–4,5	●	●	●	○	○	○						○						●	257
A 24 N *SUPRA INOX*	3,5	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○							●	257
A 24 R *SPECIAL*	3,5–4,0	●	●	●	●	●	●						○				●			254
T 24 AX *SPECIAL*	3,5–4,0	●	●															●		256
C 24 RA *SPECIAL*	3,5–4,0													○	●		●			255
C 24 RT *SPECIAL*	3,5													●			●			255
C 24 RT/ 34 *SPECIAL*	3,5	●											○	○			●			254
A 30 N *SPECIAL*	2,5–3,5	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			●				258

● = application principale ○ = applications possibles

Disques à tronçonner pour différents types de machines:

- Machine portative 80 m/s
- Machine portative avec un dispositif de serrage sur rails 100 m/s
- Scie sur table portative < 3KW
- Scie stationnaire jusqu'à 5KW
- Scie stationnaire > 5KW

ATTENTION! Les disques à tronçonner pour machines stationnaires ne doivent pas être utilisés avec des machines portatives!

Disques pour machines portatives

Ces disques ont été développés pour une utilisation sur machines portatives (essence, électrique, haute fréquence).
Veuillez noter qu'il est très important que la vitesse maximale indiquée sur les machines et la vitesse maximale indiquée sur les disques correspondent. Des machines 80 m/s et 100 m/s sont disponibles sur le marché. Les disques à tronçonner de grands diamètres Klingspor pour les machines portatives sont certifiés pour 80m/s.
Les disques pour la construction des chemins de fer avec un dispositif de serrage sont certifiés jusqu'à 100 m/s.

Disques pour les scies sur table portatives

Les disques à tronçonner pour ce groupe de produits conviennent aux scies sur table de faible puissance. Ces disques ne doivent pas être utilisés avec les machines stationnaires et / ou machines portatives.
Ils sont connus pour leur vitesse de coupe élevée, ce qui assure une coupe rapide et facile.

Disques pour scies stationnaires

Les machines stationnaires sont les mieux adaptées pour une coupe économique et sécuritaire des grandes sections et des pièces lourdes.
Les disques de cette gamme avec leur performance exceptionnelle et leur longue durée de vie répondent aux besoins les plus exigeants de la coupe stationnaire.
Bonne agressivité et faible échauffement lorsque l'on travaille sur de grandes sections.

Quel disque à tronçonner est utilisé avec quelle machine?

Les disques à tronçonner de grands diamètres pour machines stationnaires et machines portatives sont conçus différemment et leur fabrication est optimisée pour les types de machines respectives. Pour des raisons de sécurité les disques à tronçonner de grands diamètres pour machines stationnaires ne doivent jamais être utilisés avec des machines portatives.

Le diamètre de l'alésage des disques à tronçonner de grands diamètres n'indique pas s'il s'agit d'un disque qui peut être utilisé avec une machine stationnaire ou portative.

Une vue d'ensemble concernant les types de disques et l'utilisation préconisée est fournie dans le tableau ci-dessous.

					Sécurité		
Type	**ø [mm]**	**Epaisseur [mm]**	**Alésage ø [mm]**	**Machines**	**Vitesse de travail maximale**	**Type d'application (EN12413)**	
A 24 *EXTRA*	300	3,5	20/22,23	machines portatives (thermique, électrique, haute fréquence)	80 m/s	tronçonnage à main levée	
C 24 *EXTRA*	300	3,5	20/22,23		80 m/s		
A 24 R *SUPRA*	250	3	32	scies stationnaires	100 m/s	tronçonnage stationnaire avec guide	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/30/32		100 m/s		>3 KW
	350	3,5	25,4/32		100 m/s		>3 KW
	400	4,5	25,4/32/40		100 m/s		>3 KW
A 24 N *SUPRA*	350	3,5	25,4		100 m/s		>3 KW
A 24 R/06 *SUPRA*	400	4	25,4		100 m/s		>5 KW
A 24 R *SPECIAL*	300	3,5	20/22, 23/25,4	machines portatives (thermique, électrique, haute fréquence)	80 m/s	tronçonnage à main levée	
	350	4	20/22, 23/25,4		80 m/s		
T 24 AX *SPECIAL*	300	3,5	22,23	machines portatives (thermique, électrique, haute fréquence) avec un dispositif de serrage	100 m/s	tronçonnage stationnaire avec guide	
	350	4	22,23/25,4		100 m/s		
	400	4,5	25,4		100 m/s		
C 24 RA *SPECIAL*	300	3,5	20	machines portatives (thermique, électrique, haute fréquence)	80 m/s	tronçonnage à main levée	
	350	4	20/25,4		80 m/s		
A 30 N *SPECIAL*	300	2,5	25,4	scies sur table portative	80 m/s	tronçonnage stationnaire avec guide	<3 KW
	350	3	25,4		80 m/s		<3 KW
	400	3,5	25,4		80 m/s		<3 KW
C 24 RT *SPECIAL*	300	3,5	20	machines portatives (thermique, électrique, haute fréquence)	80 m/s	tronçonnage à main levée	
C 24 RT/34 *SPECIAL*	300	3,5	20		80 m/s		

Disques à tronçonner de grands diamètres Kronenflex®

pour les tronçonneuses thermiques

Disque à tronçonner

A 24

EXTRA





Classe	*EXTRA*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■□□□	Métal universel	●
Agressivité	■■■■□□□		
Longévité	■■■■■□□		

Avantages: Disque standard avec un rapport qualité/prix exceptionnel - Pour une utilisation universelle sur le métal - Pour une utilisation avec une tronçonneuse thermique d'une vitesse de coupe de 80 m/s

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
300 x 3,5 x 20	▬	80 m/s	5100 t/min	10	288221
300 x 3,5 x 22,23	▬	80 m/s	5100 t/min	10	288222

Disque à tronçonner

C 24

EXTRA





Classe	*EXTRA*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■□□□	Pierre/béton	●
Agressivité	■■■■□□□		
Longévité	■■■■■□□		

Avantages: Optimal pour les matériaux minéraux grâce au gros grain Sic tranchant - Coupe rapide - Pour une utilisation avec une tronçonneuse thermique d'une vitesse de coupe de 80 m/s

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
300 x 3,5 x 20	▬	80 m/s	5100 t/min	10	288223
300 x 3,5 x 22,23	▬	80 m/s	5100 t/min	10	288224

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 250-252.

Disques à tronçonner de grands diamètres Kronenflex®

pour les tronçonneuses thermiques

Disque à tronçonner

A 24 R
SPECIAL





Classe	*SPECIAL*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■■□□	Acier	●
Agressivité	■■■■■□□	Acier inoxydable	○
Longévité	■■■■■■□	Fonte	○

Avantages: Coupe rapide des matériaux résistants - Peut être utilisé sur l'acier inoxydable - Pour une utilisation avec une tronçonneuse thermique d'une vitesse de coupe de 80 m/s

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 t/min	10	288245
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5100 t/min	10	288246
300 x 3,5 x 25,4		80 m/s	5100 t/min	10	288247
350 x 4 x 20		80 m/s	4400 t/min	10	288248
350 x 4 x 22,23		80 m/s	4400 t/min	10	288249
350 x 4 x 25,4		80 m/s	4400 t/min	10	288250

Disque à tronçonner

C 24 RT/34
SPECIAL





Classe	*SPECIAL*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■□□□	Acier	●
Agressivité	■■■■■■□	Fonte	○
Longévité	■■■■■□□	Pierre/béton	○

Avantages: Composition spéciale pour le béton et la fonte - Pour une utilisation avec une tronçonneuse thermique d'une vitesse de coupe de 80 m/s

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 t/min	10	288256

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 250-252.

Disques à tronçonner de grands diamètres Kronenflex®

pour les tronçonneuses thermiques

Disque à tronçonner

C 24 RA
SPECIAL





Classe	*SPECIAL*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■■□□	Asphalte	●
Agressivité	■■■■■□□	Pierre/béton	○
Longévité	■■■■■□□		

Avantages: Composition spéciale pour l'asphalte - Pour une utilisation avec une tronçonneuse thermique d'une vitesse de coupe de 80 m/s

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
300 x 3,5 x 20	▬	80 m/s	5100 t/min	10	288251
350 x 4 x 20	▬	80 m/s	4400 t/min	10	288252
350 x 4 x 25,4	▬	80 m/s	4400 t/min	10	288253

Disque à tronçonner

C 24 RT
SPECIAL





Classe	*SPECIAL*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■■□□	Pierre/béton	●
Agressivité	■■■□□□□		
Longévité	■■■■■□□		

Avantages: Optimal pour les matériaux minéraux grâce au gros grain SiC tranchant - Pour une utilisation avec une tronçonneuse thermique d'une vitesse de coupe de 80 m/s

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
300 x 3,5 x 20	▬	80 m/s	5100 t/min	10	288254

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 250-252.

Disques à tronçonner de grands diamètres Kronenflex®

pour les tronçonneuses thermiques munies d'un dispositif de guidage

Disque à tronçonner

T 24 AX
SPECIAL





Classe	*SPECIAL*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■■■□	Acier	●
Agressivité	■■■■■■□		
Longévité	■■■■■■□		

Avantages: Pour une utilisation sur tous types de rails - Excellent pouvoir de coupe - Corindon spécial traité à chaud pour une plus grande agressivité et une plus longue durée de vie - Pour une utilisation avec une tronçonneuse thermique avec une vitesse de coupe de 100 m/s et un dispositif de guidage

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
300 x 3,5 x 22,23	▬	100 m/s	6400 t/min	10	314012
350 x 4 x 22,23	▬	100 m/s	5500 t/min	10	314013
350 x 4 x 25,4	▬	100 m/s	5500 t/min	10	314014
400 x 4 x 25,4	▬	100 m/s	4800 t/min	10	314035

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 250-252.

Disques à tronçonner de grands diamètres Kronenflex®

pour les tronçonneuses stationnaires

Disque à tronçonner

A 24 R SUPRA





Classe	SUPRA	Utilisation:	
Dureté	■■■■■□□	Acier	●
Agressivité	■■■■□□□	Acier inoxydable	○
Longévité	■■■■■■□	Fonte	○

Avantages: Composition optimisée pour le travail sur l'acier - Peut être utilisé sur l'acier inoxydable - Bonnes propriétés coupantes - Optimal pour les tronçonneuses stationnaires de 3 - 5 KW

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
250 x 3 x 32		100 m/s	7600 t/min	10	2465
300 x 3 x 22,23		100 m/s	6400 t/min	10	71365
300 x 3 x 25,4		100 m/s	6400 t/min	10	6793
300 x 3 x 30		100 m/s	6400 t/min	10	13524
300 x 3 x 32		100 m/s	6400 t/min	10	6807
350 x 3,5 x 25,4		100 m/s	5500 t/min	10	13528
350 x 3,5 x 32		100 m/s	5500 t/min	10	13536
400 x 4,5 x 25,4		100 m/s	4800 t/min	10	292933
400 x 4,5 x 32		100 m/s	4800 t/min	10	292932
400 x 4,5 x 40		100 m/s	4800 t/min	10	296567

Disque à tronçonner INOX

A 24 N SUPRA





Classe	SUPRA	Utilisation:	
Dureté	■■■□□□□	Acier inoxydable	●
Agressivité	■■■■■□□	Acier	○
Longévité	■■■■■□□	Aluminium	○

Avantages: Oxyde d'aluminium très dur - Composition spéciale pour le travail sur l'acier, évite les bavures et l'encrassement - Optimal pour les tronçonneuses stationnaires de 3 - 5 KW

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
350 x 3,5 x 25,4		100 m/s	5500 t/min	10	13527

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 250-252.

Disques à tronçonner de grands diamètres Kronenflex®

pour les tronçonneuses stationnaires

Disque à tronçonner

A 30 N

SPECIAL



Classe	*SPECIAL*
Dureté	■■■□□□□
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:	
Acier	●
Acier inoxydable	○
Aluminium	○
Fonte	○

Avantages: Formation de bavures minimum - Disque fin spécialment adapté pour les scies sur table portatives < 3 KW

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
300 x 2,5 x 25,4	▬	80 m/s	5100 t/min	10	119627
350 x 3 x 25,4	▬	80 m/s	4400 t/min	10	119628
400 x 3,5 x 25,4	▬	80 m/s	3800 t/min	10	119629

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 250-252.

Notes

Meules à ébarber Kronenflex®

À propos du produit

Les Meules à ébarber Kronenflex® se caractérisent par une grande facilité d'attaque et un rendement d'enlèvement maximum. Le rapport optimal entre l'enlèvement et la durée de vie est garanti jusqu'à usure complète du disque.

Les meules à ébarber Kronenflex® couvrent tous les domaines importants de l'usinage des surfaces, du chanfreinage et de l'ébarbage. Klingspor vous apporte une aide importante pour le choix de vos meules à ébarber

Klingspor propose l'outil adapté depuis l'usinage général des métaux, en passant par les applications spécifiques dans le domaine de l'acier, de l'acier inoxydable et des métaux non ferreux, jusqu'aux applications spécifiques de la construction de pipe-lines et de l'industrie nucléaire, Klingspor a les produits dont vous avez besoin. Des disques pour le travail de la pierre et des meules boisseaux complètent la gamme.

Nos collaborateurs du service technique sont à votre disposition pour solutionner vos problèmes spécifiques et répondre à vos questions techniques.

Conseils pratiques

La règle de base s'applique également aux meules à ébarber: plus le matériau est dur, plus la meule doit être tendre. En outre, l'application joue un rôle décisif.

Les angles et les bavures ont des bords très coupants et peuvent facilement arracher le grain. Nous recommandons l'utilisation d'un liant dur.

Si en revanche on travaille sur des surfaces comme par exemple les petits cordons de soudures, un disque qui est trop dur pourrait facilement s'émousser et perdre en partie sa capacité de meulage. La meule à ébarber devrait avoir une bonne durée de vie, mais cela se traduirait par un taux d'enlèvement de matière faible et des coûts du travail élevés.

Pour le meulage de finition, une meule à ébarber moyenne ou tendre est à préconiser.

		Applications													
Type	**Epaisseur [mm]**	**Acier**	**Aciers trempés**	**Acier à outils**	**Acier inoxydable**	**Aciers fortement alliés**	**Aciers résistants à la corrosion et à l'acide**	**Aluminium**	**Bronze**	**Cuivre**	**Laiton**	**Zinc moulé sous pression**	**Fonte**	**Pierre / béton**	**Page**
***A 24** EXTRA*	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○	○		**262**
***A 24** EXTRA T*	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○						○		**262**
***A 24 R** SUPRA*	4,0–10	●	●	●	○	○	○						○		**263**
***A 24 R/01** SPECIAL*	4,0	●	●	●	○	○	○								**263**
***A 24 N** SUPRA INOX*	6,0–8,0	○	●	○	●	●	●								**264**
***A 24 R/36** SPECIAL*	6,0	○	○	○	●	●	●								**264**
***A 46 N** SUPRA*	6,0–8,0							●	○	○	○	○			**265**
***A 46 VZ** SPECIAL*	2,0	○	○	●	●	●	●					○			**265**
***A 546 AC** ACCU*	2,0	○	○	●	●	●	●					○			**266**
***A 624 T** SUPRA*	6,0	●	●	●	●	○	○					○	●		**267**
***AC 24 R** SUPRA*	8,0												●		**266**
***A 24 TX** SPECIAL*	6	○	○	○	○	○	○						●		**267**
***C 24 R** SUPRA*	6												○	●	**268**
***A 16 R** SUPRA*	55	●											○		**269**
***A 30 R** SUPRA*	55	●													**269**
***C 16 R** SUPRA*	55												○	●	**270**
***C 30 R** SUPRA*	55												○	●	**270**

● = application principale ○ = applications possibles

Meules à ébarber Kronenflex®

pour machines portatives

Meule à ébarber

A 24 EXTRA





Classe	EXTRA	Utilisation:	
Dureté	■■■■□□□	Métal universel	●
Agressivité	■■■■□□□		
Longévité	■■■■□□□		

Avantages: Disque avec un excellent rapport qualité/prix - Pour une utilisation universelle dans le métal - Excellents résultats sur toutes les meuleuses d'angle

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 t/min	10	189004
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	188466
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 t/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13444
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	10	13447
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	10	13448

Meule à ébarber

A 24 EXTRA T





Classe	EXTRA	Utilisation:	
Dureté	■■■■■□□	Métal universel	●
Agressivité	■■■□□□□		
Longévité	■■■■■□□		

Avantages: Meule à ébarber particulièrement dure - Optimal pour le travail sur les arêtes et pour l'enlèvement des bavures résistantes

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13794
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13445

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 261.

Meules à ébarber Kronenflex®
pour machines portatives

Meule à ébarber

A 24 R
SUPRA





Classe	SUPRA	Utilisation:	
Dureté	■■■■□□□	Acier	●
Agressivité	■■■■■□□	Acier inoxydable	○
Longévité	■■■■■□□	Fonte	○

Avantages: Optimisé pour une utilisation sur l'acier - Convient aussi pour une utilisation sur l'acier inoxydable - Large choix de dimensions

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 4 x 16		80 m/s	15300 t/min	10	13400
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 t/min	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 t/min	10	13403
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13423
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13413
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13418
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	10	13433
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	10	13438

Meule à ébarber

A 24 R/01
SPECIAL





Classe	SPECIAL	Utilisation:	
Dureté	■■■■□□□	Acier	●
Agressivité	■■■■■■□	Acier inoxydable	○
Longévité	■■■□□□□		

Avantages: Disque spécial pour les pipelines - Convient pour les racines de soudure - Retouche des cordons de soudure

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	130825
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13756

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 261.

Meules à ébarber Kronenflex®
pour machines portatives

Meule à ébarber INOX

A 24 N
SUPRA





Classe	*SUPRA*
Dureté	■■■□□□□
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Aluminium	○

Avantages: Débit de coupe élevé sur l'acier inoxydable - Rapport optimal entre l'enlèvement et la tenue

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	10	2923
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13407
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13417
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	10	13432

Meule à ébarber

A 24 R/36
SPECIAL







Classe	*SPECIAL*
Dureté	■■■■□□□
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●

Avantages: Disque spécial pour l'industrie nucléaire - Pas de ferrite, soufre et chlore - Rapport optimal entre l'enlèvement et la tenue

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	2463

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 261.

Meules à ébarber Kronenflex®
pour machines portatives

Meule à ébarber

A 46 N
SUPRA





Classe	*SUPRA*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■□□□□	Aluminium	●
Agressivité	■■■■■□□	Métaux non ferreux	○
Longévité	■■■■□□□		

Avantages: Pas d'encrassement lors d'utilisation sur les métaux non-ferreux - Rapport optimal entre l'enlèvement et la tenue

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13415

Disque à tronçonner et à meuler

A 46 VZ
SPECIAL





Classe	*SPECIAL*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■■■□	Acier inoxydable	●
Agressivité	■■■■■■□	Acier	●
Longévité	■■■■■■□	Métaux non ferreux	○

Avantages: Longue durée de vie - Multifonction: coupe et meulage léger avec le même disque - Coupe très agressive - Pas de changement de disque nécessaire

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	298177

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 261.

Meules à ébarber Kronenflex®

pour machines portatives

Disque à tronçonner et à meuler

A 546 AC

ACCU

ACCU





Classe	*ACCU*	Utilisation:	
Dureté	■■■■■□□	Acier inoxydable	●
Agressivité	■■■■■■□	Acier	●
Longévité	■■■■■■□	Métaux non ferreux	●

Avantages: Disque combiné - Tronçonner et ébarber légèrement sans changement de disque - Agressivité optimisée pour toutes les meuleuses d'angle sur batterie

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	331283
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	331284

Meule à ébarber

AC 24 R

SUPRA





Classe	*SUPRA*	Utilisation:	
Dureté	■■■■■□□	Fonte	●
Agressivité	■■■■□□□		
Longévité	■■■■■■□		

Avantages: Débit de coupe élevé sur l'acier et la fonte "grise" - Idéal pour les pièces profilées avec des incrustations de sable grâce au mélange de carbure de silicium et d'oxyde d'aluminium

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	10	252871

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 261.

Meule à ébarber

A 624 T
SUPRA





Classe	*SUPRA*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■■■□	Acier	●
Agressivité	■■■■□□□	Acier inoxydable	●
Longévité	■■■■■■□	Fonte	●

Avantages: Mélange spécial pour l'usinage de matériaux divers - Rapport optimal entre l'enlèvement et la tenue

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	10	325218

Meule à ébarber

A 24 TX
SPECIAL





Classe	*SPECIAL*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■■■□	Fonte	●
Agressivité	■■■□□□□	Acier inoxydable	○
Longévité	■■■■■□□	Acier	○

Avantages: Idéal pour une utilisation sur les pièces de fonderie - Grande agressivité grâce à l'aluminium d'oxyde supérieur

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	231251
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	10	231254

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 261.

Meules à ébarber Kronenflex®

pour machines portatives

Meule à ébarber

C 24 R

SUPRA





Classe	*SUPRA*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■□□□□	Pierre/béton	●
Agressivité	■■■■□□□	Fonte	○
Longévité	■■■■□□□		

Avantages: Idéal pour une utilisation sur la pierre ou les matériaux minéraux - Débit de coupe élevé grâce au carbure de silicium tranchant

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	10	6664
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	6665
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13409

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 221-229, 261.

Meule boisseau

A 16 R
SUPRA





Classe	*SUPRA*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■□□□	Acier	●
Agressivité	■■■■□□□	Fonte	○
Longévité	■■■□□□□		

Avantages: Pour le meulage de surface et la finition des cordons de soudure - Gros grain pour accroître l'agressivité

Diamètre x hauteur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 t/min	6	13729

Meule boisseau

A 30 R
SUPRA





Classe	*SUPRA*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■□□□	Acier	●
Agressivité	■■■■□□□		
Longévité	■■■■□□□		

Avantages: Pour le meulage de surface et la finition des cordons de soudure - Agressivité optimisée et durée de vie importante

Diamètre x hauteur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 t/min	6	13728

Attention: Les meules boisseaux ne peuvent se monter que sur des meuleuses d'angle avec des carters adaptés!
Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 261.

Meules boisseaux Kronenflex®

pour machines portatives

Meule boisseau

C 16 R

SUPRA





Classe	*SUPRA*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■□□□	Pierre/béton	●
Agressivité	■■■■■□□	Fonte	○
Longévité	■■■□□□□		

Avantages: Pour une utilisation sur les surfaces ou sur les arêtes - Pour la pierre et les matériaux minéraux - Agressivité optimisée grâce au carbure de silicium tranchant

Diamètre x hauteur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 t/min	6	13727

Meule boisseau

C 30 R

SUPRA





Classe	*SUPRA*	**Utilisation:**	
Dureté	■■■■□□□	Pierre/béton	●
Agressivité	■■■■□□□	Fonte	○
Longévité	■■■■□□□		

Avantages: Pour une utilisation sur les surfaces ou sur les arêtes - Pour la pierre et les matériaux minéraux grâce au carbure de silicium tranchant

Diamètre x hauteur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 t/min	6	13726

Attention: Les meules boisseaux ne peuvent se monter que sur des meuleuses d'angle avec des carters adaptés!
Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 261.

Notes


K760

Outils diamantés

Grâce au contrôle total de tous les processus, Klingspor est devenu l'un des premiers fabricants mondiaux d'outils de polissage et de tronçonnage. À présent, l'entreprise met au service de sa production d'outils diamantés toute son expérience dans le domaine du développement et de la fabrication, son réseau de distribution mondial et ses structures extrêmement performantes en matière de service et de logistique.

Produits	Machines	Applications - Matériaux	SPECIAL	SUPRA	EXTRA	Pages
Disques à tronçonner diamantés Ø 100 - 230 mm	Meuleuse d'angle	Universel	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	278-282
				DT 612 UT	DT 350 U	
			DT 900 UD		DT 300 UT	
			DT 900 UT		DT 310 UT	
					DT 500 AC	
		Béton	DT 900 B			283
		Mâchefer	DT 900 K			283
		Brique silico-calcaire, enduit et matériaux abrasifs		DT 600 AS		284
		Granit	DT 900 G	DT 600 G		284-285
				DT 600 GU		
		Carrelage	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	286-288
			DT 900 FT			
			DT 900 FP			
		Joint de mortier		DN 600 U		288
Plateau diamanté	Meuleuse d'angle	Béton		DS 600 B	DS 300 B	289-290
				DS 600 S		
		Brique silico-calcaire, enduit et matériaux abrasifs		DS 600 A		290
		Granit		DS 600 GC		291-292
				DS 600 GM		
				DS 600 GF		
		Adaptateur M14			DZ 114	292
Disques à tronçonner diamantés Ø 250 - 500 mm	Tronçonneuse thermique, scie sur table, scie à sol	Universel	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	293-295
					DT 310 UT	
					DT 350 U	
		Carrelage	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	296-297
		Mâchefer	DT 900 K			297
		Matériaux réfractaires	DT 900 R			298
		Asphalt	DT 902 A	DT 602 A		299-301
			DT 910 A	DT 612 A		
				DT 612 AB		
		Béton frais	DT 910 BF			301
		Béton	DT 900 B	DT 602 B		302-303
			DT 902 B			
			DT 910 B			
		Bague de réduction			DZ 100 RR	304
Couronnes de perçage	Carroteuse	Béton	DR 912 B	DK 612 B		305-307
				DK 654 B		
		Segments individuels, segments annulaires	DO 900 B	DE 600 B		308
	Perceuse à percussion	Béton		DD 600 U		309
		Adaptateurs			ADS 200	309
	Perceuse	Carrelage		DB 600 F		310
	Meuleuse d'angle	Carrelage		DK 600 F		311-312
		Aide au perçage			ABH 80	312

Les trois lignes de produit

À chaque exigence, l'outil qui convient : Les outils diamantés Klingspor sont proposés dans trois lignes de produits différentes avec cinq codes de couleur pour un aperçu rapide des applications essentielles.



SPECIAL

Ligne de produits 900 – Des outils haute performance avec des rendements de coupe et une longévité remarquables. Pour les utilisateurs qui, même en cas d'applications intensives, ont des exigences maximales en termes de performance et de fiabilité de leurs outils.



SUPRA

Ligne de produits 600 – Des outils professionnels avec un excellent rapport qualité-prix. Pour les utilisateurs qui ont besoin d'outils diamantés fiables et performants au quotidien.



EXTRA

Ligne de produits 300 – Qualité à prix attractif. Pour les utilisateurs qui ont des exigences professionnelles envers leurs outils sans toutefois les utiliser en permanence.

Outils diamantés
Conseils d'utilisation

1. Code article Klingspor
2. Groupe de produit / Type
3. Applications
4. Pictogrammes de sécurité
5. Vitesses maximales de travail
6. Logo Klingspor



7. Informations sur le fabricant
8. Normes de sécurité
9. Dimensions en mm et pouces
10. Max. RPM
11. Sens de rotation

Klingspor® système de codage couleur des outils diamantés

Asphalte	Carrelage	Pierres réfractaires	Béton	Universel
Noir	Vert	Bleu	Rouge	Blanc

Outils diamantés
Conseils d'utilisation



1.

Jante segmentée standard

- Une bonne vitesse d'avance
- Un bon comportement de coupe



2.

Jante continue turbo

- Stabilité de marche élevée
- Des arêtes de coupe nettes



3.

Jante continue lisse

- Arêtes nettes
- Travail précis



4.

Jante segmentée turbo

- Stabilité de marche élevée
- Arêtes nettes
- Une vitesse de coupe élevée
- Une longévitée prolongée



5.

Jante à segments étroits

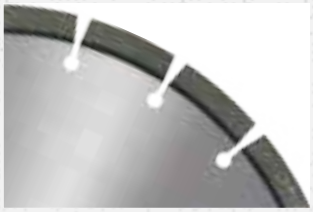
- Une grande facilité de coupe
- Des arêtes de coupe nettes



6.

Jante à segments espacés

- Vitesse d'avance élevée



7.

Jante à segments rapprochés

- Coupe nette
- Une stabilité de marche élevée grâce à des segments rapprochés



8.

Jante segmentée avec segments diamantés de protection

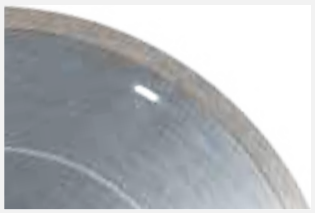
- Protection optimale grâce aux segments inclinés et aux talons de protection



9.

Jante continue profilée

- Pour des coupes d'arêtes extrêmement propres
- Performances de coupes douces et confortables



10.

Jante continue avec découpes laser

- Pour une coupe fine et propre des arêtes
- Spécial pour les carrelages céramique très durs

Vitesses de rotations

Les outils diamantés de Klingspor sont des produits haute-performance et ils ont été développés pour obtenir des résultats optimaux dès qu'ils tournent à une vitesse située dans la plage immédiatement inférieure aux vitesses périphériques maximales. Les valeurs maximales autorisées pour la vitesse de rotation et la vitesse de travail maximale sont fournies sur chaque outil diamanté. Le tableau suivant contient toutes les vitesses de rotation maximales admissibles, en fonction du diamètre et de la vitesse maximale de travail admissible des outils diamantés.

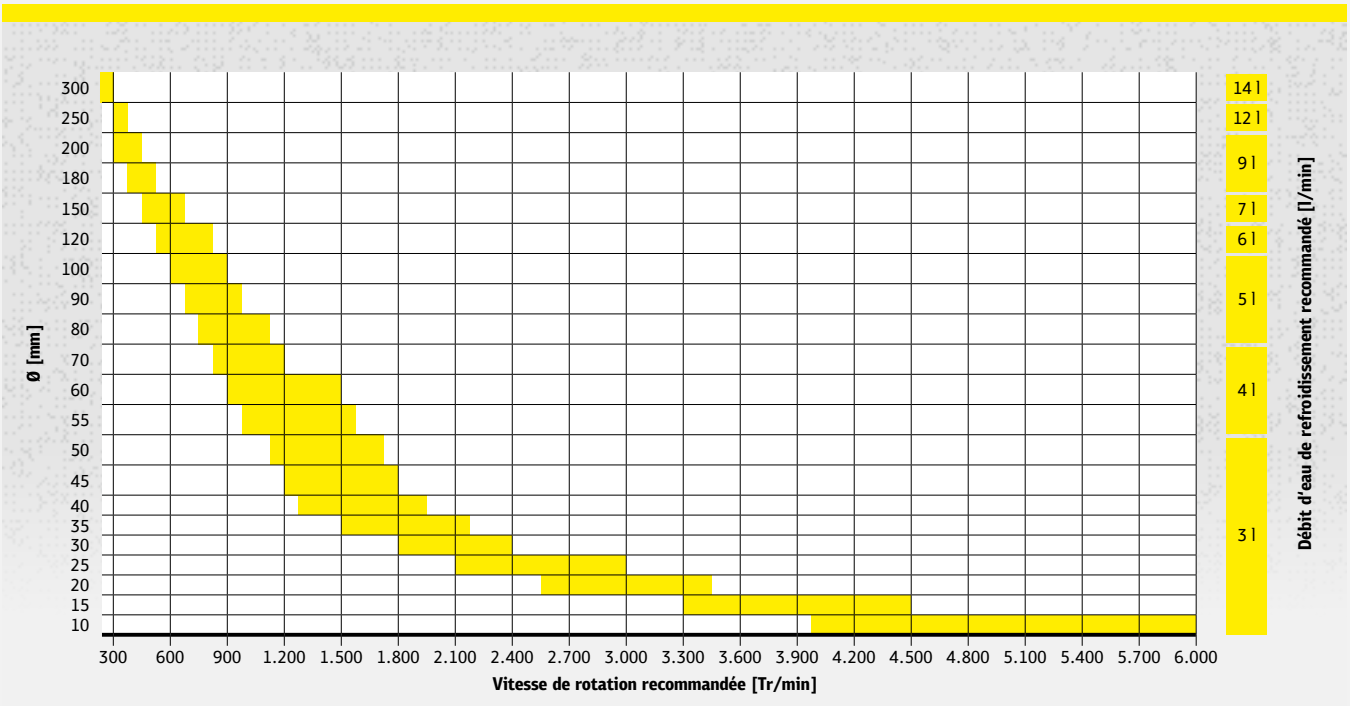
Vitesse de travail maximale [m/s]

Ø [mm]	30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

Vitesses de rotation et débit d'eau de refroidissement

La plage de vitesse de rotation recommandée
Le schéma décrit la plage de vitesse de rotation idéale pour des couronnes de perçage, en fonction du diamètre et de la vitesse de travail maximale autorisée.

Recommandation pour le débit d'eau de refroidissement
Les couronnes de perçage doivent être refroidies à l'eau, quel que soit le matériau sur lequel elles sont utilisées. Le débit d'eau de refroidissement recommandé se trouve dans la partie droite du tableau.



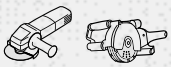
Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Universel

Disque à tronçonner diamanté

DT 300 U EXTRA







Propriétés	
Exécution	Frittée
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■□□□□
Longévité	■■■□□□□

Utilisation:	
Matériaux de construction	●
Béton, universel	●

Avantages: Produit universel pour les matériaux de construction - Bonne performance de coupe - Bon rapport qualité-prix

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Universel

Disque à tronçonner diamanté

NOUVEAU

DT 350 U EXTRA







Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Matériaux de construction	●
Béton, universel	●

Avantages: Produit universel avec segments standards soudés au laser pour matériaux de construction - Découpe sans vibrations, facile et rapide, avec une excellente durée de vie - Rapport qualité-prix optimal

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Universel

Disque à tronçonner diamanté

DT 600 U SUPRA



Propriétés

Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments étroits
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:

Matériaux de construction	●
Béton, universel	●
Béton ancien, armé	●
Briques silico-calcaires	●

- Segments étroits

Avantages: Utilisation universelle - Grande facilité de coupe - Bonne durée de vie grâce à l'utilisation de matières premières et de diamants de qualités supérieures - Bords de coupe nets

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
100 x 16	80 m/s	15300 t/min	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
140 x 22,23	80 m/s	11000 t/min	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046
150 x 22,23	80 m/s	10200 t/min	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634

Universel

Disque à tronçonner diamanté

NOUVEAU

DT 612 UT SUPRA



Propriétés

Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée turbo
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:

Matériaux de construction	●
Béton, universel	●
Béton ancien, armé	●
Briques silico-calcaires	●

- Segments turbo
- Hauteur de segment 12 mm

Avantages: Segments turbo spéciaux pour une vitesse de coupe très élevée pour pratiquement tous les matériaux durs - Bonne durée de vie, sur béton armé également

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Universel

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 U SPECIAL



Propriétés

Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée turbo
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:

Matériaux de construction	●
Béton, universel	●
Béton ancien, armé	●
Briques silico-calcaires	●
Pierre dure	◑

- **Segments turbo**
- **Diamants revêtus de titane**

Avantages: Vitesse de coupe extrêmement élevée sur presque tous les matériaux durs grâce aux segments turbo spéciaux - Durée de vie encore plus importante grâce à des diamants revêtus de titane - Sur béton armé également

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045

Universel

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 UD SPECIAL



Propriétés

Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée turbo
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:

Béton ancien, armé	●
Béton, universel	●
Matériaux de construction	●
Briques silico-calcaires	●
Pierre dure	◑

- **Segments turbo**
- **Diamants revêtus de titane**
- **Lame Detenso**

Avantages: Vitesse de coupe extrêmement élevée grâce à des segments turbo spéciaux - Lame Detenso silencieuse pour une réduction efficace du bruit - Durée de vie plus importante grâce aux diamants revêtus de titane, adaptés à presque tous les matériaux

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325210

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Universel

Disque à tronçonner diamanté

DT 300 UT EXTRA



Propriétés	
Exécution	Frittée
Jante	Continue turbo
Agressivité	■■■■□□□
Longévité	■■■□□□□

Utilisation:	
Matériaux de construction	●
Béton, universel	●
Tuile de toiture	●

Avantages: Utilisation universelle - Bonne performance de coupe - Bon rapport qualité-prix - Jante continue turbo pour des bords nets et sans éclats - Idéal pour couvreur

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 t/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356

Universel

Disque à tronçonner diamanté

DT 310 UT EXTRA

NOUVEAU



Propriétés	
Exécution	Frittée
Jante	Continue turbo
Agressivité	■■■■□□□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:	
Matériaux de construction	●
Béton, universel	●
Tuile de toiture	●

- **Hauteur diamantée 10 mm**

Avantages: Utilisation universelle - Bonne puissance de coupe, bon rapport qualité-prix - Denture turbo pour des bords nets et sans éclats - Idéal pour couvreur - Pour la découpe de maçonnerie et tuiles

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 t/min	CR / CR / 2 / 10	1	334087
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	CR / CR / 2 / 10	1	334088
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	CR / CR / 2 / 10	1	334089
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Universel

Disque à tronçonner diamanté

DT 500 AC
ACCU

ACCU



Propriétés	
Exécution	Frittée
Jante	Continue turbo
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:	
Matériaux de construction	●
Béton, universel	●

Avantages: Outil polyvalent avec denture turbo pour des arêtes propres et nettes - Puissance de coupe optimisée pour toutes les meuleuses d'angle sur batterie

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	331229
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	331230

Universel

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 UT
SPECIAL



Propriétés	
Exécution	Frittée
Jante	Continue turbo
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Béton, universel	●
Matériaux de construction	●
Tuile de toiture	●

• Lame ventilée

Avantages: Lame ventilée - Utilisation sur les matériaux de construction - Bords de coupe nets - Grande agressivité

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 t/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325366
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Béton

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 B SPECIAL



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:	
Béton ancien, armé	●
Béton, universel	●
Briques silico-calcaires	◑
Matériaux de construction	◑

• Diamants revêtus de titane

Avantages: Diamants revêtus de titane pour un comportement de coupe de haut niveau - Vitesse de coupe élevée, même sur béton armé - Durée de vie très élevée - Conçu pour un usage intensif dans le béton

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034

Mâchefer

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 K SPECIAL



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Mâchefer	●
Produits en béton	◑
Matériaux de construction	◑

Avantages: Grande facilité de coupe - Excellente durée de vie - Segments spéciaux pour une coupe silencieuse et des bords de coupe nets - Idéal pour les briques de toutes duretés

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325204
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325207
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325026
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325033

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Briques silico-calcaires

Disque à tronçonner diamanté

DT 600 AS SUPRA

NOUVEAU



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■□□□
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:	
Briques silico-calcaires	●

Avantages: Les segments durs confèrent au disque une durée de vie exceptionnelle - Idéal pour le grès, la brique silico-calcaire et les matériaux abrasifs

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	8 / 33 / 2,5 / 12	1	334039
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	9 / 33 / 2,5 / 12	1	334040
150 x 22,23	80 m/s	10200 t/min	11 / 33 / 2,5 / 12	1	336180
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	11 / 42 / 2,7 / 12	1	334041
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	15 / 42 / 2,7 / 12	1	334042

Granit

Disque à tronçonner diamanté

DT 600 G SUPRA



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments étroits
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:	
Granit	●
Terazzo	●

• Segments étroits

Avantages: Vitesse de coupe élevée - Bonne durée de vie - Coupe nette - Bon rapport qualité-prix - Adapté à tous les types de granit

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	325030
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	325032
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	325096
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	325162

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Granit

Disque à tronçonner diamanté

DT 600 GU SUPRA

NOUVEAU



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Granit	●
Terazzo	●

Avantages: Vitesse de coupe élevée - Bonne durée de vie - Coupe nette - Bon rapport qualité-prix - Adapté à tous les types de granit

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617

Granit

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 G SPECIAL

NOUVEAU



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments rapprochés
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:	
Granit	●
Porphyre, quartzite	●
Terazzo	●

• Segments coniques

Avantages: Segments coniques très rapprochés - Lame Detenso sans vibrations pour une réduction efficace du bruit - Coupe facile et silencieuse, bords de coupe nets - Durée de vie élevée - Idéal pour tous les granits, y compris le porphyre et le quartzite

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	12 / 28 / 2,5 / 12	1	325029
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	13 / 28 / 2,5 / 12	1	325031
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	18 / 28 / 2,8 / 12	1	325049
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	24 / 28 / 2,8 / 12	1	325115

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Carrelage

Disque à tronçonner diamanté

DT 300 F
EXTRA



Propriétés	
Exécution	Frittée
Jante	Continue lisse
Agressivité	■■■□□□□
Longévité	■■■□□□□

Utilisation:	
Carrelage	●
Carreaux de faïence	●

Avantages: Coupes propres dans la découpe de faïence - Bon rapport qualité/prix

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 t/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360

Carrelage

Disque à tronçonner diamanté

DT 600 F
SUPRA



Propriétés	
Exécution	Frittée
Jante	Continue lisse
Agressivité	■■■■□□□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:	
Grès cérame	●
Carreaux de faïence	●
Carreaux de poêle émaillés	●

Avantages: Disque professionnel pour le carrelage et le grès - Pour un travail de précision - Coupes rapides - Coupes propres

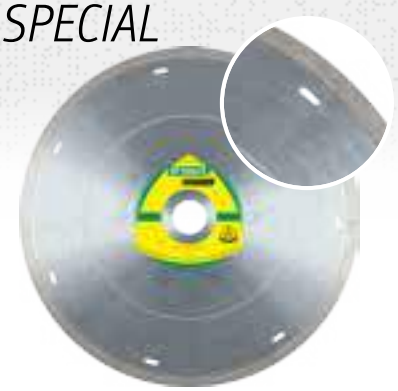
Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 t/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 m/s	10200 t/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 FL SPECIAL



Propriétés

Exécution	Frittée
Jante	Continue lisse avec découpes laser
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:

Carrelage mural	●
Carrelage	●
Porcelaine	●
Céramique	●
Marbre	●

- **Continue lisse avec découpes laser**

Avantages: Outil de précision pour le carrelage dur - Découpes laser pour une coupe silencieuse et extrêmement propre

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331044
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041

Carrelage

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 FT SPECIAL



Propriétés

Exécution	Frittée
Jante	Continue turbo
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:

Grès cérame	●
Carreaux de faïence	●
Carreaux de poêle émaillés	●
Granit	●

- **Noyau acier fin**
- **Avec renfort du noyau en acier**

Avantages: Disque professionnel mince (1,4 mm) pour des sollicitations extrêmes - Résultats de travail exceptionnels - Jante continue turbo - Bords nets et sans éclats

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 t/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
180 x 22,23	80 m/s	8500 t/min	CR / CR / 2 / 7	1	330628
230 x 22,23	80 m/s	6600 t/min	CR / CR / 2 / 7	1	330629

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Carrelage

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 FP SPECIAL



Propriétés	
Exécution	Frittée
Jante	Continue avec profil spécial
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Carrelage dur	●
Porcelaine	●
Carrelage mural dur	●
Grès cérame	●
Céramique	●

- Jante continue avec profil spécial
- Noyau acier extra-fin
- Avec renfort du noyau en acier

Avantages: Disque extrêmement fin pour le carrelage dur et la porcelaine - Le profil spécial permet une grande vitesse de coupe et des arêtes parfaites

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	CR / CR / / 1,4 / 10	1	331039
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	CR / CR / / 1,4 / 10	1	331040

Joints de chape

Disque à déjointoyer

DN 600 U SUPRA



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Joints de chape	●
Crépi	●
Béton-gaz	●

- Segments marteaux

Avantages: Disque à déjointoyer spécial très résistant, pour retirer les résidus de mortier anciens sur de la brique, pierre naturelle et façades en brique - Segments de protection spéciaux - Protection optimale de la lame

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
80 x 22,23	80 m/s	19100 t/min	6 / 30 / 6 / 7	1	330630
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	9 / 32 / 6 / 7	1	330631
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	9 / 32 / 8 / 7	1	330658
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	9 / 32 / 10 / 7	1	330663
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	10 / 32 / 6 / 7	1	330632
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	10 / 32 / 8 / 7	1	330662
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	10 / 32 / 10 / 7	1	330664
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Béton

Plateau diamanté

DS 300 B
EXTRA



Propriétés	
Exécution	Brasée
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■□□□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:	
Béton	●
Chape	●
Matériaux de construction	●

Avantages: Plateau professionnel à double rangée de segments doté d'une excellente puissance d'enlèvement de matière - Agressivité élevée pour des efforts réduits - Excellent rapport qualité-prix- Adaptateur M14 disponible, voir DZ 114

Diamètre x alésage en mm	Hauteur du plateau en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 t/min	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 t/min	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 t/min	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 t/min	22 / 8 / 5	1	325363

Béton

Plateau diamanté

DS 600 B
SUPRA



Propriétés	
Exécution	Brasée
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Béton	●
Chape	●
Matériaux de construction	●

Avantages: Plateau professionnel à double rangée de segments destiné au traitement du béton et des matériaux abrasifs - Bonne évacuation de la poussière - Puissance de meulage agressive - Durée de vie élevée - Adaptateur M14 disponible, voir DZ 114

Diamètre x alésage en mm	Hauteur du plateau en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 t/min	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 t/min	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	23,5	80 m/s	12200 t/min	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 t/min	24 / 8 / 5,5	1	325379

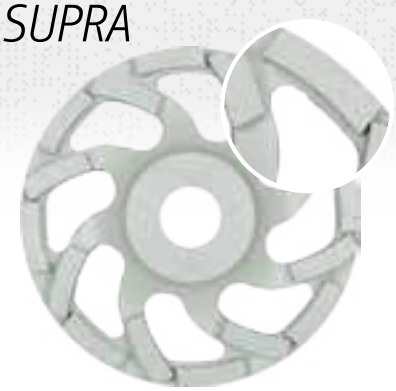
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Plateaux diamantés pour meuleuses d'angle

Béton

Plateau diamanté

DS 600 S
SUPRA



Propriétés	
Exécution	Brasée
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Béton	●
Argile réfractaire	●
Pierre naturelle	●
Maçonnerie	●
Briques	●

• Géométrie spéciale

Avantages: Excellente extraction des poussières grâce à la forme spéciale des perforations du plateau - Confortable grâce au corps de l'outil très léger - Puissance et performance constantes avec un minimum de vibrations - Adaptateur M14 disponible, voir DZ 114

Diamètre x alésage en mm	Hauteur du plateau en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
100 x 16 / 22,23	20,5	80 m/s	15300 t/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331022
115 x 22,23	20,5	80 m/s	13300 t/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331023
125 x 22,23	20,5	80 m/s	12200 t/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331024
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 t/min	24 / 7,8 / 5,5	1	331025

Abrasion

Plateau diamanté

DS 600 A
SUPRA



Propriétés	
Exécution	Brasée
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:		
Asphalte	●	Pierres silico-calcaires ●
Matériaux abrasifs	●	
Béton frais	●	
Béton poreux	●	

Avantages: Adapté pour tous les matériaux abrasifs - Grand pouvoir d'enlèvement et grande longévité - Enlèvement rapide et régulier grâce à la double rangé de segments - Longévité augmentée grâce au liant et aux diamants optimisés - Extraction des poussières à travers les perforations du corps métallique - Adaptateur M14 disponible, voir DZ 114

Diamètre x alésage en mm	Hauteur du plateau en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 t/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 t/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 t/min	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 t/min	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Plateaux diamantés pour meuleuses d'angle

Granit

Plateau diamanté

DS 600 GC
SUPRA



Propriétés	
Exécution	Brasée
Jante	Segmentée turbo
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Granit	●
Pierre dure	●
Marbre	◑

Avantages: Plateau diamant turbo pour le granit - Haute qualité pour un meulage parfait du granit dur - Meulage net sur les arêtes - Trois granulométries différentes pour un meulage fin, moyen ou grossier - Adaptateur M14 disponible, voir DZ 114

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 t/min	Segmentée turbo / grossier / 20 / 7,3	1	331051
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	Segmentée turbo / grossier / 20 / 7,3	1	331052
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	Segmentée turbo / grossier / 20 / 7,3	1	331053

Granit

Plateau diamanté

DS 600 GM
SUPRA



Propriétés	
Exécution	Brasée
Jante	Segmentée turbo
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Granit	●
Pierre dure	●
Marbre	◑

Avantages: Plateau diamant turbo pour le granit - Haute qualité pour un meulage parfait du granit dur - Meulage net sur les arêtes - Trois granulométries différentes pour un meulage fin, moyen ou grossier - Adaptateur M14 disponible, voir DZ 114

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 t/min	Segmentée turbo / moyen / 20 / 7,3	1	331054
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	Segmentée turbo / moyen / 20 / 7,3	1	331055
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	Segmentée turbo / moyen / 20 / 7,3	1	331056

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Plateaux diamantés pour meuleuses d'angle

Plateau diamanté

DS 600 GF

SUPRA



Propriétés	
Exécution	Brasée
Jante	Segmentée turbo
Agressivité	■■■□□□□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Granit	●
Pierre dure	●
Marbre	◑

Avantages: Plateau diamant turbo pour le granit - Haute qualité pour un meulage parfait du granit dur - Meulage net sur les arêtes - Trois granulométries différentes pour un meulage fin, moyen ou grossier - Adaptateur M14 disponible, voir DZ 114

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
100 / 22,23	80 m/s	15300 t/min	Segmentée turbo / fin / 20 / 7,3	1	331057
115 x 22,23	80 m/s	13300 t/min	Segmentée turbo / fin / 20 / 7,3	1	331058
125 x 22,23	80 m/s	12200 t/min	Segmentée turbo / fin / 20 / 7,3	1	331059

Adaptateur M14

DZ 114



Avantages: Pour modifier les plateaux d'alésage 22,23 mm en montage M14, adapté à tous les plateaux diamantés Klingspor

Attachement	Unité d'emballage	Référence
filetage M14	1	331332

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques et scies sur tables

Universel

Disque à tronçonner diamanté

DT 300 U
EXTRA



Propriétés

Exécution	Frittée
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■□□□□
Longévité	■■■□□□□

Utilisation:

Matériaux de construction	●

Avantages: Produit universel pour les matériaux de construction - Bonne performance de coupe - Bon rapport qualité-prix

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 20	100 m/s	6400 t/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349
300 x 30	100 m/s	6400 t/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350
350 x 30	100 m/s	5500 t/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352

Universel

Disque à tronçonner diamanté

DT 310 UT
EXTRA

NOUVEAU



Propriétés

Exécution	Frittée
Jante	Continue turbo
Agressivité	■■■■□□□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:

Matériaux de construction	●
Béton, universel	●

- Hauteur diamantée 10 mm

Avantages: Utilisation universelle - Bonne puissance de coupe, bon rapport qualité-prix - Denture turbo pour des bords nets et sans éclats

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 20	100 m/s	6400 t/min	CR / CR / 3 / 10	1	334092
350 x 20	100 m/s	5500 t/min	CR / CR / 3 / 10	1	334093

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques, scies sur tables et scies à sols

Universel

Disque à tronçonner diamanté

DT 350 U EXTRA

NOUVEAU





Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Matériaux de construction	●
Béton, universel	●

Avantages: Produit universel avec segments standards soudés au laser pour matériaux de construction - Découpe sans vibrations, facile et rapide, avec une excellente durée de vie - Rapport qualité-prix optimal

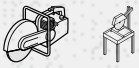
Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 20	100 m/s	6400 t/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220
350 x 20	100 m/s	5500 t/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336224
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336221
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min	28 / 40 / 3,2 / 10	1	336222

Universel

Disque à tronçonner diamanté

DT 600 U SUPRA





Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments étroits
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Matériaux de construction	●
Béton, universel	●
Béton ancien, armé	●
Briques silico-calcaires	●

• Segments étroits

Avantages: Grande facilité de coupe - Durée de vie élevée grâce à l'utilisation de matières premières et de diamants de qualités supérieures - Bords de coupe nets - Utilisation universelle - Coupe facile grâce à une technologie de denture étroite

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 20	100 m/s	6400 t/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184
300 x 30	100 m/s	6400 t/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185
350 x 20	100 m/s	5500 t/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325194
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
350 x 30	100 m/s	5500 t/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325196
400 x 20	100 m/s	4800 t/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325197
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325198
400 x 30	100 m/s	4800 t/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325199

Suite →

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques, scies sur tables et scies à sols

→ **ATTENTION: Suite DT 600 U, Disque à tronçonner diamanté**

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
450 x 25,4	100 m/s	4300 t/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
450 x 30	100 m/s	4300 t/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200
500 x 25,4	100 m/s	3900 t/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203
500 x 30	100 m/s	3900 t/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202

Universel

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 U
SPECIAL



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments rapprochés/espacés
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:		
Matériaux de construction	●	Granit ●
Béton, universel	●	
Béton ancien, armé	●	
Briques silico-calcaires	●	

Avantages: Outil haute performance à utilisation universelle - Vitesse de coupe élevée - Liant spécial pour une durée de vie élevée et une coupe propre - Développé pour une utilisation intensive

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Dentures	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067
300 x 30	100 m/s	6400 t/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052
300 x 30	100 m/s	6400 t/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
350 x 30	100 m/s	5500 t/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325084
350 x 30	100 m/s	5500 t/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325099
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325117
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325141
400 x 30	100 m/s	4800 t/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325116
400 x 30	100 m/s	4800 t/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325140
450 x 25,4	100 m/s	4300 t/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133
450 x 25,4	100 m/s	4300 t/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176
450 x 30	100 m/s	4300 t/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132
450 x 30	100 m/s	4300 t/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175
500 x 25,4	100 m/s	3900 t/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155
500 x 25,4	100 m/s	3900 t/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164
500 x 30	100 m/s	3900 t/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154
500 x 30	100 m/s	3900 t/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325163

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour scies sur tables

Carrelage

Disque à tronçonner diamanté

DT 300 F
EXTRA



Propriétés	
Exécution	Frittée
Jante	Continue lisse
Agressivité	■■■■□□□
Longévité	■■■□□□□

Utilisation:	
Carrelage	●
Carreaux de faïence	●

Avantages: Outil standard haut de gamme pour des bords nets et sans éclats - Bon rapport qualité-prix - Jante lisse - Alésage avec bague de réduction 30 / 25.4

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 t/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454

Carrelage

Disque à tronçonner diamanté

DT 600 F
SUPRA



Propriétés	
Exécution	Frittée
Jante	Continue lisse
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Grès cérame	●
Carreaux de faïence	●
Carreaux de poêle émaillés	●

Avantages: Disque haute performance pour carrelage - Jante continue lisse - Pour des bords nets et sans éclats - Alésage avec bague de réduction 30 / 25.4

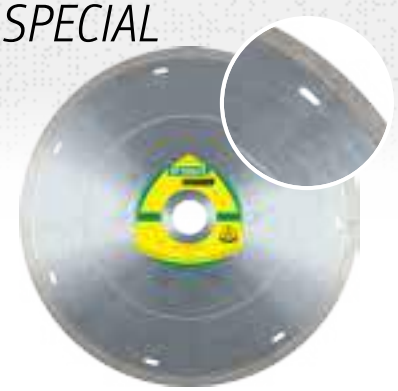
Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
180 x 25,4 / 30	80 m/s	8500 t/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 t/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
250 x 25,4 / 30	80 m/s	6100 t/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 t/min	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 t/min	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Carrelage

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 FL SPECIAL



Propriétés	
Exécution	Frittée
Jante	Continue lisse avec découpes laser
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Carrelage mural	●
Carrelage	●
Porcelaine	●
Céramique	●
Marbre	●

• **Continue lisse avec découpes laser**

Avantages: Outil de précision pour le carrelage dur - Découpes laser pour une coupe silencieuse et extrêmement propre - Alésage avec bague de réduction 30 / 25.4

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
180 x 25,4 / 30	100 m/s	10650 t/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045
200 x 25,4 / 30	100 m/s	9550 t/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046
230 x 25,4 / 30	100 m/s	8350 t/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048
250 x 25,4 / 30	100 m/s	7600 t/min	CR / CR / 2 / 7	1	331047
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 t/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 t/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050

Mâchefer

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 K SPECIAL



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments rapprochés/espacés
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Mâchefer	●
Produits en béton	●
Matériaux de construction	◑

Avantages: Grande facilité de coupe - Excellente durée de vie - Segments étroits pour une coupe silencieuse et des bords de coupe nets - Idéal pour les briques de toutes duretés

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Dentures	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325051
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325065
300 x 30	100 m/s	6400 t/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325050
300 x 30	100 m/s	6400 t/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325064
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325083
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325098
350 x 30	100 m/s	5500 t/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325082
350 x 30	100 m/s	5500 t/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325097

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour scies sur tables

Argile réfractaire

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 R SPECIAL



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments rapprochés/espacés
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:	
Argile réfractaire	●
Matériaux réfractaires	●

Avantages: Disque haute performance, spécialement développé pour l'argile réfractaire et les matériaux réfractaires - Vitesse de coupe très élevée - Excellente durée de vie - Coupe propre

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Dentures	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325055
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325069
300 x 30	100 m/s	6400 t/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325054
300 x 30	100 m/s	6400 t/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325068
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325087
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325102
350 x 30	100 m/s	5500 t/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325086
350 x 30	100 m/s	5500 t/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325101
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325119
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325143
400 x 30	100 m/s	4800 t/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325118
400 x 30	100 m/s	4800 t/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325142
450 x 25,4	100 m/s	4300 t/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325135
450 x 25,4	100 m/s	4300 t/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325178
450 x 30	100 m/s	4300 t/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325134
450 x 30	100 m/s	4300 t/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325177
500 x 25,4	100 m/s	3900 t/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325157
500 x 25,4	100 m/s	3900 t/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325166
500 x 30	100 m/s	3900 t/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325156
500 x 30	100 m/s	3900 t/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325165

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques et scies à sols

Disque à tronçonner diamanté

DT 602 A SUPRA



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments espacés
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:	
Asphalte	●
Pierres silico-calcaires	●

• Segments de protection

Avantages: Bonne vitesse de coupe - Bonne durée de vie - Segments de protection de la lame - Bon rapport qualité-prix - Spécialement développé pour une utilisation sur asphalte - Utilisation également possible sur une scie à sol électrique

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Dentures	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 20	100 m/s	6400 t/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 m/s	5500 t/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 m/s	4800 t/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	327027
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	325124
450 x 25,4	100 m/s	4300 t/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 m/s	3900 t/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

Disque à tronçonner diamanté

DT 612 A SUPRA



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments espacés
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Asphalte	●
Pierres silico-calcaires	●

• Segments de protection

Avantages: Grande vitesse de coupe et bonne longévité - Segments de protection de la lame - Spécialement développé pour une utilisation sur l'asphalte - Egalement adapté aux scies à sol électriques

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Dentures	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330077
450 x 25,4	100 m/s	4300 t/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 m/s	3900 t/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques et scies à sols

Asphalte

Disque à tronçonner diamanté

DT 612 AB SUPRA





Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments espacés
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■□□

Utilisation:	
Asphalte	●
Béton	●

- Segments de protection
- Diamants revêtus de titane

Avantages: Adapté à l'asphalte et au béton - Spécialement développé pour une utilisation sur ces deux matériaux - Bonne vitesse de coupe et bonne longévité

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Dentures	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 20	100 m/s	6400 t/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080
350 x 20	100 m/s	5500 t/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 20	100 m/s	4800 t/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	332346
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330082
450 x 25,4	100 m/s	4300 t/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 m/s	3900 t/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

Asphalte

Disque à tronçonner diamanté

DT 902 A SPECIAL





Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments espacés
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Asphalte	●
Pierres silico-calcaires	●
Béton frais	●
Chape	●

- Segments de protection

Avantages: Excellente durée de vie - Segments de 12 mm de hauteur - Segments de protection de la lame

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Dentures	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min		24 / 40 / 3,4 / 12	1	325126
450 x 25,4	100 m/s	4300 t/min		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 m/s	3900 t/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour scies à sols

Asphalte

Disque à tronçonner diamanté

DT 910 A SPECIAL



22 kW

Propriétés

Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments rapprochés
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:

Asphalte	●
Pierres silico-calcaires	●
Béton frais	●
Chape	●

• Segments de protection

Avantages: Vitesse de coupe très élevée - Segments de 12 mm de hauteur- Segments de protection de la lame - Durée de vie élevée

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Dentures	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	325077
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min		28 / 40 / 3,4 / 12	1	325147
450 x 25,4	100 m/s	4300 t/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161
500 x 25,4	100 m/s	3900 t/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189

Béton

NOUVEAU

Disque à tronçonner diamanté

DT 910 BF SPECIAL



10 kW 22 kW

Propriétés

Exécution	Soudée au laser
Jante	Avec segments de protection
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:

Béton frais	●

Avantages: Bon comportement de coupe - Segments de 12 mm de hauteur - Segments de protection pour protection du noyau - Très bonne durée de vie grâce aux diamants de haute qualité fortement concentrés - Idéal pour le béton frais

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Dentures	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	330085
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	330086
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min		28 / 40 / 3,4 / 12	1	330087
450 x 25,4	100 m/s	4300 t/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	330088
500 x 25,4	100 m/s	3900 t/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	330089

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour scies à sols

Béton

Disque à tronçonner diamanté

DT 602 B
SUPRA



10 kW

Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments espacés
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■□□□

Utilisation:	
Béton ancien	●
Béton ancien, armé	●

Avantages: Excellent comportement de coupe - Vitesse de coupe très élevée - Idéal pour le béton avec armature moyenne - Utilisation également possible sur une scie à sol électrique

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Dentures	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min		24 / 40 / 3,4 / 9	1	325120
450 x 25,4	100 m/s	4300 t/min		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 m/s	3900 t/min		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Béton

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 B
SPECIAL



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée turbo
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:	
Béton ancien, armé	●
Béton, universel	●
Matériaux de construction	●
Briques silico-calcaires	◑

- **Segments turbo**
- **Diamants revêtus de titane**

Avantages: Disque haute performance ayant une vitesse de coupe élevée grâce à des segments turbo - Spécialement développé pour une découpe facile du béton - Durée de vie encore plus importante grâce aux diamants revêtus de titane

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 20	100 m/s	6400 t/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079
350 x 20	100 m/s	5500 t/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 m/s	4800 t/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	325113
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	325114

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Disques à tronçonner diamantés pour scies à sols

Disque à tronçonner diamanté

DT 902 B SPECIAL



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments espacés
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Béton ancien	●
Béton ancien, armé	●

Avantages: Excellent comportement de coupe - Vitesse de coupe très élevée - Également adapté au béton armé ayant des armatures de sections importantes

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Dentures	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min		24 / 40 / 3,4 / 11	1	325122
450 x 25,4	100 m/s	4300 t/min		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 m/s	3900 t/min		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

Béton

Disque à tronçonner diamanté

DT 910 B SPECIAL



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segments rapprochés
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:	
Béton ancien	●
Béton ancien, armé	●

Avantages: Excellent comportement de coupe - Vitesse de coupe élevée - Excellente durée de vie - Également adapté au béton armé ayant des armatures de sections importantes

Diamètre x alésage en mm	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Dentures	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
300 x 25,4	100 m/s	6400 t/min		21 / 40 / 2,8 / 11	1	325073
350 x 25,4	100 m/s	5500 t/min		24 / 40 / 3,2 / 11	1	325106
400 x 25,4	100 m/s	4800 t/min		28 / 40 / 3,4 / 11	1	325146
450 x 25,4	100 m/s	4300 t/min		32 / 40 / 3,7 / 11	1	325182
500 x 25,4	100 m/s	3900 t/min		36 / 40 / 3,7 / 11	1	325193

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 273-277.

Bague de réduction

Bague de réduction

DZ 100 RR



Avantages: Bague de réduction crénelée pour un meilleur maintien

Dimension en mm	Compatible avec	Unité d'emballage	Référence
2 x 25,4 x 20	DT 300 U (325350)	1	328933
2,5 x 25,4 x 20	DT 602 A + DT 600 U	1	328934
1,2 x 22,23 x 15,88	Perçage 22,23 mm	1	337148
1,2 x 22,23 x 20	Perçage 22,23 mm	1	337282
2 x 30 x 25,4	Perçage 30,00 mm	1	337344

Couronnes avec montage R ½“

Couronne R ½“ filetage extérieur

DK 612 B

SUPRA



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Béton, universel	●

Avantages: Couronne pour une utilisation universelle - Vitesse de coupe très élevée et très longue durée de vie - Segments en pointes pour des coupes rapides - Montage possible sur les carotteuses électriques - Segments de rechange, cf. DE 600 B

Diamètre en mm	Raccordement	Longueur utile en mm	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
52	filetage 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720
56	filetage 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721
61	filetage 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722
71	filetage 1/2"	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724
81	filetage 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755
91	filetage 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325756
101	filetage 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757
111	filetage 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325758
121	filetage 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759
130	filetage 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761
140	filetage 1/2"	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762
150	filetage 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763
160	filetage 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764
170	filetage 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765
180	filetage 1/2"	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766
200	filetage 1/2"	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 277.

Couronnes avec montage 1 ¼“ UNC

Couronne 1 ¼“ UNC filetage intérieur

DK 654 B

SUPRA



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Béton, universel	●

• **Segments en pointes de 11 mm de hauteur**

Avantages: Couronne pour une utilisation universelle - Coupe très rapide - Durée de vie élevée - Segments en pointes comme la DK 612 B - Montage possible sur machines électriques et hydrauliques - Segments de rechange, cf. DE 600 B

Diamètre en mm	Raccordement	Longueur utile en mm	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
52	filetage 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769
56	filetage 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770
61	filetage 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771
62	filetage 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772
66	filetage 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773
72	filetage 1 1/4"	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774
82	filetage 1 1/4"	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775
92	filetage 1 1/4"	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776
102	filetage 1 1/4"	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777
112	filetage 1 1/4"	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778
122	filetage 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779
132	filetage 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781
142	filetage 1 1/4"	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782
152	filetage 1 1/4"	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783
162	filetage 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784
172	filetage 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785
182	filetage 1 1/4"	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786
202	filetage 1 1/4"	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787
225	filetage 1 1/4"	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788
250	filetage 1 1/4"	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789
300	filetage 1 1/4"	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790

Attention: Veuillez suivre les consignes d’utilisation de la page 277.

Couronnes avec segments circulaires, montage R ½“

Couronne R ½“ filetage extérieur

DR 912 B SPECIAL



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:	
Béton, universel	●

Avantages: Coupe plus rapide - Durée de vie élevée sur béton armé - Utilisation avec bâti-support ou à main levée

Diamètre en mm	Raccordement	Longueur utile en mm	Segment en mm nombr. / larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
8	filetage 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325791
10	filetage 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325792
12	filetage 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325793
14	filetage 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325794
15	filetage 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325795
16	filetage 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325796
18	filetage 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325797
20	filetage 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325798
22	filetage 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325799
24	filetage 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325800
25	filetage 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325801
26	filetage 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325802
28	filetage 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325803
30	filetage 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325804
32	filetage 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325805
35	filetage 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325806
40	filetage 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325807
42	filetage 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325808
52	filetage 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325811

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 277.

Segments pour couronnes DK 654 et DK 612
Segments circulaires pour couronnes DR 912 B

Béton

Segment individuel

DE 600 B
SUPRA



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■■■□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Béton, universel	●

- **Segments en pointes de 11 mm de hauteur**

Avantages: Segments individuels pour une coupe rapide - Segments de rechange pour couronnes DK 612 B et DK 654 B

Segment long. en mm	Compatible avec	Segment en mm long./ larg. / haut. / radius	Unité d'emballage	Référence
20	Ø >272	20 / 5 / 11 / G	30	325839
24	Ø 56-62	24 / 3,5 / 11 / 30	30	325833
24	Ø 72-87	24 / 3,5 / 11 / 40	30	325834
24	Ø 92-112	24 / 3,5 / 11 / 50	30	325835
24	Ø 107-142	24 / 4 / 11 / 60	30	325836
24	Ø 142-182	24 / 4 / 11 / 80	30	325837
24	Ø 182-272	24 / 4 / 11 / 100	30	325838

Béton

Segment circulaire

DO 900 B
SPECIAL



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■

Utilisation:	
Béton, universel	●

Avantages: Segments de perçage circulaire de rechange pour couronne DR 912 B

Diamètre en mm	Segment en mm larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
8	2 / 10	10	325812
10	2 / 10	10	325813
12	2 / 10	10	325814
14	2 / 10	10	325815
15	2,5 / 10	10	325816
16	2,5 / 10	10	325817
18	2,5 / 10	10	325818
20	2,5 / 10	5	325819
22	2,5 / 10	5	325820
24	2,5 / 10	5	325821

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 277.

Suite →

Couronnes diamantées et adaptateurs

→ **ATTENTION: Suite DO 900 B, Segment circulaire**

Diamètre en mm	Segment en mm larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
25	2,5 / 10	5	325822
26	2,5 / 10	5	325823
28	2,5 / 10	5	325824
30	2,5 / 10	3	325825
32	2,5 / 10	3	325826
35	3 / 10	3	325827
40	3 / 10	3	325828
42	3,5 / 10	3	325829
52	3,5 / 10	3	325832

Universel

Couronnes-trépans

DD 600 U

SUPRA



Propriétés	
Exécution	Soudée au laser
Jante	Segmentée
Agressivité	■■■■□□□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:

Maçonnerie	●
Matériaux de construction	●
Briques silico-calcaires	●

Avantages: Idéal pour une utilisation sur matériaux tendres à midurs, comme par ex. de la brique, de la brique réfractaire - Adapteur hexagonal et forêt de centrage sont disponibles séparément (série ADS 200)

Diamètre en mm	Raccordement	Longueur utile en mm	Segment en mm nombr. / long./ larg. / haut.	Unité d'emballage	Référence
68	filetage M16	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390
82	filetage M16	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391

Adaptateurs

ADS 200



Avantages: SDS/ Adaptateur hexagonal avec forêt de centrage 8 mm pour l'article DD 600 U

Dimension en mm	Raccordement	Compatible avec	Unité d'emballage	Référence
115	Dispositif de maintien SDS	DD 600 U	1	236588
115	hexagonal	DD 600 U	1	236442

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 277.

Forêts de perçage à sec

Carrelage

Forêt diamant

DB 600 F SUPRA



Propriétés	
Exécution	Brasée
Jante	Continue
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Grès cérame	●
Carreaux de faïence	●
Carreaux de poêle émaillés	●

Avantages: Perceuse à sec pour un perçage propre et précis sur matériaux durs, comme du grès cérame, du carrelage en granit et des carreaux de faïence - Bords nets - Trous précis - Pas d'éclats - Cire de refroidissement intégrée - Pas d'eau nécessaire - Excellent rapport qualité-prix

Diamètre en mm	Raccordement	Vitesse de rot. adm.	Longueur utile en mm	Segment en mm nombr. / haut.	Unité d'emballage	Référence
6	1/4" hexagonal	3000 t/min	32	1 / 10	1	325382
8	1/4" hexagonal	3000 t/min	40	1 / 10	1	325527
10	1/4" hexagonal	3000 t/min	40	1 / 10	1	325383
12	1/4" hexagonal	3000 t/min	40	1 / 10	1	325384
14	1/4" hexagonal	3000 t/min	40	1 / 10	1	325528

Carrelage

Set de forêts diamantés

DB 600 F SUPRA ***Set***



Propriétés	
Exécution	Brasée
Jante	Continue
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Grès cérame	●
Carreaux de faïence	●
Carreaux de poêle émaillés	●

Propriétés: 6 forêts diamantés dans un coffret Klingspor comprenant : 2 x diamètres 6mm (325382), 1 x diamètre 8 mm (325527), 1 x 10 mm (325383), 1 x 12 mm (325384), 1 x 14 mm (325528)

Avantages: Outil d'aide au perçage compris et malette en aluminium

Dimension en mm	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
200 x 140 x 55	3000 t/min	1	331021

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 277.

Couronnes de perçage à sec

Couronne de perçage à sec

DK 600 F

SUPRA



Propriétés	
Exécution	Brasée
Jante	Continue

Utilisation:	
Grès cérame	●
Carrelage	●
Carreaux de faïence	●

Avantages: Couronne de perçage pour toutes les meuleuses d'angle standard - Pour les carrelages les plus durs, la maçonnerie et le grès - Centrage à main levée - Perçage précis - Perçage propre - Pas d'éclats - Pas besoin d'arrosage

Diamètre en mm	Raccordement	Vitesse de rot. adm.	Longueur utile en mm	Segment en mm nombr. / haut.	Unité d'emballage	Référence
6	filetage M14	13300 t/min	35	1 / 10	1	330670
8	filetage M14	13300 t/min	35	1 / 10	1	330671
10	filetage M14	13300 t/min	35	1 / 10	1	330672
12	filetage M14	13300 t/min	35	1 / 10	1	330673
14	filetage M14	13300 t/min	35	1 / 10	1	330674
20	filetage M14	13300 t/min	45	1 / 15	1	330675
22	filetage M14	13300 t/min	45	1 / 15	1	330676
25	filetage M14	13300 t/min	45	1 / 15	1	330677
26	filetage M14	13300 t/min	45	1 / 15	1	325385
30	filetage M14	13300 t/min	45	1 / 15	1	330678
35	filetage M14	13300 t/min	45	1 / 15	1	330679
38	filetage M14	13300 t/min	45	1 / 15	1	325386
40	filetage M14	13300 t/min	45	1 / 15	1	330680
45	filetage M14	13300 t/min	45	1 / 15	1	330681
50	filetage M14	13300 t/min	45	1 / 15	1	330682
58	filetage M14	13300 t/min	45	1 / 15	1	325387
65	filetage M14	13300 t/min	45	1 / 15	1	325388
68	filetage M14	13300 t/min	45	1 / 15	1	330683
70	filetage M14	13300 t/min	45	1 / 15	1	325389
82	filetage M14	13300 t/min	50	1 / 15	1	330685
112	filetage M14	13300 t/min	50	1 / 15	1	330684

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 277.

Set de couronnes diamantées à sec et accessoires

Set de couronnes diamantées à sec

DK 600 F SUPRA **Set**



Propriétés	
Exécution	Brasée
Jante	Continue

Utilisation:	
Grès cérame	●
Carrelage	●
Carreaux de faïence	●

Propriétés: 6 couronnes diamantées à sec dans un coffret Klingspor comprenant : 2 x diamètre 6 mm (330670), 2 x diamètre 8 mm (330671), 1 x diamètre 10 mm (330672), 1 x diamètre 12 mm (330673)

Avantages: Couronnes diamantées à sec dans une malette aluminium robuste

Dimension en mm	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
110 x 130 x 100	13300 t/min	1	331076

Aide au perçage

ABH 80



Avantages: Aide au perçage pour le forêt à sec professionnel DB 600 F

Dimension en mm	Compatible avec	Unité d'emballage	Référence
55	DB 600 F	1	313807

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 277.

Notes


Schleifix

Produits abrasifs élastiques

À propos du produit

Les produits abrasifs R-Flex

…sont utilisés pour la finition de différentes surfaces de matériaux. Ils ont une longue durée de vie et gardent leurs formes jusqu'à l'usure totale.

Les polissoirs sur tige

…sont disponibles en de nombreuses dimensions et granulométries. Ils sont utilisés dans la construction d'appareils et de réservoirs, l'industrie aéronautique, alimentaire et chimique.

La gomme abrasive Schleiffix

…nettoie, polit et donne un aspect mat aux matériaux les plus divers tels que métal, bois, peintures, matières plastiques, caoutchouc et papier. Elle convient également aux travaux domestiques et entretien de la voiture, p.ex.: nettoyage de la semelle du fer à repasser, les skis etc.
L'efficacité du Schleiffix est encore renforcée par l'addition d'eau, savon, pétrole ou de pâte à polir.

Roues R-Flex

Les roues R-Flex sont selon les besoins de l'application soit en Carbure de Silicium soit en Corindon, disponibles en niveaux de duretés et dimensions variables. Les domaines d'application typiques sont l'ébavurage de pièces en plastique, le polissage fin d'instruments chirurgicaux, l'affûtage de couteaux, etc.
Les roues R-Flex sont grâce à leur structure élastique, facilement profilables et s'adaptent facilement aux contours de la pièce lors du polissage.



Goupille de serrage de la meule à marbrer (avec plan fraisé) en version standard

Les polissoirs à marbrer

… visent des effets de surface particuliers avec un profil de ponçage régulier extrêmement fin. Les meules à marbrer R-Flex sont utilisées avec succès pour le traitement de surfaces, par ex. dans la fabrication de cuves et de récipients (brasseries, pressoirs à vin et à vin pétillant) et dans la fabrication de cuisines pour collectivités. Elles sont disponibles dans les types de liants E (spécialement pour l'aluminium et les métaux non ferreux), ainsi qu'en liants caoutchoucs plus souples W et T (pour l'acier inoxydable), le liant T produisant un profil de ponçage un peu plus brillant sur des surfaces en acier inoxydable et étant, en outre, adapté à une utilisation universelle.

Les meules à marbrer Klingspor sont disponibles sur stock avec une tige de 6 mm, avec plan fraisé, les outils pouvant être fixés en toute sécurité avec une vis dans le logement de la machine. Si souhaité, ou si la machine l'exige, les meules à marbrer sont également disponibles sous forme d'articles à façon, sans méplat et avec une tige.

		Matériaux												
Désignation	**Type**	**Fer**	**Acier**	**Acier inoxydable**	**Métaux non ferreux**	**Bois**	**Peinture/vernis**	**Verre/pierre**	**Matière plastique**	**Cuir**	**Papier**	**Céramique**	**Porcelaine**	**Page**
R-Flex	***RFS 651 liant E***			●	●									**317**
	RFM 652 liant E				●									**317**
	RFR 654 liant Z/E	●	●	●	●	○	○	○	●			○	○	**320**
Schleiffix	***SFM 656 liant W***			●										**318**
	SFM 656 liant T			●										**318**
	SFK 655 gomme abrasive	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	**319**

● = utilisation principale ○ = utilisation possible

En raison du grain à liaison élastique, les pointes de meulage et de polissage R-Flex, ainsi que les roues R-Flex sont idéales pour l'usinage fin de surfaces. Klingspor propose une gamme complète d'outils pour les différentes applications dans de nombreuses dimensions, granulométries et trois duretés de liaison différentes à chaque fois (dure, moyenne et souple). Les tableaux suivants procurent un aperçu des versions disponibles :



exemple pour un meulage décoratif avec une meule à marbrer R-Flex SFM 656 sur de la tôle inox

Pour une utilisation sécurisée des roues de meulage et de polissage R-Flex et des roues R-Flex, veuillez respecter les « Recommandations de sécurité générales de la FEPA pour l'utilisation correcte des outils abrasifs » et les « Consignes de sécurité FEPA pour les abrasifs agglomérés ».

Dimensions roues R-Flex RFS 651

Ø [mm]	Largeurs possibles [mm]	Granulométrie	Quantité de commande minimale	Type de grain / granulométrie souhaité(e)
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	à partir de 450 pièces
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	à partir de 450 pièces
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	à partir de 250 pièces
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	à partir de 250 pièces
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	à partir de 160 pièces
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	à partir de 110 pièces
60	30, 40	60, 120, 240	10	à partir de 90 pièces

Dimensions roues R-Flex RFR 654

Ø [mm]	Largeurs possibles [mm]	Granulométrie	Quantité de commande minimale	Type de grain / granulométrie souhaité(e)
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	à partir de 15 pièces
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	à partir de 12 pièces
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	à partir de 6 pièces
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	à partir de 6 pièces
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	à partir de 6 pièces

Autres granulométries sur demande

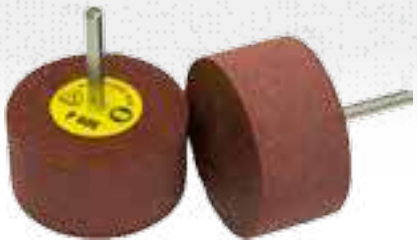
Types de liants		Dureté	Vitesse de travail maximale
Z	tenace, résistant à l'abrasion	dur	jusqu'à 32 m/s
E	non encrassant, abrasion facile, (convient particulièrement à l'alu)	moyen	jusqu'à 16 m/s
W	Profil de ponçage mat-brillant élastique, résistant à l'abrasion (idéal pour l'acier inoxydable)	doux	jusqu'à 5 m/s
T	Élastique, résistant à l'abrasion, pour plus de brillant (idéal pour l'acier inoxydable)	doux	jusqu'à 5 m/s

Produits abrasifs élastiques

Polissoirs sur tige, à marbrer

Polissoir sur tige R-Flex

RFS 651





Propriétés	
Liant	Matière plastique
Nature du grain	SiC

Utilisation:	
Aluminium	●
Acier inoxydable	●
Métaux non ferreux	●

Avantages: Polyvalent pour la finition et le nettoyage - Abrasion douce grâce à la structure élastique - Peut-être utilisé jusqu'à usure complète

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre x hauteur x tige en mm	Grain	Liant	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
40 x 15 x 6	60	E	16 m/s	7600 t/min	10	14006
40 x 15 x 6	120	E	16 m/s	7600 t/min	10	14007
40 x 15 x 6	240	E	16 m/s	7600 t/min	10	14008
50 x 10 x 6	240	E	16 m/s	6100 t/min	10	14012
60 x 30 x 6	60	E	16 m/s	5000 t/min	10	14030
60 x 30 x 6	120	E	16 m/s	5000 t/min	10	14031
60 x 30 x 6	240	E	16 m/s	5000 t/min	10	14032

Polissoir à marbrer R-Flex

RFM 652





Propriétés	
Liant	Matière plastique
Nature du grain	SiC

Utilisation:	
Aluminium	●
Métaux non ferreux	●

Avantages: Finition de surface satinée - Abrasion douce grâce à la structure élastique - Peut-être utilisé jusqu'à usure complète - Livrable en deux versions: avec tige avec méplat pour une fixation aisée et sécurisée (version standard en stock) ou avec tige ronde sur toute sa longueur (produit sur fabrication)

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre x hauteur x tige en mm	Grain	Liant	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5000 t/min	10	14033
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5000 t/min	10	14034
40 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3800 t/min	10	14036
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3000 t/min	10	14037
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3000 t/min	10	14038

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 315-316.

Produits abrasifs élastiques

Polissoirs sur tige, à marbrer

Polissoir à marbrer Schleiffix

SFM 656

LIANT NOUVEAU



Propriétés		Utilisation:	
Liant	Matière plastique	Acier inoxydable	●
Nature du grain	SiC		

Avantages: Finition brillante des surfaces en acier inoxydable - Abrasion douce grâce à la structure élastique - Peut-être utilisé jusqu'à usure complète - Livrable en deux versions: avec tige avec méplat pour une fixation aisée et sécurisée (version standard en stock) ou avec tige ronde sur toute sa longueur (produit sur fabrication)

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre x hauteur x tige en mm	Grain	Liant	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
30 x 30 x 6	60	T	5 m/s	3200 t/min	10	334988
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3200 t/min	10	13856
30 x 30 x 6	120	T	5 m/s	3200 t/min	10	334990
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3200 t/min	10	13857
40 x 30 x 6	60	T	5 m/s	2400 t/min	10	334991
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2400 t/min	10	13859
40 x 30 x 6	120	T	5 m/s	2400 t/min	10	334992
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2400 t/min	10	13860
50 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1900 t/min	10	334993
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1900 t/min	10	13862
50 x 30 x 6	120	T	5 m/s	1900 t/min	10	334994
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1900 t/min	10	13863
60 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1600 t/min	10	334995
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1600 t/min	10	13865
60 x 30 x 6	120	T	5 m/s	1600 t/min	10	334996
60 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1600 t/min	10	13866

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 315-316.

Cale de ponçage

SFK 655



Propriétés	
Liant	Matière plastique
Nature du grain	SiC

Utilisation:			
Peinture/Vernis	●	Cuir	●
Verre/pierre	●	Métal universel	●
Bois	●		
Matière plastique	●		

Avantages: Bloc universel manuel pour le nettoyage et la finition - Peut être utilisée sur différents types de matériaux - Le nettoyage est amélioré grâce à l'utilisation d'additifs - Abrasion douce grâce à la structure élastique - Peut-être utilisée jusqu'à usure complète

Granulométrie:

16 | 24 | **30** | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur x épaisseur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
80 x 50 x 20	30	18	13800
80 x 50 x 20	60	18	13801
80 x 50 x 20	120	18	13802
80 x 50 x 20	240	18	13803
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807

Cale de ponçage

SFK 655 Set



Propriétés	
Liant	Matière plastique
Nature du grain	SiC

Utilisation:			
Peinture/Vernis	●	Cuir	●
Verre/pierre	●	Métal universel	●
Bois	●		
Matière plastique	●		

Avantages: Bloc universel manuel pour le nettoyage et la finition - Peut être utilisée sur différents types de matériaux - Le nettoyage est amélioré grâce à l'utilisation d'additifs - Abrasion douce grâce à la structure élastique - Peut-être utilisée jusqu'à usure complète - Contenu : 18 pièces / 6 pièces de grain 60, 120, 240

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur x épaisseur en mm	Unité d'emballage	Référence
80 x 50 x 20	1	72129

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 315-316.

Produits abrasifs élastiques

Roues R-Flex

Roue R-Flex

RFR 654



Propriétés	
Liant	Matière plastique
Nature du grain	Corindon / SiC

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●
Métaux non ferreux	●
Aluminium	●

Matière plastique	●
Verre	○

Avantages: Ebavurage et finition avec un seul outil - S'adapte bien aux contours des pièces profilées - Abrasion douce grâce à la structure élastique - Peut-être utilisée jusqu'à usure complète

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 315-316.

Notes



Fraises en carbure de tungstène

À propos du produit

Fraisage efficace des surfaces et des formes

Les fraises en carbure sont toujours utilisées lorsque des performances maximales sont requises en matière de d'enlèvement et de durée de vie dans des endroits difficilement accessibles. Les fraises sont fabriquées dans le respect des normes de qualité les plus strictes et avec une précision maximale. La vaste gamme de produits en termes de formes et de dimensions offre la solution optimale pour chaque application. Avec les différentes dentures disponibles vous obtiendrez rapidement le résultat souhaité sur les matériaux les plus divers.

Type			Forme	Page
HF 100 A	(ZYA)		Cylindrique	326
HF 100 B	(ZYAS)		Cylindrique avec coupe en bout	327
HF 100 C	(WRC)		Cylindrique avec embout sphérique	328
HF 100 D	(KUD)		Sphérique	329
HF 100 E	(TRE)		Goutte	330
HF 100 F	(RBF)		Conique	330
HF 100 G	(SPG)		Ogive	331
HF 100 H			Flamme	332

Type			Forme	Page
HF 100 J	(KSJ)		Conique (60°)	332
HF 100 K	(KSK)		Conique (90°)	333
HF 100 L	(KEL)		Conique arrondie	333
HF 100 M	(SKM)		Conique pointue	334
HF 100 N	(WKN)		Queue d'aronde	334

Jeux de fraises		
HF 100	Assortiment de 40 pièces	335
HF 100	Assortiment de 5 pièces	335
HF 100 Steel	Assortiment de 5 pièces	336
HF 100 Inox	Assortiment de 5 pièces	336

	Matériaux																							
	Aciers de construction							Métaux non ferreux tendres				Métaux non ferreux durs				Métaux réfractaires		Fontes		Matière plastique				
Denture	Acier carbone	Acier forgé	Acier non allié	Acier cémenté	Acier moulé	Acier allié	Acier traité	Aluminium	Laiton	Cuivre	Zinc	Bronze	Titane	Alliages titane	Alliages aluminium	Alliages nickel	Alliages cobalt	Fonte grise	Fonte blanche	Matière plastique renforcée de fibres de verre	Matière synthétique renforcée par fibres de carbone	Caoutchouc dur	Thermoplastiques	Résine thermodurcissable
2	○	○	●	●	●	○	○		●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	○					●
3								●	○	○	●											○	○	
6	●	●	●	●	●	●	●		○	○		○	○	○	○	●	●	●	●	○	○			○
10	●	●	●	●	●	●	●											●	●					
11																●	●							

● = Utilisation principale ○ = Utilisation possible

Guide de référence des dentures

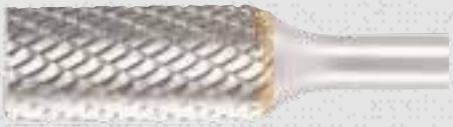
2
Denture standard pour applications générales



3 Aluminium
Denture grossière pour fort enlèvement de matière sur métaux non ferreux et plastiques



6 Top ventes
Denture croisée pour utilisation générale, meilleur contrôle du travail et finesse des copeaux.



Nouvelles dentures hautes performances pour l'usinage d'acier et d'INOX

Les nouvelles géométries de découpe 10 (acier) et 11 (INOX) permettent un enlèvement de matière sensiblement plus important en comparaison avec les dentures hélicoïdales alternées d'une fraise standard et sont spécialement adaptées aux types de matériaux correspondant.

Les avantages en détail :
- Agressivité et aérodynamisme plus élevés
- Évacuation des copeaux améliorée
- Durée de vie nettement plus longue grâce à la réduction des découpes structurelles
- Sollicitation thermique moins importante de l'outil et de la pièce
- Réduction de la coloration due à l' échauffement en cas d'utilisation sur de l'inox

10 Denture haute performance pour acier
Denture optimisée pour l'usinage de l'acier, enlèvement de matière nettement supérieur en comparaison avec une denture hélicoïdale alternée standard



11 Denture haute performance pour INOX
Denture optimisée pour l'usinage d'aciers inoxydables austénitiques, résistants à la rouille et aux acides ; performance d'enlèvement nettement supérieure en comparaison avec une denture hélicoïdale alternée standard



Autres dentures sur demande!

Fraises en carbure de tungstène
Conseils d'utilisation

Indications importantes de sécurité

- Il est essentiel que la partie de la fraise en contact avec la pièce à usiner ne dépasse pas 30%
- Dans le cas de fraise en carbure de tungstène à tige longue, le régime de fraisage devra être réduit en conséquence
- Ne serrer les queues de fraises en carbure de tungstène que dans des mandrins porte-outil ne présentant aucun jeu
- Veiller à ce que la fraise choisie travaille dans sa plage de régime autorisée. La non-observation de ces quelques règles vous fait courir des risques inutiles et peut avoir une incidence négative sur la qualité du fraisage
- Tenez impérativement compte des divers pictogrammes de sécurité apposés sur l'emballage

Vitesse maximale

Diamètre de tête en mm	Vitesse maximale autorisée (t/min)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Vitesses d'utilisation recommandées

	Vitesse de rotation optimale (t/min) selon le type de matière. Les valeurs entre parenthèses sont des valeurs conseillées au démarrage en l'absence d'expérience.			
Diamètre de tête (mm)	Métaux non ferreux	Aluminium, Plastique	Acier non traité	Acier traité Acier inoxydable
2/2,4/3	**45.000**	**60.000**	**60.000**	**60.000**
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	jusqu´à 80.000	**jusqu´à 80.000**	**jusqu´à 80.000**	**jusqu´à 80.000**
4/4,8/5/6/6,3	**22.000**	**15.000**	**45.000**	**30.000**
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	jusqu´à 60.000	**jusqu´à 60.000**	**jusqu´à 60.000**	**jusqu´à 45.000**
8/9,6/10/11	**15.000**	**10.000**	**30.000**	**19.000**
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	jusqu´à 40.000	**jusqu´à 50.000**	**jusqu´à 40.000**	**jusqu´à 30.000**
12/12,7	**11.000**	**7.000**	**22.000**	**15.000**
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	jusqu´à 30.000	**jusqu´à 30.000**	**jusqu´à 30.000**	**jusqu´à 22.000**
16	**9.000**	**6.000**	**18.000**	**12.000**
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	jusqu´à 20.000	**jusqu´à 20.000**	**jusqu´à 20.000**	**jusqu´à 18.000**
19,2	**8.000**	**5.000**	**15.000**	**10.000**
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	jusqu´à 17.000	**jusqu´à 17.000**	**jusqu´à 17.000**	**jusqu´à 15.000**
25,4	**6.000**	**4.000**	**10.000**	**7.000**
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	jusqu´à 13.000	**jusqu´à 13.000**	**jusqu´à 13.000**	**jusqu´à 11.000**

Fraises en carbure de tungstène

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 A

NOUVEAU: DENTURE 10, 11



Propriétés: Fraise cylindrique sans coupe en bout - Désignation selon la norme DIN 8032: ZYA
Avantages: Pour un usage universel - Spécialement pour des opérations de surfaçage



Diamètre en mm	Long.taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
3	14	38	3	6	5	295482
6	18	50	6	2	1	295521
12,7	25	70	6	2	1	295602
9,6	19	64	6	3	1	295563
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
6	18	50	6	10	1	334116
8	19	64	6	10	1	334118
9,6	19	64	6	10	1	334120
12,7	25	70	6	10	1	334122
6	18	50	6	11	1	334117
8	19	64	6	11	1	334119
9,6	19	64	6	11	1	334121
12,7	25	70	6	11	1	334123

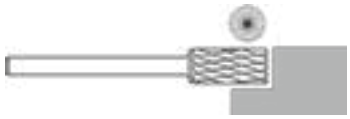
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 323-325.

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 B

NOUVEAU: DENTURE 10





Propriétés: Fraise cylindrique avec coupe en bout - Désignation selon la norme DIN 8032: ZYAS
Avantages: La coupe en bout permet son utilisation dans les trous borgnes et les contours intérieurs

Diamètre en mm	Long.taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 323-325.

Fraises en carbure de tungstène

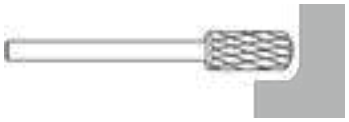
Fraises en carbure de tungstène

HF 100 C

NOUVEAU: DENTURE 10, 11



Propriétés: Fraise cylindrique à bout rond - Désignation selon la norme DIN 8032: WRC
Avantages: Pour surfaçage, contours et rayons



Diamètre en mm	Long.taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6,3	12,7	44	3	6	5	295673
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 323-325.

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 D

NOUVEAU: DENTURE 10, 11





Propriétés: Fraise boule - Désignation selon la norme DIN 8032: KUD
Avantages: Pour une utilisation sur les contours - Pour l'ébavurage intérieur

Diamètre en mm	Long.taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
3	2,5	38	3	2	5	295778
3	2,5	38	3	6	5	295784
4	3,4	38	3	6	5	295798
6	4,7	50	6	2	1	295815
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
16	14	60	6	6	1	295868
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 323-325.

Fraises en carbure de tungstène

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 E

NOUVEAU: DENTURE 10, 11



Propriétés: Fraise à tête elliptique - Désignation selon la norme DIN 8032: TRE
Avantages: Pour le fraisage des soudures - Convient pour le travail des pièces moulées

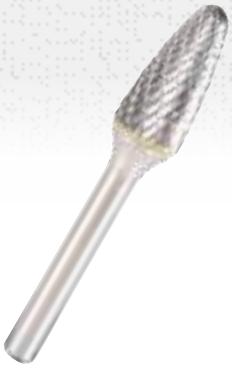


Diamètre en mm	Long.taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	10	1	334149
12,7	22	67	6	11	1	334150

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 F

NOUVEAU: DENTURE 10, 11



Propriétés: Fraise ogive à tête arrondie - Désignation selon la norme DIN 8032: RBF
Avantages: Adaptée au travail des pièces moulées



Diamètre en mm	Long.taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
3	14	38	3	2	5	295946
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
16	25	70	6	6	1	296020
6	18	50	6	10	1	334151
9,6	19	64	6	10	1	334155
8	20	65	6	10	1	334153

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 323-325.

Suite →

Fraises en carbure de tungstène

→ **ATTENTION: Suite HF 100 F, Fraises en carbure de tungstène**

Diamètre en mm	Long.taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
12,7	25	70	6	10	1	334157
6	18	50	6	11	1	334152
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 G

NOUVEAU: DENTURE 10, 11





Propriétés: Fraise ogive à tête pointue - Désignation selon la norme DIN 8032: SPG
Avantages: Idéale pour chanfreiner - Pour l'ébavurage intérieur



Diamètre en mm	Long.taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	2	1	296058
6	18	50	6	6	1	296062
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079
12,7	25	70	6	6	1	296086
6	18	50	6	10	1	334159
8	19	64	6	10	1	334161
9,6	19	64	6	10	1	334164
12,7	25	70	6	10	1	334165
6	18	50	6	11	1	334160
8	19	64	6	11	1	334162
9,6	19	64	6	11	1	334163
12,7	25	70	6	11	1	334166

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 323-325.

Fraises en carbure de tungstène

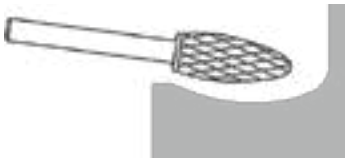
Fraises en carbure de tungstène

HF 100 H

NOUVEAU: DENTURE 10, 11



Propriétés: Fraise en forme de flamme - Pas de concordance avec la norme DIN 8032
Avantages: Adaptée au travail des pièces moulées



Diamètre en mm	Long.taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
3	6	38	3	6	5	296106
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194
8	19	64	6	10	1	334167
12,7	32	77	6	10	1	334169
8	19	64	6	11	1	334168
12,7	32	77	6	11	1	334170

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 J



Propriétés: Fraise conique - Angle à 60° - Désignation selon la norme DIN 8032: KSJ
Avantages: Convient pour les chanfreins et les biseaux



Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 323-325.

Fraises en carbure de tungstène

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 K





Propriétés: Fraise conique - Angle à 90 ° - Désignation selon la norme DIN 8032: KSK
Avantages: Pour l'ébavurage intérieur - Pour les chanfreins et les biseaux



Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Fraises en carbure de tungstène

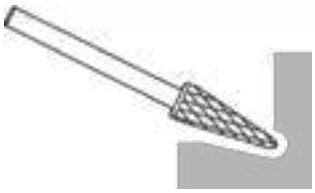
HF 100 L

NOUVEAU: DENTURE 10, 11





Propriétés: Fraise conique à tête arrondie - Désignation selon la norme DIN 8032: KEL
Avantages: Pour les endroits difficiles d'accès



Diamètre en mm	Long.taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173
10	20	65	6	11	1	334204
8	25,4	70	6	11	1	334171
12,7	32	77	6	11	1	334174

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 323-325.

Fraises en carbure de tungstène

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 M



Propriétés: Fraise conique à tête pointue - Désignation selon la norme DIN 8032: SKM
Avantages: Pour le travail d'ébavurage - Pour les trous coniques et les rainures - Idéal pour le modélisme



Diamètre en mm	Long.taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
3	11	38	3	2	5	296204
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	2	1	296133
12,7	22	71	6	2	1	296145
6	20	50	6	6	1	296136
9,6	16	64	6	6	1	296144
8	18	64	6	6	1	300052
12,7	22	71	6	6	1	296148

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 N



Propriétés: Fraise queue d'aronde sans coupe en bout - Désignation selon la norme DIN 8032: WKN
Avantages: Convient pour les endroits difficilement accessibles, angles intérieurs et profils coniques



Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 323-325.

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 Set



Propriétés: Assortiment de 40 fraises, denture 6, dans un présentoir fermé Klingspor - Contenu: 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Avantages: Les meilleures ventes d'un coup d'oeil

Dimension en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
335 x 225 x 380	6	6	1	300627

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 Set

NOUVEAU



Propriétés: Assortiment de 5 fraises, denture 6, dans un coffret fermé Klingspor - Contenu: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Avantages: Présentation des meilleures ventes - Rangement pratique et sécurisé des fraises

Dimension en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 323-325.

Fraises en carbure de tungstène

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 Steel

NOUVEAU



Propriétés: Assortiment de 5 fraises, denture 10, dans un coffret fermé Klingspor - Contenu : HF 100 A 9,6x19x6 (334120),HF100 C 9,6x19x6 (334137), HF 100 D 9,6x8x6 (334146), HF 100 F 9,6x19x6 (334155), HF 100 L 9,6x30x6 (334172)

Avantages: Présentation de la meilleure denture pour l'acier (denture 10), rangement pratique et sécurisé des fraises - Denture optimisée pour l'acier et la fonte - Pouvoir de coupe nettement supérieur à celle d'une denture classique

Dimension en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
70 x 70 x 100	6	10	1	337154

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 Inox



Propriétés: Assortiment de 5 fraises, denture 11, dans un coffret fermé Klingspor - Contenu: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Avantages: Présentation de la meilleure denture pour l'inox - Rangement pratique et sécurisé des fraises - Denture optimisisée pour l'inox austénitique, résistant à la rouille et aux acides - Véritablement un pouvoir de coupe trés imporatnt en comparaison à une denture classique

Dimension en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 323-325.

Notes

Assortiments libre service

La nouvelle gamme libre service Klingspor dans des conditionnements attrayants pour les utilisateurs.
La gamme complète d'accès rapide et à forte rotation. Les grains les plus demandés et les assortiments dans des emballages spécifiques. Design unique, et une identification précise du produit.

Les abrasifs - La présentation idéale: Pour une présentation attrayante des produits, Klingspor propose un système attractif. Les produits essentiels à la vente sont présentés sur les modules munis d'un inventaire du contenu. Les modules peuvent aussi être personnalisés pour répondre à vos besoins. Le système de rayonnage compact et peu encombrant optimise la surface de vente.

Votre représentant Klingspor saura vous conseiller.

	Utilisations								Applications								
Type	Acier	Acier inoxydable	Peinture/vernis/mastic	Bois	Métal universel	Métaux non ferreux	Matière plastique	Verre/pierre	Ponçage à la main	Bloc à main	Ponceuse orbitale	Ponceuse à bandes limes portative	Ponceuse à bandes portative	Meuleuse d'angle	Ponceuse excentrique	Ponceuse triangulaire	Page
PL 31 B			●	●	○				●	●	●						340
CS 310 XF	●	●			●	●						●					340
LS 309 XH			○	●	●	●							●				341
CS 561	●	○		○	●	●	○							●			342
PS 11 A			●			○	●	○	●								343
PS 11 C			●			○	●	○	●								342
PL 31 B			●	●	○						●						343
PL 31 B			●	●	○				●								344
KL 371 X					●	●			●								344
PS 22 K		○	○	●	●		○				●						346
PS 22 K		○	○	●	●		○								●		346
PS 22 K		○	○	●	●		○									●	347
A 60 TZ	●	●				●								●			348

● = utilisation principale ○ = utilisation possible

Assortiments libre service

Papier de finition

PL 31 B SB-emballé





Propriétés	
Liant	Colle
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	B-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Métal universel	○

Avantages: Rapport qualité/prix optimal - Excellente tenue pour le ponçage à la main et avec machines portatives

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Référence
115 x 5000	40	241817
115 x 5000	60	241818
115 x 5000	80	241819
115 x 5000	120	241820
115 x 5000	180	241821

Unité d'expédition = 5 unités d'emballage

Bande texture sur support toile

CS 310 XF SB-emballé





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	XF-toile

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Acier	●

Avantages: Bande universelle pour le travail des rayons et des contours dans l'industrie métallurgique

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Référence
13 x 457	40	F4G	248820
13 x 457	60	F4G	248821
13 x 457	120	F4G	248822

Unité d'expédition = 6 unités d'emballage

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 339.

Abrasif sur support toile

LS 309 XH SB-emballé



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Bois	●
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Peinture/vernis/mastic	○

Avantages: Bande spéciale pour ponceuses portatives - Pour une utilisation universelle sur bois, métal, peinture et vernis - Vaste assortiment de bandes pour tous types de machines standards

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Référence
65 x 410	40	F5	7000
65 x 410	60	F5	7001
65 x 410	80	F5	7002
65 x 410	120	F5	7004
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 480	60	F5	7007
75 x 480	80	F5	7008
75 x 480	120	F5	7010
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
75 x 533	150	F5	7023
75 x 533	180	F5	7077
100 x 560	40	F5	7036
100 x 560	60	F5	7037
100 x 560	80	F5	7038
100 x 560	100	F5	7039
100 x 560	120	F5	7040
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084
105 x 620	40	F5	7030
105 x 620	60	F5	7031
105 x 620	80	F5	7032
105 x 620	120	F5	7034

Unité d'expédition = 6 unités d'emballage

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 339.

Assortiments libre service

Disques fibre abrasifs

CS 561 SB-emballé





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré

Utilisation:			
Acier	●	Acier inoxydable	○
Métaux non ferreux	●	Bois	○
Métal universel	●		
Matière plastique	○		

Avantages: Pour une utilisation universelle - Large choix de diamètres, de tailles de grains et de perforations

Granulométrie:

16 | **24** | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Référence
115 x 22	24	⊛ 30	255905
115 x 22	40	⊛ 30	255906
115 x 22	60	⊛ 30	255907
115 x 22	80	⊛ 30	255908
115 x 22	120	⊛ 30	255909
125 x 22	24	⊛ 30	255910
125 x 22	40	⊛ 30	255911
125 x 22	60	⊛ 30	255912
125 x 22	80	⊛ 30	255913
125 x 22	120	⊛ 30	255914

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 5 disques

Abrasif sur support papier imperméable

PS 11 C SB-emballé





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	C-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●
Verre/pierre	○
Métal universel	○

Avantages: Produit spécial pour la réparation automobile et la peinture - Pour surfaces dures et résistantes - Produit flexible et stable - Utilisation sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Référence
230 x 280	120	241787
230 x 280	180	241789

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 5 feuilles

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 339.

Abrasif sur support papier imperméable

PS 11 A SB-emballé



Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Poudrage	Serré
Support	A-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●
Verre/pierre	○
Métal universel	○

Avantages: Produit spécial pour la réparation automobile et la peinture - Pour surfaces dures et résistantes - Produit flexible et stable - Utilisation sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Référence
230 x 280	240	241790
230 x 280	400	241791

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 5 feuilles

Papier de finition

PL 31 B SB-emballé



Propriétés	
Liant	Colle
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	B-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Métal universel	○

Avantages: Bon rapport qualité/prix - Optimal pour le ponçage à la main - Très bonne finition de surface

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Référence
230 x 280	40	241776
230 x 280	60	241777
230 x 280	80	241778
230 x 280	120	241779
230 x 280	240	241780

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 5 feuilles

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 339.

Assortiments libre service

Abrasif sur support toile, bleue

KL 371 X SB-emballé



Propriétés	
Liant	Colle
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	X-toile

Utilisation:	
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●

Avantages: Feuille universelle à un prix attractif pour le ponçage de surfaces à la main

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Référence
230 x 280	40	241781
230 x 280	60	241783
230 x 280	80	241784
230 x 280	120	241785
230 x 280	240	241786

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 5 feuilles

Papier de finition

PL 31 B SB-emballé



Propriétés	
Liant	Colle
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	B-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Métal universel	○

Avantages: Bon rapport qualité/prix - Optimal pour le ponçage avec machines portatives - Très bonne finition de surface

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Formes de perforation	Référence
93 x 230	40		241732
93 x 230	60		241733
93 x 230	80		241734
93 x 230	120		241735
93 x 230	180		241736
93 x 230	40	GL 9	241725
93 x 230	60	GL 9	241726
93 x 230	80	GL 9	241727

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 339.

Suite →

Assortiments libre service

→ **ATTENTION: Suite PL 31 B SB-emballé, Papier de finition**

Largeur x longueur en mm	Grain	Formes de perforation	Référence
93 x 230	120	GL 9	241728
93 x 230	180	GL 9	241729
93 x 230	240	GL 9	241730
115 x 280	40		241678
115 x 280	60		241679
115 x 280	80		241680
115 x 280	120		241681
115 x 280	180		241682
115 x 280	40	GL 1	241670
115 x 280	60	GL 1	241671
115 x 280	80	GL 1	241673
115 x 280	120	GL 1	241674

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 10 coupes

Papier de finition

PL 31 B SB-emballé Set



Propriétés	
Liant	Colle
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	B-papier

Utilisation:	
Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Métal universel	○

Avantages: Bon rapport qualité/prix - Optimal pour le ponçage à la main et avec machines portatives - Très bonne finition de surface - Set composé de 3 pièces en grain 40, 3 pièces en grain 80 et 4 pièces en grain 120

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 60 **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Formes de perforation	Référence
93 x 230	plusieurs tailles des grains		241738
93 x 230	plusieurs tailles des grains	GL 9	241731
115 x 280	plusieurs tailles des grains		241684

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 10 coupes

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 339.

Assortiments libre service

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 22 K SB-emballé





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	E-papier

Utilisation:	
Bois	●
Métal universel	●
Acier inoxydable	○
Peinture/vernis/mastic	○
Matière plastique	○

Avantages: Débit de coupe élevé - Finition homogène

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Formes de perforation	Référence
115 x 230	40	GL 15	241663
115 x 230	60	GL 15	241664
115 x 230	80	GL 15	241665
115 x 230	120	GL 15	241666
115 x 230	180	GL 15	241667

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 5 feuilles

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 22 K SB-emballé





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	E-papier

Utilisation:	
Bois	●
Métal universel	●
Acier inoxydable	○
Peinture/vernis/mastic	○
Matière plastique	○

Avantages: Disque abrasif universel pour l'industrie métallurgique et du bois - Finition de surface homogène - Large choix de grains et de dimensions

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Référence
96	40	GLS 15	241656
96	60	GLS 15	241657
96	80	GLS 15	241658
96	120	GLS 15	241659
96	180	GLS 15	241660

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 5 pièces

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 339.

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 22 K SB-emballé





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	E-papier

Utilisation:	
Bois	●
Métal universel	●
Acier inoxydable	○
Peinture/vernis/mastic	○
Matière plastique	○

Avantages: Disque abrasif universel pour l'industrie métallurgique et du bois - Finition de surface homogène - Large choix de grains et de dimensions

Granulométrie:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre en mm	Grain	Formes de perforation	Référence
115	40	○ 0	278805
115	60	○ 0	278806
115	80	○ 0	278807
115	120	○ 0	278808
115	180	○ 0	278809
115	40	GLS 4	243219
115	60	GLS 4	241608
115	80	GLS 4	243220
115	120	GLS 4	241610
115	180	GLS 4	241611
125	40	○ 0	278810
125	60	○ 0	278811
125	80	○ 0	278812
125	120	○ 0	278813
125	180	○ 0	278814
125	40	GLS 5	241614
125	60	GLS 5	241625
125	80	GLS 5	241626
125	120	GLS 5	241627
125	180	GLS 5	241628
150	40	GLS 3	241649
150	60	GLS 3	241650
150	80	GLS 3	241651
150	120	GLS 3	241652
150	180	GLS 3	241653
150	40	GLS 51	319068
150	60	GLS 51	319069
150	80	GLS 51	319070
150	120	GLS 51	319071
150	180	GLS 51	319073

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 339.

Assortiments libre service

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 22 K SB-emballé Set





Propriétés	
Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	E-papier

Utilisation:			
Bois	●	Matière plastique	○
Métal universel	●		
Acier inoxydable	○		
Peinture/vernis/mastic	○		

Avantages: Disque abrasif universel pour l'industrie métallurgique et du bois - Finition de surface homogène - Large choix de grains et de dimensions - **Disques:** Set composé de 2 pièces en grain 40, 2 pièces en grain 80 et 2 pièces en grain 120

Granulométrie:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Largeur x longueur en mm	Grain	Formes de perforation	Référence
96	plusieurs tailles des grains	GLS 15	241662
125	plusieurs tailles des grains	GLS 5	241630
150	plusieurs tailles des grains	GLS 51	319072

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage = 30 pièces (disques, triangles)

Disque à tronçonner

A 60 TZ SPECIAL SB-emballé







Classe	*SPECIAL*
Dureté	■■■■■□□
Agressivité	■■■■■□□
Longévité	■■■■■■□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●
Métaux non ferreux	○

Avantages: Pas de ferrite, de soufre et de chlore - Temps de coupe court - Formation de bavures minimum - Faible échauffement

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Référence
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 t/min	257875
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 t/min	257876

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 10 disques à tronçonner

Autres dimensions et granulométries sur demande.
Attention: Veuillez suivre les consignes d'utilisation de la page 339.

Notes

Recommandations de sécurité

Conseils d'utilisation

Principes généraux de sécurité

Des produits abrasifs mal utilisés peuvent être très dangereux.

- Suivre les instructions du fournisseur du produit abrasif et du fabricant de la machine.
- S'assurer que le produit abrasif est adapté à l'usage envisagé. Examiner tous les produits avant montage pour déceler des dommages ou défauts éventuels.
- Respecter les procédures recommandées pour la manutention et le stockage des produits abrasifs.

Connaître les risques pouvant résulter de l'utilisation des produits abrasifs et prendre les précautions correspondantes:

- Contact corporel avec le produit abrasif en fonctionnement.
- Blessure causée par la rupture d'un produit abrasif en cours d'utilisation.
- Débris de meulage, étincelles, fumées et poussières générés par l'abrasion.
- Bruit.
- Vibrations.

Utiliser uniquement des produits abrasifs conformes aux plus hauts standards de sécurité. Ils doivent porter le numéro de la Norme Européenne de Sécurité « EN » correspondante et/ou la mention « oSa » :

- EN12413 pour les Abrasifs Agglomérés (meules).
- EN13236 pour les Superabrasifs (grains Diamant ou CBN).
- EN13743 pour certains Abrasifs Appliqués (disques en fibre vulcanisée, roues à lamelles à flasques ou sur tige, disques à lamelles).

Ne jamais utiliser une machine en mauvais état ou comportant des pièces défectueuses.

Les employeurs doivent étudier les risques de toutes leurs opérations d'abrasion et mettre en place les mesures de protection appropriées. Ils doivent s'assurer que leurs opérateurs sont convenablement formés et entraînés à leur tâche. Cette notice ne fournit que les recommandations de sécurité de base. Des informations plus complètes et détaillées pour un usage sûr des abrasifs figurent dans les Codes de Sécurité disponibles à la FEPA ou à votre Association Nationale de Fabricants d'Abrasifs.

- Code de Sécurité FEPA pour les Abrasifs Agglomérés et les Superabrasifs de Précision.
- Code de Sécurité FEPA pour les Abrasifs Appliqués.
- Code de Sécurité FEPA pour les Superabrasifs pour la Pierre et la Construction.

Précautions contre les risques possibles

Contact corporel avec un produit abrasif en fonctionnement

- Bien se préparer avant d'utiliser un produit abrasif. Attacher les cheveux longs en arrière et ne pas porter de vêtements flottants, cravates ou bijoux.
- Empêcher une mise en marche accidentelle de la machine lors du montage ou du changement de l'abrasif. Déconnecter les machines de leur alimentation si nécessaire.
- Ne jamais enlever les protecteurs des machines. S'assurer qu'ils sont en bon état et bien positionnés avant de mettre en marche.
- Toujours mettre des gants et des vêtements appropriés pour travailler en tenant la pièce ou la machine à la main. Des gants procurant le niveau de protection minimum EN 388 Catégorie 2 sont recommandés.
- Après coupure de l'alimentation s'assurer que le produit abrasif est complètement arrêté avant d'abandonner la machine.

Blessures causées par la rupture d'un produit abrasif

- Manipuler les abrasifs avec beaucoup de soins, ce sont des produits fragiles. Examiner tous les produits avant utilisation pour déceler des dommages ou défauts éventuels.
- Stocker les abrasifs au sec, à l'abri du gel et de grandes variations de température. S'assurer qu'ils sont convenablement protégés et disposés pour éviter dommages et déformations.
- Les abrasifs appliqués doivent être stockés à une température de 18-20° C et une humidité relative de 45-65%.
- Les bandes abrasives doivent être suspendues à une potence d'au moins 50 mm de diamètre.
- Ne jamais utiliser un produit abrasif au delà de la date limite d'usage quand elle est marquée. Ne pas dépasser les durées de stockage suivantes pour les produits sans date: 3 ans pour les produits à liant résine ou shellac, 5 ans pour le caoutchouc, 10 ans pour le vitrifié.
- Respecter les avertissements et autres informations pouvant figurer sur les produits ou leurs emballages.
- S'assurer que le produit abrasif utilisé est bien adapté à l'opération. Ne jamais employer un produit dont l'identification est incertaine.
- Suivre les instructions des fournisseurs de l'abrasif et de la machine lors du montage du produit abrasif. Respecter toutes les indications pouvant figurer sur le produit telles que sens de rotation ou position de montage.
- Ne jamais forcer pour monter le produit abrasif sur son support et ne jamais le retoucher pour l'ajuster.
- Ne jamais dépasser la vitesse maximum de travail quand elle est indiquée.
- N'employer que les dispositifs de montage adaptés et s'assurer qu'ils sont propres, non déformés et sans bavures.
- Utiliser les buvards de montage quand ils sont fournis.
- Ne pas serrer exagèrement les dispositifs de montage.
- Après montage ou remontage d'un produit abrasif effectuer une marche à vide, protecteurs en place, d'au moins 30 secondes, en se tenant à l'écart de la machine, avant de commencer à travailler.
- Ne jamais enlever les dispositifs de protection existants et s'assurer qu'ils sont en bon état et bien positionnés.
- S'assurer que la pièce à travailler est bien positionnée et correctement maintenue. S'assurer que les supports de pièce sont en bon état et bien positionnés.
- Ne jamais mettre la machine en marche si la pièce est en contact avec le produit abrasif.
- Ne jamais exercer de pression excessive ou des chocs sur l'abrasif ni le surchauffer.
- Travailler uniquement avec la partie active du produit abrasif. Meuler si possible sur le centre des bandes abrasives, éviter d'utiliser les bords.
- Eviter l'encrassement et l'usure inégale des produits abrasifs pour obtenir de bons résultats. Les dresser fréquemment quand c'est possible.
- Laisser le produit abrasif s'arrêter de lui même sans appuyer sur sa surface.
- Fermer l'arrivée de lubrifiant et laisser la machine en marche jusqu'à essorage complet de l'abrasif.
- Ne pas laisser les bandes abrasives tendues après usage.


Interdit sur machines portatives ou à guidage manuel


Interdit pour meulage sous arrosage


Interdit pour meulage latéral


Ne pas utiliser si endommagé


Autorisé uniquement avec plateau d'appui


Porter une protection auditive


Lire les instructions


Porter des gants


Porter une protection oculaire


Porter un masque


Autorisé uniquement pour travail sous arrosage


Autorisé uniquement sur machines entièrement fermées

Recommandations de sécurité

Conseils d'utilisation

Débris de meulage, étincelles, poussières et fumées

- Toute opération de meulage à sec doit s'effectuer avec un dispositif d'aspiration des poussières adapté.
- Ne pas utiliser de produits abrasifs à proximité de matières inflammables
- L'utilisation de protections respiratoires conformes à EN 149 est recommandée pour le travail à sec même en présence de dispositifs d'aspiration.
- Les protecteurs existants doivent être positionnés pour dévier les étincelles et débris de meulage à l'écart de l'opérateur.
- Prendre toute mesure nécessaire pour protéger le personnel travaillant à proximité.
- Une protection oculaire est recommandée pour tout travail avec des produits abrasifs entraînés par une machine. Quand la pièce ou la machine sont tenues à la main des lunettes de sécurité ou un écran facial sont recommandés.
- Une protection oculaire de qualité minimum EN166 Niveau B est recommandée.
- S'assurer que le produit abrasif utilisé est bien adapté à l'opération. Un produit mal choisi peut projeter un excès de débris et de poussière.

Bruit

- Une protection auditive conforme à la Norme EN352 est recommandée pour tout travail avec pièce ou machine tenue à la main, quel que soit le niveau de bruit.
- S'assurer que le produit abrasif est bien adapté à l'opération. Un abrasif mal choisi peut produire un bruit excessif.

Vibrations

- Les opérations où la pièce où la machine sont tenues à la main peuvent entraîner des troubles physiques causés par les vibrations.
- Des mesures doivent être prises si des picotements, fourmillements ou en-gourdissements apparaissent après 10 minutes de travail continu.
- Ces effets sont aggravés par temps froid, il faut alors tenir les mains au chaud et les dégourdir, ainsi que les doigts, régulièrement. Employer des machines modernes à faible niveau de vibrations.
- Maintenir les machines en bon état. Arrêter le travail et vérifier la machine si des vibrations excessives apparaissent.
- Utiliser des produits abrasifs de bonne qualité et veiller à les garder en bon état durant toute leur durée de vie.
- Veiller à utiliser des flasques de montage et des plateaux supports en bon état, les remplacer quand ils sont usés ou déformés.
- Ne pas crisper exagèrement les mains sur la pièce ou la machine et ne pas exercer une pression excessive sur le produit abrasif.
- Eviter de travailler trop longtemps sans interruptions avec un produit abrasif.
- Employer un produit abrasif bien adapté, un abrasif mal choisi peut produire des vibrations excessives.
- Ne pas négliger les conséquences physiques des vibrations, demander un avis médical.

Recommandations de securite pour l'emploi des bandes abrasives

1. Recommandations générales de sécurité

- Vérifier si la qualité et les dimensions de la bande abrasive sont appropriées à la machine et á son emploi. Suivre les instructions du fabricant de la machine.
- Ne pas utiliser près de matériaux facilement inflammables.
- Empêcher un contact de cheveux longs, de vêtements flottants et de bijoux avec la machine et éviter que ceux-ci soient tirés dans la machine. Prendre des mesures de précaution.
- S'assurer que le personnel travaillant à proximité et les opérateurs soient protégés contre poussières, étincelles, copeaux, fumées, débris ou bruit. L'usinage avec des bandes abrasives peuvent produire des hautes concentrations de poussières, de fumées ou de brouillard. Cela peut constituer un risque pour la santé et peut également représenter un danger d'explosion.
- Ouvrir le couvercle de la machine ou déposer la machine seulement après l'arrêt complet de la machine.

2. Recommandations spéciales de sécurité

- Les bandes abrasives peuvent se déchirer. Pour ce motif il faut prendre des mesures de précaution contre le danger de déchirure d'une bande, par exemple des vêtements et dispositifs protecteurs et protections des machines.
- Des meuleuses ne disposant pas d'une zone de fonction complètement isolée et fermée, nécessitent un vaste équipement de protection pour l'utilisateur (par exemple gants, tablier de cuir, masque de sécurité, masque respiratoire)
- Contrôler le verrouillage du couvercle de la machine. Ne jamais enlever les protecteurs des machines. Chaque contact avec des bandes en rotation peut causer de graves blessures.
- Lors du montage de la bande faire attention à la flèche de direction (si elle existe).
- Contrôler le montage sûr, respectivement l'amenée sure, de la pièce à travailler.
- Démarrer la machine et commencer à poncer seulement après que la bande ait atteint sa vitesse de travail.
- Les bandes abrasives doivent être utilisées seulement pour le meulage à sec, pourvu que son aptitude au meulage à l'eau ne soit pas expressément indiquée (consulter éventuellement le producteur).
- Meuler si possible plan et sur le centre des bandes abrasives. Eviter d'utiliser les bords de la bande et une forte charge ponctuelle, par exemple due à des pièces à travailler pointues ou à arête vive.
- Eviter de surcharger ou surchauffer la bande abrasive avec une pression de travail excessive.
- Contrôler régulièrement et remplacer si nécessaire les bandes en cas d'usure excessive ou endommagées (par exemple déchirures aux bords, points de rupture ou phénomènes d'usure aux joints)

A cause de la diversité extraordinaire des emplois et types de machines, ces recommandations de sécurité se concentrent sur des aspects généraux de sécurité. Pour autres recommandations de sécurité voir lois, décrets, directives et normes techniques y correspondants.

Conditions générales de vente

La société Klingspor immatriculée au registre du commerce et des sociétés RCS Versailles B421361346, est spécialisée dans la fabrication et la vente de produits abrasifs. Son siège est situé 40 rue du Chemin Vert, Le Clos Cadet, 78610 Le Perray-en-Yvelines. Les présentes conditions générales de vente régissent tout contrat conclu entre la société Klingspor et ses clients. L'acceptation de toute offre émanant de notre société emporte adhésion aux présentes conditions générales de vente.

1. Portée – Opposabilité

Les présentes conditions régiront seules tous les contrats de vente conclus entre notre Société et ses clients, sauf stipulations contraires spécialement prévues au contrat.
Les présentes conditions sont toutes de rigueur, et sans une acceptation expresse ou tacite que notre Société aurait contractée, elles annulent les conditions générales d'achat de nos clients et ne sauraient, en aucun cas, être écartées par celles-ci.
Les photos des produits sont non contractuelles, la couleur et la forme peuvent être différentes dans la réalité.

2. Formation du contrat de vente

Toute commande n'est valable, et le contrat de vente n'est réputé formé, que lors de son acceptation expresse sous la forme d'un accusé de réception de commande, établi par nos soins. Aucune commande n'est acceptée d'un nouveau client sans que celui-ci ait adressé une demande d'ouverture de compte. Une limite d'encours de factures sera fixée par Klingspor.
Les quantités livrées peuvent varier de plus ou moins 20% par rapport aux quantités commandées et dont il a été accusé réception. Ces écarts résultent de nos contraintes de fabrication et des prélèvements d'échantillons pour contrôle. Les obligations de notre Société seront considérées comme remplies si les variations n'excèdent pas ces limites, et aucune réclamation ne sera acceptée à ce titre.

3. Prix

Les prix portés sur les catalogues et ceux indiqués par écrit au client sont hors TVA et ne peuvent être considérés comme étant fermes et définitifs. Le prix payé par le client sera celui du tarif en vigueur au moment de l'accusé de réception de commande. Le minimum de commande est fixé à 95,00 EUR et le franco de port est à partir de 350,00 EUR de commande.

4. Conditions de paiement

Le prix figurant sur la facture est payable dans les 30 jours qui suivent son émission. Les traites ou autres modes de règlements n'emportent pas novation, ni dérogation à cette condition de paiement.
En application de l'article L441-6 du code de commerce, tout retard de paiement donne lieu à pénalités de retard calculées au taux de 15%.
Les termes de paiement ne peuvent être retardés, sous quelque prétexte que ce soit, même litigieux. Aucune réclamation sur la qualité d'une fourniture n'est suspensive du paiement de celle-ci si la preuve de sa défectuosité ne nous a pas été apportée et n'a été admise par nous avant l'échéance. En cas de non paiement dans les délais contractuels, le terme pour les paiements afférents à des livraisons antérieures ou postérieures est échu immédiatement de plein droit et sans mise en demeure. Notre société se réserve le droit de résilier toute commande en cours ou d'en suspendre l'exécution jusqu'au complet paiement des sommes dues. Pour tous les professionnels, le règlement des sommes dues postérieurement à la date d'éligibilité figurant sur la facture majorera de plein droit le montant de celle-ci d'une indemnité forfaitaire de 40 € prévue par les articles L.441-3 et L.441-6 du code du commerce. Cette indemnité s'ajoute aux pénalités de retard.

5. Délais de livraison

Les délais de livraison ne sont donnés qu'à titre indicatif. En aucun cas les retards ne peuvent permettre l'annulation de la commande, ni donner lieu à des pénalités ou indemnités quelconques, sauf stipulation expresse portée sur l'accusé de réception de commande. Les obligations de notre société seront suspendues de plein droit et sans formalité, et notre responsabilité dégagée, au cas de survenance d'événements tels que: incendies, arrêt de travail quelconque, inondation, ainsi qu'au cas de survenance de toute circonstance intervenant postérieurement à la conclusion du contrat et en empêchant l'exécution dans des conditions normales par notre société.

6. Transfert des risques

Nonobstant l'application de l'article 8, les marchandises voyagent aux risques et périls du client. Lors de la livraison, il appartient au client de vérifier le bon état de la marchandise livrée. En cas de dommage, le client devra:
- Inscrire sur le document de transport des réserves claires, précises et complètes,
- Confirmer ces réserves au transporteur par lettre recommandée avec A. R. dans les trois jours de la réception, conformément à l'article L133-3 du code de commerce

7. Réclamations

Toute réclamation tant sur les quantités commandées que sur l'état apparent des marchandises, pour être valable, doit être adressée à notre société dans les 8 jours de leur réception. La réclamation doit être accompagnée de notre bon de livraison. Aucun retour ne sera accepté sans notre autorisation préalable et écrite, notre société se réservant le droit d'apprécier et de contrôler ces réclamations. Si le retour est accepté, il est fait en port payé. Si la réclamation est acceptée par notre société, le client bénéficiera d'un avoir.

8. Réserve de propriété

En application de la loi du 12 mai 1980 sur la réserve de propriété, le vendeur se réserve expressément la propriété des marchandises livrées, désignées sur la facture, et ce jusqu'au paiement intégral de leur prix en principal et intérêts.
Au défaut de paiement par l'acheteur d'une seule fraction du prix aux échéances convenues, et quinze jours après une mise en demeure par lettre recommandé avec A.R. demeurée infructueuse, la vente sera résolue de plein droit, si bon semble au vendeur.
Les marchandises encore en possession de l'acheteur seront présumées impayées et le vendeur pourra les reprendre en dédommagement de tous les montants des factures demeurées impayées. En cas de désaccord sur les modalités de restitution des marchandises, celle-ci pourra être obtenue par ordonnance de référé rendu par le Tribunal de commerce de Versailles.
En cas de procédure collective, ou de liquidation des biens de l'acheteur, la revendication des marchandises pourra être exercée dans le délai de quatre mois à partir de la publication du jugement ouvrant la procédure.

9. Clause résolutoire

En cas d'inexécution par l'acheteur de l'une quelconque de ses obligations, et quinze jours après une mise en demeure par lettre recommandée avec A.R. restée en tout ou partie sans effet pendant ce délai, le contrat de vente sera résolu de plein droit et sans formalité si bon semble à notre société. Les marchandises devront nous être restituées à première demande écrite, aux frais, risques et périls de l'acheteur qui s'y oblige sans préjudice de tous dommages et intérêts dus à notre société.
Aux cas de résolution, l'acheteur sera redevable d'une indemnité contractuelle et forfaitaire égale à 10 % du prix total figurant sur la ou les factures. Cette indemnité sera éventuellement payable par compensation avec toutes sommes dues par le vendeur.

10. Contestations

Le contrat est soumis au droit français. En cas de litiges quelconques, de contestation sur l'exécution ou l'interprétation des commandes, même en cas d'appel en garantie, ou de pluralité des défendeurs, le Tribunal de Versailles (Yvelines) est seul compétent.
Nos marchandises voyagent toujours aux risques et périls du destinataire même en cas de vente « Franco » ou contre remboursement notamment ou quelques soient les stipulations contraires de nos clients qui déclarent expressément agréer cette condition.

11. Collecte et utilisation des données personnelles

La société est amenée à collecter, directement ou indirectement, certaines données personnelles et ou techniques relatives à l'utilisateur et ou permettant de l'identifier. La société s'engage à préserver la confidentialité des données collectées.
Conformément à la loi informatique et libertés du 6 janvier 1978, l'utilisateur bénéficie d'un droit d'accès, de rectification et de suppression des informations qui le concernent. Ce droit peut-être exercé en s'adressant à Klingspor SAS, 40 rue du Chemin Vert, Le Clos Cadet, 78610 Le Perray-en Yvelines.

12. Droits de propriété intellectuelle

Les informations et éléments (photos, articles, dessins) disponibles sur notre catalogue et notre site internet sont protégés par le droit d'auteur et la législation sur le droit des marques.
Toute reproduction, utilisation ou représentation même partielles des éléments figurant au catalogue, sur les documents papiers commerciaux ou le site internet de la société est strictement interdite sans autorisation préalable de Klingspor SAS.

Les produits Klingspor sont pourvus du sigle oSa

Que signifie oSa?

Le meulage et le tronçonnage demandent une très haute vitesse de rotation dans plusieurs applications. Afin de résister aux pressions mécaniques et thermiques extrêmes, ces produits doivent répondre aux plus hautes normes de sécurité.

Malheureusement il n'y a pas de normes légales de sécurité mondiales pour les outils abrasifs.

C'est pourquoi en 2000, des fabricants d'outils abrasifs de plusieurs pays européens, conscients de l'importance de la sécurité et faisant preuve d'un sens des responsabilités, ont fondé l'organisation pour la sécurité des outils abrasifs oSa, afin de clairement montrer du doigt les produits de qualité inférieure. L'utilisateur reconnaît ces produits de qualité grâce au sigle oSa.

Pour les fabricants et distributeurs, cela signifie un risque de responsabilité réduit, un avantage commercial, ainsi qu'une amélioration de l'image de marque.

Dans le cadre de votre propre système de management de qualité, oSa veille à ce que les normes de sécurité soient respectées et qu'uniquement des produits de qualité supérieure et fiable soient fabriqués et vendus. L'oSa confirme cette obligation volontaire par l'octroi du sigle oSa, protégé mondialement, aux sociétés membres. Le sigle oSa n'est pas lié à l'acceptation d'une responsabilité de sa part ou de vos organes pour la sécurité d'emploi des produits pourvus du sigle.



Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol. sr.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Le Perray en Yvelines, France

Klingspor Abrasives Limited
Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор ООО
Москва, Россия

Klingspor d.o.o. Beograd
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Suisse

Клінгспор ТОВ
Великі Мости, Львівська обл.,
Україна

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited
Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL
Partido Belén de Escobar,
Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd
Silverwater, Australia

320962-11/2017

Klingspor S.A.S.

40, rue du Chemin Vert B.P. 51
78610 Le Perray en Yvelines
France
Tél. 01 34 57 82 00
Fax 01 30 46 30 96
Mail info@klingspor.fr

www.klingspor.fr